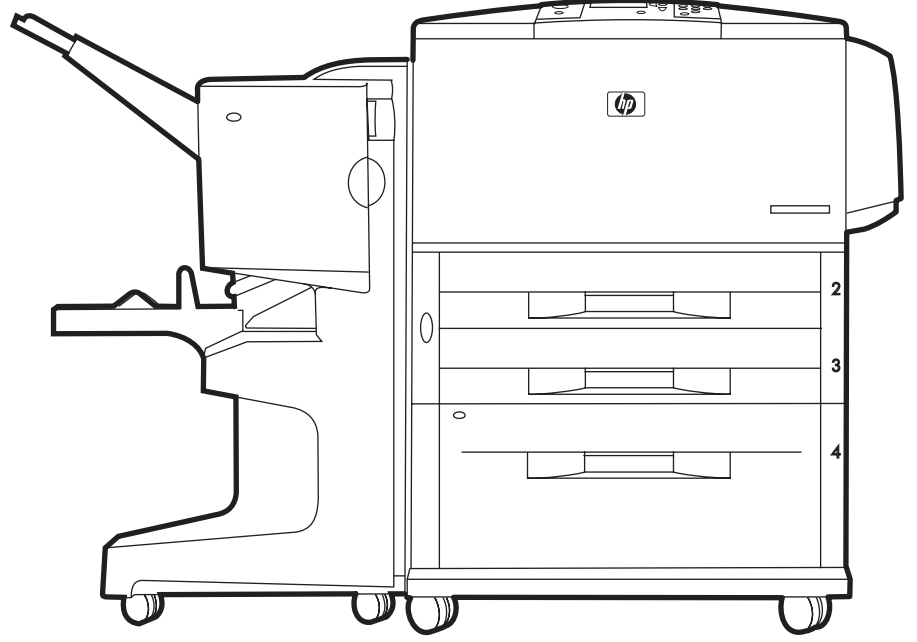


HP LaserJet 9040/9050

Kullanım Kılavuzu



hp LaserJet 9040/9050 series yazıcılar

Kullanım Kılavuzu

Telif ve Lisans

© 2005 Telif Hakkı Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Bu belgede sağlanan bilgiler, önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için verilen yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte verilen özel garanti bildirimlerinde açık olarak belirtilir. Bu belge herhangi bir ek garanti içermemektedir ve verilen bilgilerden hiçbirisi ek garanti olarak yorumlanmamalıdır. HP, bu belgedeki teknik hatalardan, baskı ve yazım hatalarından veya eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Yayın numarası: Q3721-90956

Edition 1, 02/2005

Ticari Marka Bilgileri

Adobe, Acrobat ve PostScript; Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

ENERGY STAR® bir A.B.D tescilli markasıdır.

Tüm HP 9000 bilgisayarlarındaki HP-UX Sürüm 10.20, HP-UX Sürüm 11.00 ve daha yeni sürümler Open Group UNIX ürünleridir.

Linux; Linus Torvalds kuruluşunun ABD'de tescilli ticari markasıdır.

Microsoft, Windows ve Windows NT; Microsoft Corporation kuruluşunun ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

UNIX; The Open Group'un tescilli ticari markasıdır.

İçindekiler

1 Yazıcının temel özellikleri

Yazıcının özellikleri ve sağladığı kazançlar	7
Parçalar veya aksesuarlar	10
Yazıcı ve aksesuarların dıştan görünümü.	14
Kontrol panelinin düzeni ve temel işletme ilkeleri	15
Kontrol paneli ışıklarının anlamı	16
Kontrol paneli menülerini kullanma	16
Kağıt kullanım durumu LED ışığının anlamları	17
Yazıcı yazılımı.	18
Yazılım özellikleri	18
Yazıcı sürücüler.	19
Macintosh bilgisayarları için yazılım	22
Yazdırma sistemi yazılımını yükleme	23
Yazılımı kaldırma	26
Ağlar için yazılım	27
HP Web Jetadmin	27
İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazıcı sunucusu yoluyla iletişim	29
HP Jetdirect yerleşik yazıcı sunucusu yoluyla iletişim	29
Yerleşik Web sunucusu	30
Yerleşik web sunucusunu kullanma	30
HP Araç Kutusu	31
Desteklenen işletim sistemleri	31
HP Araç Kutusu uygulamasını görüntüleme	31
HP Araç Kutusu bölümleri	32
Yardım sistemi	33

2 Yazdırma görevleri

Giriş tepsilerini yükleme	36
İsteğe bağlı Tepsi 1'e kağıt yükleme	36
Birden fazla yazdırma işi için aynı kağıdın kullanıldığı durumlarda	
isteğe bağlı Tepsi 1'i yükleme	37
Tepsi 2, 3 ve 4'ü yükleme	39
Tepsi 2, 3 ve 4'e özel boyutlu kağıt yükleme	45
Kağıt Kullanım menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma	47
Ortam yönlendirme	49
Temel yazdırma yönergeleri	54
Çıkış bölgesini seçme	55
Çıkış yeri seçme	56
Zarflara yazdırma	57
İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığıncıyı kullanma	60
Çıktı özellikleri	60
İsteğe bağlı yığıncı/zımbalayıcıyı kullanma	60
Zımbalayıcıyı seçme	60
Zimba teli yükleme	61
İsteğe bağlı çok işlevli son işlemciyi kullanma	63
Çıktı özellikleri	63
Zımbalayıcıyı kullanma	63
Zimba teli yükleme	64
Kitapçık oluşturma	66
İsteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusunu kullanma	68
Çıktı özellikleri	68
Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (dupleksleme)	68

Özel kağıda yazdırma	70
Antetli, delikli veya baskılı kağıda (tek yüze) yazdırma	70
Antetli, delikli veya baskılı kağıda (iki taraflı) yazdırma	70
Etiketlere yazdırma	70
Şeffaflara yazdırma	70
Özel-boyutlu kağıt, kartlar ve ağır kağıt için dikkat edilmesi gerekenler	71
Tam sayfa resim yazdırma	71

3 Gelişmiş yazdırma görevleri

Genel Bakış	73
Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması	74
Yerleşimi ayarlama	75
Farklı bir ilk sayfa kullanma	76
Boş bir arka sayfa ekleme	77
Bir yaprak kağıda çok sayıda sayfa yazdırma	77
Tepsi 1'in çalışmasını isteğe göre uyarlama	78
Yüklenen kağıt istendiğinde isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma	78
İsteğe bağlı Tepsi 1'den elle kağıt besleme	78
Yazdırılacak kağıdı belirtme	79
Kağıt türü ve boyutuna göre baskının yararları	79
İş saklama özelliklerini kullanma	80
Özel bir iş yazdırma	80
Özel işleri yazdırma	81
Özel bir işi silme	81
Yazdırma işini saklama	81
Saklanan bir işi yazdırma	82
Saklanan işi silme	82
Bir işi hızlı kopyalama	82
Hızlı Kopyalama işlerinin kopya sayısını arttırma	83
Hızlı Kopyalama işini silme	83
Bir işi düzeltme için yazdırıp bekletme	83
Bekletilen bir işin kalan kopyalarını yazdırma	84
Bekletilen bir işi silme	84

4 Güvenlik özellikleri

Genel Bakış	85
Güvenli Disk Silme	86
Etkilenen veriler	86
Güvenli Disk Silme özelliğine erişme	86
Ek bilgiler	86
Güvenlik kilidi	87
İş saklama özellikleri	87

5 Yazıcı bakımı

Genel Bakış	89
Yazıcıyı temizleme	90
Genel temizleme	90
Yazıcı bakım seti	92
Yazıcı bakım sayacını sıfırlamak için	92
Yapılandırma sayfası yazdırma	92
Yazıcı kartuşunun yönetimi	93
Yazıcı kartuşu onayı	93
HP olmayan yazıcı kartuşları	93
Yazıcı kartuşunu saklama	93
Toner düzeyini denetleme	93

Yazıcı kartuşunun durumları	94
Yazıcı kartuşu siparişi	94
Yazıcı kartuşunu değiştirin	95
Geri döndürme	95
Yazıcı temizleme sayfasını kullanma	95

6 Sorun çözme

Genel bakış	97
Sıkışmaları temizleme	98
Giriş tepsisi bölümlerindeki kağıt sıkışmalarını temizleme	99
Dupleks yazdırma aksesuarından sıkışmaları temizleme (dupleksleyici)	103
Çıkış alanlarındaki kağıt sıkışmalarının giderilmesi	105
8 bölmeli posta kutusunda meydana gelen sıkışmaları giderme	116
Tekrarlanan kağıt sıkışması sorununu çözme	117
Yazıcı iletilerin anlaşılması	118
Kontrol paneli iletileri açıklamaları	119
Çıktı kalitesi sorunlarını düzeltme	130
Zarflardaki kırıksıklıkları önleme	134
Sık karşılaşılan yazıcı sorunlarını çözme	135
Yerleşik Web sunucusunu kullanma	144
Ana sayfalar	144
Aygıt sayfaları	145
Ağ sayfaları	145
Yazdırma bilgileri sayfaları	146
Yazıcı yapılandırmasını denetleme	147
Menü haritası	147
Yapılandırma sayfası	148
Malzeme durumu sayfası	149
Kullanım sayfası	150
PCL veya PS Yazı tipi Listesi	151
Jetdirect sayfası	152
Yazıcı günlük sayfası	153
Kağıt yolu testi yazdırma	154

Ek A Özellikler

Genel Bakış	155
Kağıt özellikleri	158
Yükleme ve baskı için desteklenen kağıt boyutları	159
Desteklenen kağıt türleri	162
Etiketler	163
Şeffaflar	163
Zarflar	163
Kartlar ve yüksek gramajlı kağıt	164
Çevre koşulları	165
Elektrik belirtilimleri	165
Akustik özellikleri	166
Çalışma ortamı	166

Ek B Kontrol paneli menüleri

Genel Bakış	167
İşi alma menüsü	168
Bilgi menüsü	168
Kağıt kullanım menüsü	169
Aygıt yapılandırma menüsü	170
Yazdırma alt menüsü	170
Baskı kalitesi alt menüsü	173
Sistem ayarı alt menüsü	175

G/Ç alt menüsü	177
Sıfırlama alt menüsü	182
Tanılama menüsü	183
Servis menüsü	183

Ek C Yazıcı belleği ve genişletme

Genel Bakış	185
Bellek gereksinimlerini belirleme	186
Bellek ve yazı tipi ekleme	186
DDR bellek DIMM'leri ekleme	186
Flash bellek kartı takma	189
Takılan belleği denetleme	191
Kaynaklarda (kalıcı kaynaklarda) tasarruf	191
EIO kartları/toplu saklama aygıtı takma	192

Ek D Mevzuat bilgileri

Çevresel ürün yönetimi programı	193
Çevreyi koruma	193
Ozon gazı üretimi	193
Güç tüketimi	193
Toner tüketimi	193
Kağıt kullanımı	193
Plastik malzemeler	194
HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri	194
HP yazdırma malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı ile ilgili bilgiler	194
Malzeme ile ilgili kısıtlamalar	195
Malzeme güvenliği veri sayfası	195

Ek E Yardım Görüntüleyicisi'nde erişilebilirlik kısayol tuşlarını kullanma

Gezinti ve Konu Bölmeleri arasında geçiş yapmak için F6 tuşunu kullanma	197
Yardım Görüntüleyicisi için kısayol tuşları	198
İçindekiler sekmesi için kısayol tuşları	198
Dizin sekmesi için kısayol tuşları	199
Ara sekmesi için kısayol tuşları	199
Sık Kullanılanlar sekmesi için kısayol tuşları	199

Ek F HTML Yardım Görüntüleyicisi'ni kullanma

Yardım bölümünden daha iyi yararlanma	201
Bir yardım konusunu bulma	201
Sık kullanılan yardım konularının listesini oluşturma	202
Bir yardım konusunu kopyalama	202
Görüntülenmekte olan yardım konusunu yazdırma	202
Araç çubuğu düğmelerini kullanarak konuları bulma	202
Kısayol menü komutlarını kullanma	203

Dizin

1 Yazıcının temel özellikleri

HP LaserJet 9040/9050 series yazıcıyı satın aldığınız için kutlarız. Henüz bakmadıysanız, kurulum yönergeleri için yazıcı ile birlikte verilen *Başlangıç Kılavuzu*'na bakmanızı öneririz.

Yazıcı kurulup kullanıma hazır duruma geldiğine göre, birkaç dakikanızı ayırıp yazıcıyı tanıyın. Bu bölümde, yazıcı ile ilgili aşağıdaki bilgiler verilmektedir:

- Yazıcının özellikleri ve sağladığı kazançlar
- Kontrol panelinin düzeni ve temel işletme ilkeleri
- Yazıcı yazılımı
- Yerleşik Web sunucusu
- Yardım sistemi

Yazıcının özellikleri ve sağladığı kazançlar

Bu bölümde yazıcının ana özellikleri sunulmaktadır.

Hız ve çıktı kapasitesi

- Transmit Once, Raster Image Processing (RIP) ONCE teknolojisi
- İlk sayfa için sekiz saniye bekle
- Letter veya ISO A4 kağıt için, dakikada 40 sayfa (sayfa/dk) (HP LaserJet 9040 series yazıcı) veya dakikada 50 sayfa (HP LaserJet 9050 series yazıcı)
- Görev dönemi en fazla 300.000 sayfa/ay
- 533 MHz mikroişlemci

Çözünürlük

- 600 nokta/inç (dpi), Çözünürlük Arttırma teknolojisiyle (REt)
- FastRes 1200 tam hızda 1200 dpi kalitede yazdırır
- En fazla 220 gri düzeyi

Bellek

- 64 MB rasgele erişim belleği (RAM), temel model HP LaserJet 9040/9050 yazıcıda endüstri standardı 100 uçlu çift veri hızı (DDR) çift satır içi bellek modülleri (DIMM) kullanılarak 512 MB'ye yükseltilebilir.
- 128 MB RAM, HP LaserJet 9040n/9050n ve HP LaserJet 9040dn/9050dn yazıcılarda endüstri standardı 100 uçlu DDR DIMM kullanılarak 512 MB'ye yükseltilebilir.
- RAM belleği daha verimli kullanmak için verileri otomatik olarak sıkıştırılan Bellek Arttırma teknolojisi (MEt)

Kullanıcı arabirimi

- Kontrol panelinde grafik ekran
- Destek sağlamak ve sarf malzemesi siparişi vermek için yerleşik Web sunucusu (ağa bağlı yazıcılar için)
- Yazıcı durumunu ve uyarıları bildirmek, yazıcı ayarlarını yapılandırmak, dahili yazıcı bilgileri sayfasını yazdırmak için HP Araç Kutusu (Toolbox) yazılımı

Dil ve yazı tipleri

- HP Printer Command Language (PCL) 6 sürücüsü
- Uyumluluk için HP PCL 5e sürücüsü
- Yazıcı İş Dili (PJI)
- Yazıcı Yönetimi Dili
- 80 ölçeklenebilir TrueType yazı tipi
- HP PostScript 3 öykünmesi (PS)

Yazıcı kartuşu

- Sallanmayan kartuş tasarımı
- HP yazıcı kartuşlarının tanınması
- Çekilmeden, otomatik çıkan bant
- İnternet üzerinden sarf malzemesi siparişi

Kağıt kullanımı

- **Giriş**
 - **İsteğe Bağlı Tepsi 1 (çok amaçlı tepsi):** Kağıt, şeffaf, etiket ve zarflar için çok amaçlı bir tepsidir. 100 sayfa kağıt veya 10 zarf yüklenebilir.
 - **Tepsi 2 ve 3:** İki 500 sayfalık tepsi. Bu tepsiler, A3 (veya 11 x 17) boyutlu ortamlara kadar sık kullanılan standart kağıt boyutlarını otomatik olarak algılar ve özel boyutlu kağıda yazdırma yapabilir.
 - **İsteğe Bağlı Tepsi 4 (2.000 sayfalık giriş tepsisi):** Bu tepsi, A3 (veya 11 x 17) boyutlu ortamlara kadar sık kullanılan standart kağıt boyutlarını otomatik olarak algılar ve özel boyutlu kağıda yazdırma yapabilir.
 - **İsteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarı:** İki taraflı yazdırma sağlar (kağıdın her iki yüzüne).
- **Çıkış**
 - **Standart çıkış bölmeleri**
 - **Standart üst bölme:** Standart üst bölme yazıcının en üstündedir ve fabrika ayarı çıkış bölmesidir. Bu bölme en fazla 500 sayfa kağıt alabilir.
 - **Standart sol bölme:** Sol çıkış bölmesi yazıcının sol tarafındadır. Bu bölme en fazla 100 sayfa kağıt alabilir.
 - **İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlayıcı:** Bir yığınlama aygıtıdır.
 - **Üst bölme (yüz yukarı):** 100 sayfa kağıt yüklenebilir.
 - **Alt bölme (yüz aşağı):** 3.000 sayfa kağıt yüklenebilir.
 - **İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcı:** Yazdırılan iş başına 50 sayfaya veya (kağıt kalınlığına bağlı olarak) 5 mm yüksekliğinde desteye çok konumlu zimba uygulama olanağı sağlar.
 - **Üst bölme (yüz yukarı):** 100 sayfa kağıt yüklenebilir.
 - **Alt bölme (yüz aşağı):** 3.000 sayfa kağıt yüklenebilir.

- **İsteğe bağlı Çok İşlevli son işlemci:** 1.000 sayfa yığınlama kapasitesi, belge başına 50 sayfa zımbalama, 10 sayfa kağıt içeren katlanmış ve tel dikişli kitapçık oluşturabilme olanağı sağlar.
 - **Üst bölme (düz kağıt yolu):** 1.000 sayfa kağıt yüklenebilir.
 - **Alt kitapçık bölmesi:** 50 kitapçık alabilir.
- **İsteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusu:** Bir yığınlayıcı, harmanlayıcı veya kolayca tanımak ve almak üzere tek tek kullanıcılara veya çalışma gruplarına atanabilen sekiz posta kutusu da sağlayan iş ayırıcı. Posta kutusu tüm bölmelerde toplam 2.000 sayfa A4 (veya Letter) boyutlu kağıt yığılabilir.
 - **Üst bölme (yüz yukarı):** 125 sayfa kağıt yüklenebilir.
 - **1 - 8 arasındaki bölmeler (yüz aşağı):** Her birine 250 sayfa kağıt yüklenebilir.

Bağlantı özelliği

- HP Jetdirect EIO yazıcı sunucusu kartları
 - Evrensel seri veri yolu (USB), seri ve LocalTalk
 - Fast Ethernet 10/100TX
 - Kablosuz 802.11b
- Paralel B bağlantısı
- Yerleşik yazıcı sunucusu için yerel ağ (LAN)-bağlantı ucu (RJ-45) (HP LaserJet 9040n/9050n ve HP LaserJet 9040dn/9050dn modellerde standarttır)

Çevresel özellikler

- Uyku modu ayarı enerji tasarrufu sağlar (ENERGY STAR® yönergeleri, Sürüm 3.0'a uygundur)

Not

Ek bilgi için [Çevreyi koruma](#) konusuna bakın.

Ürün yazılımı güncelleştirmeleri

Yazıcı ve sistem ürün yazılımını yükseltmek için HP Web sitesindeki bilgileri kullanın. En son ürün yazılımını yüklemek için www.hp.com/go/lj9040_firmware veya www.hp.com/go/lj9050_firmware adresine girip ekrandaki yönergeleri izleyin. Ürün yazılımı güncelleştirmelerini birden çok yazıcıya kolayca göndermek için, HP Web Jetadmin yazılımını kullanın (www.hp.com/go/webjetadmin adresine gidin.)

Not

HP LaserJet 9040n/9050n ve HP LaserJet 9040dn/9050dn modellerinin ürün yazılımı; ağ modüllerini de içerir.

İsteğe bağlı HP EIO sabit disk

EIO sabit disk aksesuarları seçili yazdırma işlerini saklamak, RIP ONCE teknolojisini desteklemek ve yazıcıya yüklenen yazı tipi formlarını kalıcı olarak saklamak için kullanılabilir. Standart yazıcı belleğinden farklı olarak, EIO sabit diskinde çoğu öge yazıcı kapatılsa dahi yazıcıda kalır. EIO sabit diskinde yüklenen yazı tipleri yazıcının tüm kullanıcıları tarafından kullanılabilir.

EIO sabit diski, ek güvenlik sağlamak amacıyla yazılım kullanılarak yazma işlemlerine karşı korunabilir.

Bir toplu saklama aygıtında dosya silmek ve yazı tiplerini yönetmek için HP Web Jetadmin'deki aygıt saklama yöneticisi küçük uygulamasını kullanın. bkz: [Yerleşik Web sunucusu](#). Ek bilgi için yazıcı yazılımının Yardımı'na bakın.

Hewlett-Packard Company yazıcınız ve aksesuarlarınızla kullanabileceğiniz yeni yazılım araçları geliştirmektedir. Bu araçları Internet üzerinden alabilirsiniz. Daha fazla bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Macintosh kullanıcıları

Yazı tipi ve dosyaları karşıdan yüklemek için HP LaserJet Utility yazılımını kullanın. Daha fazla bilgi için [HP LaserJet Yardımcı Programı](#) konusuna bakın veya HP LaserJet Utility yazılımıyla birlikte verilen HP LaserJet Utility Guide çevrimiçi yardımına bakın.

Güvenlik özellikleri

- Güvenli Disk Silme
- Güvenlik kilidi
- İş tutma

Bu özelliklerle ilgili daha fazla bilgi için bkz: [Güvenlik özellikleri](#).

Parçalar veya aksesuarlar

Aşağıdaki tabloda, yazıcınızla birlikte gelen veya ayrı olarak satın alabileceğiniz parçalar ve aksesuarlar açıklanmaktadır.

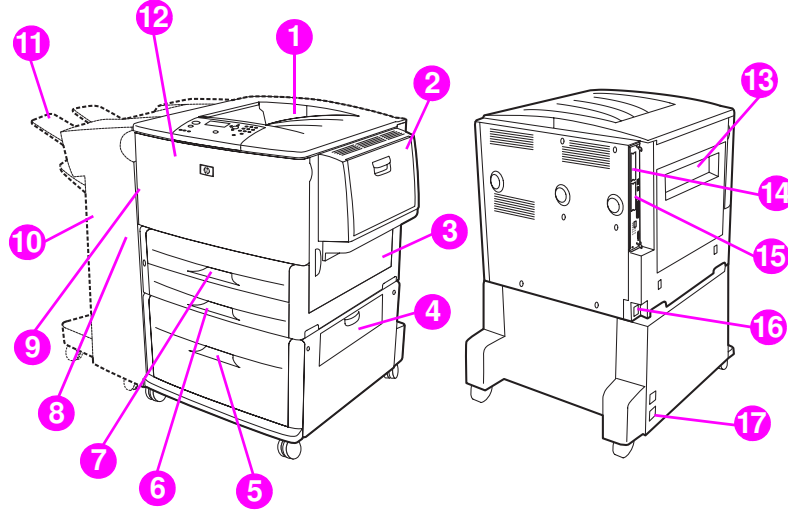
Öge türü	Öge	Açıklaması veya kullanımı	Sipariş numarası
Kağıt kullanımı, giriş	İsteğe bağlı Tepsi 1 (çok amaçlı tepsi) (HP LaserJet 9040n/9050n ve 9040dn/9050dn modellerde standarttır)	Otomatik olarak en fazla 100 sayfa kağıt veya özel ortamlardan (örneğin, zarf ve etiket) biraz daha az sayıda besleme yapar.	C8568A
	İsteğe bağlı Tepsi 4 (2.000 sayfalık besleyici)	Arttırılmış yükleme kapasitesi için yazıcı altına sığan isteğe bağlı bir tepsi.	C8531A
	İsteğe bağlı Dupleks yazdırma aksesuarı (dupleksleyici) (HP LaserJet 9040dn/9050dn modelde standarttır)	Kağıdın her iki yüzüne otomatik baskı yapılmasını sağlar.	C8532A

Öge türü	Öge	Açıklaması veya kullanımı	Sipariş numarası
İsteğe bağlı çıkış aygıtları (herhangi bir yazıcıya bir aygıt takılabilir)	3.000 sayfalık yığınlayıcı	Tek, 3.000 sayfalık yığınlayıcı aygıt. Aygıt, ofset işlevleri de sunar.	C8084A
	3.000 sayfalık yığınlayıcı/ zımbalayıcı	Belge başına 50 sayfa zımbalama olanağı sağlayan bir 3.000 sayfalık zımbalama aygıtı. Aygıt, ofset işlevleri de sunar.	C8085A
	Çok işlevli son işlemci	1.000 sayfa yığınlama kapasitesi, belge başına 50 sayfa zımbalama, 10 sayfa kağıt içeren katlanmış ve tel dikişli kitapçık oluşturabilme olanağı sağlayan bir son işlem aygıtı.	C8088B
	8 bölmeli posta kutusu	Bir adet yüz yukarı bölmesi (üst bölme) ve tek tek kullanıcılara veya çalışma gruplarına atanabilen 8 adet yüz aşağı bölmesi sağlayan bir aygıt. Aygıt bir iş ayırıcı, yığınlayıcı ve sıralayıcı/ harmanlayıcı olarak da çalışır.	Q5693A
Yazdırma sarf malzemeleri	Yazıcı kartuşu (yaklaşık % 5 dolulukta ortalama 30.000 sayfa)	Yedek HP maksimum kapasite, akıllı yazıcı kartuşu.	C8543X
	Zimba kartuşu (yığınlayıcı/ zımbalayıcı için)	Yedek HP 5.000 zımbalık kartuş.	C8091A
	Zimba kartuşu (çok işlevli son işlemci için)	Yedek HP 5.000 zımbalık kartuş.	C8092A

Öge türü	Öge	Açıklaması veya kullanımı	Sipariş numarası
Bellek, yazı tipleri ve toplu saklama	SDRAM çift veri hızı (DDR) belleği DIMM'leri (100 uçlu)	Yazıcıda iki adet bellek DIMM yuvası vardır. Bunlardan biri fabrikada takılan bellek tarafından kullanılır.	
		Yazıcının geniş çapta ve saklanan baskı işleri yapabilme yeteneğini artırır (HP marka DDR DIMM'lerle en fazla 512 MB):	
		32 MB	Q3982A
		64 MB	Q2625A
		128 MB	Q2626A
		256 MB	C2627A
		512 MB	C2628A
	Flash bellek kartları (100 uçlu)	Yazı tipleri ve formlar için kalıcı bellek.	
		16 MB	Q2634A
		32 MB	Q2635A
		64 MB	Q2636A
	EIO sabit disk	Yazı tipleri ve formlar için kalıcı bellek. RAM içinde RIP ONCE için fazla büyük olan yazdırma işleri için RIP ONCE teknolojisi.	J6073A (> 5 GB)

Öge türü	Öge	Açıklaması veya kullanımı	Sipariş numarası
Kablo ve arabirim aksesuarları	EIO kartları	<ul style="list-style-type: none"> USB, seri ve LocalTalk bağlantısı için HP Jetdirect Connectivity Card 	J4135A
		<ul style="list-style-type: none"> Hızlı Ethernet (10/100Base-TX) ağları (yalnızca RJ-45) için HP Jetdirect 620N Print Server (HP LaserJet 9040n/9050n ve 9040dn/9050dn modellerde yerleşik 10/100Base-TX standart olarak bulunur) 	J7934A
		<ul style="list-style-type: none"> HP 680n Kablosuz 802.11b bağlantı 	J6058A
		<ul style="list-style-type: none"> HP Jetdirect 625N Print Server for Fast Ethernet (10/100Base-TX ağlar) 	J7960A
Bakım seti	Yazıcı bakım seti	<ul style="list-style-type: none"> Set içinde iki adet Tür 1 silindir, yedi adet Tür 2 silindir, bir aktarım silindiri takma aracı ve bir kaynaştırıcı takma aracı bulunur. 	C9152A (110 Volt modeller için)
			C9153A (220 Volt modeller için)

Yazıcı ve aksesuarların dıştan görünümü

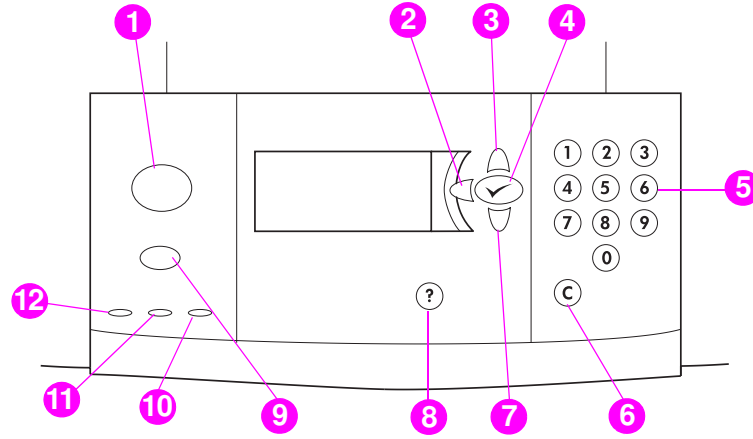


1. Standart üst bölme (yüz aşağı çıkış bölgesi)
2. İsteğe bağlı Teps 1
3. Sağ kapak
4. Dikey aktarma kapağı
5. İsteğe bağlı Teps 4
6. Teps 3
7. Teps 2
8. Sol kapak (çıkış aygıtının arkasında)
9. İsteğe bağlı çift taraflı yazdırma aksesuarı (dupleksleyici) (yazıcının içinde)
10. İsteğe bağlı çıkış aygıtı (3.000 sayfalık yığınlayıcı, 3.000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcı, çok işlevli son işlemci veya 8 bölmeli posta kutusu)
11. Üst bölme (isteğe bağlı çıkış aygıtında gösterilen yüz yukarı çıkış bölgesi)
12. Ön kapak
13. Sol kapak
14. EIO yuva 1
15. EIO yuva 2
16. Güç kablosu
17. Teps 4 çıkış gücü

Not Her bir isteğe bağlı çıkış aygıtının çıkış bölmeleri hakkında belirli bilgiler için bkz: [Çıkış bölmesini seçme](#).

Kontrol panelinin düzeni ve temel işletme ilkeleri

Kontrol panelinde üç adet LED lambası, dört adet gezinme tuşu, bir Yardım bölümü, iki adet işe özgü tuş, bir adet sayısal tuş takımı ve dört satır metin görüntüleyebilen bir grafik ekran vardır.



Resim yazısı numarası	Düğme	İşlev
1	MENÜ	Menülere girer veya çıkar.
2	↶ (Geri Ok)	Bir seçimden veya bir tuş takımı girişinden bir adım geri götürür.
3	▲ (Yukarı Ok)	Listedeki önceki öğeye döner.
4	✓ (SEÇ)	<ul style="list-style-type: none">Öğe için seçilmiş olan değeri kaydeder. Yeni varsayılan değer olduğunu göstermek üzere seçimin yanında bir yıldız işareti (*) belirir. Sıfırlamalar menüsünden tüm fabrika ayarları geri yüklenmedikçe, yazıcı kapatıldığında ya da sıfırlandığında varsayılan ayarlar değişmez.Yazıcı bilgi sayfalarından birinin kontrol panelinden basılmasını sağlar.
5	SAYISAL TUŞ TAKIMI	Belirli sayısal değerleri girmek için kullanılabilir.
6	C (Temizle)	Sayısal bir girişi varsayılan değerine döndürür.
7	▼ (Aşağı Ok)	Listedeki sonraki öğeye ilerler.
8	? (Yardım)	Görüntülenmekte olan ileti hakkında yardım sağlar.
9	DURDUR	Aşağıdaki seçeneklerle Durdur menüsünü getirir: <ul style="list-style-type: none">Geçerli yazdırma işini iptal et.Yazıcıyı duraklat.Yazıcı duraklatıldıysa yazdırmayı sürdür.

Kontrol paneli ışıklarının anlamı

Resim yazısı numarası	Işık	Gösterge
10	Dikkat	Kapalı Açık Yanıp sönüyor
		Yazıcıda hata yok. Yazıcıda önemli bir hata var. Yazıcıyı kapatıp tekrar açın. İşlem gerekli. Kontrol paneli ekranına bakın.
11	Veri	Kapalı Açık Yanıp sönüyor
		Yazıcıda yazdırılacak veri yok. Yazıcıda yazdırılacak veri var, ancak yazıcı hazır değil veya çevrimdışı durumda. Yazıcı verileri işliyor veya yazdırıyor.
12	Hazır	Kapalı Açık Yanıp sönüyor
		Yazıcı çevrimdışı durumda veya hata durumunda. Yazıcı yazdırmaya hazır. Yazıcı çevrimdışına geçiyor; yanıp sönme durumunun bitmesini bekleyin.

Kontrol paneli menülerini kullanma

Kontrol paneli öğelerinin ve olası tüm değerlerin listesi için bkz: [Kontrol paneli menüleri](#). Yazıcıya ek tepsi ya da diğer aksesuarlar takıldığında, yeni menü seçenekleri kendiliğinden görüntülenir.

Kontrol paneli menü haritasını yazdırma

Bir kontrol paneli menü haritasını yazdırma hakkında bilgi için bkz: [Menü haritası](#).

Bir kontrol paneli ayarını değiştirmek için

- 1 Menüleri açmak üzere ✓ veya [MENÜ](#) düğmesine basın.
- 2 İstediğiniz menüye geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, seçmek için ✓ düğmesine basın. Menüye bağlı olarak bir alt menüyü seçmek için bu adımı yinelemeniz gerekebilir.
- 3 İstediğiniz öğeye geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, seçmek için ✓ düğmesine basın.
- 4 İstediğiniz değere geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, seçmek için ✓ düğmesine basın. Yeni varsayılan değer olduğunu göstermek üzere ekrandaki seçimin yanında bir yıldız işareti (*) belirir.
- 5 Menüden çıkmak için [MENÜ](#)'ye basın.

Not Yazıcı sürücüsündeki ve yazılım uygulamasındaki ayarlar kontrol paneli ayarlarının yerine geçer. (Yazılım ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarının yerine geçer.) Bir menüyü açamıyor veya bir öğeyi kullanamıyorsanız, yazıcının seçenekleri arasında bulunmayabilir veya ağ yöneticiniz ilgili işlevi kilitlemiş olabilir. (Kontrol paneli ekranında `ERİŞİM ENGELLENDİ MENÜLER KİLİTLİ` iletilisi görüntülenir.) Bu durumda ağ yöneticisine başvurun.

Kağıt kullanım durumu LED ışığının anlamları

İsteğe bağlı 2.000 sayfalık giriş tepsisi (isteğe bağlı Tepsi 4), isteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlıyıcı ve 3.000 sayfalık zımbalayıcı/yığınlıyıcı, isteğe bağlı çok işlevli son işlemci ve isteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusu üzerindeki durum LED ışıklarının anlamlarını öğrenmek için aşağıdaki tabloya bakın.

Işık	İsteğe bağlı 2.000 sayfalık giriş tepsisi (Tepsi 4)	İsteğe bağlı çıkış aygıtı (3.000 sayfalık yığınlıyıcı, 3.000 sayfalık yığınlıyıcı/ zımbalayıcı, çok işlevli son işlemci veya 8 bölmeli posta kutusu)
Sabit yeşil ışık	Aksesuar açık ve hazır durumda.	Aksesuar açık ve hazır durumda.
Yanıp sönen yeşil ışık	Aksesuar servis modunda.	Aksesuar servis modunda.
Sabit sarı ışık	Aksesuarda bir donanım çalışma hatası var.	Aksesuarda bir donanım çalışma hatası var.
Yanıp sönen sarı ışık	Aksesuarda bir sıkışma var veya kağıt sıkışmamış olsa dahi tepside kağıt çıkartılması gerekiyor. Dikey aktarma kapağı açık olabilir.	Aksesuarda bir sıkışma var veya kağıt sıkışmamış olsa dahi aygıttan kağıt çıkartılması gerekiyor. Aksesuar yazıcıya doğru takılmamış.
Kapalı	Yazıcı Uyku modunda olabilir. İstedığınız herhangi bir tuşa basın. Aksesuara güç gelmiyor.	Yazıcı Uyku modunda olabilir. İstedığınız herhangi bir tuşa basın. Aksesuara güç gelmiyor.

Yazıcı yazılımı

Yazıcı ile birlikte yazdırma sistemi yazılımını içeren bir CD-ROM verilir. Bu CD-ROM'daki yazılım bileşenleri ve yazıcı sürücülerini yazıcıyı en iyi şekilde kullanmanıza yardımcı olacaktır. Kurulum yönergeleri için CD-ROM'daki kurulum notlarına bakın.

Not

Yazdırma sistemi yazılım bileşenleri ile ilgili en güncel bilgiler için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresindeki benioke dosyasına bakın. Yazıcı yazılımını yükleme konusunda bilgi için yazıcı ile birlikte verilen CD-ROM'daki kurulum notlarına bakın.

Bu bölümde, CD-ROM'da bulunan yazılımla ilgili özet bir bilgi verilir. Yazdırma sisteminde şu işletim ortamlarına uygun yazılımlar bulunur:

- Microsoft® Windows 9X ve Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NT® 4.0, Windows 2000 ve Windows XP
- IBM OS/2 sürüm 3.0 veya daha yeni sürümler (ayrıca Web'den de bulunabilir)
- Apple Mac OS 7.5 veya daha yeni sürümler
- Linux (ayrıca Web'den de bulunabilir)

Yazdırma sisteminde, aşağıdaki ağ işletim sistemlerini kullanan ağ yöneticileri için de yazılımlar bulunmaktadır:

- Microsoft Windows 9X ve Windows Me
- Microsoft Windows NT 4.0, Windows 2000 ve Windows XP
- Microsoft Windows Server 2003
- Mac OS (EtherTalk)
- Linux (Web)
- UNIX® (Web)

UNIX ve diğer işletim sistemleri için ağ yazıcısı kurulumu web üzerinden veya yerel HP yetkili bayinizden alınabilir.

Not

Yazıcı sürücülerinin listesi, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ve ürün desteği ile ilgili bilgiler için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Yazılım özellikleri

HP LaserJet 9040/9050 series yazıcılarda otomatik yapılandırma, Şimdi Güncelleştir ve Önceden Yapılandırma özellikleri vardır.

Sürücü Otomatik Yapılandırma

Windows için HP LaserJet PCL 6 ve PCL 5e sürücülerini ile Windows 2000 ve Windows XP için PS sürücülerinde, otomatik kurtarma ve kurulum anında yazıcı aksesuarları için sürücü yapılandırma özellikleri vardır. Sürücü Otomatik Yapılandırma işlevinin desteklediği aksesuarlardan bazıları dupleksleyici birim, isteğe bağlı kağıt tepsileri ve çift satır içi bellek modülleridir (DIMM'ler).

Şimdi Güncelleştir

Kurulumdan sonra HP LaserJet 9040/9050 yazıcının yapılandırmasında değişiklik yapmışsanız, iki yönlü iletişimi destekleyen ortamlarda sürücü yeni yapılandırmayla otomatik olarak güncelleştirilebilir. Sürücüye yeni yapılandırmanın otomatik olarak uygulanması için **Şimdi Güncelleştir** (Update Now) düğmesini tıklayın.

Not

Şimdi Güncelleştir özelliği Göster ve Yazdır ortamındaki bir istemci makineden desteklenmez. Şimdi Güncelleştir özelliği yerel olarak yüklenen yazıcılar ile Göster ve Yazdır sunucuları tarafından kullanılabilir.

HP Sürücü Önceden Yapılandırması

HP Sürücü Önceden Yapılandırması, yönetilen kurumsal yazdırma ortamlarında HP yazılımını özelleştirmek ve sistemlere kurmak için kullanabileceğiniz bir araç kümesidir. Bilgi teknolojisi yöneticileri HP Sürücü Önceden Yapılandırması'nı kullanarak HP yazıcı sürücülerini ağ ortamına yüklemekten önce sürücülerin yazdırma ve aygıt varsayılanlarını önceden yapılandırabilirler. Daha fazla bilgi için aşağıdaki adreste bulunan *HP Driver Preconfiguration Support Guide* (HP Sürücü Önceden Yapılandırması Destek Kılavuzu) belgesine bakın: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.

Yazıcı sürücüleri

Yazıcı özelliklerine erişmek ve bilgisayarın yazıcıyla (bir yazıcı dili aracılığıyla) iletişimini sağlamak için yazıcı sürücülerini kullanın. Ek yazılım ve dillerle ilgili bilgi için kurulum notlarına, benioğu dosyasına ve yazıcı CD-ROM'undaki en yeni benioğu dosyasına bakın.

Aşağıdaki tabloda, yazıcı ile birlikte verilen yazıcı sürücüleri listelenmiştir. En yeni sürücüler www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresinde bulunabilir. (İnternet erişiminiz yoksa, HP destek belgesine bakın.) Windows'la çalışan bilgisayarın yapılandırmasına bağlı olarak yazıcı yazılımı yükleme programı en yeni sürücüleri almak için otomatik olarak bilgisayarın İnternet erişimi olup olmadığını kontrol eder.

Not

CD-ROM'da tüm işletim sistemleri için PCL 5e yazıcı sürücüsü, ayrıca Windows NT 4.0 için PCL 6 ve PS sürücüleri bulunur. Ancak bu yazıcı sürücüleri normal kurulum sırasında yüklenmez. Bu sürücülerden birini yüklemek için Yazıcı Ekle Sihirbazı'nı kullanın.

İşletim sistemi ¹	PCL 5e	PCL 6	PS ²	PPD ³
Windows 9X ve Windows Me	✓	✓	✓	
Windows NT 4.0	✓	✓	✓	
Windows 2000	✓	✓	✓	
Windows XP	✓	✓	✓	
Windows Server 2003	✓	✓	✓	
Macintosh OS	✓	✓	✓	✓

1. Tüm sürücülerde veya işletim sistemlerinde yazıcı işlevlerinin tümü birden kullanılamaz. Hangi işlevlerin kullanılabildiğini öğrenmek için sürücünüzde ilgili Yardım bölümüne bakın.

2. PostScript (PS) 3 öykünmesi bu kullanıcı kılavuzunda PS olarak geçer.

3. Yalnızca PostScript Yazıcı Tanımlama dosyaları (PPD'ler) eklenmiştir (bkz: **PostScript Yazıcı Tanımlama Dosyaları (PPD'ler) ve Yazıcı İletişim Uzantısı (PDE)**). Apple yazıcı sürücüsüne gerek duyuyorsanız, Macintosh işletim sistemiyle birlikte verilir veya doğrudan Apple'dan alınabilir.

Not Yazılım kurulumu sırasında sisteminiz en yeni sürücülerini almak üzere otomatik olarak İnternet'i kontrol etmiyorsa, www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresinden en yeni sürücülerini yükleyebilirsiniz. Bağlandıktan sonra, yüklemek istediğiniz sürücüyü bulmak üzere **Downloads and Drivers** (Yüklemeler ve Sürücüler)'i tıklayın.

UNIX ve Linux için Model Scripts yazıcı sürücülerini İnternet'ten indirerek ya da yetkili bir HP servisinden veya destek sağlayıcısından isteyerek elde edebilirsiniz. UNIX yükleyicilerini www.hp.com/support/net_printing adresinde bulabilirsiniz.

Not İstediğiniz yazıcı sürücüsü yazıcı CD-ROM'unda veya buradaki listede yoksa, yazıcı sürücüsünün desteklenip desteklenmediği öğrenmek için kurulum notlarına, benioku dosyasına ve en son benioku dosyasına bakın. Desteklenmiyorsa, kullandığınız programın üreticisine veya dağıtıcısına başvurun ve yazıcı için bir sürücü isteyin.

Ek sürücüler

Aşağıdaki sürücüler CD-ROM'da bulunmaz, ancak İnternet'ten veya HP Müşteri Hizmetleri'nden edinebilirsiniz.

- OS/2 PCL 5e/6 yazıcı sürücüsü
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü
- UNIX model komut dosyaları
- Linux sürücülerini
- HP OpenVMS sürücülerini

Not OS/2 sürücülerini IBM'den edinilebilir ve OS/2 ile birlikte verilir. Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece ve Japonca dilinde bulunmazlar.

Not HP OpenVMS sürücülerini h71000.www7.hp.com adresinden edinilebilir.

Gereksinimleriniz için doğru yazıcı sürücüsünü seçme

Yazıcınızı kullanma biçimine göre bir yazıcı sürücüsü seçin. Belirli yazıcı işlevleri yalnızca PCL 6 sürücülerinde bulunur. Kullanılabilen işlevleri öğrenmek için yazıcı sürücüsünün Yardım bölümüne bakın.

- Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanabilmek için PCL 6 sürücüsünü kullanın. Genel büro işleri ile ilgili yazdırma yaparsanız, en iyi performans ve baskı kalitesi için PCL 6 sürücüsünü kullanmanız önerilir.
- Eski PCL yazıcı sürücülerini ile veya eski yazıcılarla uyumluluk olmasını istiyorsanız PCL 5e sürücüsünü kullanın.
- Genellikle Adobe ve Corel gibi PostScript'a özgü programlardan yazdırma yapıyorsanız, PostScript Düzey 3 ile uyumluluk veya PS yazı tipi DIMM desteği için PS sürücüsünü kullanın.

Not Yazıcı PS ve PCL yazıcı dilleri arasında otomatik geçiş yapar.

Yazıcı sürücüsü Yardımı

Her yazıcı sürücüsünün yardım ekranları bulunur, bunlar **Yardım** düğmesini tıklayarak, **F1** tuşuna basarak veya yazıcı sürücüsünde sağ üst köşesindeki (kullanılan Windows işletim sistemine göre değişir) soru işareti tıklanarak etkinleştirilebilir. Bu yardım ekranları ilgili sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsü Yardımı yazılım programının Yardımı'ndan farklıdır.

Yazıcı sürücülerine erişme

Bilgisayarınızdan yazıcı sürücüsüne erişmek için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

İşletim sistemi	Ayarları geçici olarak değiştirme (bir yazılım programından)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirme (tüm yazılım programları için)	Yapılandırma ayarlarını değiştirme (örneğin, yeni bir giriş tepsisi ekleme)
Windows 9X, Windows NT ve Windows Me	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin ve Özellikler 'i tıklatın. (Gerçekte yapılan işlemler değişebilir; fakat bu en yaygın yöntemdir.)	Başlat düğmesini tıklatın Ayarlar 'ın üzerine gelin ve Yazıcılar 'ı tıklatın. İlgili yazıcı simgesini sağ tıklatın, sonra Özellikler 'i (Windows 98 ve Windows Me) veya Belge Varsayılanları 'nı (Windows NT 4.0) seçin.	Başlat düğmesini tıklatın Ayarlar 'ın üzerine gelin ve Yazıcılar 'ı tıklatın. İlgili yazıcı simgesini sağ tıklatın ve Özellikler 'i seçin. Yapılandır sekmesini tıklatın.
Windows 2000 ve Windows XP	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin, sonra Özellikler 'i veya Tercihler 'i tıklatın. (Gerçekte yapılan işlemler değişebilir; fakat bu en yaygın yöntemdir.)	Başlat düğmesini tıklatın Ayarlar 'ın üzerine gelin ve Yazıcılar 'ı veya Yazıcılar ve Fakslar 'ı tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve Yazıcı Tercihleri 'ni seçin.	Başlat düğmesini tıklatın Ayarlar 'ın üzerine gelin ve Yazıcılar 'ı tıklatın. İlgili yazıcı simgesini sağ tıklatın ve Özellikler 'i seçin. Aygıt Ayarları sekmesini tıklatın.
Macintosh OS 9.1	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Çeşitli açılan menülerden istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Açılan menüdeki ayarları değiştirdikçe Ayarları Kaydet 'i tıklatın.	Masaüstündeki yazıcı simgesini tıklatın. Yazdırma menüsünden Kurulumu Değiştir 'i tıklatın.
Macintosh OS X 10.1	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Çeşitli açılan menülerden istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünden Yazdır 'ı tıklatın. Çeşitli açılan menülerdeki ayarları değiştirdikçe Özel Ayarları Kaydet 'i tıklatın. Bu ayarlar Özel seçenek olarak kaydedilir. Yeni ayarları kullanmak için, bir programı açıp yazdırma yapacağınız her zaman Özel seçeneğini seçmeniz gerekir.	Yazıcıyı silin ve yeniden yükleyin. Sürücü yeniden yüklendiğinde, otomatik olarak yeni seçeneklerle yapılandırılır (yalnızca AppleTalk bağlantılarında.) Yapılandırma ayarları Klasik modda kullanılamayabilir.

İşletim sistemi	Ayarları geçici olarak değiştirme (bir yazılım programından)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirme (tüm yazılım programları için)	Yapılandırma ayarlarını değiştirme (örneğin, yeni bir giriş tepsisi ekleme)
Macintosh OS X.2	Dosya menüsünden Yazdır 'i tıklatın. Çeşitli açılan menülerden istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünden Yazdır 'i tıklatın. Çeşitli açılan menülerde ayarları değiştirin. Ön Ayarlamalar açılan menüsünde Farklı kaydet 'i tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın. Bu ayarlar Ön Ayarlamalar menüsüne kaydedilir. Yeni ayarları kullanmak için, bir programı açıp yazdırma yapacağınız her zaman kaydedilmiş ön ayar seçeneğini seçmeniz gerekir.	Baskı Merkezi 'ni tıklatın. (Sabit sürücüyü seçin, Uygulamalar 'i tıklatın, Yardımcı Programlar 'i tıklatın, ardından Baskı Merkezi 'ni çift tıklatın.) Yazdırma kuyruğunu tıklatın. Yazıcılar menüsünden Bilgi Göster 'i tıklatın. Yüklenabilir Seçenekler menüsünü seçin. Yapılandırma ayarları Klasik modda kullanılamayabilir.
Macintosh OS X.3	Dosya menüsünden Yazdır 'i tıklatın. Çeşitli açılan menülerden istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünden Yazdır 'i tıklatın. Çeşitli açılan menülerde ayarları değiştirin. Ön Ayarlamalar açılan menüsünde Farklı kaydet 'i tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın. Bu ayarlar Ön Ayarlamalar menüsüne kaydedilir. Yeni ayarları kullanmak için, bir programı açıp yazdırma yapacağınız her zaman kaydedilmiş ön ayar seçeneğini seçmeniz gerekir.	Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı 'ni açın. (Sabit sürücüyü seçin, Uygulamalar 'i tıklatın, Yardımcı Programlar 'i tıklatın, ardından Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı 'ni çift tıklatın.) Yazdırma kuyruğunu tıklatın. Yazıcılar menüsünden Bilgi Göster 'i tıklatın. Yüklenabilir Seçenekler menüsünü seçin.

Macintosh bilgisayarları için yazılım

HP yükleyicisi, Macintosh bilgisayarlarla kullanılmak üzere PostScript Yazıcı Tanımlama (PPD) dosyaları, Yazıcı İletişim Uzantıları (PDE'ler) ve HP LaserJet Utility (yardımcı program) sağlar.

Yazıcı bir ağa bağlı olduğunda, yerleşik Web sunucusu Macintosh bilgisayarları tarafından kullanılabilir.

PostScript Yazıcı Tanımlama Dosyaları (PPD'ler) ve Yazıcı İletişim Uzantısı (PDE)

Yazıcı özelliklerine erişmek ve bilgisayarın yazıcıyla iletişimini sağlamak için PPD'leri PostScript sürücülerle birlikte kullanın. CD'de PPD'ler, PDE'ler ve diğer yazılımlar için bir yükleme programı vardır. İşletim sistemi ile birlikte verilen uygun PS sürücüsünü kullanın.

HP LaserJet Yardımcı Programı

Sürücüde bulunmayan özellikleri kontrol etmek için HP LaserJet Yardımcı Programını kullanın. İstedığınız yazıcı özelliklerini seçmek için resimli ekranları kullanın. Aşağıdaki işlemleri için HP LaserJet Yardımcı Programını kullanın:

- Yazıcıyı adlandırma, yazıcıyı ağda bir bölgeye atama, dosya ve yazı tipi yükleme
- Yazıcıyı Internet iletişim kuralı (IP) yazdırma için yapılandırma ve ayarlama

Not

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemekte, ancak Klasik ortam için desteklenmektedir.

Yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Aşağıdaki bölümlerde yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için gereken bilgiler bulunur.

Yazıcı ile birlikte verilen CD-ROM'da yazdırma sistemi yazılımı ve yazıcı sürücüleridir. Yazıcının özelliklerinden tam olarak yararlanmak için CD-ROM'da bulunan yazdırma sistemi yazılımı yüklenmelidir.

CD-ROM sürücüsüne erişiminiz yoksa, yazdırma sistemi yazılımını şu Internet adresinden yükleyebilirsiniz: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.

Not

UNIX (HP-UX®, Sun Solaris) ve Linux ağları için örnek model komut dosyaları www.hp.com/support/net_printing adresinden yüklenebilir.

Doğrudan bağlantılar için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Bu bölümde; Microsoft Windows 98, Windows Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows Server 2003 ve Windows XP için yazdırma sistemi yazılımının nasıl yükleneceği açıklanmaktadır.

Yazılımı Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows Server 2003 veya Windows XP'ye yüklüyorsanız, yönetici ayrıcalıklarına sahip olmanız gerekir.

Yazdırma yazılımını bir doğrudan bağlantı ortamında yüklerken, her zaman paralel kabloyu takmadan önce yükleyin. Yazılım yüklenmeden önce paralel kablounun takılı olduğu durumlar için bkz: [Paralel kablo takıldıktan sonra yazılımı yükleme](#).

Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

- 1 Açık durumdaki veya çalışmakta olan tüm yazılım programlarını kapatın.
- 2 Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. Hoş geldiniz ekranı açılmazsa, aşağıdaki adımları uygulayarak başlatın:
 - a **Başlat** menüsünden **Çalıştır** seçeneğini tıklayın.
 - b Aşağıdaki bilgileri yazın: X:/setup (burada X harfi yerine CD-ROM sürücüsünün harfini yazın).
 - c **Tamam**'ı tıklayın.
- 3 İstendiğinde, **Yazıcıyı Yükle**'yi tıklayın ve bilgisayar ekranındaki adımları izleyin.
- 4 Kurulum tamamlandığında **Son**'u tıklayın. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.
- 5 Yazılımın doğru şekilde yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Kurulum başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu işlem başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki kurulum notlarına ve benioku dosyalarına veya yazıcının kutusundan çıkan belgeye bakın ya da yardım ve daha fazla bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Ağlar için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Yazıcı CD-ROM'undaki yazılım bir Microsoft ağında ağ kurulumunu destekler. Diğer işletim sistemlerinde ağ kurulumu ile ilgili bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin veya yazıcı ile birlikte verilen *Network Installation Guide*'a (Ağ Kurulum Kılavuzu) başvurun.

HP LaserJet 9040n/9050n ve HP LaserJet 9040dn/9050dn yazıcı ile birlikte gelen HP Jetdirect yazıcı sunucusunda 10/100Base-TX ağ bağlantı noktası vardır. Başka türden bir ağ bağlantı noktasına sahip HP Jetdirect yazıcı sunucusuna gereksiniminiz varsa **Parçalar veya aksesuarlar** bölümüne bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Yükleyici, Novell sunucularda yazıcı kurulumunu veya yazıcı nesne oluşturmayı desteklemez. Yalnızca Windows bilgisayarları ile bir yazıcı arasında doğrudan modda ağ kurulumlarını destekler. Bir Novell sunucuda yazıcınızı kurmak ve nesneler oluşturmak için bir HP yardımcı programı (örneğin, HP Web Jetadmin veya HP Ağ Yazıcı Yükleme Sihirbazı) ya da bir Novell yardımcı programı (örneğin, Nwadmin) kullanın.

Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

- 1 HP Jetdirect yazıcı sunucusunun ilgili ağ için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olmak üzere bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz: **Yazdırma bilgileri sayfaları**). İkinci sayfada, yazıcının IP adresini bulun. Ağ kurulumunu tamamlayabilmeniz için bu adres gerekebilir. Yazıcı DHCP IP yapılandırması kullanıyorsa, ikinci sayfadaki adı kullanın. Aksi takdirde, yazıcı uzun bir süre boyunca kapalı kalırsa, DHCP aynı IP adresinin verileceğini garanti etmez.
- 2 Açık durumdaki veya çalışmakta olan tüm yazılım programlarını kapatın.
- 3 Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. Hoş geldiniz ekranı açılmazsa, aşağıdaki adımları uygulayarak başlatın:
 - a **Başlat** menüsünden **Çalıştır** seçeneğini tıklayın.
 - b Aşağıdakileri yazın: X:/setup (burada X harfi CD-ROM sürücüsünün harfidir).
 - c **Tamam**'ı tıklayın.
- 4 İstendiğinde, **Yazıcıyı Yükle**'yi tıklayın ve bilgisayar ekranındaki adımları izleyin.
- 5 Kurulum tamamlandığında **Son**'u tıklayın. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.
- 6 Yazılımın doğru şekilde yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Not Kurulum başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu işlem başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki kurulum notlarına ve benioke dosyalarına veya yazıcının kutusundan çıkan belgeye bakın ya da yardım ve daha fazla bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Bir Windows bilgisayarını ağ yazıcısını Windows paylaşımı ile kullanacak şekilde ayarlama

Yazıcı bir paralel kablo yoluyla doğrudan bir bilgisayara bağlanırsa, ağdaki yazıcıyı diğer ağ kullanıcılarının da yazdırma yapabilmesi için paylaşabilirsiniz.

Windows paylaşımının nasıl kullanılacağı konusunda bilgi için Windows belgelerinize bakın. Yazıcı paylaşıldıktan sonra, yazıcıyı paylaşan tüm bilgisayarlara yazıcı yazılımını yükleyin.

Ağlar için Macintosh yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Bu bölümde Macintosh yazdırma sistemi yazılımının nasıl yükleneceği açıklanmaktadır. Yazdırma sistemi yazılımı Mac OS sürüm 8.6'dan 9.2 x sürümüne kadar olan sürümleri, Mac OS sürüm 10.1 ve daha yeni sürümleri destekler.

Yazdırma sistemi yazılımında aşağıdaki bileşenler vardır:

- **PostScript® Yazıcı Tanımlama (PPD) dosyaları**

PPD'ler (PostScript yazıcı sürücülerini ile birlikte) yazıcı özelliklerine erişim sağlarlar. Yazıcı ile birlikte verilen CD-ROM'da PPD'ler ve diğer yazılımlar için bir yükleme programı bulunmaktadır. Bilgisayarla birlikte verilen Apple LaserWriter 8 yazıcı sürücüsünü kullanın.

- **HP LaserJet Yardımcı Programı**

HP LaserJet Yardımcı Programı yazıcı sürücüsünde bulunmayan özelliklere erişim sağlar. Yazıcı özelliklerini seçmek ve yazıcı ile aşağıdaki görevleri yapmak için resimli ekranları kullanın:

- Yazıcıya ad verme.
- Yazıcıyı ağda bir bölgeye atama.
- Yazıcıya bir IP atama.
- Dosya ve yazı tipi yükleme.
- Yazıcıyı IP veya AppleTalk yazdırma için yapılandırma ve hazırlama.

Not

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemekte, ancak Klasik ortam için desteklenmektedir.

Mac OS 8.6'dan 9.2'ye kadar olan sürümlerde yazıcı sürücülerini yüklemek için

- 1 Ağ kablosunu kullanarak, HP Jetdirect yazıcı sunucusunu bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
- 2 CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstündeki CD-ROM simgesini çift tıklatın, sonra Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge Başlatıcı CD-ROM'undaki Installer/ <dil> klasöründedir (burada <dil> sizin seçtiğiniz dildir). (Örneğin, Installer/English klasöründe, İngilizce dilinde hazırlanmış olan yazıcı yazılımının Yükleyici simgesi bulunur.)
- 3 Bilgisayar ekranındaki yönergeleri uygulayın.
- 4 {Startup Disk} (Başlangıç Diski) içinde bulunan Apple Desktop Printer Utility programını açın: Uygulamalar: Utilities (Yardımcı Programlar) klasörü.
- 5 **Yazıcı (AppleTalk)** öğesini çift tıklatın.
- 6 AppleTalk Yazıcı Seçimi'nin yanında, **Değiştir**'i tıklatın.
- 7 Yazıcıyı seçin ve **Auto Setup**'yü, (Otomatik Kurma) ardından, **Create**'u (Oluştur) tıklatın.
- 8 **Printing** (Yazdırma) menüsünden **Set Default Printer**'yü (Varsayılan Yazıcıyı Ayarla) tıklatın.

Not

Masaüstündeki simge geneldir. Belirli yazdırma bölmelerinin tümü programların yazdırma iletişim kutusunda görünür.

Mac OS 10.1 ve daha yeni sürümlerde yazıcı sürücülerini yüklemek için

- 1 Ağ kablosunu kullanarak, HP Jetdirect yazıcı sunucusunu bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
- 2 CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstündeki CD-ROM simgesini çift tıklatın, sonra Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge Başlatıcı CD-ROM'undaki Installer/ <dil> klasöründedir (burada <dil> sizin seçtiğiniz dildir). (Örneğin, Installer/English klasöründe, İngilizce dilinde hazırlanmış olan yazıcı yazılımının Yükleyici simgesi bulunur.)

- 3 **HP LaserJet Installers** klasörünü çift tıklatın.
- 4 Bilgisayar ekranındaki yönergeleri uygulayın.
- 5 Uygun dilin Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın.
- 6 Bilgisayarınızın sabit sürücüsünde, **Applications**'ı (Uygulamalar) tıklatın, **Utilities**'ı (Yardımcı Programlar) tıklatın, ardından **Print Center**'ni (Baskı Merkezi) çift tıklatın.
- 7 **Add Printer**'yi (Yazıcı Ekle) tıklatın.
- 8 OS X 10.1 sürümde AppleTalk bağlantı türünü, OS X 10.2'de ise Rendezvous bağlantı türünü seçin.
- 9 Yazıcının adını seçin.
- 10 **Add Printer**'yi (Yazıcı Ekle) tıklatın.
- 11 Sol üst köşedeki kapat düğmesini tıklatarak Print Center'ı (Baskı Merkezi) kapatın.

Not

Macintosh bilgisayarları paralel bağlantı noktası kullanılarak yazıcıya doğrudan bağlanamaz.

Paralel kablo takıldıktan sonra yazılımı yükleme

Windows çalıştıran bir bilgisayara paralel kablo takılı durumda ise, bilgisayarı açtığınızda **Yeni Donanım Bulma Sihirbazı** görüntülenir.

Sihirbazın CD'yi araması ve yazıcı sürücüsünü otomatik olarak yüklemesi için

- 1 **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda, **CD-ROM sürücüsünü ara**'yı tıklatın.
- 2 **İleri**'yi tıklatın.
- 3 Bilgisayar ekranındaki yönergeleri uygulayın.
- 4 Yazılımın doğru şekilde yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Kurulum başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu işlem başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki kurulum notlarına ve benioke dosyalarına veya yazıcının kutusundan çıkan belgeye bakın ya da yardım ve daha fazla bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Yazılımı kaldırma

Bu bölümde yazdırma sistemi yazılımının nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

Yazılımı Windows işletim sistemlerinden kaldırma

Windows HP yazdırma sistemi bileşenlerinden bazılarını veya tümünü seçmek ve kaldırmak için HP LaserJet 9040/9050/Araçlar program grubundaki Uninstaller (Yüklemeyi Kaldırma) ögesini kullanın.

- 1 **Başlat**'ı tıklatın, sonra **Programlar**'ı tıklatın.
- 2 Önce **HP LaserJet 9040** veya **HP LaserJet 9050** ve sonra **Araçlar**'ı tıklatın.
- 3 **Uninstaller** ögesini tıklatın.
- 4 **İleri**'yi tıklatın.
- 5 Kaldırmak istediğiniz HP yazdırma sistemi bileşenlerini seçin.
- 6 **Tamam**'ı tıklatın.
- 7 Kaldırma işlemini tamamlamak üzere bilgisayarınızın ekranındaki yönergeleri uygulayın.

Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırma

HP LaserJet klasörünü ve PPD'leri çöp kutusuna taşıyın.

Ağlar için yazılım

Varolan HP ağ kurulumu ve yapılandırma yazılım çözümlerinin bir özeti için *HP Jetdirect 'a Yazdırma Sunucusu Yönetici Kılavuzu* bakın. Bu kılavuz yazıcınızla birlikte gelen CD-ROM'un içindedir.

HP Web Jetadmin

Intranetinizdeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcıları bir tarayıcı yoluyla yönetmek için HP Web Jetadmin'i kullanın. HP Web Jetadmin, tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca tek bir ağ yönetim sunucusuna yüklenmelidir. Yüklenecek çalıştırılabileceği sistemler şunlardır: Red Hat Linux; Suse Linux; Windows NT 4.0 Server ve Workstation; Windows 2000 Professional, Server ve Advanced Server; Service Pack 1 yüklü Windows XP.

HP Web Jetadmin'in güncel sürümünü ve desteklenen ana makine sistemlerinin en son listesini karşından yüklemek için www.hp.com/go/webjetadmin adresindeki HP Customer Care Online (Müşteri Hizmetleri Çevrimiçi) sitesini ziyaret edin.

HP Web Jetadmin bir ana makine sunucusuna yüklendiğinde, istemciler desteklenen bir Web tarayıcısı kullanarak (örneğin, Microsoft Internet Explorer 5.5 ve 6.0 veya Netscape Navigator 7.0) ona erişim sağlayabilirler.

HP Web Jetadmin'de aşağıdaki özellikler bulunur:

- Göreve göre kullanıcı arabirimi sayesinde görünümün yapılandırılabilir, böylece ağ yöneticilerine zamandan tasarruf sağlanır.
- Özelleştirilebilir kullanıcı profilleri ağ yöneticilerinin yalnızca kullanıcının göreceği veya kullanacağı işleve izin vermesine olanak tanır.
- Donanım hataları, kaynakların azalması ve yazıcı ile ilgili diğer sorunlar anında e-posta bildirimleri ile çeşitli kişilere bildirilebilir.
- Yalnızca standart bir Web tarayıcısı kullanılarak istenilen her yerden uzaktan kurulum ve yönetim yapılabilir.
- Gelişmiş otomatik araştırma özelliği sayesinde, her bir yazıcıyı veritabanına el ile girme gereği olmadan, ağdaki çevre birim aygıtları bulunabilir.
- Kurumsal yönetim paketleriyle kolay bir tümleşme sağlar.
- Kullanıcılar; IP adresi, renk özelliği ve model adı gibi parametreleri kullanarak çevre birim aygıtlarını kolayca bulabilirler.
- Çevre birim aygıtları, kolay gezinti için sanal ofis haritaları kullanılarak, kolayca mantıksal gruplar halinde düzenlenebilir.
- Birden fazla yazıcı aynı anda hem yapılandırılabilir, hem de yönetilebilir.

HP Web Jetadmin ile ilgili en güncel bilgiler için www.hp.com/go/webjetadmin adresine gidin.

UNIX

UNIX için HP JetDirect Printer Installer (Yazıcı Yükleyicisi), HP-UX ve Solaris ağları için hazırlanmış basit bir yazıcı yükleme yardımcı programıdır. HP Müşteri Hizmetleri Çevrimiçi sitesinin bulunduğu www.hp.com/support/net_printing adresinden yüklenebilir.

Yardımcı Programlar

Yazıcıda, ağdaki yazıcıların izlenmesini ve yönetimini kolaylaştıran çeşitli yardımcı programlar vardır.

Yerleşik web sunucusu

Yazıcıda, yazıcı ve ağ etkinliklerini ile ilgili bilgilere erişim sağlayan yerleşik bir Web sunucusu vardır. Windows gibi bir işletim sisteminin bilgisayarınızda programların çalışabilmesine uygun bir ortam sağladığı gibi, bir Web sunucusu da Web programlarının çalışabildiği bir ortam sağlar. Bu programlarla yapılanlar Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir Web tarayıcısında görüntülenebilir.

Bir Web sunucusu “yerleşik olduğunda”, bir ağ sunucusuna yüklenmiş yazılım olarak değil, bir donanım aygıtında (örneğin, bir yazıcıda) veya ürün yazılımında bulunuyor demektir.

Yerleşik Web sunucusunun yararı, ağa bağlı bir bilgisayarı veya standart bir Web tarayıcısı bulunan herkesin kullanabileceği bir yazıcı arabirimi sağlamasıdır. Özel herhangi bir yazılım yükleyip yapılandırmanız gerekmez. HP yerleşik Web sunucusu hakkında daha fazla bilgi için *Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu*'na bakın. Bu kılavuz yazıcınızla birlikte gelen CD-ROM'un içindedir.

Özellikler

Yazıcı ve ağ kartının durumunu izlemek ve bilgisayarınızdan yazdırma işlevlerini yönetmek için HP yerleşik Web sunucusunu kullanın. HP yerleşik Web sunucusu ile, aşağıdaki görevleri yapabilirsiniz:

- Yazıcı durumu ile ilgili bilgileri görüntüleme
- Tüm malzemelerin kalan kullanım ömürlerini öğrenme ve sipariş verme
- Tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- Yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- Dahili sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- Yazıcı ve sarf malzemeleri ile ilgili olaylarda bildirim alma
- Diğer Web sitelerine giden bağlantılar ekleme veya özelleştirme
- Yerleşik Web sunucusunun sayfaları görüntülenirken kullanılacak dili seçme
- Ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik Web sunucusunun özellikleri ve işlevleri hakkında bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusu](#).

HP Araç Kutusu

HP Araç Kutusu hakkında bilgi için bkz: [HP Araç Kutusu](#).

Diğer bileşenler ve yardımcı programlar

Windows ve Macintosh işletim sistemi kullanıcıları ve ağ yöneticileri için çeşitli yazılım programları vardır. Bu programlar aşağıdaki tabloda özetlenmiştir.

Windows	Macintosh OS	Ağ yöneticisi
<ul style="list-style-type: none">• Yazılım yükleyicisi - Yazdırma sistemi kurulumunu otomatikleştirir• Çevrimiçi Web kaydı• HP Araç Kutusu	<ul style="list-style-type: none">• PostScript Yazıcı Tanımlama dosyaları (PPD'ler) - Mac OS ile birlikte verilen PostScript sürücülerini ile birlikte kullanılır• LaserJet Yardımcı Programı (Internet'ten bulunabilir) - Mac OS kullanıcıları için bir yazıcı yönetimi yardımcı programı• HP Toolbox (Mac OS X v10.2 ve daha yeni sürümler için)	<ul style="list-style-type: none">• HP Web Jetadmin – Tarayıcı tabanlı bir sistem yönetimi aracıdır (en yeni HP Web Jetadmin yazılımı için www.hp.com/go/webjetadmin adresini ziyaret edin)• UNIX için HP Jetdirect Printer Installer (Yazıcı Yükleyici) www.hp.com/support/net_printing adresinden yüklenebilir.

İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazıcı sunucusu yoluyla iletişim

İsteğe bağlı bir HP Jetdirect dahili yazıcı sunucusu satın almışsanız ve yazıcıyla ağ üzerinden iletişim kuramıyorsanız, yazıcı sunucusunun doğru çalışıp çalışmadığını gözden geçirin. Jetdirect yapılandırma sayfasında G/Ç KARTI HAZIR ifadesinin olup olmadığına bakın.

Yapılandırma sayfası yazdırma

- 1 ✓ simgesine basın.
- 2 Bilgi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 Yapılandırma Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.

Sorun giderme ile ilgili bilgiler için yazıcı sunucusunun belgelerine bakın.

HP Jetdirect yerleşik yazıcı sunucusu yoluyla iletişim

HP LaserJet 9040n/9050n ve LaserJet 9040dn/9050dn modellerde yerleşik bir yazıcı sunucusu bulunur. Yazıcı ile ağ üzerinden iletişim kuramıyorsanız, yerleşik yazıcı sunucusunun çalışıp çalışmadığını gözden geçirin. Yerleşik Jetdirect yapılandırma sayfasında G/Ç KARTI HAZIR ifadesinin bulunup bulunmadığına ve yapılandırma ayarlarının doğru olup olmadığına bakın.

Yönergeler için bkz: [Yapılandırma sayfası yazdırma](#)

Yazıcı sunucusunun ağa otomatik olarak bağlanıp bağlanmadığına bakın:

- Yazıcının LAN (RJ-45) bağlantı ucunda bir bağlantı LED'inin yanıp yanmadığına bakın, yanıyorsa bağlantı kurulmuş demektir. Bağlantı kurulamamışsa LED'lerin ikisi de yanmaz.
- Yerleşik Jetdirect yapılandırma sayfasında bir hata iletisi olup olmadığına bakın. TAŞIYICI KAYBI HATASI ifadesi bağlantının kurulamadığını gösterir.

Bağlantı kurulamadığında, ağ kablosu bağlantılarını gözden geçirin. Ayrıca, yazıcının kontrol paneli menülerini (MENÜ, AYGIT YAPILANDIR, G/Ç, YERLEŞİK JETDIRECT MENÜSÜ, BAĞLANTI HIZI) kullanarak yerleşik yazıcı sunucusunda bağlantı ayarlarını el ile yapılandırmayı da deneyebilirsiniz.

Not

HP Jetdirect yazıcı sunucuları farklı pek çok ağ bağlantısı için kullanılabilir (802.11 kablosuz ağları dahil).

Yerleşik Web sunucusu

Yerleşik web sunucusunu kullanma

HP LaserJet 9040/9050 series yazıcılar yerleşik bir Web sunucusu ile birlikte gelmektedir. Yazıcı ile ilgili aşağıdaki bilgileri almak için yerleşik Web sunucusunu bir Web tarayıcısından açın:

- Kontrol paneli iletileri
- Sarf malzemeleri düzeyleri ve sipariş verme
- Tepsi yapılandırması
- Yazıcı kontrol paneli menü yapılandırması
- Yazıcı yapılandırma sayfası
- Yazıcı Olay Günlüğü
- Yazıcı kullanımı (yazıcı işi türleri)
- Ağ yapılandırması ve yönetimi
- E-posta uyarıları

Yerleşik web sunucusunu normalde yazıcının kontrol panelinden yapacağınız yazıcı işi yönetim işlevlerini gerçekleştirmek için de kullanabilirsiniz. Bu işlevlere aşağıdakiler dahildir:

- Yazıcı ayarlarını değiştirme
- Yazıcı yapılandırmasını değiştirme
- Yazdırma işlerini iptal etme

Yerleşik Web sunucusuna erişim

Not Yerleşik Web sunucusunu kullanabilmeniz için IP tabanlı bir ağınız ve bir Web tarayıcınız olmalıdır.

Web tarayıcınızda, yazıcıya atanmış olan Internet İletişim Kuralı (IP) adresini yazın. Örneğin, yazıcının IP adresi 192.0.0.192 ise aşağıdaki adresi girmelisiniz:

<http://192.0.0.192>

Daha fazla bilgi için aşağıdaki adreste bulunan *HP Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu*'na bakın:

www.hp.com/support/lj9050_lj9040.

HP Araç Kutusu

HP Araç Kutusu, aşağıdaki görevlerde kullanabileceğiniz Web tabanlı bir yazılım programıdır:

- Yazıcı durumunu gözden geçirme.
- Dahili yazıcı bilgi sayfalarını yazdırma.

Yazıcı bir ağa bağlı iken HP Araç Kutusu programını görüntüleyebilirsiniz. HP Araç Kutusu, normal bir yazılım kurulumunun parçası olarak, otomatik olarak yüklenen bir yazılımdır.

Not

HP Araç Kutusu uygulamasını açıp kullanabilmeniz için Internet erişiminizin olması gerekmez. Ancak, Diğer Bağlantılar alanından bir bağlantıyı tıklatırsanız, o bağlantıyla ilgili siteye gitmek için Internet erişimi gerekir. Daha fazla bilgi için bkz: [Diğer bağlantılar](#).

Desteklenen işletim sistemleri

HP Araç Kutusu aşağıdaki işletim sistemlerinde desteklenir:

- Windows 98, Windows 2000, Windows Me, Windows Server 2003 ve Windows XP
- Macintosh OS 10.2 ve daha yeni sürümler

Desteklenen tarayıcılar

HP Araç Kutusu uygulamasını kullanabilmeniz için aşağıdaki tarayıcılardan birine sahip olmanız gerekir:

- Microsoft Internet Explorer 5.5 veya daha yeni sürümler (Macintosh için Internet Explorer 5.2 veya daha yeni sürümler)
- Netscape Navigator 7.0 veya daha yeni sürümler (Macintosh için Netscape Navigator 7.0 veya daha yeni sürümler)
- Windows için Opera Software ASA Opera 7.0
- Macintosh için Safari 1.0 yazılımı

HP Araç Kutusu sayfalarının tümü tarayıcıdan yazdırılabilir.

HP Araç Kutusu uygulamasını görüntüleme

Başlat menüsünde, sırasıyla **Programlar**, **HP LaserJet 9040** veya **HP LaserJet 9050**'yi ve sonra **HP LaserJet Araç Kutusu**'nu seçin.

Not

Sistem çubuğu simgesini veya masaüstü simgesini tıklatarak da HP Araç Kutusu uygulamasını görüntüleyebilirsiniz.

HP Araç Kutusu bir Web tarayıcısında açılır.

Not

HP Araç Kutusu uygulaması açıldıktan sonra, gelecekte tekrar kullanmak üzere tarayıcınızda bir yer işareti olarak kaydedebilirsiniz.

HP Araç Kutusu bölümleri

HP Araç Kutusu yazılımında aşağıdaki bölümler ve seçenekler bulunur:

- [Durum sekmesi](#)
- [Uyarılar sekmesi](#)
- [Aygıt Ayarları düğmesi](#)
- [HP Araç Kutusu bağlantıları](#)
- [Diğer bağlantılar](#)

Durum sekmesi

Durum sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara giden bağlantılar vardır:

- **Aygıt Durumu.** Yazıcı durumu ile ilgili bilgileri görüntüleme. Bu sayfada, kağıt sıkışması veya boş tepsi gibi çeşitli yazıcı durumları belirtilir. Yazıcı ayarlarını değiştirmek için bu sayfadaki sanal kontrol paneli düğmelerini kullanın. Yazıcı ile ilgili bir sorunu düzelttikten sonra, aygıt durumunu güncelleştirmek üzere **Yenile** düğmesini tıklayın.
- **Sarf Malzemeleri Durumu.** Sarf malzemelerinin durumunu ayrıntılı olarak görüntüleme (örneğin, yazıcı kartuşlarında kalan tonerin yüzde olarak miktarı, o anki yazıcı kartuşları ile yazdırılmış olan sayfa sayısı). Bu sayfada, malzeme siparişi vermek ve geri dönüşüm programı ile ilgili bilgi almak için kullanılan bağlantılar da vardır.
- **Bilgi Sayfaları yazdırma.** Yapılandırma sayfasını ve yazıcı ile ilgili diğer bilgi sayfalarını yazdırma (örneğin **Sarf Malzemeleri Durumu** sayfası, **Demo** sayfası, **Menü Haritası**).

Uyarılar sekmesi

Yazıcı uyarılarının size otomatik olarak bildirilmesini istiyorsanız **Uyarılar** sekmesini kullanarak yazıcıyı ayarlayabilirsiniz. **Uyarılar** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara giden bağlantılar vardır:

- Durum uyarıları ayarlama
- Yönetim ayarları

Durum uyarıları ayarla sayfasında uyarıları devre dışı bırakabilir veya etkinleştirebilir, yazıcının ne zaman uyarı göndereceğini belirtebilir ve aşağıdaki uyarı türlerinden seçebilirsiniz:

- açılan ileti
- görev çubuğu simgesi

Ayarları etkinleştirmek için **Uygula**'yı tıklayın.

Yönetim ayarları sayfasında HP Araç Kutusu uygulamasının yazıcı uyarılarını denetleme sıklığını ayarlayabilirsiniz. Kullanılabilen ayarlar aşağıda verilmiştir:

- **Daha seyrek:** Her 15000 mili saniye
- **Normal:** Her 8000 mili saniye
- **Daha sık:** Her 4000 mili saniye

Ağ G/Ç trafiğini azaltmak istiyorsanız, yazıcının uyarıları denetleme sıklığını azaltın.

Aygıt Ayarları düğmesi

Aygıt Ayarları düğmesini tıklattığınızda yazıcının yerleşik Web sunucusuna bağlanırsınız.

Daha fazla bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

HP Araç Kutusu bağlantıları

Ekranın sol tarafındaki HP Araç Kutusu bağlantıları aşağıdaki seçeneklere giden bağlantılar sağlar:

- **Aygıt seç.** HP Araç Kutusu özellikli tüm aygıtlardan seçim yapma.
- **Geçerli uyarıları görüntüle.** Tüm yüklü yazıcılarla ilgili geçerli uyarıları görüntüleme. (Geçerli uyarıları görüntülemek için yazdırıyor olmalısınız.)
- **Salt metin sayfası.** HP Araç Kutusu uygulamasını salt metin içeren sayfalara bağlanan bir site haritası olarak görüntüleme.

Diğer bağlantılar

HP Araç Kutusu uygulamasındaki her sayfada, aşağıdaki bilgileri içeren HP Web sitesine giden bağlantılar bulunur:

- Ürün kaydı
- Ürün desteği
- Sarf malzemeleri siparişi
- HP Instant Support™
- Bu bağlantıları kullanabilmeniz için Internet erişiminiz olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve HP Araç Kutusu uygulamasını açmadan önce Internet'e bağlanmadıysanız, bu Web sitelerini görebilmek için Internet'e bağlanmanız gerekir.

Yardım sistemi

İstedığınızde, yazıcının kontrol panelindeki Yardım sistemine erişebilirsiniz. Kontrol panelinde ? simgesine basın.

2 Yazdırma görevleri

Bu bölümde, aşağıdaki temel yazdırma görevleri ile ilgili bilgiler verilmektedir:

- Giriş tepsilerini yükleme
- Ortam yönlendirme
- Temel yazdırma yönergeleri
- Çıkış bölmesini seçme
- Zarflara yazdırma
- İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığılayıcıyı kullanma
- İsteğe bağlı yığılayıcı/zımbalayıcıyı kullanma
- İsteğe bağlı çok işlevli son işlemciyi kullanma
- İsteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusunu kullanma
- Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (dupleksleme)
- Özel kağıda yazdırma

Giriş tepsilerini yükleme

Bu bölümde, isteğe bağlı Tepsi 1, Tepsi 2, Tepsi 3 ve isteğe bağlı Tepsi 4'e algılanabilen veya algılanamayan standart ve özel boyutlu ortam yükleme konusunda bilgi verilmektedir.

DİKKAT

Sıkışma olmaması için, ilgili tepside yazdırma yaparken isteğe bağlı Tepsi 1 veya açık Tepsi 2, Tepsi 3 ya da isteğe bağlı Tepsi 4'den hiçbir zaman kağıt çıkarmayın veya ilgili tepsiye kağıt eklemeyin.

Yazıcıya bir zarar gelmemesi için etiketlere ve zarflara yalnızca isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma yapın. Etiketleri ve zarfları sol çıkış bölgesine veya üst bölmeye gönderin. Etiket ve zarfların yalnızca bir tarafına yazdırma yapın.

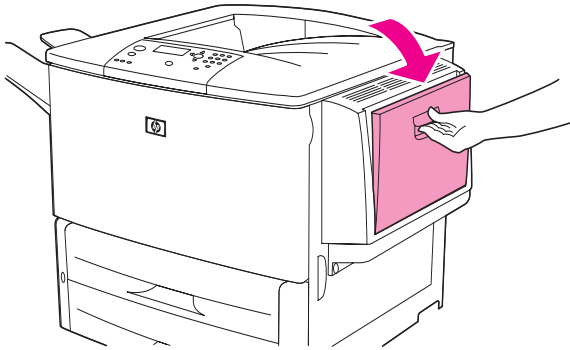
İsteğe bağlı Tepsi 1'e kağıt yükleme

Yazıcıda 100 sayfa alabilen isteğe bağlı Tepsi 1 kullanılabilir. Kağıt özellikleri için bkz: [Kağıt özellikleri](#).

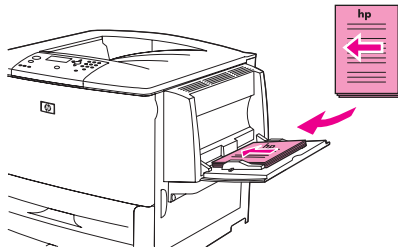
İsteğe bağlı Tepsi 1'e bir seferlik kullanım için ortam yükleme

Tepsi 1 genellikle boş kalıyorsa ve çeşitli boyutlarda veya türlerde kağıda yazdırma yapmak için kullanılıyorsa bu yordamı uygulayın.

- 1 İsteğe bağlı Tepsi 1'i açın.



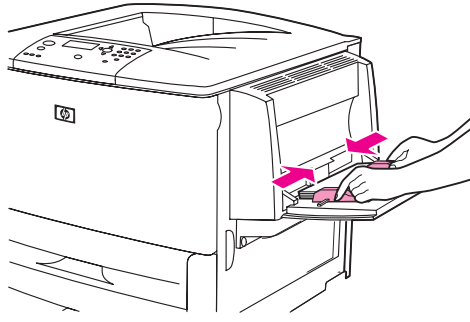
- 2 Kağıdı boyutuna ve son işlem seçeneklerine göre yükleyin (doğru yönde yükleyin).



DİKKAT

Sıkışma olmaması için etiket sayfalarına teker teker yazdırın.

- 3 Kağıt kılavuzlarını kağıt yığının kenarına hafifçe dayanacak şekilde ayarlayın, kağıtların bükülmemesine dikkat edin.



- 4 Kağıdın kılavuzların üzerindeki çıkıntıların altına geçmesine dikkat edin, kağıt yığınının yüksekliği yükleme düzeyi işaretlerinin üzerine çıkmamalıdır.

Not

A3, 11 x 17 veya başka uzun bir ortama yazdırma yapıyorsanız, tepsi uzantısını da sonuna kadar dışarı çekin.

- 5 Kağıdı yükledikten sonra birkaç saniye içinde kontrol paneli ekranına bakın. (Zaman geçmişse, kağıdı tekrar yükleyin.)
- Kontrol paneli ekranında **TEPSİ X <TÜR> <BOYUT> görünmüyorsa**, tepsi kullanıma hazır demektir.
 - Kontrol panelinde **TEPSİ X <TÜR> <BOYUT> görünüyorsa**, ✓ düğmesine basarak boyut ve tür yapılandırmasını değiştirin. **Boyut** menüsü belirir.
- 6 ▲ düğmesine basarak **HERHANGİ BİR BOYU'u** vurgulu hale getirin.
- 7 ✓ düğmesine basarak **HERHANGİ BİR BOYU'u** seçin. Kontrol paneli ekranında **AYAR KAYDEDİLDİ** iletisi görüntülenir
- 8 **Tür** menüsü belirdiğinde, ▲ düğmesine basarak **HERHANGİ BİR TÜR'ü** vurgulu hale getirin.
- 9 ✓ düğmesine basarak **HERHANGİ BİR TÜR'ü** seçin. Kontrol paneli ekranında **AYAR KAYDEDİLDİ** iletisi görüntülenir.
- 10 Kontrol paneli ekranında **TEPSİ 1 HERHANGİ BİR BOYUT HERHANGİ BİR TÜR** görünüyorsa, yazıcı çeşitli kağıt boyutları ve türlerine yazdırmak üzere aralıklı kullanıma hazırdır. Boyut ve tür ayarını kabul etmek için ➞ düğmesine basın.

Birden fazla yazdırma işi için aynı kağıdın kullanıldığı durumlarda isteğe bağlı Tepsi 1'i yükleme

Tepsi 1'e genellikle aynı türden kağıt yükleniyorsa ve yazdırma işleri arasında Tepsi 1'den genellikle kağıt çıkarılmıyorsa, aşağıdaki yordamı uygulayın. Tepsi 1'den yazdırma yaparken aşağıdaki yordam yazıcı performansını artırabilir.

DİKKAT

Sıkışma olmaması için, bir tepside yazdırırken o tepsiye kağıt eklemeyin veya oradan kağıt çıkarmayın.

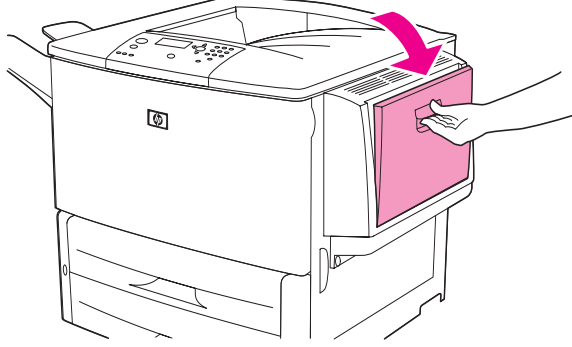
- 1 Menüleri açmak için kontrol panelinde ✓ düğmesine basın.
- 2 **KAĞIT KULLANIM** öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 **TEPSİ 1 BOYUTU** öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.

- 4 Doğru boyuta geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın. Kontrol paneli ekranında AYAR KAYDEDİLDİ iletisi görüntülenir.

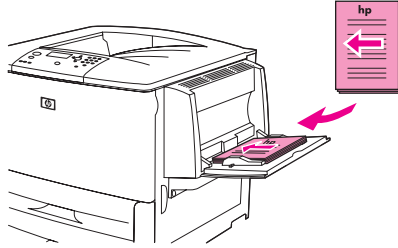
Not

Kağıt boyutu olarak ÖZEL'i seçerseniz, ölçü birimini de seçin (X ve Y boyutları).

- 5 TEPSİ 1 TÜRÜ öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 6 Doğru türe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın. Kontrol paneli ekranında AYAR KAYDEDİLDİ iletisi görüntülenir.
- 7 MENÜ'ye basarak menülerden çıkın.
- 8 İsteğe bağlı Tepsi 1'i açın.



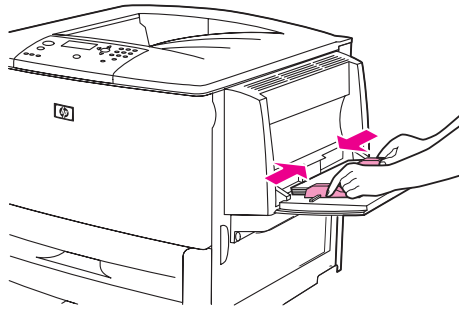
- 9 Kağıdı boyutuna ve son işlem seçeneklerine göre kağıt yükleyin (doğru yönde yerleştirin).



DİKKAT

Sıkışma olmaması için etiket sayfalarına teker teker yazdırın.

- 10 Kağıt kılavuzlarını kağıt yığının kenarına hafifçe dayanacak şekilde ayarlayın, kağıtların bükülmemesine dikkat edin.



- 11 Kağıdın kılavuzların üzerindeki çıkıntıların altına geçmesine dikkat edin, kağıt yığınının yüksekliği yükleme düzeyi işaretlerinin üzerine çıkmamalıdır.

Not

A3, 11 x 17 veya başka uzun bir ortama yazdırma yapıyorsanız, tepsi uzantısını da sonuna kadar dışarı çekin.

- 12 Kağıdı yükledikten sonra birkaç saniye içinde kontrol paneli ekranına bakın. Tepsi yapılandırması belirir. (Zaman geçmişse, tepsiyi açıp kapatın.)
- 13 **MENÜ**'ye basarak menülerden çıkın. Tepsi kullanıma hazırdır.

Tepsi 2, 3 ve 4'ü yükleme

500 sayfalık giriş tepsileri (Tepsi 2 ve 3) yazıcı ile birlikte verilir. Tepsi 4, standart boyutta 2.000 sayfa kağıt alabilen isteğe bağlı bir tepsidir. Kağıt özellikleri için bkz: **Kağıt özellikleri**.

Tepsi 2, 3 ve 4'e algılanabilen, standart boyutlu kağıt yükleme

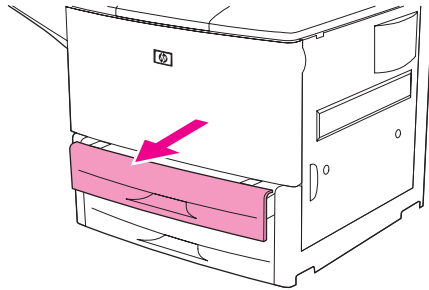
Tepsiye algılanabilen standart boyutlu kağıt yüklemek için bu yordamı uygulayın. Aşağıda algılanabilen boyutlar verilmiştir, bunlar tepsinin içinde işaretlidir:

- A4
- Letter
- A3
- Legal
- 11 x 17
- Executive
- B4 (JIS)
- B5 (JIS)
- A4-Döndürülmüş
- Letter-Döndürülmüş

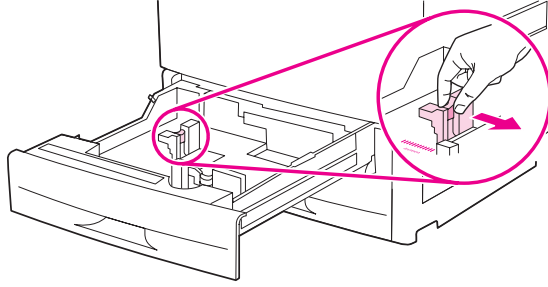
DİKKAT

Sıkışma olmaması için, bir tepside yazdırırken o tepsiye kağıt eklemeyin veya oradan kağıt çıkarmayın.

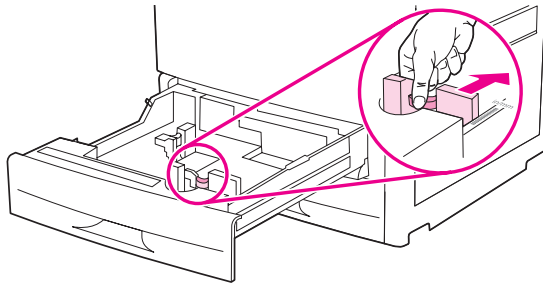
- 1 Durma noktasına gelene kadar tepsiyi açın.



- 2 Sol (Y) kağıt kılavuzunu ayarlamak için, kılavuz üzerindeki dile basıp kılavuzu doğru kağıt boyutuna getirin.



- 3 Ön (X) kağıt kılavuzunu ayarlamak için, kılavuz üzerindeki dile basıp kılavuzu doğru kağıt boyutuna getirin.

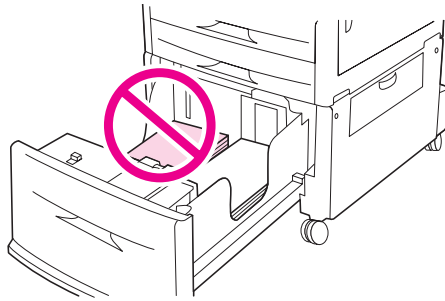


Not

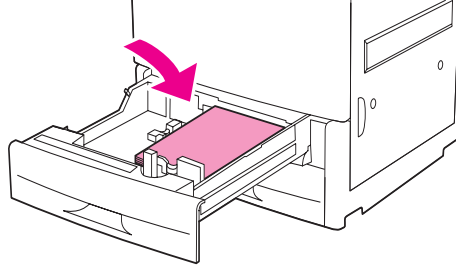
Tepsi 4 için, Letter veya 11 x 17 boyutlu kağıt yüklerken kağıt kılavuzu kilidini aşağı konuma getirin. Diğer tüm kağıt boyutları için, kağıt kılavuzu kilidi yukarı konumda olmalıdır.

DİKKAT

Tepsi 4'te, kağıt kılavuzlarının solunda kalan alanda hiçbir zaman kağıt veya benzeri nesneler bulundurmayın. Aksi takdirde tepsi kalıcı bir zarar görebilir.



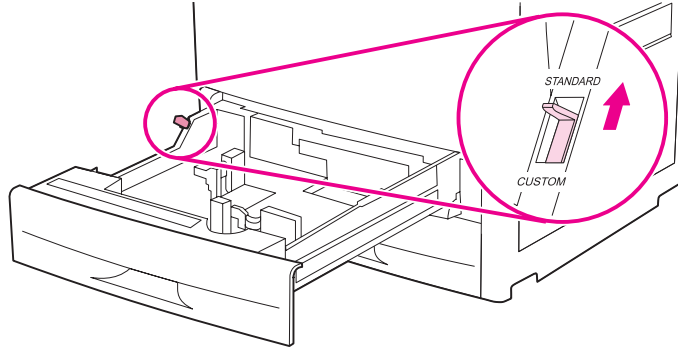
- 4 Kağıdı boyutuna göre yükleyin (doğru yönde yerleştirin).



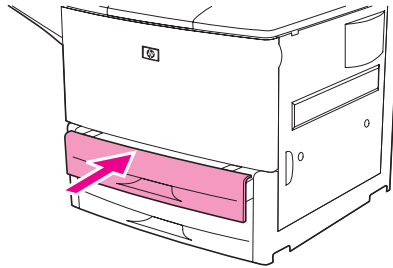
Not

Baskılı, antetli ve delikli kağıtları yükleme konusundaki yönergeler için bkz: **Ortam yönlendirme**.

- 5 Özel/Standart anahtarını Standart konumuna getirin.



- 6 Tepsiyi kapatın.



- 7 Tepsiyi kapattıktan sonra birkaç saniye içinde kontrol paneli ekranına bakın. (Zaman geçmişse, tepsiyi açıp kapatın.) Kontrol panelinde tepsinin boyut ve tür ayarı görünür. Aşağıdakilerden birini yapın:
- Boyut ve tür ayarı doğru ise ayarları kabul etmek için ➡ düğmesine basın.
 - Boyut ve tür ayarı yanlış ise ✓ düğmesine basın. **TEPSİ X BOYUTU=*<BOYUT>** menüsü görünür.
- 8 Boyut ayarını değiştirmek için, doğru boyuta geçmek üzere ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle **AYAR KAYDEDİLDİ** iletisi görüntülenir, ardından tepsi türü menüsü görünür.

Not

Seçtiğiniz boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsideki Özel/Standart anahtarını başka bir konuma getirmenizi isteyebilir. Yazıcı kağıt kılavuzlarını da ayarlamanızı isteyebilir. Kontrol panelindeki yönergeleri uygulayın, tepsiyi kapatın ve 7. adımdan başlayarak bu yordamı tekrarlayın.

- 9 Tür ayarını değiştirmek için, doğru türe geçmek üzere ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle AYAR KAYDEDİLDİ iletisi görüntülenir, ardından geçerli boyut ve tür ayarları görünür.
- 10 Boyut ve tür ayarı doğru ise ayarları kabul etmek için ↵ düğmesine basın. Tepsi kullanıma hazırdır.

Tepsi 2, 3 ve 4'e algılanamayan, standart boyutlu kağıt yükleme

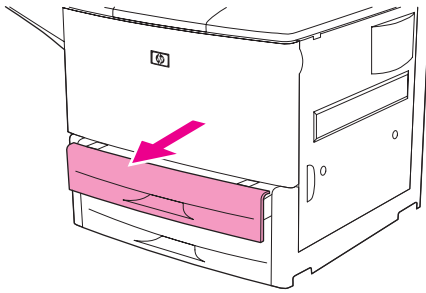
Tepsiye algılanamayan standart boyutlu kağıt yüklemek için bu yordamı uygulayın. Aşağıda algılanamayan standart boyutlar verilmiştir:

- A5
- 8K
- 16K
- JIS Executive
- Statement
- 8,5 x 13 (216 x 330 mm)

DİKKAT

Sıkışma olmaması için, bir tepside yazdırırken o tepsiye kağıt eklemeyin veya oradan kağıt çıkarmayın.

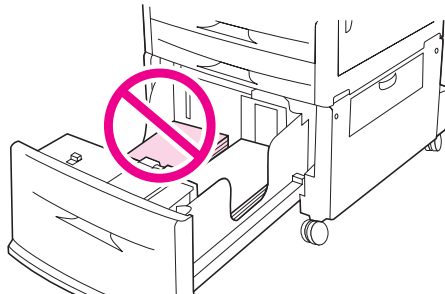
- 1 Durma noktasına gelene kadar tepsiyi açın.



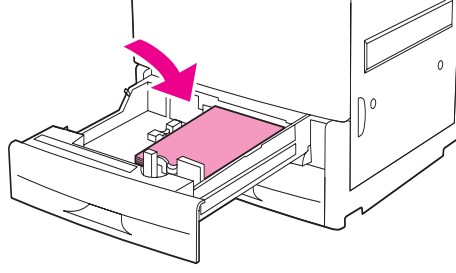
- 2 Ön kağıt kılavuzundaki dile bastırarak kılavuzu sonuna kadar dışarı doğru kaydırın.
- 3 Sol kağıt kılavuzundaki dile bastırarak kılavuzu sonuna kadar dışarı doğru kaydırın.

DİKKAT

Tepsi 4'te, kağıt kılavuzlarının solunda kalan alanda hiçbir zaman kağıt veya benzeri nesneler bulundurmayın. Aksi takdirde tepsi kalıcı bir zarar görebilir.



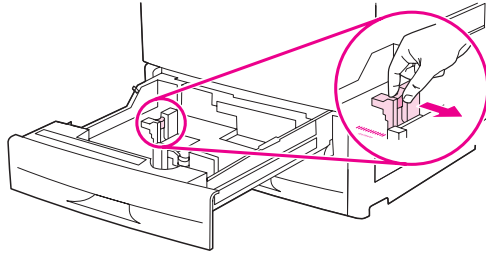
- 4 Kağıdı boyutuna göre yükleyin (doğru yönde yerleştirin).



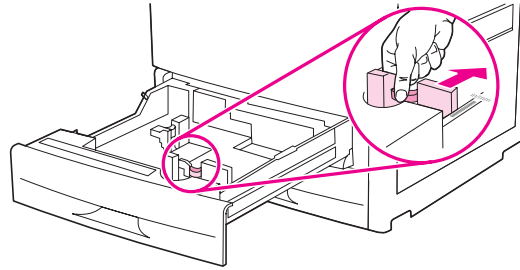
Not

Baskılı, antetli ve delikli kağıtları yükleme konusundaki yönergeler için bkz: **Ortam yönlendirme**.

- 5 Sol kağıt kılavuzunu ayarlamak üzere, kılavuzun üzerindeki dile bastırıp kılavuzu kağıt yığınınına hafifçe dayanacak konuma getirin.



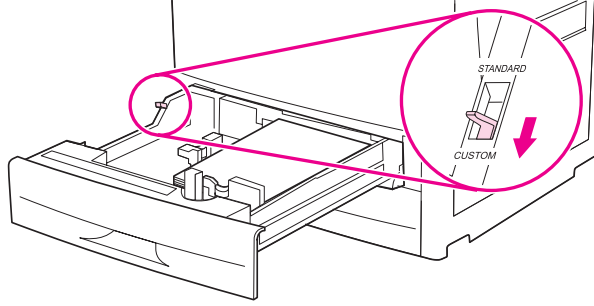
- 6 Ön kağıt kılavuzunu ayarlamak üzere, kılavuzun üzerindeki dile bastırıp kılavuzu kağıt yığınınına hafifçe dayanacak konuma getirin.



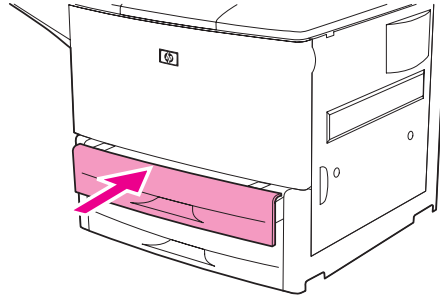
Not

Tepsi 4'e kağıt yüklerken, kağıt kılavuzu kilidinin yukarı konumda olmasına dikkat edin.

7 Özel/Standart anahtarını Özel konumuna getirin.



8 Tepsiyi kapatın.



9 Tepsiyi kapattıktan sonra birkaç saniye içinde kontrol paneli ekranına bakın. (Zaman geçmişse, tepsiyi açıp kapatın.) Kontrol panelinde tepsinin boyut ve tür ayarları görünür. Aşağıdakilerden birini yapın:

- Boyut ve tür ayarı doğru ise ayarları kabul etmek için ➡ düğmesine basın.
- Boyut ve tür ayarı yanlış ise ✓ düğmesine basın. `TEPSİ X BOYUTU=* <BOYUT>` menüsü görünür.

10 Boyut ayarını değiştirmek için, doğru boyuta geçmek üzere ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle `AYAR KAYDEDİLDİ` iletisi görüntülenir, ardından tepsi türü menüsü görünür.

Not

Seçtiğiniz boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsideki Özel/Standart anahtarını başka bir konuma getirmenizi isteyebilir. Yazıcı kâğıt kılavuzlarını da ayarlamanızı isteyebilir. Kontrol panelindeki yönergeleri uygulayın, tepsiyi kapatın ve 9. adımdan başlayarak bu yordamı tekrarlayın.

- 11 Tür ayarını değiştirmek için, doğru türe geçmek üzere ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle `AYAR KAYDEDİLDİ` iletisi görüntülenir, ardından geçerli boyut ve tür ayarları görünür.
- 12 Boyut ve tür ayarı doğru ise ayarları kabul etmek için ➡ düğmesine basın. Tepsi kullanıma hazırdır.

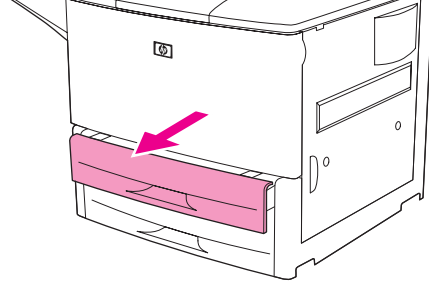
Tepsi 2, 3 ve 4'e özel boyutlu kağıt yükleme

Tepsiye özel boyutlu kağıt yüklemek için bu yordamı uygulayın.

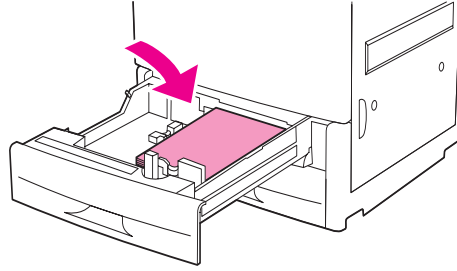
DİKKAT

Sıkışma olmaması için, bir tepside yazdırırken o tepsiye kağıt eklemeyin veya oradan kağıt çıkarmayın.

- 1 Durma noktasına gelene kadar tepsiyi açın.



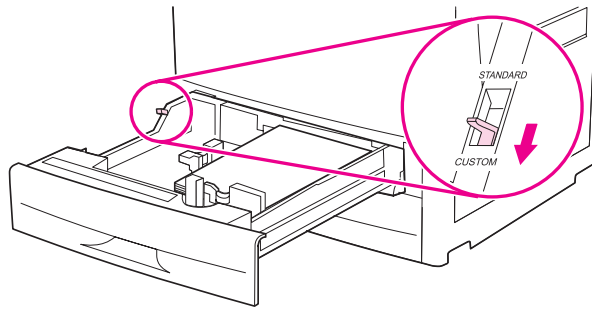
- 2 Ön (X) kağıt kılavuzundaki dile bastırarak kılavuzu sonuna kadar dışarı doğru kaydırın.
- 3 Sol (Y) kağıt kılavuzundaki dile bastırarak kılavuzu sonuna kadar dışarı doğru kaydırın.
- 4 Kağıdı boyutuna göre yükleyin (doğru yönde yerleştirin).



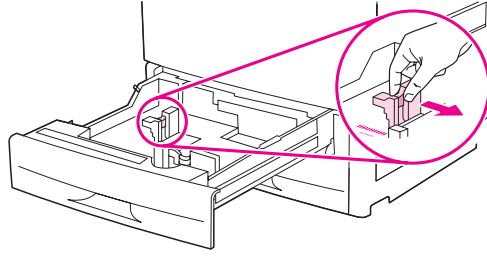
Not

Baskılı, antetli ve delikli kağıtları yükleme konusundaki yönergeler için bkz: [Ortam yönlendirme](#).

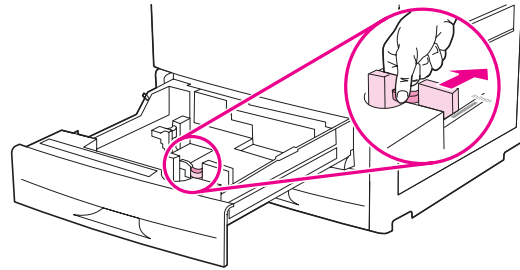
- 5 Özel/Standart anahtarını Özel konumuna getirin.



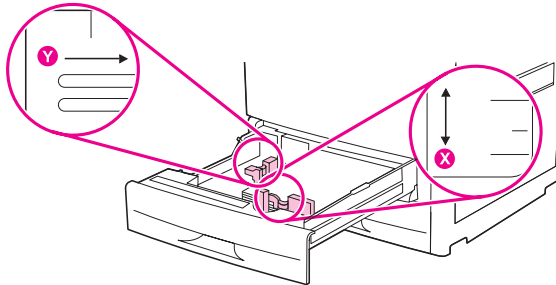
- 6 Sol (Y) kağıt kılavuzunu ayarlamak üzere, kılavuzun üzerindeki dile bastırıp kılavuzu kağıt yığınınına hafifçe dayanacak konuma getirin.



- 7 Ön (X) kağıt kılavuzunu ayarlamak üzere, kılavuzun üzerindeki dile bastırıp kılavuzu kağıt yığınınına hafifçe dayanacak konuma getirin.



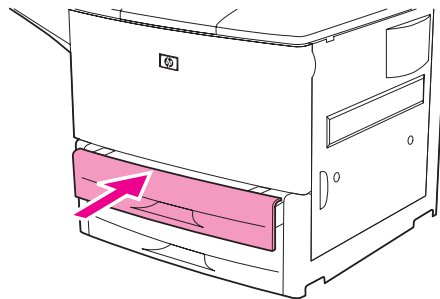
- 8 Kağıdın yönüne, ayrıca X ve Y boyutunun değerine dikkat edin. X ve Y boyutları tepside işaretlidir. Daha ileriki bir adımda bu bilgi gerekecektir.



Not

Tepsi 4'e kağıt yüklerken, kağıt kılavuzu kilidinin yukarı konumda olmasına dikkat edin.

- 9 Tepsiyi kapatın.



- 10 Tepsiyi kapattıktan sonra birkaç saniye içinde kontrol paneli ekranına bakın. (Zaman geçmişse, tepsiyi açıp kapatın.) Tepsinin boyut ve tür ayarları görünür.
- Boyut ve tür ayarı doğru ise ayarları kabul etmek için ➡ düğmesine basın. Tepsî kullanıma hazırdır. (Tam değerlerini belirterek özel boyut ayarlamak istemiyorsanız bu yordamın geri kalanını uygulamanız gerekmez. Daha fazla bilgi için aşağıdaki nota bakın.)
 - Boyut ayarını değiştirmek için ✓ düğmesine basın. TEPSİ X BOYUTU=*<BOYUT> menüsü görünür.

Not

Kontrol panelinde görüntülenen boyut ÖZEL ise, tepsi boyutu HER ÖZEL'e ayarlanır. Yazdırma işinin boyutları tepside yüklü olan kağıdın boyutlarından farklı olsa da, tepsi her özel boyutlu yazdırma işine uyar. İsterseniz, tepside yüklü özel boyutlu kağıdın boyutlarını tam olarak belirtebilirsiniz. Boyutla ilgili tam değerleri belirttiğinizde değerler ÖZEL değil, boyut olarak görünür.

- 11 ✓ düğmesine basarak ÖZEL'i seçin. ÖLÇÜ BİRİMİ menüsü görünür.

Not

Yazıcı, tepsideki Özel/Standart anahtarını başka bir konuma getirmenizi isteyebilir. Yazıcı kağıt kılavuzlarını da ayarlamanızı isteyebilir. Kontrol panelindeki yönergeleri uygulayın, tepsiyi kapatın ve 10. adımdan başlayarak bu yordamı tekrarlayın.

- 12 Ölçü birimini (MİLİMETRE veya İNÇ) seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 13 X (önden arkaya) boyutu belirtmek için sayısal tuş takımını veya ▲ ya da ▼ tuşlarını kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 14 Y (soldan sağa) boyutu belirtmek için sayısal tuş takımını veya ▲ ya da ▼ tuşlarını kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle AYAR KAYDEDİLDİ iletili görüntülenir, ardından TEPSİ X TÜRÜ menüsü görünür.
- 15 Tür ayarını değiştirmek için, doğru türe geçmek üzere ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle AYAR KAYDEDİLDİ iletili görüntülenir, ardından seçtiğiniz boyut değerlerindeki geçerli boyut görünür.
- 16 Ayarları kabul etmek için ➡ düğmesine basın. Tepsî kullanıma hazırdır.

Kağıt Kullanım menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma

Yazıcı kontrol paneli ekranından herhangi bir ileti almadan da giriş tepsileri için kağıt türünü ve boyutunu yapılandırabilirsiniz. Kağıt Kullanım menüsüne erişmek ve tepsileri yapılandırmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

Tepsinin kağıt boyutunu yapılandırmak için

- 1 Menüleri açmak üzere kontrol panelinde ✓ düğmesine basın.
- 2 KAĞIT KULLANIM öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 TEPSİ X BOYUTU öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. (X, yapılandırmak istediğiniz tepsinin numarasıdır.)
- 4 Doğru boyuta geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 5 MENU'ye dokunarak menülerden çıkın.

Not

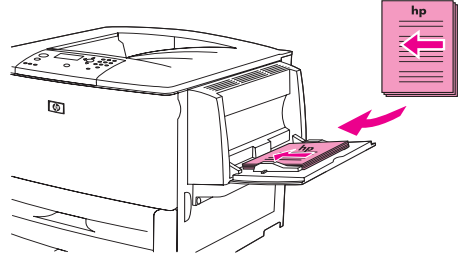
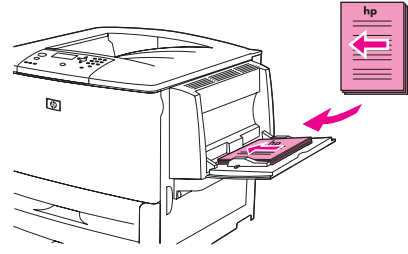
Seçtiğiniz boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsideki Özel/Standart anahtarını başka bir konuma getirmenizi isteyebilir. Yazıcı kağıt kılavuzlarını da ayarlamanızı isteyebilir. Kontrol panelindeki yönergeleri uygulayın, sonra tepsiyi kapatın.

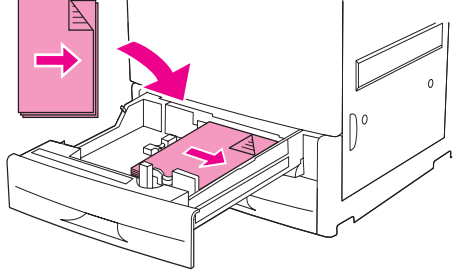
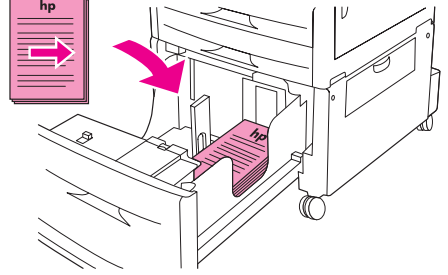
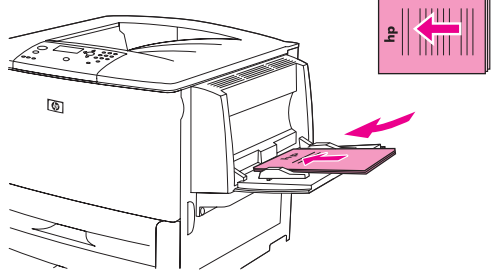
Tepsinin kağıt türünü yapılandırmak için

- 1 Menüleri açmak üzere kontrol panelinde ✓ düğmesine basın.
- 2 KAĞIT KULLANIM öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 TEPİİ X TÜRÜ öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. (X, yapılandırmak istediğiniz tepsinin numarasıdır.)
- 4 Doğru türe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın. Birkaç saniye süreyle AYAR KAYDEDİLDİ iletisi görünür.
- 5 MENÜ'ye dokunarak menülerden çıkın.

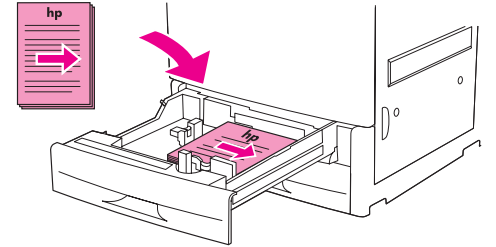
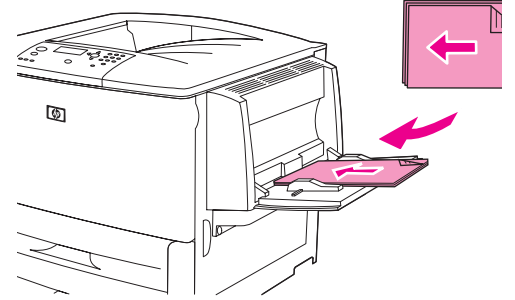
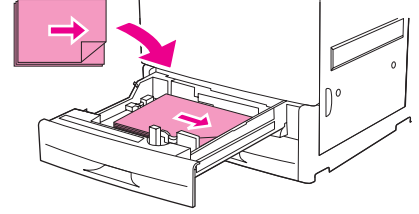
Ortam yönlendirme

Ortam türlerini ve boyutlarını; ortamların çekileceği tepsiye göre ve ortamın her iki yüzüne yazdırma yapılıp yapılmayacağını dikkate alarak yönlendirin.

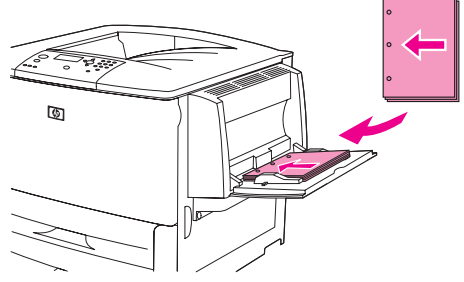
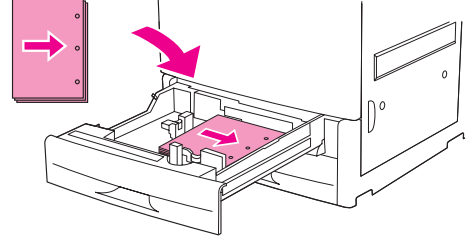
Ortam türü	Tepsi	Dupleks	Ortam Yönü
Letter veya A4, antet dahil (en fazla 216 g/m ²) (58 lb bond)	1	Hayır*	Uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz yukarı bakacak şekilde. 
Letter veya A4, antet dahil (en fazla 216 g/m ²) (58 lb bond) NOT Dupleks baskıda daha iyi bir sonuç almak istiyorsanız Tepsi 1 için boyutu ve türü ayarlayın.	1	Evet	Uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak ilk yüz aşağı bakacak şekilde.  Not: Deliklive baskılı/antetli kağıdın her iki yüzüne yazdırma yaparken, baskılı/antetli kağıdı nasıl yerleştiriyorsanız, bunu da o yönde yerleştirin.
* Diğer Antetli modu etkinleştirilirse ve ortam türü olarak Antetli veya Baskılı ögesi seçilirse, ortamın yönünü iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemine göre ayarlamalısınız. Daha fazla bilgi için, bkz: Diğer Antetli modu .			

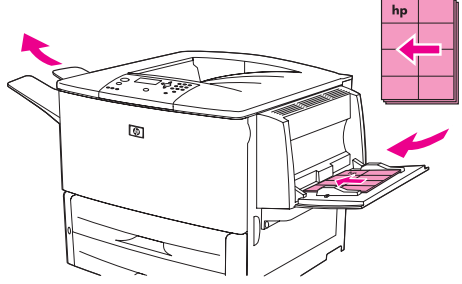
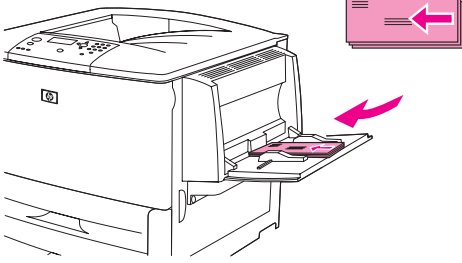
Ortam türü	Tepsi	Dupleks	Ortam Yönü
Letter veya A4, antet dahil (en fazla 199 g/m ²) (53 lb bond)	2, 3 veya 4	Hayır*	Uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz aşağı bakacak şekilde.
			
<p>Not: Delikli ve baskılı/antetli kağıdın her iki yüzüne yazdırma yaparken, baskılı/antetli kağıdı nasıl yerleştiriyorsanız, bunu da o yönde yerleştirin.</p>			
Letter veya A4, antet dahil (en fazla 199 g/m ²) (53 lb bond)	2, 3 veya 4	Evet	Uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak ilk yüz yukarı bakacak şekilde.
			
Diğer standart boyutlar ve özel boyutlar (en fazla 216 g/m ²) (58 lb bond)	1	Hayır*	Kısa kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz yukarı bakacak şekilde.
			
<p>* Diğer Antetli modu etkinleştirilirse ve ortam türü olarak Antetli veya Baskılı ögesi seçilirse, ortamın yönünü iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemine göre ayarlamalısınız. Daha fazla bilgi için, bkz: Diğer Antetli modu.</p>			

Ortam türü	Tepsi	Dupleks	Ortam Yönü
Diğer standart boyutlar ve özel boyutlar (en fazla 199 g/m ²) (53 lb bond)	2, 3 veya 4	Hayır*	Kısa kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz aşağı bakacak şekilde.
Diğer standart boyutlar ve özel boyutlar (en fazla 216 g/m ²) (58 lb bond) NOT Dupleks baskıda daha iyi bir sonuç almak istiyorsanız Tepsi 1 için boyutu ve türü ayarlayın.	1	Evet	Kısa kenar, besleme yönüne; yazdırılacak ilk yüz aşağı bakacak şekilde.
Diğer standart boyutlar ve özel boyutlar (en fazla 199 g/m ²) (53 lb bond)	2, 3 veya 4	Evet	Kısa kenar, besleme yönüne; yazdırılacak ilk yüz yukarı bakacak şekilde.



* Diğer Antetli modu etkinleştirilirse ve ortam türü olarak Antetli veya Baskılı öğesi seçilirse, ortamın yönünü iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemine göre ayarlamalısınız. Daha fazla bilgi için, bkz: **Diğer Antetli modu**.

Ortam türü	Tepsi	Dupleks	Ortam Yönü
Delikli Letter veya A4 (en fazla 216 g/m ²) (58 lb bond)	1	Her ikisi de olabilir	Delikli uzun kenar besleme yönüne, yazdırılacak yüz yukarı bakacak şekilde.
			 <p>Not: Delikli baskılı/antetli kağıdın her iki yüzüne yazdırma yaparken, baskılı/antetli kağıdı nasıl yerleştiriyorsanız, bunu da o yönde yerleştirin.</p>
Delikli Letter veya A4 (en fazla 199 g/m ²) (53 lb bond)	2, 3 veya 4	Her ikisi de olabilir	Delikli uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz aşağı bakacak şekilde.
			 <p>Not: Delikli baskılı/antetli kağıdın her iki yüzüne yazdırma yaparken, baskılı/antetli kağıdı nasıl yerleştiriyorsanız, bunu da o yönde yerleştirin.</p>
<p>* Diğer Antetli modu etkinleştirilirse ve ortam türü olarak Antetli veya Baskılı ögesi seçilirse, ortamın yönünü iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemine göre ayarlamalısınız. Daha fazla bilgi için, bkz: Diğer Antetli modu.</p>			

Ortam türü	Tepsi	Dupleks	Ortam Yönü
Etiketler, Letter, A4 boyutlu sayfalar veya şeffaflar	Yalnızca Tepsi 1	Hayır (Hiçbir zaman dupleks yok)	<p>Uzun kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz yukarı bakacak şekilde.</p> 
Zarflar	Yalnızca Tepsi 1	Hayır (Hiçbir zaman dupleks yok)	<p>Kısa kenar, besleme yönüne; yazdırılacak yüz yukarı ve pul yapıştırılan taraf yazıcıya bakacak şekilde. Zarfın yüksekliği 190 mm'den (7,5 inç) uzunsa, önce kapak tarafını yerleştirin. Değilse, kapak tarafı yazıcının arkasına doğru bakacak şekilde yerleştirin.</p> 

* Diğer Antetli modu etkinleştirilirse ve ortam türü olarak Antetli veya Baskılı öğesi seçilirse, ortamın yönünü iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemine göre ayarlamalısınız. Daha fazla bilgi için, bkz: [Diğer Antetli modu](#).

Diğer Antetli modu

Windows sürücülerinde, yazıcı özelliklerinin (Windows denetim masasındadır) Aygıt Ayarları bölümünde yapılandırılan bir Diğer Antetli modu vardır. Bu mod, Antetli ve Baskılı türden ortamlara yazdırılan tüm işlerin iki yüzüne yazdırılmış (duplekslenmiş) olarak işlem görmesine neden olur, bu nedenle kağıdı tek bir yüze ve iki yüze yazdırma yöntemindeki gibi yükleyebilirsiniz. Yazdırma hızı iki yüze yazdırma (dupleks) yöntemindeki ile aynı olduğundan, tek bir yüze yazdırılan işler hemen hemen yarı hızda yazdırılır.

Temel yazdırma yönergeleri

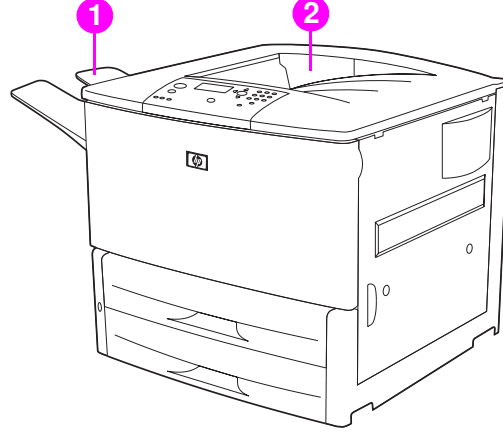
Bu bölümde; bu yazıcı (Windows) veya Apple LaserWriter (Macintosh) için yazıcı sürücüsünden seçenekler ayarlayarak yapılan yazdırma ile ilgili temel yönergeler sağlanmaktadır. Mümkünse, yazıcı seçeneklerini çalıştığınız program içerisinde veya **Yazdır** iletişim kutusundan ayarlamayı denemelisiniz. Çoğu Windows ve Macintosh programları yazıcı seçeneklerini bu şekilde ayarlama olanağı tanır. Bir ayar program veya yazıcı sürücüsünde yoksa, o ayarı yazıcının kontrol panelinden yapmanız gerekir.

Yazdırma

- 1 Yazıcıya kağıt yükleyin. Yönergeler için bkz: [Giriş tepsilerini yükleme](http://www.hp.com/support/lj9050_lj9040) veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040.
- 2 Tepsi 2, Tepsi 3 veya isteğe bağlı Tepsi 4'e özel boyutlu bir ortam yüklediyseniz veya isteğe bağlı Tepsi 1'e herhangi boyutta bir ortam yüklediyseniz, tepsiyi yüklediğiniz kağıdın boyutuna ayarlayın. Yönergeler için bkz: [Giriş tepsilerini yükleme](http://www.hp.com/support/lj9050_lj9040) veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040.
- 3 Kağıt boyutunu ayarlayın.
 - Windows için: **Dosya** menüsünden **Sayfa Yapısı** veya **Yazdır**'i tıklayın. **Yazdır**'i seçerseniz, bu yazıcının seçili olduğundan emin olun ve **Özellikler**'i tıklayın.
- 4 Macintosh için: **File** (Dosya) menüsünden **Page Setup** (Sayfa Yapısı)'nı seçin. Bu yazıcının seçili olduğundan emin olun. Kağıt boyutu kutusunda şunları seçin:
 - Kullanıyor olduğunuz kağıdın boyutu.
 - **Özel**.
- 5 **Dikey** veya **Yatay** kağıt yönlendirmesini seçin.
- 6 Yazıcı sürücüsünü açmadıysanız **File** (Dosya) menüsünden **Print** (Yazdır)'ı seçin. Windows programlarında **Özellikler**'i de tıklayın.
- 7 Kağıt kaynağı kutusunda, kağıt türünü ve boyutunu veya kağıdın çekilmesini istediğiniz tepsiyi seçin. bkz: [Yazdırılacak kağıdı belirtme](#).
- 8 Dupleks yazdırma (yazıcıda isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa), filigran veya farklı ilk sayfa gibi diğer seçenekleri ayarlayın. Bu ayarlarla ilgili daha fazla bilgi için bu bölümdeki ve bir sonraki bölümdeki görevlere bakın ([Gelişmiş yazdırma görevleri](#)).
- 9 Standart çıkış üst bölmesi varsayılan çıkış yeridir. Standart ortam türlerinin çıkışı için burasını kullanın. Etiketler, şeffaflar ve ağır kağıtlar için sol çıkış bölmesini kullanın. Ya da isterseniz, yığınlayıcı veya yığınlayıcı/ zımbalayıcı gibi isteğe bağlı bir çıkış aksesuarı seçebilirsiniz.
- 10 İş yazdırmak için **Yazdır** komutunu seçin.

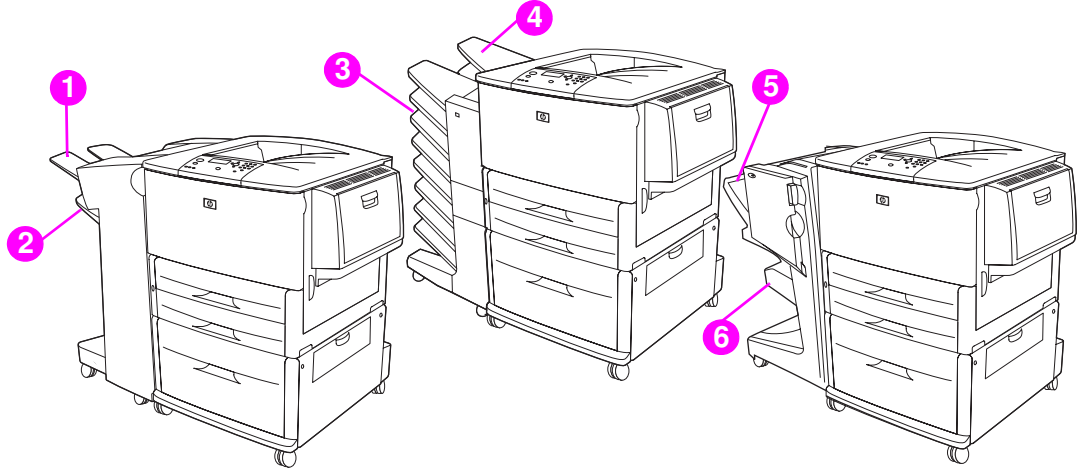
Çıkış bölmesini seçme

Yazıcının birkaç çıkış bölümü bulunmaktadır: Standart üst bölme, sol çıkış bölümü ve isteğe bağlı çıkış aygıtları.



Yazıcının sol tarafında bulunan **sol çıkış bölümü (1)**, 100 sayfa kağıt alabilir.

Standart üst bölme (2) yazıcının üst kısmında bulunur ve fabrika ayarı olarak varsayılan bölmedir. Bu bölmede, doğru biçimde (yüzleri aşağı bakacak şekilde) yazıcıdan çıkan 500 sayfa kağıt toplanabilir. Kağıt bölümü dolduğunda, bir algılayıcı yazıcının durmasını sağlar. Bölmedeki kağıtların tümünü veya bir kısmını aldığınızda yazdırma işi devam eder.



Yığınlayıcı veya yığınlayıcı/zımbalayıcı çıkış bölmeleri

3.000 sayfalık yığınlayıcı veya 3.000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcı için çıkış bölmeleri üst bölme (1) (yüz yukarı) ve alt bölmedir (2) (yüz aşağı).

Üst bölme (yüz yukarı) (1), yığınlayıcıdaki veya yığınlayıcı/zımbalayıcıdaki üst bölmedir. Bu bölmede, yüzü yukarı bakacak şekilde yazıcıdan çıkan 100 sayfa kağıt toplanabilir. Bölme dolduğunda, bir algılayıcı yazıcının durmasını sağlar. Bölmedeki kağıtların tümünü veya bir kısmını aldığınızda yazdırma işi devam eder.

Alt bölme (yüz aşağı) (2) yığınlayıcıdaki veya yığınlayıcı/zımbalayıcıdaki alt bölmedir. Bu bölme 500 sayfa kağıt alabilir, işleri yığınlayabilir veya zımbalayabilir. Bu bölme varsayılan çıkış bölmesidir.

8 bölmeli posta kutusu çıkış bölmeleri

8 bölmeli posta kutusunu seçerseniz, çıkış bölmeleri üst bölme (4) ve sekiz adet yüz aşağı bölmedir (3).

Üst bölme (4) 125 sayfa kağıt alabilir.

Ağ yöneticisi sekiz bölmeyi (3) tek tek kullanıcılara veya çalışma gruplarına atayabilir. Her bölme en fazla 250 sayfa kağıt alabilir.

Not 8 bölmeli bir posta kutusu aygıtı yazıcıya bağlandığında, varsayılan bölme yazıcının standart üst bölmesidir.

Çok işlevli son işlemci çıkış bölmeleri

Çok işlevli son işlemciyi seçerseniz, çıkış bölmeleri üst bölme (5) ve alt kitapçık bölmesidir (6).

Üst bölme (5), çok işlevli son işlemciye bağlıdır. Bu bölme 1.000 sayfa yığılma kapasitesine sahiptir ve her bir işi yığınlarken kaydırabilir, zımbasız işleri yüz yukarı veya yüz aşağı olacak şekilde verebilir. Bu bölmede, belge başına 50 sayfa kağıt zımbalanabilir. Çok işlevli son işlemci takıldığında, üst bölme varsayılan çıkış bölmesidir.

Alt bölme (4), çok işlevli son işlemciye bağlıdır. Bu bölme 10 sayfa içeren kitapçıklar için katlama ve tel dikiş sağlar.

Çıkış yeri seçme

Programınızdan veya yazıcı sürücüsünden bir çıkış yeri (bölmesi) seçmeniz önerilir. (Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız programınıza veya yazıcı sürücünüze bağlıdır.) Çıkış yeri program veya yazıcı sürücüsünden seçilemiyorsa, yazıcının varsayılan çıkış konumunu yazıcı kontrol panelinden seçin.

Çıkış yerini kontrol panelinden seçme

- 1 Aygıtı Yapılandır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 2 Yazdırma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 Kağıt Hedefi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 İstediğiniz çıkış bölmesine veya aygıtına geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Ağ yöneticiniz aygıtın adını değiştirmiş olabilir. Seçiminizin yanında bir yıldız (*) karakteri görüntülenir.

Zarflara yazdırma

Zarflara, 10 zarf alabilen isteğe bağlı Tepsi 1'i kullanarak yazdırma yapabilirsiniz. İsteğe bağlı Tepsi 1'den çeşitli tipte zarflara yazdırma yapılabilir.

Baskı hızı zarfın yapısına bağlıdır. Fazla miktarda satın almadan önce her zaman birkaç zarfı örnek olarak deneyin. Zarf özellikleri için [Kağıt özellikleri](http://www.hp.com/support/lj9050_lj9040) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

DİKKAT

Klipsli, çıtçıtli, pencereli, astar çekilmiş, kendinden yapışkanı açıkta ya da diğer sentetik maddeler içeren zarflar yazıcıda ciddi hasara yol açabilir. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarfları kullanmayın.

Zarflara yazdırma yapmak için temel adımlar şunlardır:

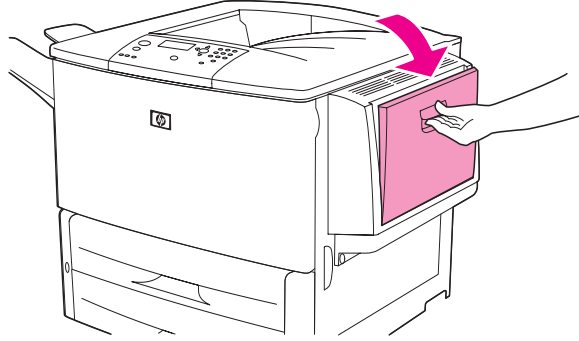
- 1 Kaynaştırıcı kollarını birleştirin. bkz: [Kaynaştırıcı kollarını değiştirme](#).
- 2 Zarfları yükleyin. bkz: [Zarfları isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleme](#).
- 3 Yazdırma işini gönderin. bkz: [Zarfları bir programdan yazdırma](#).

Not

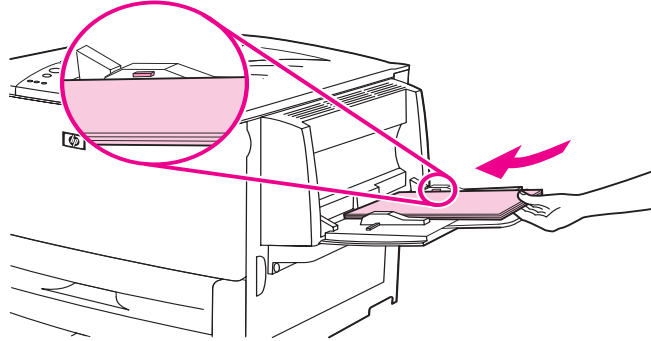
Yazdırdığınızda zarflar buruşuyorsa, bilgi için [Zarflardaki kırışıklıkları önleme](#) konusuna bakın.

Zarfları isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleme

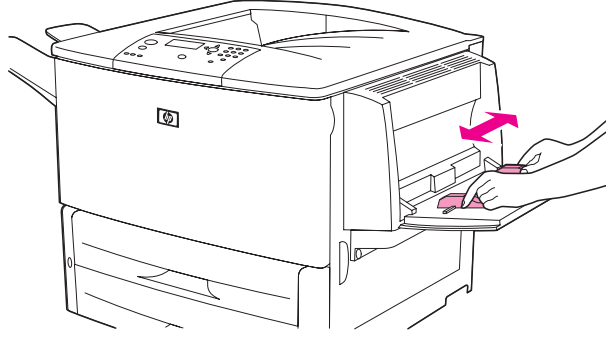
- 1 İsteğe bağlı Tepsi 1'i açın, ancak uzantısını çekmeyin. (Çoğu zarf uzantı kullanılmazsa daha iyi basılır. Ancak büyük zarflar için uzantı gerekebilir.)



- 2 En fazla 10 zarfı, basılacak yüz yukarı, pul yapıştırılan taraf yazıcıya doğru gelecek şekilde isteğe bağlı Tepsi 1'in ortasına yerleştirin. Zarfları zorlamadan gidebildikleri kadar yazıcının içine itin.



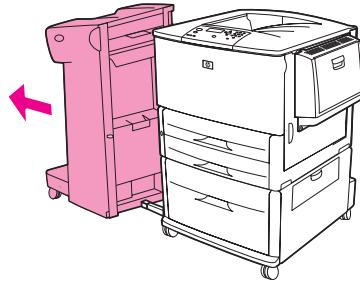
- 3 Kılavuzları, zarf destesine zarfları bükmeden değecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzların üzerindeki kulakçıkların altına girmesine dikkat edin.



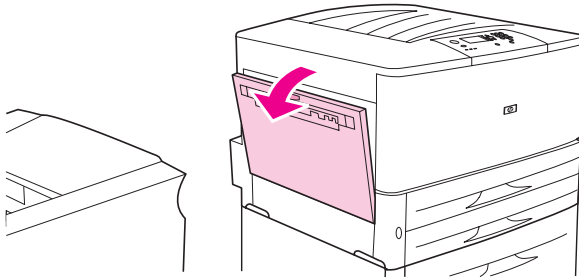
- 4 Kaynaştırıcı kollarını değiştirin (bkz: [Kaynaştırıcı kollarını değiştirme](#)).

Kaynaştırıcı kollarını değiştirme

- 1 İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı takılı ise, sol kapağa erişebilmek için önce bu aygıtı yazıcıdan çıkartın.



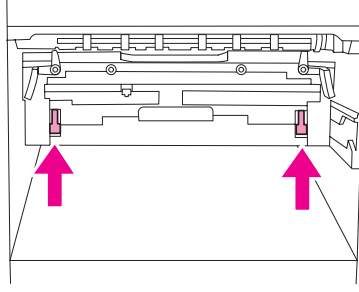
- 2 Sol kapağı açın.



UYARI!

Hemen yanındaki kaynaştırıcı alanına dokunmayın. *Sıcak* olabilir.

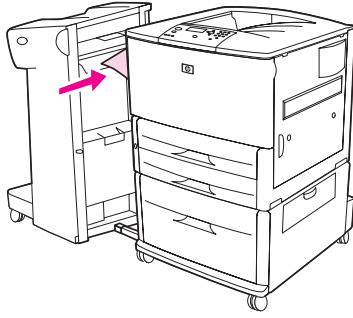
- İki mavi kolu bulup kaldırın.



Not

Zarfı yazdırma yaptıktan sonra kaynaştırıcı kollarını aşağı konuma geri getirin.

- Sol kapağı kapatın.



Zarfları bir programdan yazdırma

- Zarfları isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin.
- Programınızda veya yazıcı sürücüsünde, kaynak olarak isteğe bağlı Tepsi 1'i seçin.
- Uygun zarf boyutu ve türünü ayarlayın. Zarf özellikleri için [Kağıt özellikleri](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.
- Programınız zarfı otomatik olarak biçimlendirmiyorsa sayfa yönlendirmesi olarak "Dikey" seçeneğini belirleyin.

DİKKAT

Yazıcıda kağıt sıkışmasını önlemek için, yazdırma sırasında zarf eklemeyin veya zarf çıkarmayın.

- Kenar boşluklarını (marjları) zarfın kenarından en az 15 mm olacak şekilde ayarlayın. En iyi kalitede yazdırma için, iade ve posta adresi için kenar boşluklarını ayarlayın (Commercial #10 veya DL tipi zarflar için kullanılan tipik kenar boşlukları sunulmaktadır). Üç arka kapakçığın zarfın arkasında birleştiği bölgeye denk gelecek şekilde yazdırma yapmaktan kaçının.
- Kağıdın türüne ve boyutuna göre yazdırmak için [Yazdırılacak kağıdı belirtme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.
- Çıkış konumu olarak standart çıkış bölmesini (varsayılan) seçin. Zarfları yığılmalı, yığılmalı/zımbalayıcı veya çok işlevli son işlemciye gönderiyorsanız, zarflar ilgili aksesuarın yüz yukarı bölmesine çıkar.
- İşinizi tamamladığınızda, kaynaştırıcı kollarını aşağı konuma döndürün.

DİKKAT

Kolların standart kağıt türleri için aşağı konuma döndürülmesindeki bir ihmal kötü yazdırma kalitesine yol açabilir.

İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlayıcıyı kullanma

Çıktı özellikleri

İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlayıcı şu çıktı özelliklerini sağlar:

- 3.000 sayfa A4 veya Letter boyutlu kağıdı yığınlar
- 1.500 sayfa A3 veya Ledger boyutlu kağıdı yığınlar
- İşlerde ofset düzeni kullanılabilir veya ilk sayfa ofset olabilir

Çıkış aygıtlarındaki bölme 2 (3.000 sayfalık yığınlayıcıda ve 3.000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcıda yüz aşağı) tüm çıktılar için varsayılan bölmedir.

İsteğe bağlı yığınlayıcı/zımbalayıcıyı kullanma

İsteğe bağlı 3,000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcı en az iki sayfadan, en çok 50 sayfadan (2 lb kağıt) oluşan veya 6 mm'ye (0,2 inç) denk kalınlıkta belgeleri zımbalayabilir. Bu sayfalar ürünün desteklediği tüm boyutlar için 64 - 199 g/m² (17 - 53 lb) ağırlıkta olmalıdır.

Şu ek noktaları aklınızda bulundurun:

- Yığınlayıcı 3.000 sayfa alabilir.
- Daha ağır ortamlar söz konusu olduğunda 50'den daha az sayıda sayfa zımbalanabilir.
- Zımbalanmasını istediğiniz iş yalnızca bir sayfa ise veya 50 sayfadan fazlaysa, yazıcı işi yazdırır. Ancak zımbalamaz.

Zımbalayıcıyı seçme

Zımbalayıcıyı genellikle programınızdan veya yazıcı sürücünüzden seçersiniz, ancak bazı özellikler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız programınıza veya yazıcı sürücünüze bağlıdır.

Zımbalayıcıyı programdan veya yazıcı sürücüsünden seçemiyorsanız, yazıcının kontrol panelinden seçin.

Zımbalayıcıyı kontrol panelinden varsayılan olarak seçme

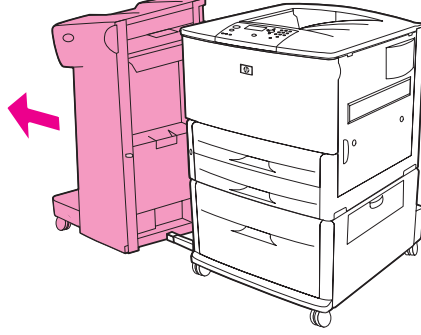
- 1 **Hazır** durumunda, ▲ veya ▼ düğmesini kullanarak **Aygıtı Yapılandır** menüsüne geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 2 Yığınlayıcı/zımbalayıcıya geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 **Zimba** menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 Varsayılan olarak istediğiniz zimba sayısını seçin.
- 5 **Yazdırma** öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 6 İsteddiğiniz çıkış bölmesine veya aygıtına geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Seçiminizin yanında bir yıldız (*) karakteri görüntülenir.

Zimba teli yükleme

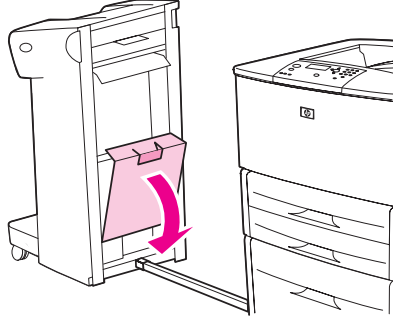
Zimba teli takmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

Zimba teli takmak için

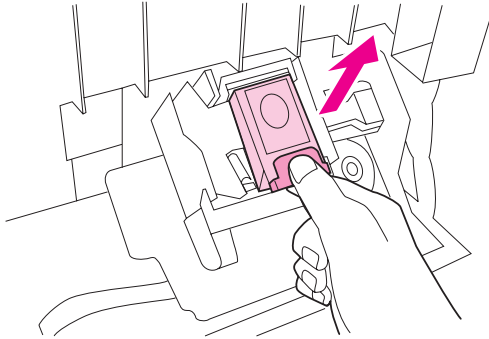
- 1 Yığınlayıcıyı/zımbalayıcıyı yazıcıdan çıkarın.



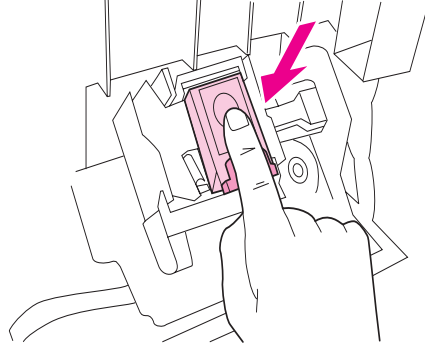
- 2 Yığınlayıcı/zımbalayıcı biriminin kapağını açın.



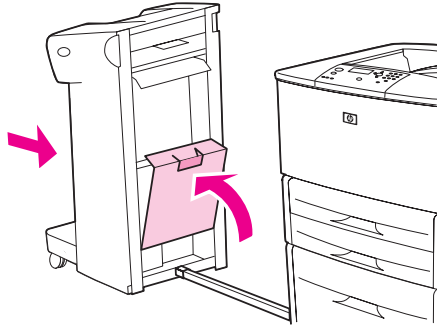
- 3 Boş zimba kartuşundaki yeşil renkli kulakçığı kaldırın ve dışarı doğru çekin.



- 4 Yeni zimba kartuşunu yerine yerleştirin.



- 5 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatın ve yığınlayıcı/zımbalayıcıyı yazıcıya takın.



İsteğe bağlı çok işlevli son işlemciyi kullanma

Aşağıdaki konular hakkında daha fazla bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresindeki *HP LaserJet 9040/9050 Başlangıç Kılavuzu*'na bakın:

- Belgeleri zımbalama
- Tel dikiş yapma
- Kitapçık yazdırma
- Kitapçığa kapak ekleme

Çıktı özellikleri

İsteğe bağlı çok işlevli son işlemci şu çıktı özelliklerini sağlar:

- 1.000 sayfa A4 ve Letter boyutlu kağıdı veya 500 sayfa A3 ve Ledger boyutlu kağıdı yığınlayabilir
- A3 ve Ledger boyutlu kağıttan oluşan 5 sayfalı 50 kitapçık yığınlayabilir
- İşlere ofset uygulayabilir
- A4 ve Letter boyutlu kağıttan belge başına 50 sayfa yığınlayabilir
- A4 ve Ledger boyutlu kağıttan belge başına 25 sayfa yığınlayabilir
- Tek sayfaları katlar
- En fazla 10 sayfalık (40 sayfa) kitapçıkları katlar ve tel dikiş yapar

Zımbalayıcıyı kullanma

Son işlemci; 75 g/m² (20 lb) ağırlığında A4 veya Letter boyutlu ortamlardan en az iki sayfalık, en fazla 50 sayfalık belgeleri, A3 veya 11x 17 boyutlu ortamlardan en fazla 25 sayfalık belgeleri veya 6 mm'ye (0,2 inç) denk kalınlıkta belgeleri zımbalayabilir. Bu sayfalar ürünün desteklediği tüm boyutlar için 64 - 199 g/m² (17 - 53 lb) ağırlıkta olmalıdır.

Şu ek noktaları aklınızda bulundurun:

- Yığınlayıcı 1.000 sayfa alabilir (zımbasız).
- Daha ağır ortamlar söz konusu olduğunda 50'den daha az sayıda sayfa zımbalanabilir.

Zımbalanmasını istediğiniz iş yalnızca bir sayfa ise veya 50 sayfadan fazlaysa, son işlemci zımbasız olarak işi çıkış bölümüne verir.

Zımbalamayı seçme

Zımbalayıcıyı genellikle programınızdan veya sürücünüzden seçebilirsiniz, ancak bazı özellikler yalnızca sürücüden kullanılabilir. Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız programınıza veya sürücünüze bağlıdır.

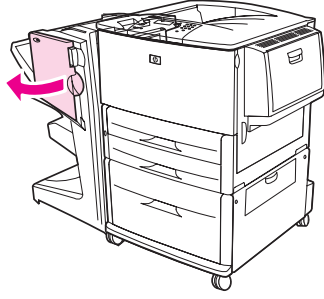
Zımbalayıcıyı programdan veya sürücüden seçemiyorsanız, yazıcının kontrol panelinden seçin.

- 1 Menüleri açmak için ✓ düğmesine basın.
- 2 **AYGITI YAPILANDIR**'a geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 **ZIMBA** menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 İstediğiniz zımbalama seçeneğine geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

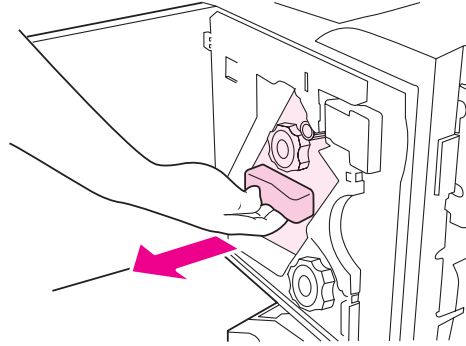
Zımbalama seçenekleriniz şunlardır: Yok, Bir veya İki zimba.

Zimba teli yükleme

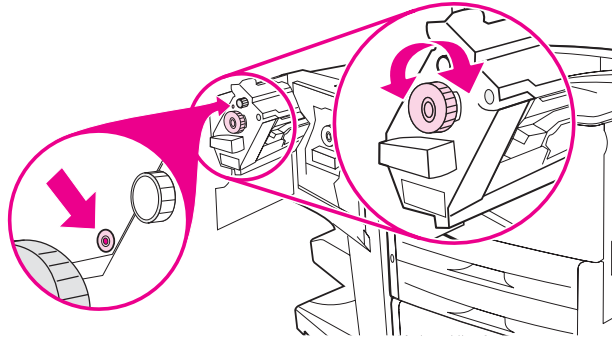
- 1 Zımbalayıcı biriminin kapağını açın.



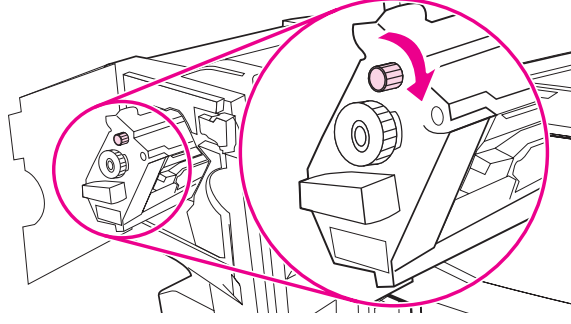
- 2 Zımbalayıcı birimini kendinize doğru çekin.



- 3 Zımbalayıcı biriminin penceresinde mavi nokta görünene kadar yeşil renkli büyük düğmeyi çevirin.



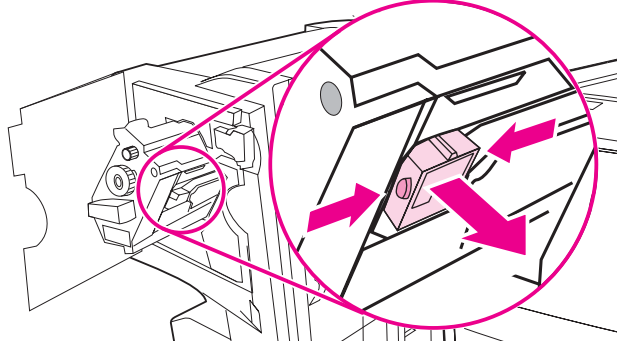
- 4 Zimba kartuşu, zımbalayıcı biriminin soluna doğru hareket edene kadar zımbalayıcı biriminin üst kısmındaki yeşil renkli küçük düğmeyi saat yönünün tersine doğru çevirin.



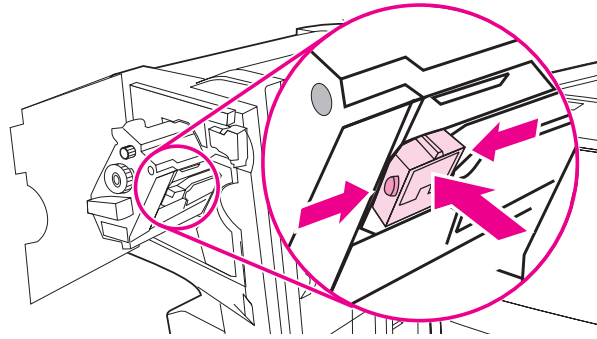
DİKKAT

Zimba kartuşunu çıkartabilmeniz için zımbalayıcı biriminin penceresinde mavi nokta görünmelidir. Pencerede mavi nokta görünmeden zimba kartuşunu çıkarmaya çalışırsanız son işlemciye zarar verebilirsiniz.

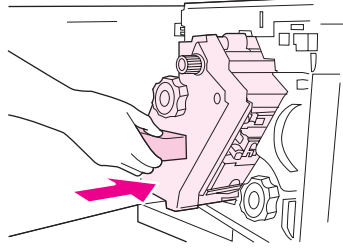
- 5 Boş zimba kartuşunda dilleri birbirine doğru sıkarak boş kartuşu çekin.



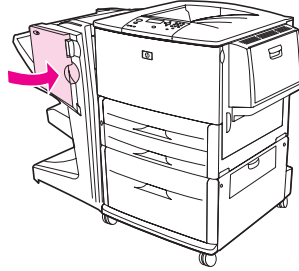
- 6 Yeni zimba kartuşunu yerine yerleştirin.



7 Zımbalayıcı birimini son işlemcinin içine iterek yerleştirin.



8 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatın.



Kitapçık oluşturma

Masaüstü yayıncılık programları gibi bazı programlarda kitapçık yazdırma işlevine erişebilirsiniz. Kitapçık oluşturma konusunda bilgi için programınızın kullanım kılavuzuna bakın.

Kitapçık oluşturmaya desteklemeyen bir program kullanıyorsanız, HP sürücülerinizi kullanarak kitapçık oluşturabilirsiniz.

Not

HP, programınızı belgelerinizi yazdırmak üzere hazırlayıp önizleme yapmakta kullanmanızı önerir, sonra HP sürücünüzü kullanarak kitapçığı yazdırıp tel dikiş yaptırabilirsiniz.

Sürücünüzden kitap oluşturmak için şu üç ana adımı kullanın:

- Kitapçığınızı hazırlama: Kitapçık oluşturmak üzere bir sayfa üzerinde sayfaları ayarlama (kitapçık sayfa düzenlemesi). Belgenizi programınızdan düzenleyebileceğiniz gibi, HP sürücünüzdeki kitapçık yazdırma özelliğini de kullanabilirsiniz.
- Kapak ekleme: Farklı bir kağıt türünden farklı bir ilk sayfa seçerek kitapçığınıza bir kapak ekleyin. Kitapçığınıza ekleyeceğiniz kapak kitapçıkla aynı kağıt türünden de olabilir. Kitapçık kapakları diğer sayfalarla aynı boyutta olmalıdır. Ancak kapaklar kitapçık sayfalarından farklı ağırlıkta olabilir. (Daha fazla bilgi için bkz: [Farklı bir ilk sayfa kullanma](#).)
- Tel dikiş yapma Kağıt yazıcıya kısa kenarı önce girecek şekilde verilmelidir. Yazıcı döndürülmüş kağıt ister. Son işlemci kitapçığının ortasını zımbalar (tel dikiş). Kitapçığının yalnızca tek bir sayfa ise son işlemci sayfayı katlar, ancak zımbalamaz. Kitapçık birden fazla sayfadan oluşuyorsa, son işlemci kitapçık başına en fazla 10 sayfayı zımbalar ve katlar.

Çok işlevli son işlemcinin kitapçık yazdırma özelliği aşağıdaki kağıt boyutlarındaki kitapçıklara tel dikiş yapıp katlamanıza olanak verir:

- A3
- A4-Döndürülmüş (A4-R)*
- Letter-Döndürülmüş (Letter R)*
- Legal
- 11 x 17

Kitapçık oluşturmak konusunda ayrıntılı bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresindeki *Multifunction Finisher User's Guide* 'a (Çok İşlevli Son İşlemci Kullanım Kılavuzu) bakın.

*A4-R ve Letter-R, tepside 90° döndürülen A4 ve Letter boyutlu ortamlardır.

İsteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusunu kullanma

Çıktı özellikleri

- Yazıcının çıktı kapasitesini standart ortam olarak 2.000 sayfaya çıkararak yüksek bir kapasite sağlar
- 125 sayfalık yüz yukarı yığınlama kapasitesi için üst bölmeyi kullanır
- Yazdırılan işleri yüz aşağı olarak, her biri 250 sayfalık yığınlama kapasitesine sahip sekiz adet yüz aşağı bölmesine verir
- Farklı çalışma modlarında yığınlama seçenekleri sunar: posta kutusu, yığınlayıcı, iş ayırıcı ve sıralayıcı/harmanlayıcı

8 bölmeli posta kutusu hakkında daha fazla bilgi için birlikte verilen kullanım kılavuzuna bakın.

Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (dupleksleme)

Yazıcı, isteğe bağlı bir dupleks yazdırma aksesuarı takılı ve ayarlı olduğunda kağıdın her iki yüzüne otomatik olarak baskı yapabilir. Kurulum yönergeleri için dupleksleyici ile sağlanmış olan belgelere bakın.

DİKKAT

Etiketlerin, zarfların, şeffafların veya 199 g/m² (53 lb)'den daha ağır kağıtların her iki yüzüne yazdırma yapmayın. Yazıcıya zarar gelebilir veya bir sıkışma olabilir.

Kağıdın her iki yüzüne yazdırma yapmak için

- 1 Gerekirse, yazıcı sürücüsünü dupleksleyiciyi tanıyacak şekilde ayarlayın. Yönergeler için yazıcı yazılımı yardımına bakın.
- 2 Dupleksleme için kağıt yükleyin (yönlendirin).

Not

İki yüze baskıda daha iyi bir sonuç almak istiyorsanız Tepsi 1 için boyutu ve türü ayarlayın.

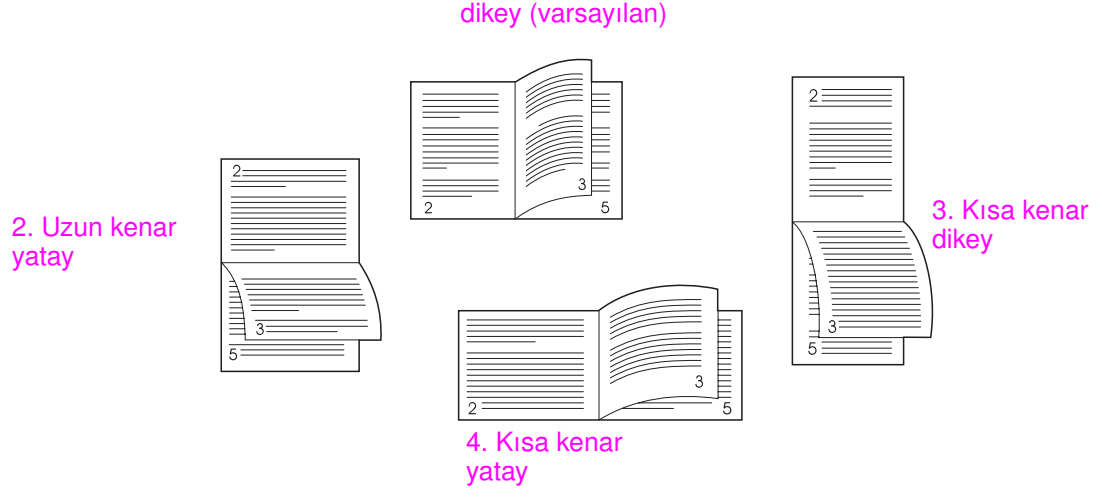
- 3 Programdan veya yazıcı sürücüsünden **Her iki yüze yazdır** seçeneğini belirleyin. Bu seçeneği bu konumlardan ayarlayamıyorsanız, yazıcı kontrol panelinden ayarlayın. (Aygıtı Yapılandır menüsünde Yazdırma menüsünü, ardından Dupleks ve AÇIK'ı seçin.)
- 4 Mümkünse, **Ciltleme** ve **Yön** seçeneklerini **Yazdır** iletişim kutusunda ayarlayın. Değilse, ayarı yazıcının kontrol panelinden yapın. Daha fazla bilgi için bkz: **Kağıdın her iki yüzüne yazdırmak için düzen seçenekleri**.

Kağıdın her iki yüzüne yazdırmak için düzen seçenekleri

Dört yazdırma düzeni seçeneği aşağıda verilmiştir. Mümkünse, bu yazıcı için ciltleme ve yön seçeneklerini, **Yazdır** iletişim kutusundan ayarlayın. **Yazdır** iletişim kutusunda ciltleme kenarı için kullanılan terimler burada kullanılanlardan farklı olabilir.

Bu seçenekleri **Yazdır** iletişim kutusundan ayarlayamıyorsanız, kontrol panelinden ayarlayın. Aygıtı Yapılandır menüsünü seçin, Yazdırma menüsünü, sonra DUPLEKS CİLTLEME veya YÖN'ü seçin ve istediğiniz düzen seçeneğini belirtin.

Soldan sağa yazdırma



Sağdan sola yazdırma



Özel kağıda yazdırma

Bu bölümde antetli kağıt, şeffaf, kartpostal, özel boyutlu kağıt, ağır kağıt gibi özel ortamlara yazdırma ve tam sayfa resim yazdırma ile ilgili yönergeler bulunur.

Antetli, delikli veya baskılı kağıda (tek yüze) yazdırma

- Antetli, delikli veya baskılı kağıtlara yazdırma yaparken, kağıt yönünün doğru olması büyük önem taşır. Yönergeler için bkz: [Ortam yönlendirme](#)
- Kağıt 199 g/m² (53 lb bond)'dan daha ağır, 216 g/m² (58 lb bond)'dan daha hafif ise, onu yalnızca isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin. Tüm kağıtlarla ilgili özellikler için [Kağıt özellikleri](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Antetli, delikli veya baskılı kağıda (iki taraflı) yazdırma

- Antetli, delikli veya baskılı kağıtlara yazdırma yaparken, kağıt yönünün doğru olması büyük önem taşır. Yönergeler için bkz: [Ortam yönlendirme](#)
- Delikli kağıdın her iki tarafına yazdırma yaparken, kağıt türü olarak kontrol panelindeki **Kağıt Kullanım** menüsünden delikli kağıdı veya yazıcı sürücünüzden delikli kağıdı seçmeniz gerekir.

Etiketlere yazdırma

- Etiketleri [Ortam yönlendirme](#) başlığı altında belirtilen yönergelere göre yönlendirin.
- İsteğe bağlı Tepsi 1'den en fazla 50 sayfa etikete yazdırabilirsiniz.
- Yalnız lazer yazıcılar için önerilen etiketleri kullanın. Etiketlerin doğru özellikte olduğundan emin olun. ([Kağıt özellikleri](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)

DİKKAT

Bu yönergelere uyulmaması yazıcının zarar görmesine yol açabilir.

Önemli noktalar:

- İsteğe bağlı Tepsi 1'i tam doldurmayın; etiketler kağıda göre daha ağırdırlar.
- Sırt tabakasından ayrılmakta olan, buruşuk ya da herhangi bir biçimde hasar görmüş etiketleri kullanmayın.
- Sırt tabakası açığa çıkmış etiketleri kullanmayın. (Etiketlerin açıkta hiçbir yer bırakmaksızın tüm sırt tabakasını kaplamaları gerekir.)
- Bir etiket tabakasını yazıcıya birden fazla kez beslemeyin. Yapışkan tabaka, yazıcıdan yalnız bir kez geçmek üzere tasarlanmıştır.
- Etiketlerin her iki yüzüne de baskı yapmayın.

Şeffaflara yazdırma

- Bu yazıcıda kullanılan şeffaflar yazıcının sıcaklık üst sınırı olan 200 °C'ye dayanıklı olmalıdır.
- Yalnız lazer yazıcılarda kullanılması önerilen şeffafları kullanın.
- Şeffaflar için sol çıkış bölmesini kullanın. İsteğe bağlı yığınlayıcıyı, yığınlayıcı/zımbalayıcıyı, çok işlevli son işlemciyi veya 8 bölmeli posta kutusunu seçerseniz, şeffaflar için üst bölmeyi kullanın.

DİKKAT

Şeffafların her iki yüzüne yazdırma yapmayın. 199 g/m² (58 lb)'den daha ağır zarflara, kağıtlara veya özel kağıtlara yazdırma yapmayın. Diğer tür şeffaflara yazdırma yazıcıya zarar verebilir.

Özel-boyutlu kağıt, kartlar ve ağır kağıt için dikkat edilmesi gerekenler

- Özel-boyutlu kağıda isteğe bağlı Tepsi 1, Tepsi 2, Tepsi 3 veya isteğe bağlı Tepsi 4'den yazdırma yapabilirsiniz.
- 199 g/m² (53 lb)'den daha ağır kağıtlar yalnızca isteğe bağlı Tepsi 1'den verilmelidir. Kağıt özellikleri için [Kağıt özellikleri](http://www.hp.com/support/lj9050_lj9040) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.
- İsteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma yapıyorsanız, yazıcı içindeki silindirlerin kağıdı tutabilmesi için yazıcıya giren kağıdın kenarı en az 98 mm (3,9 inç), en çok 312mm (12,3 inç) genişliğinde olmalıdır. Kağıdın ön kenarından diğer kenarına kadar ölçtüğünüzde, uzunluk en az 191 mm (7,5 inç), en fazla 470 mm (18,5 inç) olmalıdır.
- Tepsi 2'den veya 3'ten yazdırma yapıyorsanız, yazıcı içindeki silindirlerin kağıdı tutabilmesi için yazıcıya giren kağıdın kenarı en az 148 mm (5,8 inç), en çok 297 mm (11,7 inç) genişliğinde olmalıdır. Kağıdın ön kenarından diğer kenarına kadar ölçtüğünüzde, uzunluk en az 210 mm (8,3 inç), en fazla 432 mm (17,0 inç) olmalıdır.
- İsteğe bağlı Tepsi 4'den yazdırma yapıyorsanız, yazıcı içindeki silindirlerin kağıdı tutabilmesi için yazıcıya giren kağıdın kenarı en az 182 mm (7,2 inç), en çok 297 mm (11,7 inç) genişliğinde olmalıdır. Kağıdın ön kenarından diğer kenarına kadar ölçtüğünüzde, uzunluk en az 210 mm (8,3 inç), en fazla 432 mm (17,0 inç) olmalıdır.

Tam sayfa resim yazdırma

Ürün özellikle en fazla 312 x 470 mm (12,3 x 18,5 inç) boyutlarında kesilmiş kağıda yazdırabildiğinden, kesme işaretleri kullanarak 297 x 450 mm (11,7 x 17,7 inç)'e kadar olan tam sayfa resimleri yazdırabilirsiniz. Tam sayfa resimler yalnızca Tepsi 1'den yazdırılabilir. Varsayılan kenardan kenara veya tam sayfa yazdırma ayarı "kapalı"dır. Daha fazla bilgi için programınızın yardım bölümüne bakın.

3 Gelişmiş yazdırma görevleri

Genel Bakış

Bu bölümde, aşağıdaki gelişmiş yazdırma görevleri açıklanmaktadır:

- Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması
- Yerleşimi ayarlama
- Farklı bir ilk sayfa kullanma
- Boş bir arka sayfa ekleme
- Bir yaprak kağıda çok sayıda sayfa yazdırma
- Tepsi 1'in çalışmasını isteğe göre uyarlama
- Yazdırılacak kağıdı belirtme
- İş saklama özelliklerini kullanma
 - Özel bir iş yazdırma
 - Yazdırma işini saklama
 - Bir işi hızlı kopyalama
 - Bir işi düzeltme için yazdırıp bekletme

Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması

Bir yazılım programından yazdırırken, yazıcının çoğu özelliği yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Windows yazıcı sürücülerine erişmek için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

Not

Yazıcı sürücüsünde ve yazılım programında bulunan ayarlar genellikle kontrol paneli ayarlarının yerine geçer. (Yazılım programı ayarları genelde yazıcı sürücüsü ayarlarının yerine geçer.)

Yazıcı harmanlaması

Yazıcı harmanlama özelliği, aşağıdaki yararları sağlayan birden çok kopya yazdırma olanağı tanımaktadır:

- ağ trafiğinde azalma
- yazılım programına daha hızlı dönme
- tümü özgün belgeler

Yazıcı ayar bilgilerini kaydetme

Yazıcı sürücülerini, en sık kullandığınız yazıcı ayarlarını varsayılan ayarlar olarak kaydetmenize olanak sağlar. Örneğin, sürücü 2 tarafa yazdırma (dupleks) yapacak şekilde ayarlanabilir.

Windows 2000 ve Windows XP için tüm yazıcı sürücülerini, Windows 9X, Me ve NT 4.0 için PCL 6 ve PCL 5e yazıcı sürücülerini çeşitli türlerde yazdırma işleri için yazıcı ayarlarını kaydetmenize olanak verir. Örneğin, zarflar için veya belgenin ilk sayfasını antetli kağıda basmak için bir hızlı ayar oluşturmak isteyebilirsiniz.

Yeni yazıcı sürücüsü özellikleri

Hızlı Ayarlar, Sığacak Şekilde Ölçekle (her sayfa boyutunu her sayfa boyutuna) ve **Kitapçık Yazdırma** seçeneklerini bulun veya daha fazla bilgi için yazıcı sürücüsünün yardımına başvurun.

Filigran yazdırma

Filigran, bir belgenin her sayfasının arka planına basılan bir nottur (örneğin, "Çok Gizli"). Sürücüde kullanılabilir seçeneklere bakın veya daha fazla bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrim içi yardımına bakın.

Macintosh için "Custom" (Özel) öğesini seçip sürücü sürümüne bağlı olarak istediğiniz metni seçebilirsiniz.

Yerleşimi ayarlama

İki yüzüne yazdırılan (dupleks) bir sayfada ön ve arka resimleri ortalamak için Yerleşim Ayarı özelliğini kullanın. Bu özellik ayrıca kenardan kenara baskının, kullanılan kağıdın kenarlarından yaklaşık 2 mm (0,1 inç) kalacak şekilde yapılmasına da yardımcı olur. Resim yerleştirmesi giriş tepsilerine bağlı olarak bir ölçüde değişebilir. Hizalama işlemi her tepsi için ayrı ayrı yapılmalıdır. Yönetici her bir tepsiyi ayarlamak üzere bir dahili tepsi yerleşim sayfası kullanabilir.

Yerleşimi ayarlamak için

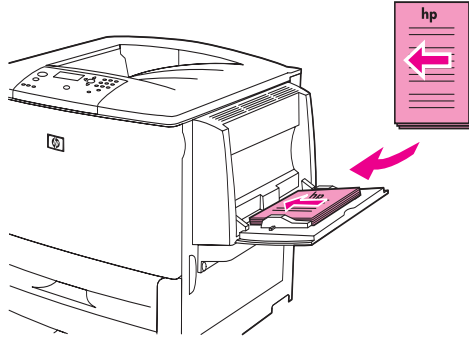
- 1 Menüleri açmak üzere ✓ düğmesine basın.
 - 2 **AYGITI YAPILANDIR**'a geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
 - 3 **BASKI KALİTESİ**'ne geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
 - 4 **YERLEŞİM AYARI**'na geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- Belirli bir **KAYNAK** belirleyerek bir tepsi seçebilirsiniz. Varsayılan **KAYNAK** tepsi 2'dir. Tepsi 2 için yerleşimi ayarlamak istiyorsanız, 7. adıma gidin. Aksi takdirde, bir sonraki adıma geçebilirsiniz.
- 5 **KAYNAK** öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
 - 6 Bir tepsi seçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Tepsi seçildikten sonra, kontrol paneli ekranı **YERLEŞİMİ AYARLA** menüsüne döner.
 - 7 **TEST SAYFASI YAZDIR**'a geçmek için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
 - 8 Yazdırılan sayfadaki yönergelere uyun.

Farklı bir ilk sayfa kullanma

Farklı bir ilk sayfa yazdırma

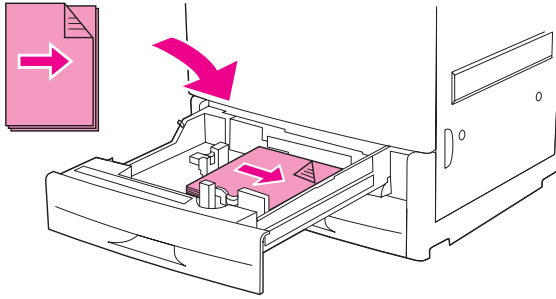
Baskı işinde ilk sayfayı diğer sayfalardan farklı bastırmak için aşağıdaki yönergeleri izleyin. Yönergeler Tepsisi 1 içindir, ancak diğer tepsilerden farklı bir ilk sayfa yazdırabilirsiniz.

- 1 Windows'da, yazıcı sürücüsünde İlk sayfa için farklı kağıt kullan seçeneğini belirleyin. İlk sayfa için bir tepsisi ve diğer sayfalar için de diğer tepsilerden birini seçin. İlk sayfanın kağıdını seçtiğiniz ilk tepsiye yerleştirin. (El ile besleme yapılacaksa, iş yazıcıya gönderildikten ve yazıcı kağıt istedikten sonra kağıdı isteğe bağlı Tepsisi 1'e yerleştirin.) İsteğe bağlı Tepsisi 1'e kağıt yüklemek için, kağıdı yazdırma yapılacak yüz yukarıya doğru bakacak ve kağıdın üst tarafı yazıcının arkasına doğru bakacak şekilde yerleştirin. Macintosh bilgisayarlarda, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunda "First from" (İlk sayfanın kaynağı) ve "Remaining from" (Diğer sayfaların kaynağı) seçeneklerini kullanın.



Not Seçimleri nerede ve nasıl yapacağınız, yazılım programınıza veya ilgili yazıcı sürücüsüne bağlıdır. (Bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılabilir.)

- 2 Belgenin diğer sayfaları için kullanılacak kağıtları başka bir tepsiye yükleyin. İlk sayfayı ve diğer sayfaları kağıt türüne göre seçebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz: [Yazdırılacak kağıdı belirtme](#).



Boş bir arka sayfa ekleme

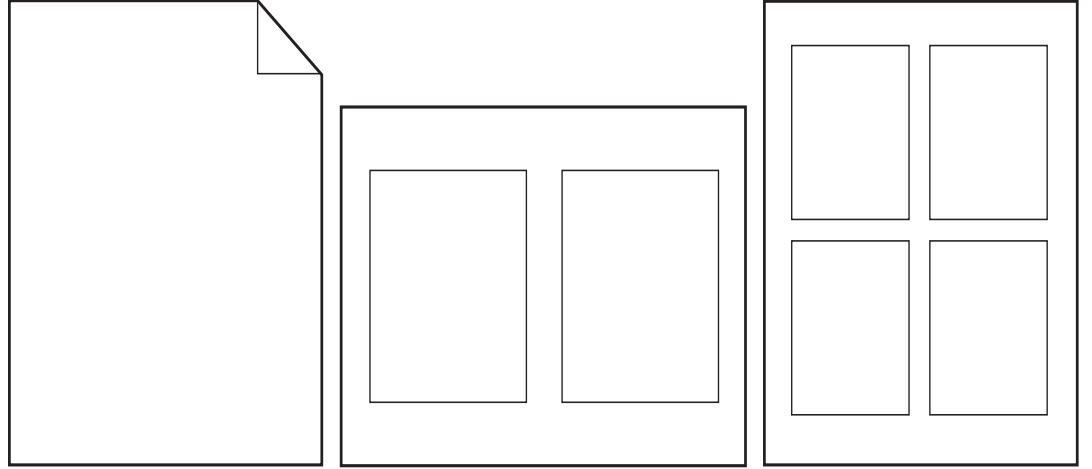
Bu seçenek, bir yazdırma işinin sonuna boş sayfa ekleme olanağı tanır.

Windows için, yazıcı sürücünüzün **Kağıt** sekmesinde **İlk sayfa için farklı kağıt kullan** seçeneğini belirleyin ve ardından **Arka Sayfa**'yı seçin. Ardından arka sayfa için kullanmak istediğiniz kağıt kaynağını seçebilirsiniz. Bu özelliği kapatmak için **No back page** (Arka sayfa yok) seçeneğini belirleyin.

Bir yaprak kağıda çok sayıda sayfa yazdırma

Tek bir kağıt üzerine birden fazla sayfa basabilirsiniz. Bu özellik, bazı yazıcı sürücülerinde bulunmaktadır ve taslak sayfa yazdırılmasında ekonomik bir yol sağlar.

Bir kağıt yaprağına birden fazla sayfa yazdırmak için, yazıcı sürücüsünde düzen veya yaprak başına sayfa seçeneğine bakın. (Bu işlem bazen ikili mizanpaj, dörtlü mizanpaj veya çoklu mizanpaj olarak adlandırılır.)



Tepsi 1'in çalışmasını isteğe göre uyarlama

Tepsi 1'i, kendi yazdırma gereksinimlerinizi karşılayacak şekilde uyarlayın.

Şu durumlarda, yazıcı isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma yapmak üzere ayarlanabilir:

- Tepsi yüklendiğinde ve TEPSİ 1 BOYUTU=HER BOYUT ve TEPSİ 1 TÜRÜ=HER TÜR olduğunda; (eskiden **İlk** modu olarak biliniyordu). Yazdırma hızı normale göre daha yavaş olabilir.
- Yalnızca yüklü kağıt türü özellikle istendiğinde ve TEPSİ 1 BOYUTU=belirli bir boyut, TEPSİ 1 TÜRÜ=belirli bir tür olduğunda (eskiden **Kaset** modu olarak biliniyordu).

Yüklenen kağıt istendiğinde isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma

TEPSİ 1 BOYUTU=belirli bir boyut, TEPSİ 1 TÜRÜ=belirli bir tür olduğunda (eskiden **Kaset** modu olarak biliniyordu), yazıcı isteğe bağlı Tepsi 1'i dahili tepsi gibi kabul eder. Önce isteğe bağlı Tepsi 1'de kağıt aramak yerine, yazıcı alt tepside veya yazdırma yaptığınız program içinde seçilen tür veya boyut ayarlarına uyan ilk tepside başlayarak kağıt çeker.

Programdan veya **Yazdır** iletişim kutusundan, tepsi için tür ve boyutu seçin (mümkünse). Aksi takdirde, türü ve boyutu yazıcı kontrol panelinden ayarlayın. (bkz: **Yazdırılacak kağıdı belirtme**.)

Yazıcı kontrol panelinde TEPSİ 1 BOYUTU=belirli bir boyut ve TEPSİ 1 TÜRÜ=belirli bir tür ayarlandığında, KAĞIT KULLANIM menüsünde, isteğe bağlı Tepsi 1 için **boyutu** ve **tür** ayarlarını yapılandırmakta kullanılacak bir seçenek belirir.

İsteğe bağlı Tepsi 1'den elle kağıt besleme

Elle besleme özelliği, Tepsi 1'deki zarf ve antetli kağıt gibi özel ortamlara yazdırma yapmanızı sağlayan bir diğer özelliktir.

Yazdırılacak kağıdı belirtme

Yazıcıyı, kağıdı *kaynak* (kağıt tepsisi) yerine, *türe* (düz ya da antetli gibi) ve *boyuta* (letter ya da A4 gibi) göre seçmesi için yapılandırabilirsiniz.

Türe ve Boyuta göre yazdırma, yazıcının kağıdı seçtiğiniz tür veya boyutta kağıdın yüklü olduğu ilk tepside alması demektir. Kaynak yerine türe göre kağıt seçme, özel kağıtların istenmeden kullanılmasını önleyen “tepsileri kilitleme” işlemine benzer. (Ancak, *HER BOYUT*, *HER TÜR* veya *DÜZ* ayarı seçildiğinde tepsi kilidi işlevi etkinleşmez.)

Örneğin, Tepsi 2 antetli kağıt için yapılandırılmışsa ve siz de sürücünden düz kağıda yazdırmak istediğinizi belirtirseniz, yazıcı Tepsi 2'den antetli kağıdı almaz. Bunun yerine, düz kağıt yüklü olan ve yazıcı kontrol panelinde düz kağıt için yapılandırılmış olan bir tepside kağıt alır.

Türe ve boyuta göre kağıt seçildiğinde; ağır kağıtlarda, parlak kağıtlarda ve şeffaflarda çok daha iyi bir baskı kalitesine ulaşılır. Yanlış ayar kullanılırsa, baskı kalitesi de kötü olabilir. Etiket veya gri tonlu şeffaflar gibi özel yazdırma ortamları söz konusu olduğunda her zaman *türe* göre yazdırın. Zarflar söz konusu olduğunda *her zaman boyuta* göre yazdırın.

Kağıt türü ve boyutuna göre baskının yararları

Sık sık farklı türde kağıt kullanıyorsanız, bir kez tepsiler doğru ayarlandıktan sonra her yazdırmada tepsilere ne tür kağıt yüklendiğini kontrol etmenize gerek yoktur. Bu, özellikle yazıcı başkalarıyla paylaşıldığında ve kağıtları birden fazla kişi koyup çıkarıyorsa yararlıdır. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma, işlerin her zaman en uygun kağıda yazdırılmasını sağlar.

Hangi türü seçmeniz gerektiği konusunda emin olmadığınızda (örneğin bond veya geri dönüştürülmüş), kağıt veya ortamın ambalajındaki etikete bakın. Desteklenen kağıt türleri için [Kağıt özellikleri](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.

Not

Ağa bağlı yazıcılar için tür ve boyut ayarları yerleşik Web sunucusundan veya HP Web Jetadmin yazılımından da yapılandırılabilir. Yazıcı sürücüsünün çevrimiçi yardımına bakın.

Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma

Not

Yazıcı sürücüsündeki ve yazılım programındaki ayarlar kontrol paneli ayarlarının yerine geçer. (Yazılım programı ayarları genelde yazıcı sürücüsü ayarlarının yerine geçer.)

- 1 Tepsileri takip ayarlayın. ([Giriş tepsilerini yükleme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)
- 2 Yazıcı kontrol panelinde, ✓ düğmesine basın. **KAĞIT KULLANIM** menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 Aşağıdakilerden birini yapın:
 - Yazıcıya, isteğe bağlı Tepsi 1'e yüklenen kağıt türü ve boyutunu otomatik olarak çekmesine izin vermek için: **TEPSİ 1 BOYUTU=HER BOYUT** ve **TEPSİ 1 TÜRÜ=HER TÜR** ayarını yapın.
 - İsteğe bağlı Tepsi 1'den, türe ve boyuta göre yazdırmak için: **TEPSİ 1 BOYUTU** ayarını yüklü boyuta, **TEPSİ 1 TÜRÜ** ayarını yüklü türe ayarlayın.
 - Tepsi 2, Tepsi 3 veya isteğe bağlı Tepsi 4'den, tepsie standart boyutlu kağıt yüklü olduğunda tür ve boyuta göre yazdırma yapmak için: Yalnızca türü ayarlayın. Boyut, algılanabilir standart bir boyut ise otomatik olarak algılanacaktır. Algılanamayan bir boyut ise, boyutu ayarlayın.
 - Tepsi 2, Tepsi 3 veya tepsie özel boyutlu kağıt yüklü olduğunda tür ve boyuta göre yazdırma yapmak için isteğe bağlı Tepsi 4'den,: Boyut ve türü ayarların. Boyut için **Özel** seçin ve ardından tepsideki kılavuzlar üzerindeki cetvelleri kullanarak değerleri girin.
- 4 Yazılımdan veya yazıcı sürücüsünden istediğiniz kağıt türü ve boyutunu seçin.

İş saklama özelliklerini kullanma

Bu yazıcıda dört adet özel iş saklama özelliği vardır. Bu dört seçenek ancak bir sabit disk takılıysa kullanılabilir. Özel, örnek baskı ve bekletme işleri RAM'den kullanılabilir (takılı bir sabit disk yoksa).

- **Özel işler.** Yazıcıya özel bir iş gönderdiğinizde, yazıcıda bir PIN girmedikçe yazıcı yazdırma işini başlatmaz.
- **Saklanmış işler.** Personel formu, program sayfası veya takvim gibi bir işi yazıcıya yükleyip istediğiniz zaman başka kullanıcıların bunları yazdırmasını sağlayabilirsiniz. Saklanmış işler isteğe bağlı sabit diske kopyalanır ve yazıcıda tutma alanı azaldığında silinmez.
- **Hızlı Kopyalama işleri.** İşin istediğiniz kadar kopyasını yazdırıp bir kopyasını yazıcının sabit diskinde saklayabilirsiniz. Bu şekilde ileride işin başka kopyalarını yazdırabilirsiniz.
- **Örnek baskı ve bekletme.** Bu özellik, bir kopya bastırıp gözden geçirdikten sonra ek kopyaları bastırmak için hızlı ve kolay bir yol sağlar.

Bilgisayarın iş tutma özelliklerine erişmek için aşağıdaki yönergeleri izleyin. Ardından oluşturmak istediğiniz işe ilişkin bölüme bakın.

DİKKAT

Yazıcı kapatılırsa bütün Hızlı Kopyalama, Örnek Yazdır ve Beklet işleri ile Özel işler silinir.

İş saklama özelliklerine erişme

Windows için:

- 1 **Dosya** menüsünden **Yazdır**'ı tıklayın.
- 2 **Özellikler**'i tıklayın, ardından **İş Saklama** sekmesini tıklayın.
- 3 İsteddiğiniz **İş Saklama Modu**'nu seçin.

Macintosh için

Yeni sürücülerle çalışıyorsanız: Yazdırma iletişim kutusundaki açılır menüden **Job Retention** (İş Tutma) seçeneğini belirleyin. Eski sürücülerle çalışıyorsanız, **Printer Specific Options** (Yazıcıya Özel Seçenekler) seçeneğini belirleyin.

Özel bir iş yazdırma

Özel baskı özelliği, bir kullanıcıya, yazıcının kontrol paneli aracılığıyla 4 basamaklı bir Kişisel Kimlik Numarası (PIN) kullanarak serbest bırakmadıkça bir işin bastırılmamasını belirleyebilme olanağı sağlar. Kullanıcının sürücüde belirlediği PIN, yazdırma işinin bir parçası olarak yazıcıya gönderilir.

Not

Özel iş özelliği, yazıcıya sabit disk takılı olmadığında, yazıcının RAM belleğini kullanır. Bu özelliğin normal kullanımından aşırı düzeyde kullanımına kadar, HP isteğe bağlı olarak ek bir sabit disk takmanızı önerir.


Özel işler oluşturma

Bir işin özel olduğunu belirtmek için, sürücüde Private Job (Özel İş) seçeneğini belirleyerek bir User Name (Kullanıcı Adı) ve Job Name (İş Adı) girip 4 basamaklı bir PIN yazın. İş, kontrol paneline PIN kodu girilmeden yazdırılmaz.

Özel işleri yazdırma

Kullanıcı özel bir işi kontrol panelinden bastırabilir.


Özel işleri yazdırma

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. (Yazdırma simgesini yanında  işareti görüntülenmelidir.)
- 6 PIN kodunu girmek sayısal tuş takımını kullanın ve ✓ düğmesine basın.

Özel bir işi silme

Özel işler, kullanıcı işi yazdırma için bıraktıktan sonra, yazıcının sabit disk aksesuarından silinir. İş yazdırmadan silmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Özel işleri silme

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Sil menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. (Sil'in yanında  görüntülenmelidir.)
- 6 PIN kodunu girmek sayısal tuş takımını kullanın ve ✓ düğmesine basın.

Yazdırma işini saklama

Kullanıcı bir yazdırma işini yazdırmadan, yazıcının sabit disk aksesuarına yükleyebilir. Kullanıcı daha sonra yazının kontrol panelini kullanarak istediği zaman işi bastırabilir. Örneğin, kullanıcı diğer kullanıcıların erişip bastırabilecekleri bir personel formu, takvim, zaman çizelgesi ya da muhasebe formunu yüklemek isteyebilir.

Bir yazdırma işini kalıcı olarak sabit disk aksesuarında saklamak için, işi yazdırırken sürücüde **Stored Job** (Saklanan İş) seçeneğini belirleyin.

Not

Saklanan iş özelliği, yazıcıya sabit disk takılı olmadığında yazıcının RAM belleğini kullanır. Bu özelliğin normal kullanımından aşırı düzeyde kullanımına kadar, HP isteğe bağlı olarak ek bir sabit disk takmanızı önerir.

Saklanan işler oluşturma


Yazıcı sürücüsünde **Stored Job** (Saklanan İş) seçeneğini belirleyip kullanıcı adı ve iş adını girin. İş, yazıcıda birisi istekte bulunmadıkça yazdırılmaz. bkz: [Saklanan bir işi yazdırma](#).

Saklanan bir işi yazdırma

Kullanıcı yazıcının sabit disk aksesuarında saklanmış bir işi kontrol panelinden yazdırabilir.

Saklanan bir işi yazdırma

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Ardından varsayılan kopya sayısı kadar yazdırma yapmak için, ✓ düğmesine basın. ✓ seçildiğinde, ekranda Kopya Sayısı=n görünür. Sayıyı değiştirmek için, sayısal tuş takımını veya ▲ ve ▼ düğmesini kullanıp yeni sayıyı seçin ve ✓ düğmesine basın.


Yazdır simgesinin yanında  simgesi görüntüleniyorsa, iş özel bir iştir ve yazdırılması için PIN kodu girilmesi gerekir. bkz: [Özel bir iş yazdırma](#).

Saklanan işi silme

Yazıcının sabit disk aksesuarında saklanmış işler kontrol panelinden silinebilir.

Saklanan bir işi silme

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Sil menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Sil öğesinin yanında  simgesi varsa, işin silinmesi için bir PIN gerekir. bkz: [Özel bir iş yazdırma](#).

Bir işi hızlı kopyalama

Hızlı kopyalama özelliği, bir işin istenildiği sayıda kopyasını yazdırarak bir kopyasını yazıcının sabit disk aksesuarında saklar. İşin ek kopyaları daha sonra bastırılabilir. Bu özellik sürücünden kapatılabilir.

Yazıcıda saklanabilen farklı Hızlı Kopyalama işlerinin varsayılan sayısı 32'dir. Kontrol panelinden başka bir varsayılan numara ayarlayabilirsiniz. bkz: [İŞ DEPOLAMA SINIRI=32](#).

Hızlı Kopyalama işleri oluşturma

DİKKAT

Yazıcı, yeni Hızlı Kopyalama işlerini saklamak için ek alana gerek duyarsa, en eski işten başlayarak diğer Hızlı Kopyalama işlerini siler. İş kalıcı olarak saklamak ve yazıcının başka bir iş için boş yer gerektiğinde işi silmesini önlemek için **QuickCopy** (Hızlı Kopyalama) yerine sürücüdeki **Stored Job** (Saklanan İş) seçeneğini belirleyin.

Yazıcı sürücüsünde **QuickCopy** (Hızlı Kopyalama) seçeneğini belirleyip kullanıcı adı ve iş adını girin.


İş yazdırmak için gönderdiğinizde, yazıcı, yazıcı sürücüsünde ayarladığınız kopya sayısını yazdırır. Yazıcıda daha çok hızlı kopya yazdırmak için, bkz: [Hızlı Kopyalama işlerinin kopya sayısını artırma](#).

Hızlı Kopyalama işlerinin kopya sayısını arttırma

Bu bölümde, kontrol panelini kullanarak yazıcının sabit diski aksesuarında saklanan bir işin ek kopyalarının yazdırılması açıklanmaktadır:

Bir hızlı kopyalama işinin ek kopyalarını yazdırmak için

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Varsayılan kopya sayısını yazdırmak için sonraki adıma geçin. Diğer durumda yazdırılacak kopya sayısını kontrol edin veya değiştirin:
 - a Kopya Sayısı öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. Yazdırılacak kopya sayısı pencerenin tepesinde görüntülenir.
 - b Sayıyı değiştirmek için, sayısal tuş takımını veya ▲ ve ▼ düğmesini kullanıp yeni sayıyı seçin, sonra ✓ düğmesine basın.
- 6 Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. İş yazdırılır.

Yazdır öğesinin yanında  simgesi varsa, işin yazdırılması için bir PIN gerekir. bkz: [Özel bir iş yazdırma](#).

Hızlı Kopyalama işini silme


Gerek kalmadığında, bir Hızlı Kopyalama işini yazıcıdan silin. Yazıcı yeni Hızlı Kopyalama işlerini saklamak için ek alana gerek duyarsa, en eski işten başlayarak diğer Hızlı Kopyalama işlerini otomatik olarak siler.

Not

Saklanmış hızlı kopyalama işleri kontrol panelinden veya HP Web Jetadmin yazılımından silinebilir.

Hızlı Kopyalama işini silme

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Alma öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Sil menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Sil öğesinin yanında  simgesi varsa, işin silinmesi için bir PIN gerekir. bkz: [Özel bir iş yazdırma](#).

Bir işi düzeltme için yazdırıp bekletme

Örnek yazdırma ve bekletme özelliği, bir kopya yazdırıp gözden geçirdikten sonra ek kopyaları yazdırmak için hızlı ve kolay bir yol sağlar.

İş kalıcı olarak saklamak ve yazıcının başka bir şey için yer gerektiğinde işi silmesini önlemek için sürücüdeki **Stored Job** (Saklanan İş) seçeneğini belirleyin.

Örnek yazdır ve beklet özelliği, yazıcıya sabit disk takılı olmadığında yazıcının RAM belleğini kullanır. Bu özelliği normal sıklıkta veya aşırı sıklıkta kullanıyorsanız, HP isteğe bağlı olarak ek bir sabit disk takmanızı önerir.

Bir örnek yazdır ve beklet işi oluşturma

DİKKAT

Yazıcı yeni örnek yazdır ve beklet işlerini saklamak için ek alana gerek duyarsa en eski işten başlayarak diğer örnek yazdır ve beklet işlerini siler. İş kalıcı olarak saklamak ve yazıcının, başka bir iş için boş yer gerektiğinde iş silmesini önlemek için **Proof and Hold** (Örnek Yazdır ve Beklet) yerine sürücüdeki **Stored Job** (Saklanan İş) seçeneğini belirleyin.

Yazıcı sürücüsünde **Proof and Hold** (Örnek Yazdır ve Beklet) seçeneğini belirleyip kullanıcı adı ve iş adını girin.


Yazıcı gözden geçirebilmeniz için, işin tek bir kopyasını yazdırır. bkz: **Bekletilen bir işin kalan kopyalarını yazdırma.**

Bekletilen bir işin kalan kopyalarını yazdırma

Kullanıcı, yazıcının sabit disk aksesuarında bekletilen bir işin geri kalan kopyalarını kontrol panelinden yazdırabilir.

Örnek yazdır ve beklet işini yazdırma

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Al öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın. İş bilgisayardan istenilen kalan kopyaları yazdırır.


Yazdır öğesinin yanında  simgesi varsa, işin yazdırılması için bir PIN gerekir. bkz: **Özel bir iş yazdırma.**

Bekletilen bir işi silme

Kullanıcı bir örnek yazdır ve beklet işi gönderdiğinde, yazıcı otomatik olarak kullanıcının önceki yazdır ve beklet işini siler. Aynı iş adını taşıyan bir örnek yazdır ve beklet işi yoksa ve yazıcı ek boş alana gerek duyarsa yazıcı, en eskisinden başlayarak diğer saklanmış örnek yazdır ve beklet işlerini silebilir.

Örnek yazdır ve beklet işini silme

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 İş i Al öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 KULLANICI ADI'na geçin ve ✓ düğmesine basın.
- 4 Yazdıracağınız işe geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 5 Sil menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Sil öğesinin yanında  simgesi varsa, işin silinmesi için bir PIN gerekir. bkz: **Özel bir iş yazdırma.**

4 Güvenlik özellikleri

Genel Bakış

Bu bölümde yazıcınızdaki önemli güvenlik özellikleri açıklanmaktadır:

- Güvenli Disk Silme
- Güvenlik kilidi
- İş saklama özellikleri

Güvenli Disk Silme

Yazıcının sabit sürücüsünde silinen verilere yetkisiz erişimi engellemeyi gerekebilir. Güvenli Disk Silme, yazdırma işlerini sabit sürücüden güvenli bir şekilde silmenize olanak veren bir güvenlik özelliğidir.

Güvenlik düzeyleri HP Web Jetadmin kullanılarak ayarlanır. Güvenli Disk Silme düzeyleri üç adettir:

- Güvenli Olmayan Hızlı Silme

Bu, basit bir dosya-tablo silme işlevidir. Dosyaya erişim kaldırılmıştır, ancak asıl veriler (bir sonraki veri saklama işlemi tarafından üzerine yazılana kadar) diskte tutulur. Bu en hızlı moddur. Güvenli Olmayan Hızlı Silme varsayılan silme modudur.

- Güvenli Hızlı Silme

Dosyaya erişim kaldırılmıştır ve verilerin üzerine sabit, aynı karakter deseni ile yazılır. Güvenli Olmayan Hızlı Silme işleminden daha yavaştır, ancak tüm verilerin üzerine yazılır. Güvenli Hızlı Silme, A.B.D Savunma Bakanlığı'nın disk ortamlarının silinmesi konusundaki 5220-22.M sayılı şartnamesine uygundur.

- Güvenli Hassas Silme

Bu düzey Güvenli Hızlı Silme moduna benzer. Ayrıca, veri kalıntısını önleyen bir algoritma kullanılarak verinin üzerine tekrar tekrar yazılır. Bu mod performansı etkiler. Güvenli Hassas Silme, A.B.D Savunma Bakanlığı'nın disk ortamlarının hassas temizliği konusundaki 5220-22.M sayılı şartnamesine uygundur.

Etkilenen veriler

Güvenli Disk Silme özelliğinin kapsamı içinde bulunan, etkilenen veriler şunlardır: Yazdırma ve kopyalama sırasında oluşturulan geçici dosyalar, saklanan işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri, diske bağlı yazı tipleri ve diske bağlı makrolar (formlar). Saklanan işlerin ancak uygun silme modu ayarlandıktan sonra aygıttaki İş Alma menüsü yoluyla silindiklerinde güvenli biçimde üzerlerine yazılacağını unutmayın. (Bkz: [Saklanan işi silme](#).) Bu özellik; varsayılan yazıcı ayarlarını, sayfa sayılarını ve buna benzer verileri barındıran flash tabanlı yazıcı kalıcı RAM'i (NVRAM) üzerindeki verileri etkilemez. Bu özellik, bir sistem RAM disk (eğer kullanılıyorsa) içinde saklanan verileri etkilemez. Bu özellik, flash tabanlı sistem ön yükleme RAM'i üzerinde saklanan verileri etkilemez.

Güvenli Disk Silme modu değiştirildiğinde, diskte bulunan eski verilerin üzerine yazılmaz veya hemen tam disk hassas temizlemesi yapılmaz. Güvenli Disk Silme modu değiştirildiğinde, silme modu değiştirildikten sonra yazdırılan işlerle ilgili olarak saklanan geçici verilerin yazıcı tarafından temizlenme yöntemi de değişir.

Güvenli Disk Silme özelliğine erişme

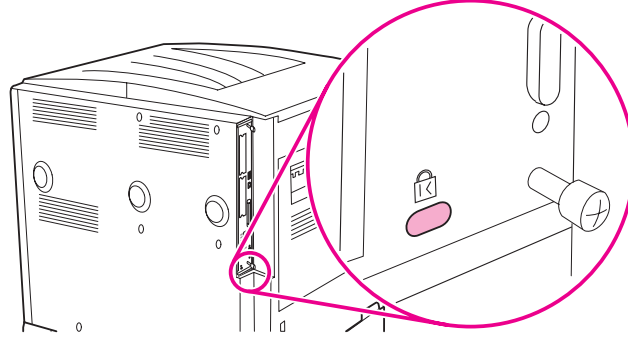
Güvenli Disk Silme özelliğini ayarlamak için HP Web Jetadmin'i kullanın.

Ek bilgiler

HP Güvenli Disk Silme özelliği hakkında daha fazla bilgi için HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/go/webjetadmin adresine gidin.

Güvenlik kilidi

Güvenlik kilidi dahili bilgisayar bileşenlerinin çıkartılmasına engel olmak için kullanılan mekanik bir kilittir, ancak bu kilit İsteğe Bağlı EIO aksesuarlarını koruyamaz. Kilit seti ayrı olarak satın alınır ve ürüne takılır.



İş saklama özellikleri

Bu yazıcıda çeşitli iş saklama özellikleri vardır. Bu özellikler arasında özel işler yazdırma, yazdırma işlerini saklama, işleri hızlı kopyalama, örnek yazdırma ve iş bekletme sayılabilir.

İş saklama özellikleri ile ilgili daha fazla bilgi için bkz: [İş saklama özelliklerini kullanma](#).

5 Yazıcı bakımı

Genel Bakış

Bu bölümde yazıcıyla ilgili temel bakım işlemleri açıklanmaktadır.

- Yazıcıyı temizleme
- Yazıcı bakım seti
- Yazıcı kartuşunun yönetimi
- Yazıcı kartuşunun durumları

Yazıcıyı temizleme

Genel temizleme

Yazdırma kalitesini korumak için yazıcıyı aşağıdaki durumlarda iyice temizleyin:

- yazıcı kartuşunu her değiştirdiğinizde.
- yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıktığında.

Yazıcının dışını hafifçe nemlendirilmiş bir bezle silin. İç kısımları kuru, iplik bırakmayan bir bezle silin. Aşağıdaki sayfalarda bildirilen ve temizleme görevleri ile ilgili olarak görüntülenen uyarıları mutlaka dikkate alın.

UYARI!

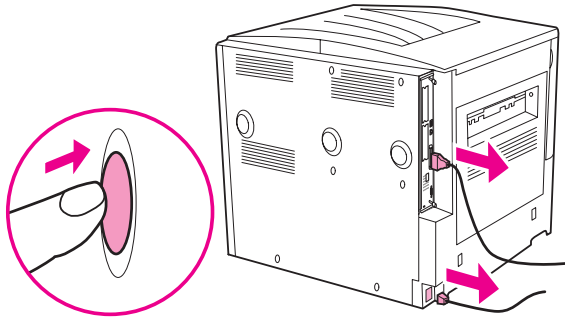
Yazıcıyı temizlerken kaynaştırma alanına dokunmayın. *Sıcak* olabilir.

DİKKAT

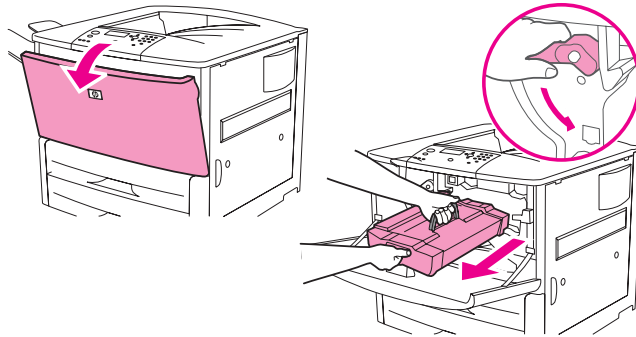
Yazıcı kartuşunda kalıcı hasarı önlemek için, yazıcınız üzerinde amonyak esaslı temizleyiciler kullanmayın.

Yazıcının temizlenmesi

- 1 Bu adımlara geçmeden önce yazıcıyı kapatın ve güç kablosu dahil tüm kabloları çıkartın.



- 2 Yazıcının ön kapağını açıp yazıcı kartuşunu çıkartın.



DİKKAT

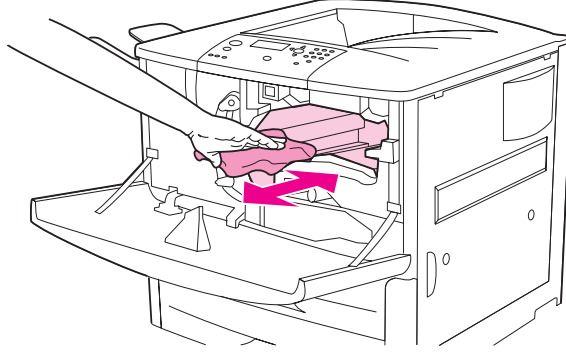
Yazıcı kartuşunun zarar görmesini engellemek için, yazıcıdan çıkarırken her iki elinizi kullanın.

Yazıcı kartuşunu birkaç dakikadan fazla ışığa maruz bırakmayın. Yazıcı kartuşunu yazıcıdan çıkardıktan sonra üstünü kapatın.

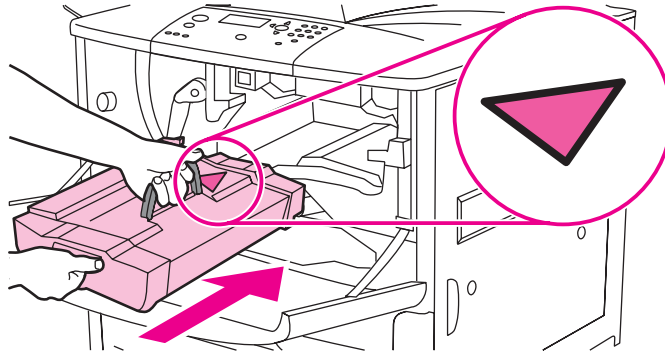
Not

Giysilerinize toner bulaşacak olursa, önce kuru bir bezle silin, sonra soğuk suyla yıkayın. *Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.*

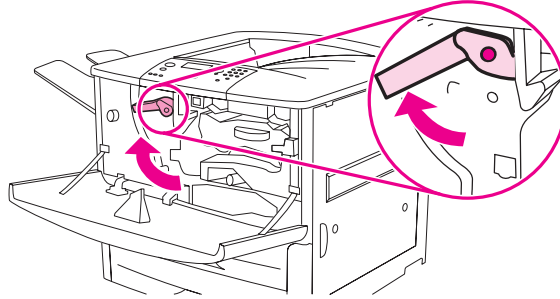
- 3 Kuru, tüy bırakmayan bir bezle kağıt yolundan, kılavuz silindirinden ve yazıcı kartuşu yuvasından her türlü artığı temizleyin.



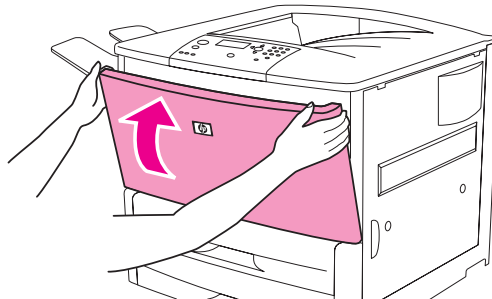
- 4 Yazıcı kartuşunu değiştirin.



- 5 Yeşil kolu yeniden kilitli konuma getirin.



- 6  n kapağı kapatın, tüm kabloları yeniden bağlayın ve yazıcıyı açın.



Not

Yazıcı bakım seti tüketim malzemesi olup garanti kapsamına girmez.

En iyi baskı kalitesi için HP, yaklaşık olarak her 350.000 sayfa yazdırıldıktan sonra yazıcı bakım setinin kullanılmasını önerir. Yaptığınız yazdırma işlerinin türüne bağlı olarak, seti daha sık değiştirmeniz gerekebilir. Bir bakım setini hangi sıklıkta kullanmanız gerektiği konusunda sorularınız varsa www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresindeki destek merkezine başvurun.

Kontrol panelinde YAZICI BAKIMI GERÇEKLEŞTİRİN iletisi görüntülenirse bir yazıcı bakım keti satın alıp yeni parçaları takmanız gerekir. 110 Voltluk setin parça numarası C9152A'dır. 220 Voltluk setin parça numarası ise C9153A'dır. Bakım seti içinde iki adet Tür 1 silindir, yedi adet Tür 2 silindir, bir aktarım silindiri aksamı ve bir kaynaştırıcı aksamı bulunur. Set bileşenlerinin takılması konusunda, yazıcı bakım setinin kutusundaki yönergeleri izleyin.

Yeni bir bakım seti takıldığında, yazıcı bakım sayacını sıfırlayın.

Yazıcı bakım sayacını sıfırlamak için

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Yazıcıyı açın.
- 3 Bellek sayımı başladığında ✓ tuşuna basın ve basılı tutun.
- 4 LED'ler yanarken, ekranda YENİ BAKIM SETİ görüntülenene kadar ▲ tuşuna basın.
- 5 ✓ düğmesine basın.

İleti sürekli yinelenirse,

- 1 AYGITI YAPILANDIRMA öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın.
- 2 SIFIRLAYICILAR öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın.
- 3 ✓ düğmesine basın.
- 4 BAKIM İLETİSİNİ SİLİN öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın.
- 5 ✓ düğmesine basın.

Bakım setinin sıfırlandığını doğrulamak için, aşağıdaki yordamı izleyerek bir yapılandırma sayfası yazdırın.

Yapılandırma sayfası yazdırma

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 BİLGİ öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 YAPILANDIRMA YAZDIR menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Yazıcı bakım setinin takılması konusunda daha fazla bilgi için, birlikte verilen yönergelere bakın.

Yazıcı kartuşunun yönetimi

Özgün ve yeni bir HP yazıcı kartuşu (C8543X) kullandığınızda, aşağıda gösterilen türden malzeme bilgileri verilir:

- kalan kartuş ömrü
- kalan tahmini sayfa sayısı
- basılan sayfa sayısı
- diğer malzeme bilgileri

Yazıcı kartuşu onayı

Kartuşu taktığınızda, yazıcı onun gerçek bir HP yazıcı kartuşu olup olmadığını bildirir. Başka bir HP yazıcıda kullanılmış bir HP kartuşu taktığınızda, yazıcının bu kartuşun gerçek bir HP kartuşu olduğunu bildirmesi için yaklaşık 20 sayfa yazdırmanız gerekebilir.

Bir HP kartuşu satın aldıysanız inanıyorsanız, ancak yazıcı kontrol paneli ile iletişimde taktığınız kartuşun gerçek bir HP yazıcı kartuşu olmadığı belirtiliyorsa, şu adrese gidin:

www.hp.com/go/anticounterfeit.

HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company yeni veya yeniden doldurulmuş, HP ürünü olmayan kartuşların kullanılmasını önermez. HP ürünü olmadıkları için, HP bunların yapım veya kalitelerini denetleyemez. HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşunun kullanılması sonucu meydana gelen arızaların giderilmesi için gerekli olabilecek servis veya onarımlar garanti kapsamında *değildir*.

Yazıcı kartuşunu saklama

Kullanmaya hazır olana kadar yazıcı kartuşunu ambalajından çıkarmayın.

DIKKAT

Yazıcı kartuşuna bir zarar gelmemesi için onu birkaç dakikadan daha fazla süreyle ışıktan uzak tutun.

Toner düzeyini denetleme

Toner düzeyini yazıcı kontrol paneli, yerleşik web sunucusu, yazıcı yazılımı veya HP Web JetAdmin ile denetleyebilirsiniz.

Yazıcının kontrol panelinin kullanılması

- 1 Menü'yü açmak için ✓ düğmesine basın.
- 2 BİLGİ öğesini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 SARF MALZEMELERİ DURUM SYFS YAZDIR menüsüne geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 Malzeme durumu sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın. Malzeme durumu sayfasına ilişkin ayrıntılı bilgi için, bkz: [Malzeme durumu sayfası](#).

Yerleşik web sunucusunu kullanma

- 1 Web tarayıcınızda yazıcının ana sayfasının IP adresini yazın. Bu sizi yazıcı durum sayfasına götürür.
- 2 Ekranın solunda **Malzeme Durumu**'nu tıklatın. Bu sizi toner düzeyi bilgilerini gösteren malzeme durum sayfasına götürür. Malzeme durumu sayfasına ilişkin ayrıntılı bilgi için, bkz: [Malzeme durumu sayfası](#).

Yazıcı yazılımını kullanma

Bu özelliğin kullanılabilmesi için aşağıdaki koşullar bulunmalıdır:

- HP Araç Kutusu yazılımı bilgisayara yüklü olmalıdır. (HP Araç Kutusu, normal bir yazıcı yazılımı kurulumunun parçası olarak, otomatik olarak yüklenir.)
- Yazıcı bir ağa bağlı olmalıdır.
- Sarf malzemeleri sipariş edebilmeniz için World Wide Web'e erişiminiz olmalıdır.

Yazıcı yazılımını kullanmak için

- 1 **Başlat** menüsünden **Programlar**'ı seçin, ardından **HP araç kutusu** ögesini tıklatın.

HP Araç Kutusu bir Web tarayıcısında açılır.

- 2 Pencerenin sol tarafında, **Durum** sekmesini ve ardından **Sarf Malzemeleri Durumu**'nu tıklatın.

Not Malzeme sipariş etmek için **SARF MALZL DEĞİŞTR** (Malzeme Siparişi) bağlantısını tıklatın. Sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sayfası açılır. Sipariş etmek istediğiniz malzemeleri seçin ve sipariş işlemini tamamlayın.

HP Web Jetadmin'i kullanma

HP Web JetAdmin'de yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfası toner düzeyi bilgilerini göstermektedir.

Yazıcı kartuşunun durumları

Yazıcı kartuşu ile ilgili bir ileti gördüğünüzde veya bir kartuşu değiştirmek, yerine yenisini koymak istediğinizde bu yordamları uygulayın.

Yazıcı kartuşu siparişi

Yazıcı kartuşundaki mürekkep azaldığında, yazıcının kontrol panelinde **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi görünür.

KARTUŞ SİPARİŞ EDİN iletisi görüntüleniyor, ancak yazıcı yazdırmaya devam ediyorsa **KARTUŞ AZALDI** ayarı **DEVAM** seçeneğine (varsayılan seçenek) ayarlıdır.

Kartuş düzeyinin düştüğü anlaşıldığında yazıcı yazdırmayı kesiyorsa, **KARTUŞ AZALDI** ayarı **DUR** seçeneğine ayarlıdır. Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın.

KARTUŞ SİPARİŞ EDİN iletisi, siz yazıcı kartuşunu değiştirene kadar görünmeye devam eder.

Yazıcının kontrol panelindeki Yapılandırma menüsünden **KARTUŞ AZALDI=DEVAM** veya **KARTUŞ AZALDI=DUR** ayarını seçin (bkz: [Sistem ayarı alt menüsü](#)).

HP ilk **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** uyarısını aldığınızda yenisini sipariş etmenizi önerir. Internet Etkinleştirilmiş Sarf Malzemesi Siparişi özelliğini kullanarak kartuş sipariş edebilirsiniz. Bunun için ekranınızın sağ alt köşesindeki yazıcı simgesini tıklatıp, kullandığınız yazıcının simgesini ve ardından durum sayfasındaki Sarf Malzemeleri Siparişi bağlantısını tıklatın. Ağ ortamında, sarf malzemesi siparişi için yerleşik web sunucusunu kullanın.

Yazıcı kartuşunu değiştirin

Yazıcı kartuşundaki mürekkep bittiğinde, yazıcının kontrol panelinde **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi görünür. Yazıcı (kullanıcı müdahalesine gerek kalmadan) tambur aşımına kadar yazdırmayı sürdürür; fakat HP bu ileti görüntüledikten sonra yazdırma kalitesi konusunda garanti vermez. Bununla birlikte, **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi dram ömrünün aşılmasından kaynaklanıyorsa kullanıcı kartuşu derhal değiştirmek zorundadır, yazdırma yapılamaz. Bu işlem yazıcıyı ve yazıcı kartuşunu korumak için uygulanır.

Geri dönüştürme

Yazıcı kartuşu ile ilgili geri dönüştürme programı hakkında bilgi için **Çevreyi koruma** konusuna bakın veya www.hp.com/recycle adresine gidin.

Yazıcı temizleme sayfasını kullanma

Not

Belli tür kağıtlarla iyi baskı kalitesinin sağlamak için, yazıcı kartuşu her değiştirildiğinde temizleme sayfasını kullanın. Temizleme sayfasına sıkça gerek duyuluyorsa, farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.

Baskı işlerinizin ön ya da arka yüzlerinde toner lekeleri belirirse aşağıdaki yöntemi uygulayın.

Yazıcının kontrol panelinden:

- 1 **Aygıtı Yapılandırması** ögesini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 2 **Baskı Kalitesi** ögesini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 **Temizleme Sayfası Oluştur** ögesini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 Temizleme sayfasının üstündeki talimatlara uyun.
- 5 Yazıcının içindeki toner temizlendiğinde, sayfanın siyah şeridi üzerinde parlak siyah noktalar görünür. Siyah şerit üzerinde beyaz lekeler görünüyorsa, başka bir temizleme sayfası yazdırın.

Not

Temizleme sayfasından doğru sonuçların alınabilmesi için, temizleme sayfasını fotokopi kağıdı kalitesinde kağıda yazdırın (düz veya kaba kağıda değil).

Yazıcı kartuşunu sallama

Bir yazıcı kartuşunu ilk defa takarken, kartuşu ileri geri hafifçe sallayın, böylece toner kartuş içinde düzgün şekilde yayılır. Yeni kartuşun tasarımından dolayı, kartuşu yalnızca ilk takıldığında sallamanız yeterli olacaktır.

Uyarıları yapılandırma

Sistemi yazıcıyla ilgili sorunları size bildirecek şekilde yapılandırmak için HP Web JetAdmin'i veya yazıcının yerleşik Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirteceğiniz bir e-posta hesabına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdaki öğeleri yapılandırabilirsiniz:

- İzlemek istediğiniz yazıcılar.
- Almak istediğiniz uyarı türleri (örneğin, kağıt sıkışması, biten kağıt, kartuş siparişi, kartuş değiştirme ve açık kapak uyarıları)
- Uyarıların gönderileceği e-posta hesabı

Yazılım	Bilgilerin bulunduğu yer
HP Web Jetadmin	Uyarılar ve nasıl ayarlanacakları konusunda ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine bakın.
Yerleşik Web sunucusu	Yerleşik Web sunucusu ile ilgili genel bilgiler için bkz: Yerleşik web sunucusunu kullanma . Uyarılar ve nasıl ayarlanacakları konusunda ayrıntılı bilgi için Web sunucusunun Yardım sistemine bakın.

Uyarıları HP Araç Kutusu yazılımı yoluyla da alabilirsiniz. Bu uyarılar açılan pencere veya hareketli görev çubuğu simgeleri olarak görüntülenir. HP Araç Kutusu yazılımı uyarıları e-posta olarak göndermez. HP Araç Kutusu yazılımını yalnızca almak istediğiniz uyarıları gönderecek şekilde yapılandırabilirsiniz, ayrıca yazılımın yazıcı durumunu ne kadar sıklıkla denetleyeceğini de belirtebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz: [HP Araç Kutusu](#).

6 Sorun çözme

Genel bakış

Bu bölüm, yazıcı sorunlarını gidermede ve çözümlemede size yardımcı olacaktır.

Sıkışmaları temizleme	Seyrek olarak baskı sırasında kağıt sıkışabilir. Bu bölüm, kağıt sıkışmalarının yerini bulmanızda, yazıcıdan temizlemenizde ve yinelenen kağıt sıkışması sorunlarını çözmenizde size yardımcı olacaktır.
Yazıcı iletilerin anlaşılması	Yazıcının kontrol paneli ekranında çeşitli iletiler görüntülenir. HAZIRLANIYOR iletilerinde olduğu gibi bazı iletiler yazıcının o andaki durumunu anlatır. Diğer iletiler (örneğin, SAĞ KAPAĞI KAPATIN) bir işlemin yapılmasını gerektirir. Bu iletilerin çoğu yeterince açıktır. Öte yandan, bazı iletiler yazıcıda bir sorun olduğunu belirtir veya ek işlem veya açıklama gerektirir. Bu bölüm bu türden iletileri listeler ve bir iletinin yinelenmesi durumunda ne yapılacağını anlatır.
Kontrol paneli iletileri açıklamaları	Bu bölümde, kontrol panelinde görünen iletiler listelenir ve iletilerin nedeni, bunları gidermek için ne yapılabileceği açıklanır.
Çıktı kalitesi sorunlarını düzeltme	Yazıcı en yüksek kalitede baskı işleri üretmelidir. Baskı işleri net ve temiz görünmüyorsa, bir sayfada çizgi, leke ya da bulaşma gibi hatalar görülüyorsa ya da kağıt buruşmuş ya da kıvrılmışsa yazdırma kalitesi sorununu çözmek için bu bölümü kullanın.
Sık karşılaşılan yazıcı sorunlarını çözme	Bir yazıcı sorununu çözmeden önce sorunun yerini anlamanız gerekir. Yazıcının sorununu belirlemek için, bu bölümdeki tabloları kullanın, ardından, karşılık gelen sorun giderme önerilerini izleyin.
Yerleşik Web sunucusunu kullanma	Yazıcı hakkında bilgi veren sayfalar yerleşik Web sunucusundadır.
Yazdırma bilgileri sayfaları	Bu sayfalar yazıcı kontrol panelinden yazdırılabilir.
Yazıcı yapılandırmasını denetleme	Yazıcıya ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları veren bilgi sayfalarını yazıcıdan basabilirsiniz.
Kağıt yolu testi yazdırma	Çeşitli kağıt yollarının düzgün şekilde çalışıp çalışmadığını öğrenmek için kağıt yolu testi kullanılabilir.

Sıkışmaları temizleme

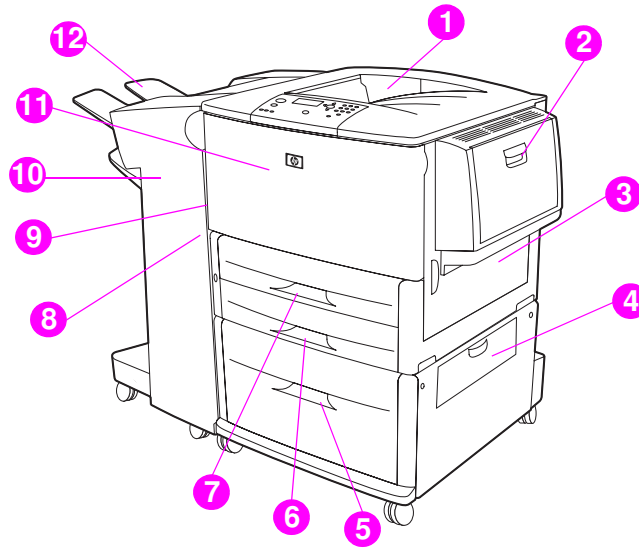
Yazıcı kontrol panelinde kağıt sıkışması iletisi görüntüleniyorsa, aşağıdaki grafikte belirtilen yerlerde kağıt olup olmadığına bakın. Kağıt sıkışmasını gidermek için iletide belirtilen yerlerden farklı yerlere bakmanız gerekebilir. Kağıdın sıkıştığı yer belli değilse, ilk olarak ön kapak alanına bakın.

Şekle baktıktan sonra sıkışmayı gidermek için kullanılacak yordama gidebilirsiniz. Sıkışmaları giderirken kağıdı yırtmamaya özen gösterin. Yazıcıda küçük bir kağıt parçası bile kalsa yeni sıkışmalara neden olabilir. Kağıt sıkışmaları yineleniyorsa, bkz: **Tekrarlanan kağıt sıkışması sorununu çözme**.

Not

Kurumamış toner kağıt sıkışmasından sonra yazıcıda kalabilir ve çıktı kalitesinde sorunlara neden olabilir. Bunlar bir iki sayfa basıldıktan sonra temizlenir.

Sıkışma yerleri

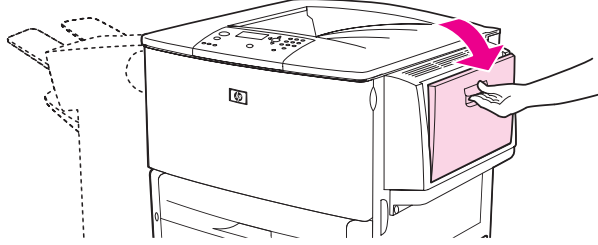


1. Standart üst bölme (yüz aşağı çıkış bölgesi)
2. İsteğe Bağlı Tepsi 1
3. Sağ kapak
4. Dikey aktarma kapağı
5. İsteğe bağlı Tepsi 4
6. Tepsi 3
7. Tepsi 2
8. Sol kapak (çıkış aksesuarının arkasında)
9. Dupleksleyici (yazıcı içinde)
10. İsteğe bağlı çıkış aygıtı
11. Ön kapak ve yazıcı kartuşunun bulunduğu bölge
12. Üst bölme (yüz yukarı çıkış bölgesi)

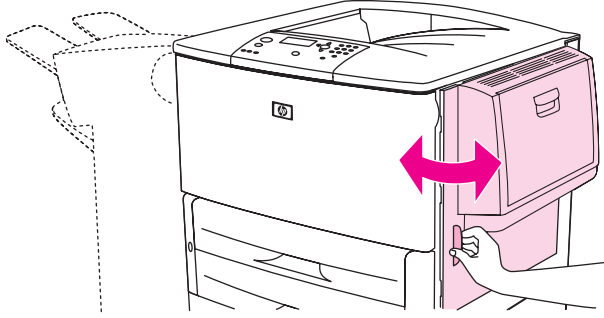
Giriş tepsisi bölümlerindeki kağıt sıkışmalarını temizleme

İsteğe bağlı Tepsi 1'deki sıkışmaları temizleme

- 1 İsteğe bağlı Tepsi 1'in etrafındaki bölgeye bakın, bu alanda kağıt kalmışsa çıkartın. Yırtılmış olan kağıdın herhangi bir parçasının kalmadığından emin olun.

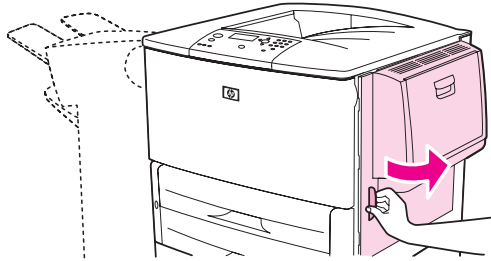


- 2 Yazıcıyı sıfırlamak için sağ kapağı açıp, kapatın.



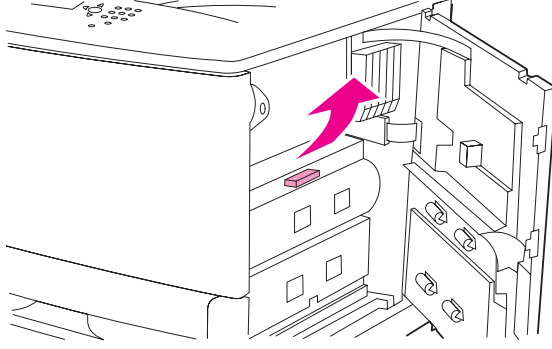
Sağ kapak içindeki sıkışmaları temizleme

- 1 Sağ kapağı açın.



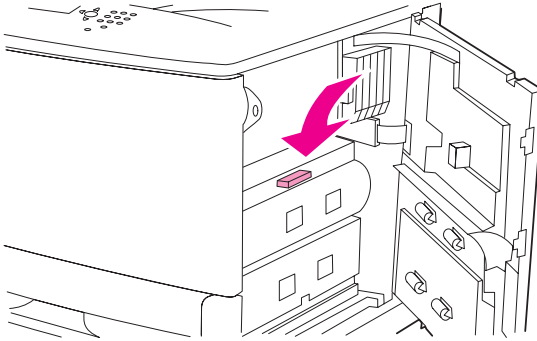
- 2 Sağ kapak alanına bakın; bu alanda kağıt kalmışsa çıkartın. Yırtılmış olan kağıdın herhangi bir parçasının kalmadığından emin olun.

- 3 Sıkışma erişim kapağını açın. Yeşil kolu çekip kaldırın.



- 4 Bu bölgedeki kağıtları yavaşça çekerek yazıcıdan çıkartın.

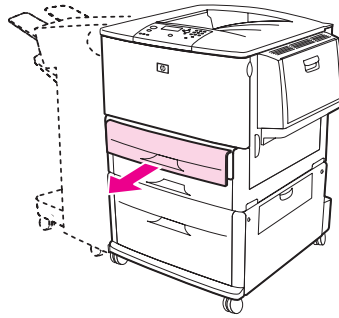
- 5 Yeşil kolu orijinal konumuna itin.



- 6 Sağ kapağı kapatın.

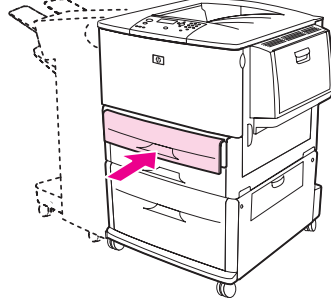
Tepsi 2 ve 3'deki sıkışmaları temizleme

- 1 Durma noktasına gelene kadar tepsiyi açın.

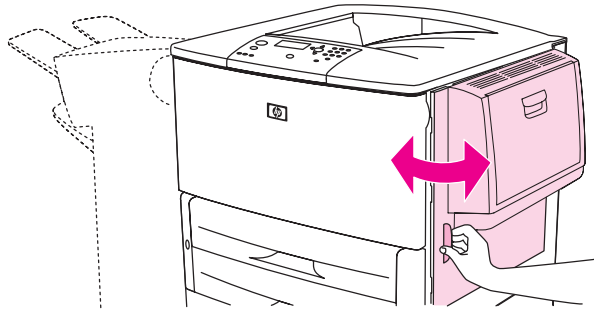


- 2 Tepsi alanına bakın, bu alanda herhangi bir kağıt kalmışsa çıkarın. Yırtılmış olan kağıdın herhangi bir parçasının kalmadığından emin olun.

3 Tepsiyi kapatın.

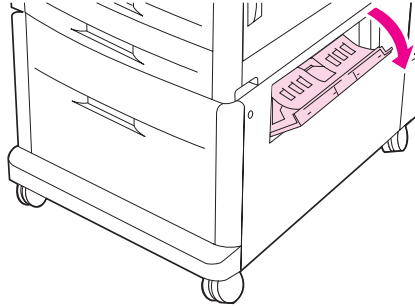


4 Yazıcıyı sıfırlamak için sağ kapağı açıp, kapatın.



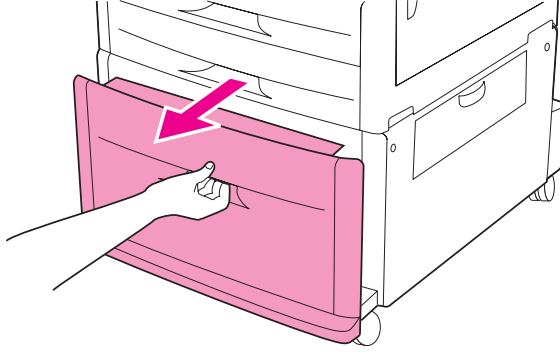
İsteğe bağlı Tepsi 4'deki sıkışmaları temizleme

1 Tepsi 4'teki dikey aktarma kapağını açın.

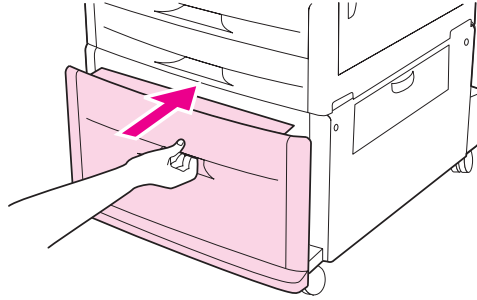


2 Bu alana bakın, herhangi bir kağıt kalmışsa çıkarın. Yırtılmış olan kağıdın herhangi bir parçasının kalmadığından emin olun.

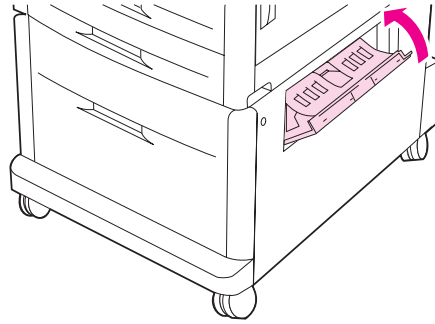
- 3 Sağ erişim kapağında herhangi bir kağıt göremezseniz, isteğe bağlı Tepsi 4'ü açın.



- 4 Tepsi alanına bakın, bu alanda herhangi bir kağıt kalmışsa çıkarın. Yırtılmış olan kağıdın herhangi bir parçasının kalmadığından emin olun.
- 5 İsteğe bağlı Tepsi 4'ü çıkartın.



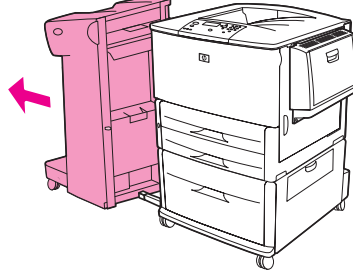
- 6 Dikey aktarma kapağını kapatın.



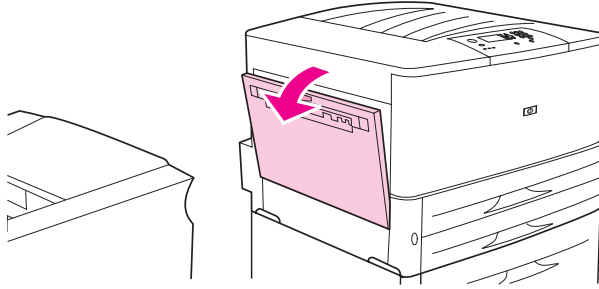
Dupleks yazdırma aksesuarından sıkışmaları temizleme (dupleksleyici)

Dupleks yazdırma aksesuarından sıkışmaları temizleme

- 1 İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı takılı ise, sol kapağa erişebilmek için önce bu aygıtı yazıcıdan çıkartın.



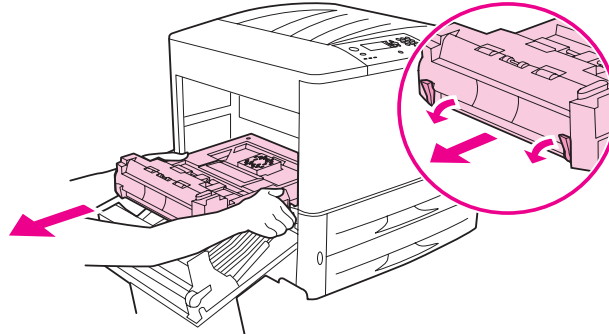
- 2 Sol kapağı açın ve bu alanda kalmış olan kağıtları çıkarın.



UYARI!

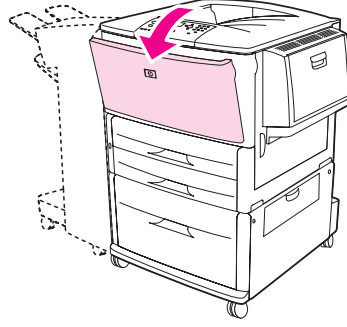
Hemen yanındaki kaynaştırıcı alanına dokunmayın. *Sıcak* olabilir.

- 3 Sol kolu bastırıp birimi durana kadar dışarı çekerek dupleks yazdırma aksesuarını çıkartın.

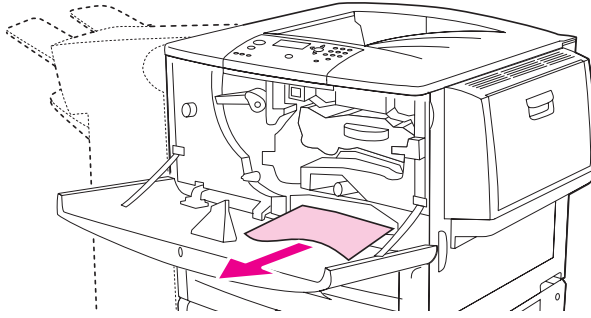


- 4 Dupleks yazdırma aksesuarındaki iki yeşil kolu kaldırarak tüm kağıtları çıkartın.

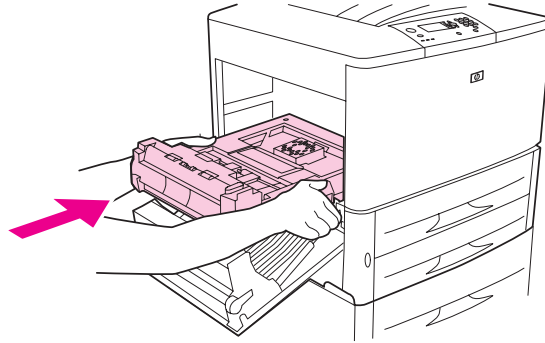
5 Ön kapağı açın.



6 Dupleks yazdırma aksesuarı alanında kağıt kalıp kalmadığına bakıp kaldıysa çekerek yazıcıdan çıkartın. Kağıdı yırtmamaya özen gösterin.



7 Dupleks yazdırma aksesuarını, yerine oturana kadar kaydırarak yerleştirin.

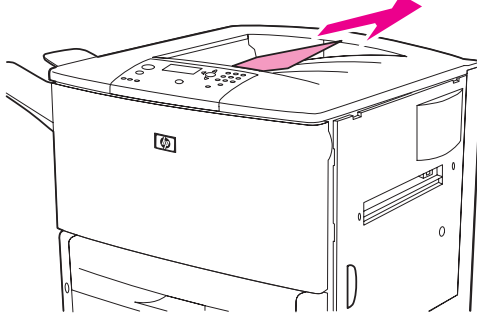


8 Tüm açık kapakları kapatın. İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı varsa, yeniden yerine takın.

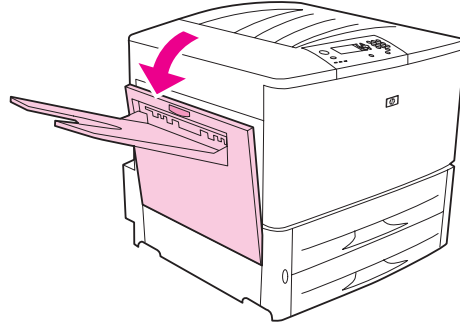
Çıkış alanlarındaki kağıt sıkışmalarının giderilmesi

Standart çıkış bölmesinde sıkışmaları temizleme

- 1 Sıkışma çıkış alanına uzanıyorsa, kağıdı yavaşça ve dikkatle yazıcıdan çekerek yırtılmamasına özen gösterin.



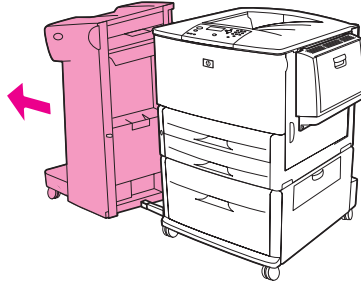
- 2 Sol kapağı açın ve bu alanda kalmış olan kağıtları çıkarın. (İsteğe bağlı bir aygıt takılı ise, sol kapağa ulaşabilmek için önce bu aygıtı yazıcıdan ayırmalısınız.)



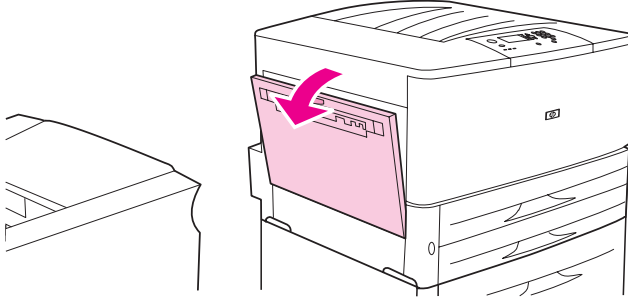
- 3 Tüm açık kapakları kapatın. İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı varsa, yeniden yerine takın.

Sol kapaktaki sıkışmaları temizleme (kaynaştırıcı alanı)

- 1 İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı takılı ise, sol kapağa erişebilmek için önce bu aygıtı yazıcıdan çıkartın.



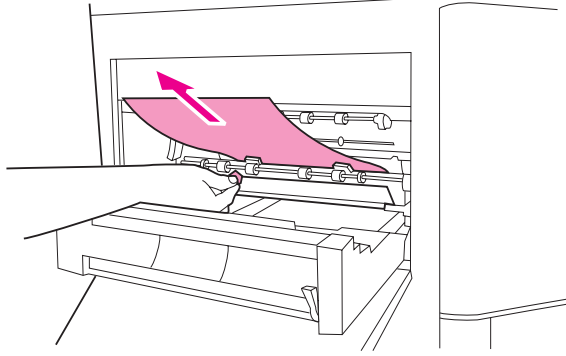
- 2 Sol kapağı açın.



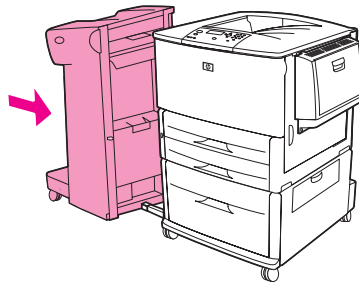
UYARI!

Hemen yanındaki kaynaştırıcı alanına dokunmayın. *Sıcak* olabilir.

- 3 Bu bölgedeki sıkışmış veya yırtılmış kağıtları yazıcıdan yavaşça çekerek çıkartın.
- 4 Yeşil kolu aşağı bastırarak kağıt olup olmadığına bakın. Yırtılmış olan tüm kağıt parçalarını çıkardığınızdan emin olun.

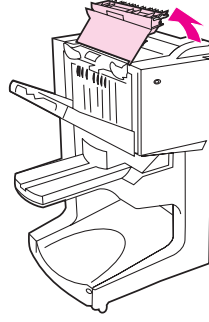


- 5 Sol kapağı kapatın. İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı varsa, yeniden yerine takın.

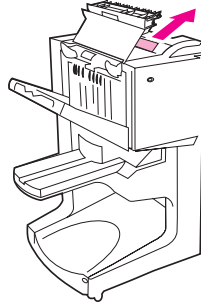


Çok işlevli son işlemcide sıkışan kağıdı çıkarma

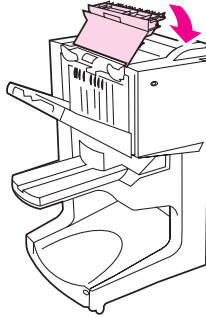
1 Son işlemci kapağını açın.



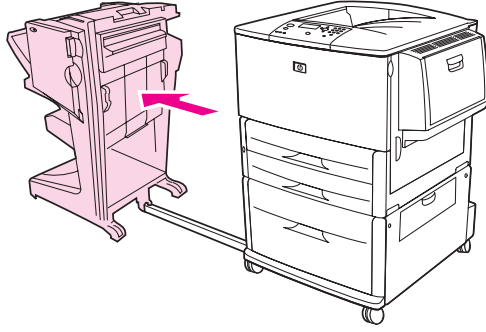
2 Kağıdı yırtmadan, yavaş ve dikkatli bir şekilde son işlemciden dışarı çekin.



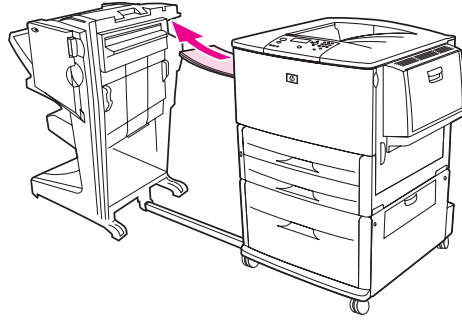
3 Son işlemci kapağını kapatın.



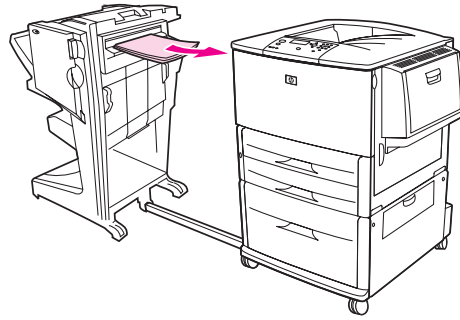
4 Son işlemciyi yazıcıdan çıkartın.



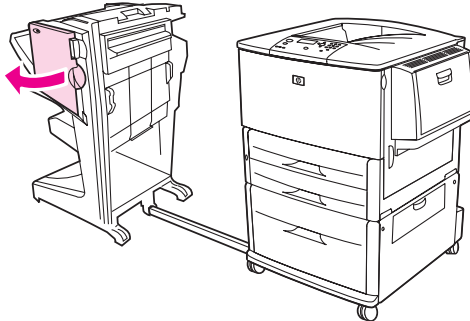
5 Yazıcı çıkış alanında kağıt varsa dikkatli bir şekilde çıkartın.



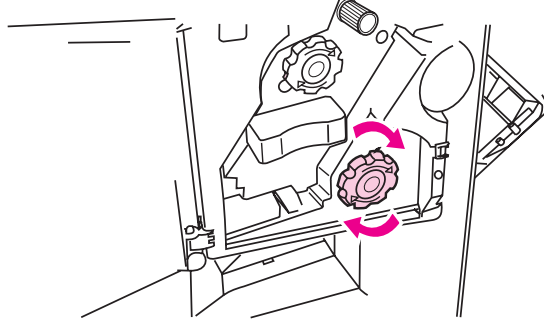
6 Son işlemci giriş alanında kağıt varsa dikkatli bir şekilde çıkartın.



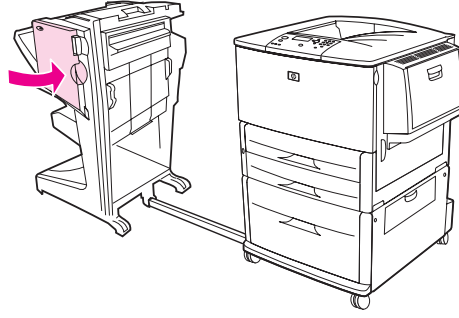
7 Zımbalayıcı biriminin kapağını açın.



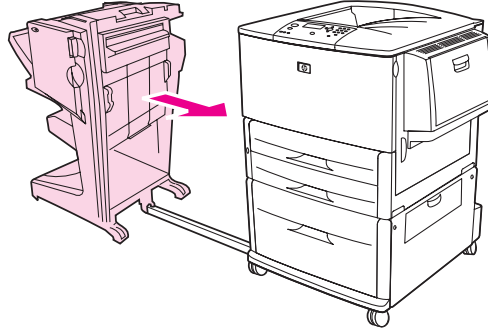
- 8 Kitapçık sıkışması olmuşsa, kitapçığı çıkartmak için alttaki yeşil renkli düğmeyi saat yönünde çevirin.



- 9 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatın.

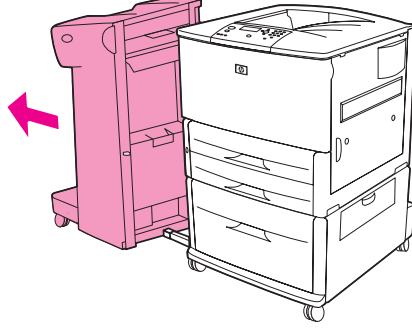


- 10 Son işlemciyi yerine takın.

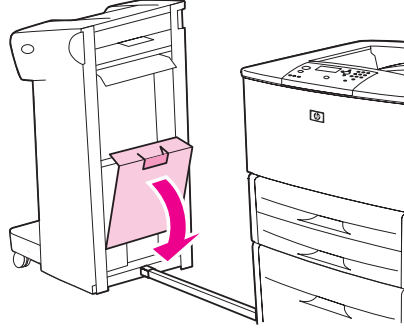


İsteğe bağlı yığılayıcı/zımbalayıcıdan zımba sıkışmasını temizleme

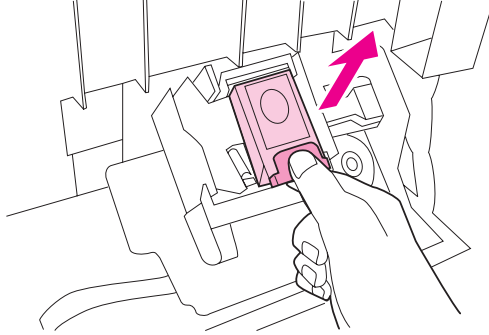
1 Yığılayıcıyı/zımbalayıcıyı yazıcıdan çıkarın:



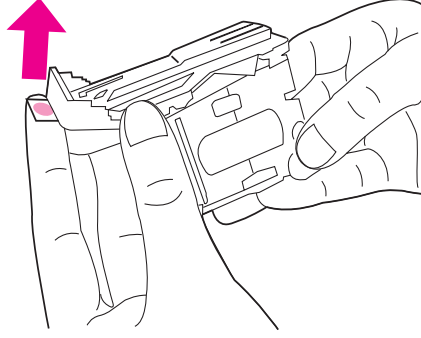
2 Zımbalayıcı biriminin kapağını açın.



3 Zımba kartuşunda, yeşil renkli dili kaldırıp kartuşu çekin.

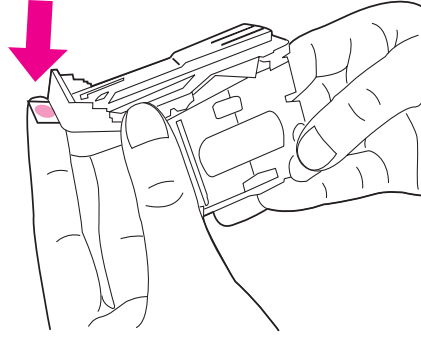


4 Kartuş kolunu yukarı çekin.

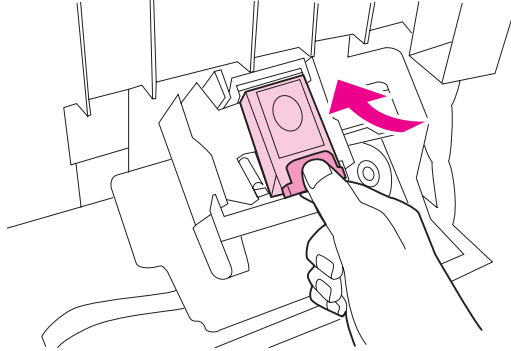


5 Sıkışan zımbayı çıkartın.

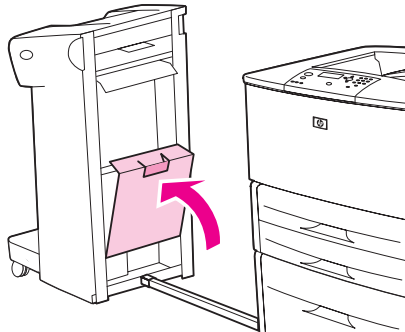
6 Kartuş kolunu aşağı doğru itin.



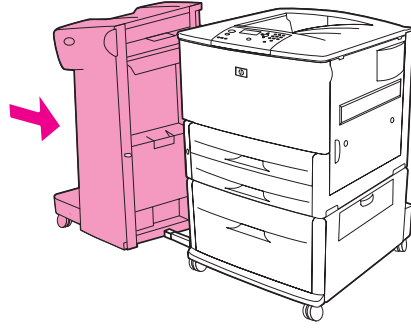
7 Kartuşu yerine oturacak şekilde takın.



8 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatın.



9 Zımbalayıcı/yığınlayıcıyı yeniden yazıcıya takın.

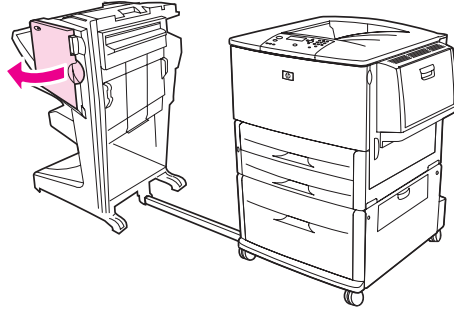


Not

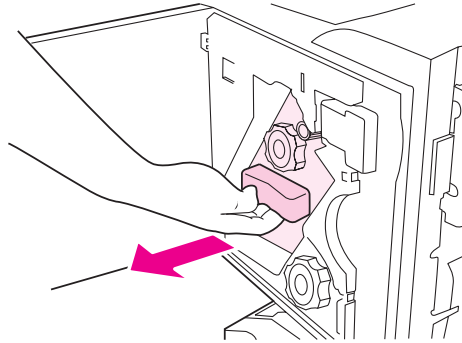
Zımbalayıcı, zımba sıkışması temizlendikten sonra zımbaları yeniden yükler, bu nedenle ilk birkaç belge (beşi geçmez) zımbalanmayabilir. Bir yazdırma işi gönderiliyor ve zımbalayıcıda sıkışma varsa veya zımbası tükendiye, çıkış bölmesi yolu açık olduğu sürece iş yine de yazdırılır.

Çok işlevli son işlemcideki zımba sıkışmasını giderme

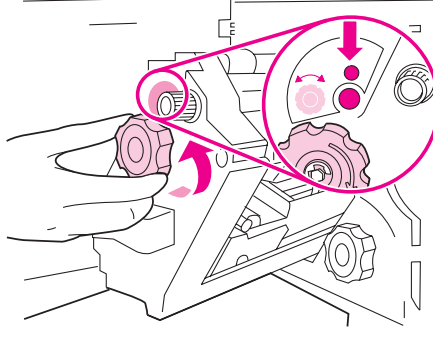
1 Zımbalayıcı biriminin kapağını açın.



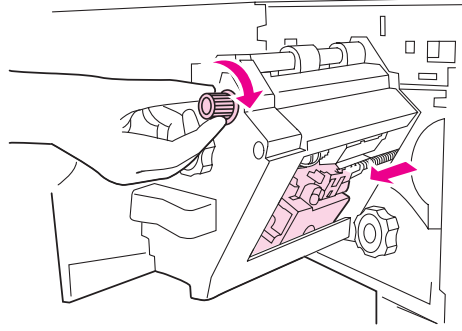
2 Zımbalayıcı birimini kendinize doğru çekin.



- 3 Zımbalayıcı biriminin penceresinde mavi nokta görünene kadar yeşil renkli büyük düğmeyi çevirin.



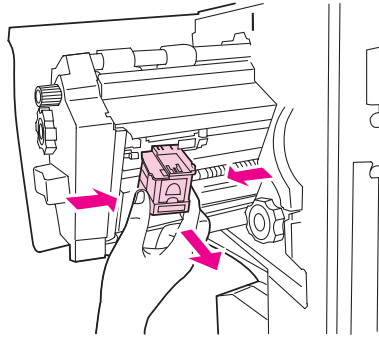
- 4 Zımba kartuşu zımbalayıcı biriminin soluna gelene kadar zımbalayıcı biriminin üst kısmındaki yeşil renkli küçük düğmeyi saat yönünde çevirin.



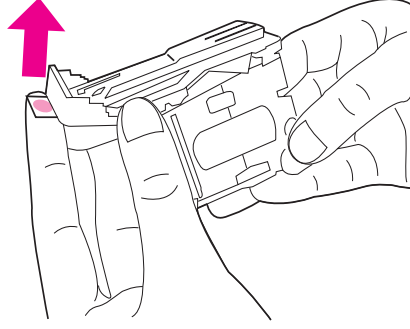
DİKKAT

Zımba kartuşunu çıkartabilmeniz için zımbalayıcı biriminin penceresinde mavi nokta görünmelidir. Pencerede mavi nokta görünmeden zımba kartuşunu çıkarmaya çalışırsanız son işlemciye zarar verebilirsiniz.

- 5 Zımba kartuşunu çıkartın.

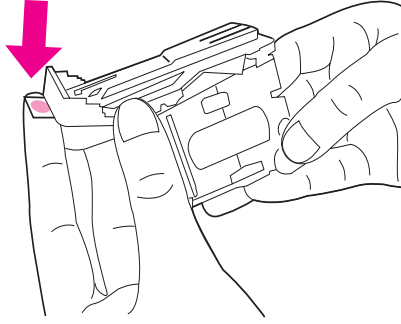


- 6 Yeşil renkli nokta ile işaretlenmiş kolu yukarı çekin.

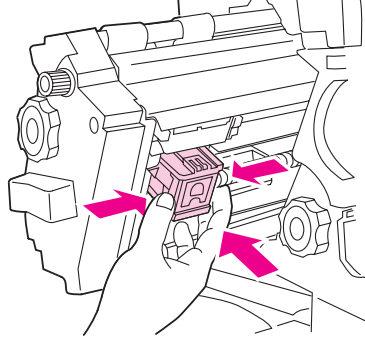


- 7 Bozulan zımbayı çıkartın.

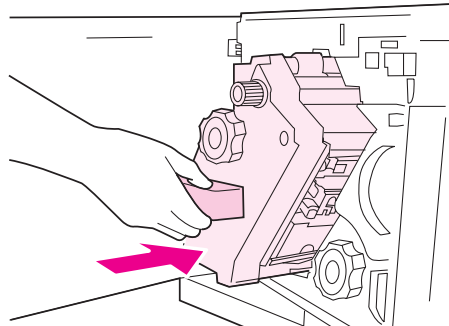
- 8 Yeşil renkli nokta ile işaretlenmiş kola bastırın.



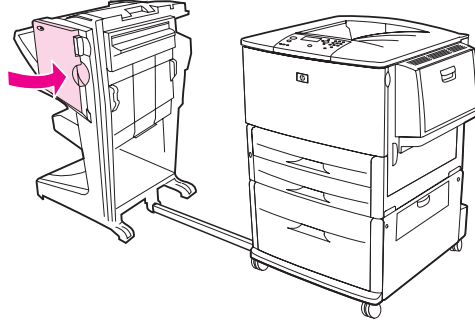
- 9 Zimba kartuşunu tekrar yerine takın.



- 10 Zımbalayıcı birimini son işlemcinin içine iterek yerleştirin.

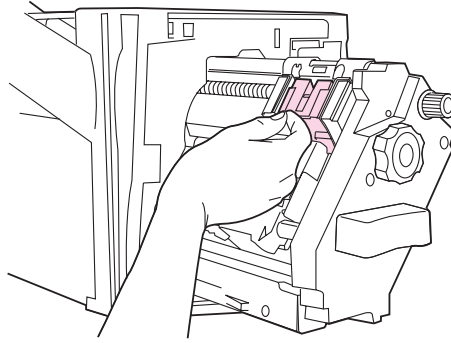


11 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatın.



Nadiren de olsa, zımbalayıcı çıkışının üst kısmında bazen zımba sıkışması olabilir.

- 1 Çok işlevli son işlemcideki zımba sıkışmasını gidermek için 1. adımdan 4. adıma kadar olan adımları uygulayın (bkz: **Çok işlevli son işlemcideki zımba sıkışmasını giderme**).
- 2 Zımbalayıcı biriminin arka tarafındaki bozulmuş zımbayı bulun ve çıkartın.



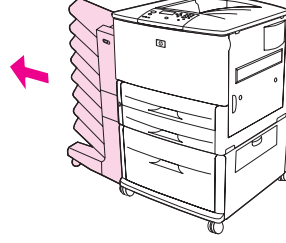
- 3 Çok işlevli son işlemcideki zımba sıkışmasını gidermek için 10. adımdan 11. adıma kadar olan adımları uygulayın (bkz: **Çok işlevli son işlemcideki zımba sıkışmasını giderme**).

8 bölmeli posta kutusunda meydana gelen sıkışmaları giderme

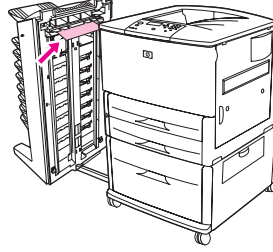
Not

Kullanılan kağıdın 8 bölmeli posta kutusunun desteklediğinden daha kalın veya ağır olup olmadığına bakın. bkz: [Kağıt özellikleri](#).

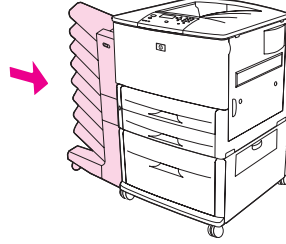
- 1 8 bölmeli posta kutusunu yazıcıdan çıkarın. Bunu yapmak için yazıcının sol tarafından durun ve 8 bölmeli posta kutusunu kendinize doğru çekin.



- 2 Üst (yüz yukarı) bölmeyi dikkatli bir şekilde çıkartın.
- 3 Çıkış kağıdı modülündeki tutamacı aşağı çekin ve bu alandaki sıkışan kağıdı çıkartın.



- 4 8 bölmeli posta kutusunu tekrar yerine itin, ardından üst bölmeyi yerine takın.



Tekrarlanan kağıt sıkışması sorununu çözme

Durum	Çözüm
Genel olarak yinelenen kağıt sıkışması sorunları	1. Tepsilere kağıt yüklendiğinden ve genişlik kılavuzlarının doğru ayarlandığından emin olun (bkz: Yazdırma görevleri).
	2. Kağıt tepsisinin yüklü olan kağıt boyutuna ayarlı olduğundan ve tepsiye fazla kağıt yüklenmediğinden emin olun.
	3. Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin. Delikli veya antetli kağıt kullanıyorsanız, isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırma yapmayı deneyin.
	4. Daha önce yazdırma yapılan, yırtılmış veya kırışık kağıt kullanmayın. Yazıcınız için önerilen kağıt ve diğer yazdırma ortamları hakkında bilgi almak için Kağıt özellikleri konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresini ziyaret edin.
	5. Kağıt özelliklerini kontrol edin. (Kağıt özellikleri konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Kağıt önerilen özelliklerin dışında kalıyorsa sorunlar yaşanabilir.
	6. Yazıcı kirli olabilir. Yazıcıyı Yazıcıyı temizleme konusunda belirtildiği gibi temizleyin veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.
	7. Yazıcıdan tüm yırtılmış ve sıkışmış kağıtların çıkartıldığından emin olun.

Not

Sıkışmalar devam ediyorsa, yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Yazıcı iletilerin anlaşılması

Yazıcı iletileri, yazıcı kontrol panelinin göstergesinde yazıcının normal durumunu (örneğin iş yürütülüyor) veya bakılması gereken bir hata durumunu (örneğin Sağ kapağı kapatın) bildirir. **Kontrol paneli iletileri açıklamaları** bölümünde ise bakılması gereken veya ilgilenilmesi gereken iletiler listelenmektedir. İletiler alfabetik sırayla listelenmiştir, sayısal iletiler listenin sonunda yer alır. Listede tüm iletiler bulunmaz. Bazı iletiler için (örneğin Hazır) ek açıklamaya gerek yoktur.

Not Bazı yazıcı iletileri, kontrol panelindeki AYGITI YAPILANDIR menüsünün Sistem Ayarları alt menüsündeki OTOMATİK DEVAM ve SİLİNEBİLİR UYARILAR ayarlarından etkilenir (bkz: **Sistem ayarı alt menüsü**).

Yazıcının çevrimiçi Yardım sistemini kullanma

Bu yazıcının kontrol panelinde, yazıcı hatalarının çoğunun giderilmesi için gereken yönergelerin sunulduğu bir çevrimiçi Yardım sistemi bulunur. Bazı kontrol paneli iletileri, çevrimiçi Yardım sistemini kullanma ile ilgili yönergelerle dönüşümlü olarak gösterilir.

Ekrandaki bir hata iletisinde bir ? işareti belirttiğinde veya bir iletiyle dönüşümlü olarak YARDIM İÇİN ? BAS görüntüleniyorsa, Yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın, ileti içinde kaydırma yapmak için ▲ ve ▼ düğmesini kullanın.

Çevrimiçi Yardım sisteminden çıkmak için ? düğmesine basın.

Bir ileti sürekli yinelenirse:

- Bazı iletiler (örneğin, tepsie yükleme yapılmasını veya önceki bir yazdırma işinin yazıcı belleğinde olduğunu bildiren iletiler) yazdırma yapmak için ✓ düğmesine veya işi iptal edip iletiyi silmek için DURDUR düğmesine basmanıza ve sonra iş iptal'i seçmenize olanak tanır.
- Önerilen bütün eylemleri uyguladıktan sonra bir ileti görüntülenmeye devam ederse, bir HP-yetkili servis ve destek merkezine başvurun. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)

Kontrol paneli iletileri açıklamaları

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
Erişim İzni Yok MENÜLER KİLİTLİ	Erişmeye çalıştığınız kontrol paneli işlevi, yetkisiz erişimi önlemek için kilitlendi. Bu durumda ağ yöneticisine başvurun.
EYLEM ŞU TEPİSİ İÇİN GEÇERSİZ Tepsi boyutu HER BOYUT/HER ÖZEL olamaz	Dupleks yazdırılmış bir belge Her Boyut veya Her Özel seçeneğine ayarlanmış bir tepsiden istendi. Dupleks yazdırma, Her Boyut veya Her Özel'e ayarlanmış bir tepsinden yapılamaz. Başka bir tepsi seçin veya tepsiyi yeniden yapılandırın.
DUPLEKSLEYİCİ BAĞLANTISI HATALI Yardım için basın ?	Dupleks yazdırma aksesuarı yazıcıya doğru şekilde bağlı değil. Yazıcıyı kapatıp dupleks yazdırma aksesuarını yeniden takın.
Hatalı isteğe bağlı tepsi bağlantısı	İsteğe bağlı tepsi yazıcıya tam bağlı değil. Yazıcıyı kapatın ve isteğe bağlı tepsiyi çıkartıp yeniden takın.
ZAYIF TEPİSİ 1 BAĞLANTISI Yardım için basın ?	İsteğe bağlı Tepsi 1 yazıcıya doğru şekilde bağlı değil. Yazıcıyı kapatıp isteğe bağlı Tepsi 1'i yeniden takın.
<BÖLMEADI> DOLU Bölmedeki tüm kağıtları çıkartın	Belirtilen çıkış bölmesi dolu. Yazdırmaya devam etmek için bölmeyi boşaltın.
İPTAL EDİLİYOR...	Yazıcı bir işi iptal ediyor. İleti iş durdurulurken görüntülenmeye devam eder, kağıt yolu boşaltılır ve etkin veri kanalında kalan veriler alınıp atılır.
KART YUVASI X ÇALIŞMIYOR Yardım için basın ?	Belirtilen yuvadaki flash kart doğru şekilde çalışmıyor.
KARTUŞ ARIZASI Yardım için basın ? iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Yenisi için İade	Kartuş yüklü ve nakliye koruma şeridi tam olarak çıkartılamıyor. Kartuşu yenisini almak üzere iade edin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
Kağıt yolu denetleniyor	Ürün olası kağıt sıkışmalarını kontrol etmek için silindirlerini döndürmektedir. Bazı sayfalar dışarı çıkabilir.

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
<p>SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR</p> <p>Devam etmek için basın: ✓</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için basın ?</p>	<p>Bir yazdırma işi bu yazıcıda bulunmayan bir yazıcı dili (kişilik) istedi. İş basılmayacak ve bellekten silinecek.</p> <p>İş farklı bir yazıcı dili sürücüsünü kullanarak yazdırın veya istenen dili (varsa) yazıcıya yükleyin</p>
Temizleniyor...	Yazıcı temizleme sayfasını işliyor.
<p>DİSKİ TEMİZLEME% <x> TAMAMLANDI...</p> <p>Kapatmayın</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için basın ?</p>	Sabit disk veya flash disk temizleniyor. Bu durumda ağ yöneticisine başvurun.
<p>SAĞ KAPAĞI KAPATIN</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>SAĞ KAPAĞI KAPATIN</p> <p>Yardım için basın ?</p>	Sağ kapak açık. Yazdırmayı sürdürmek için kapatın.
<p>Oluşturuluyor... TEMİZLEME SAYFASI</p>	Yazıcı temizleme sayfasını oluşturuyor.
<p>VERİ ALINDI</p> <p>Son sayfayı yazdırmak için basın ✓</p>	Yazıcı verileri aldı, ancak bir form beslenmesini bekliyor veya Bekle durumunda.
Siliniyor...	Yazıcı saklanmış bir işi siliyor.
İŞ İÇİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI GEREKİYOR	<p>Çok işlevli son işlemcideki bir iş için farklı kağıt boyutları kullanılıyor.</p> <p>Yazdırma işindeki tüm sayfaları aynı kağıt boyutuna ayarlayın.</p>

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
DUPLEKSLEYİCİ HATASI DUPLEKSLEYİCİYİ KALDIRIN Dupleksleyiciyi aygıt kapalı iken takın	Dupleksleyici çıkartılmış. Dupleksleyiciyi yeniden takın.
EIO X DİSKİ ÇALIŞMIYOR Yardım için basın ?	EIO sabit diski doğru çalışmıyor. EIO sabit diskini belirtilen (X yerine yuva numarası görüntülenir) yuvadan çıkartın. EIO sabit diskini yerine yerleştirin. İleti devam ederse, diski yeni bir EIO sabit diski ile değiştirin.
Olay günlüğü boş	Kullanıcı kontrol panelindeki OLAY GÜNLÜĞÜ GÖSTER seçeneğini kullanarak boş bir olay günlüğünü görüntülemeye çalışıyor.
SON İŞLEMCİ İŞLEM HATASI Yardım için basın ✓	Harici aygıt son işlemi yapamayabilir, ancak yine de kağıt verebilir. Sayfalar son işlemsiz bitirilecek.
HATALI	Yanlış PIN yazıldı. Önceki ekrana dönüp PIN kodunu yeniden yazın.
X TEPSİSİNİ YERLEŞTİRİN VEYA KAPATIN Yardım için basın ?	Yazdırmanın sürdürülebilmesi için belirtilen tepsi takılmalıdır veya kapatılmalıdır.
KARTUŞU TAKIN Yardım için basın ?	Yazıcı kartuşu çıkartıldı veya doğru takılmadı. Yazdırma işleminin sürdürülebilmesi için yenisi takılmalı veya yeniden takılmalı.
Yazı Tipi/Veri yükleyecek kadar bellek yok Yardım için basın ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: [AYGIT] Devam etmek için basın: ✓	Yazıcıda verileri (örneğin, yazı tiplerini veya makroları) belirtilen konumdan yükleyecek kadar bellek yok. Bu bilgiler olmadan devam etmek için Tamam'a basın. İleti devam ederse, bellek ekleyin.

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
<p>TEPSİ XX TAKIN [TÜR] [BOYUT]</p> <p>Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın.</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>TEPSİ XX TAKIN [TÜR] [BOYUT]</p> <p>Yardım için basın ?</p>	<p>Belirli bir tür ve boyut gerektiren bir iş gönderildi ve yazdırılamıyor.</p> <p>İstenen kağıdı isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin.</p> <p>Başka bir tepside bulunan kağıt türü ve boyutunu kullanmak için ✓ düğmesine basın.</p>
<p>TEPSİ XX TAKIN [TÜR] [BOYUT]</p> <p>Yardım için basın ?</p>	<p>Tepsi boş veya istenen boyuttan farklı bir kağıt boyutuna ayarlanmış.</p>
<p>ELLE BESLEME [TÜR] [BOYUT]</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın.</p>	<p>İstenen kağıdı isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin.</p> <p>İletiyi geçersiz kılmak için, kağıt başka bir tepside bulunuyorsa ✓ düğmesine basın.</p> <p>Başka bir tepside bulunan kağıt türü ve boyutunu kullanmak için ✓ düğmesine basın.</p>
<p>İptal edilecek iş yok</p>	<p>DUR düğmesine basıldı, fakat iptal edilecek etkin iş veya ara belleğe alınmış veri bulunamadı.</p> <p>İleti, yazıcı HAZIR durumuna dönmeden önce yaklaşık iki saniye süreyle görüntüleniyor.</p>
<p>HP DIŞI KARTUŞ TAKILDI</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Economode devre dışı</p>	<p>Yazıcı malzemenin gerçek HP kartuşu olmadığını saptadı. Bu ileti yaklaşık 30 saniye görüntülendikten sonra yazıcı HAZIR durumuna döner. Gerçek bir HP yazıcı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız www.hp.com/go/anticounterfeit adresine gidin. HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gerekecek hiçbir yazıcı onarımı garanti kapsamı altında değildir.</p>
<p>KARTUŞ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFADAN AZ KALDI</p> <p>Yardım için basın ?</p>	<p>Yazıcı kartuşundaki mürekkep düzeyi azalmış ve SİSTEM AYARI alt menüsündeki TONER AZ ayarı DEVAM seçeneğine ayarlanmış. Kartuşla yaklaşık 2 hafta daha yazdırma yapılabilir. Bu, yeni bir kartuş edinmek için yeterli bir süredir.</p>

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
Duraklatılmış Hazır durumuna dönmek için DUR'a basın	Ürün duraklatılmış, ancak herhangi bir hata yok. Ürün, bellek dolana kadar veri almaya devam edecek.
YAZICI BAKIMI YAP Yardım için basın ?	Yazıcı, bakım işlemleri arasında geçmesi istenen yazdırılmış sayfa eşiğini geçti. En iyi kalite baskıyı sağlamak için yazıcı her 350.000 sayfada bir olağan bakımı yapmanız isteminde bulunur. Yazıcı bakım seti sipariş etmek için HP desteği belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.
Yükseltme yapılıyor	Yazıcı bir ürün yazılımı yükseltmesi yapıyor.
Yükseltme alınıyor	Yazıcı bir ürün yazılımı yükseltmesi alıyor.
Dupleksleyiciyi Yeniden Takın	Dupleksleyici çıkartılmış. Yeniden takın.
İstek kabul edildi lütfen bekleyin	Bir kullanıcı dahili sayfa isteğinde bulundu. Geçerli yazdırma işi bittiğinde, dahili sayfa yazdırılacak.
KARTUŞU DEĞİŞTİRİN Yardım için basın ?	Yazıcı kartuşu "boş" düzeyine inmiş. KARTUŞ=AZ menüsü DEVAM seçeneğine ayarlanmış. Toner bitene kadar yazdırma devam edecek.
ZIMBA KARTUŞUNU DEĞİŞTİRİN Devam etmek için basın: ✓	Harici zımbalama aygıtında zimba kalmamış. Zimba kartuşunu yenileyin.
ZIMBA TELLERİNİ DEĞİŞTİRİN Devam etmek için basın: ✓	Harici zımbalama aygıtında zimba kalmamış. Zimba kartuşunu yenileyin.
HASSAS DİSK TEMİZLEME% <x> TAMAMLANDI Kapatmayın	Sabit disk veya flash disk temizleniyor. Bu durumda ağ yöneticisine başvurun.
BOYUT EŞLEŞMİYOR TEPSİ xx Yardım için basın ?	Tepsi xx içinde, besleme yönünde tepsi için ayarlanan boyuttan daha uzun veya kısa kağıt yüklü.
ZİMBALAYICI HİZALAMA HATASI	Harici kağıt kullanım aygıtındaki kağıt hizalı değil.

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
ZİMBALAYICIDA ZİMBA TELİ AZ Yardım için basın ?	Zımbalayıcı aygıtında zimba azalıyor ve yeniden doldurulması gerekiyor.
ZİMBALAYICIDA ZİMBA TELİ YOK Yardım için basın ?	Zımbalayıcı aygıtında zimba kalmamış ve yeniden doldurulması gerekiyor.
ZİMBALAMA DURAKLATILDI	Sıkışan zımbayı çıkartın.
ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA Yardım için basın ?	Yazdırma işi zımbalanamayacak kadar büyük. İş zımbasız yazdırılacak. Yazdırma işinde zımbalanacak sayfaların sayısını azaltın.
SON İŞLEMDEN GEÇECEK SAYFA ÇOK FAZLA Yardım için basın ?	İşin yüksekliği son işlemcinin alabileceğinden daha fazla.
KİTAPÇIK İÇİN SAYFA ÇOK FAZLA	Sayfa içeriği tel dikiş yapılamayacak kadar büyük.
İş DEPOLANAMIYOR <İŞ ADI>	Bir çoklu iş, bellek, disk veya yapılandırma sorunları nedeniyle yazıcıda saklanamıyor. İşin adı bilinmiyorsa, ADSİZ sözcüğünü kullanın.
TEPSİ XX'in yükselmesi bekleniyor	Tepsi, beslemek üzere kağıdı tepsi üstüne çıkarıyor.
10.xx.yy SARF MALZEMESİ BELLEK HATASI Yardım için basın ?	Ürün en az bir malzemenin e-etiketini okuyamıyor veya yazamıyor ya da bir malzemenin e-etiketi yok. Malzemeyi çıkartıp yeniden takın veya yeni bir malzeme takın.
11.XX DAHİLİ SAAT HATASI Devam etmek için basın: ✓	Bu ürünlerdeki dahili saat çalışmıyor. Yazıcı yine de yazdırabilir, ancak yazıcı her kapatılıp açıldığında tarihi ve saati ayarlamanızı isteyen bir ileti görüntülenir. Bundan belgeler ve olaylar için zaman damgası da etkilenebilir. Bu sorunu çözmek için yetkili bir HP servis bürosunu veya destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/ij9050_ij9040 sitesine gidin.)

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
13.xy.zz SIKIŞMA VAR [YER]	<p>Belirtilen konumdan sıkışan kağıdı çıkartın (bkz: Sıkışmaları temizleme).</p> <p>İletin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.</p> <p>Sıkışmış bütün kağıtlar temizlendikten sonra mesaj yine de görünmeye devam ederse bir algılayıcı takılmış ya da kırılmış olabilir. HP yetkili servis veya destek merkezine danışın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.)</p>
20 YETERSİZ BELLEK Yardım için basın iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için basın: ✓	<p>Yazıcı kullanılabilir belleğe sığabileceğinden fazla veri aldı. Çok fazla sayıda makro, yüklenebilir yazı tipi veya karmaşık grafik yüklemeyi denemiş olabilirsiniz.</p> <p>Aktarılan verileri yazdırmak için ✓ düğmesine basın (bazı veriler kaybolmuş olabilir) ve ardından yazdırma işini basitleştirin veya ek bellek takın (bkz: Yazıcı belleği ve genişletme).</p>
21 SAYFA ÇOK KARMAŞIK Yardım için basın ? iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için basın: ✓	<p>Sayfa biçimlendirme işlemi yazıcı içinde yeterince hızlı değildi.</p> <p>Aktarılan veriyi yazdırmak için ✓ düğmesine basın. (Bazı veriler kaybedilebilir.)</p> <p>Bu ileti sık sık görüntülenirse, yazdırma işini basitleştirin veya yazıcı belleği ekleyin.</p>
22 EIO x ARABELLEK TAŞMASI Devam etmek için basın: ✓	<p>Belirtilen yuvadaki EIO kartına fazla veri gönderildi (yuva x). Uygun olmayan bir iletişim kuralı kullanılıyor olabilir.</p> <p>Aktarılan veriyi yazdırmak için ✓ düğmesine basın. (Bazı veriler kaybedilebilir.)</p> <p>Ana sistem yapılandırmasını denetleyin. Bu ileti devam ederse, HP yetkili servisine veya destek merkezine danışın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>
22 YERLEŞİK G/Ç ARABELLEK TAŞMASI Devam etmek için basın: ✓	<p>Yerleşik HP Jetdirect yazıcı sunucusuna çok fazla veri gönderildi.</p>
22 PARALEL G/Ç ARABELLEK TAŞMASI Yardım için basın ? iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için basın: ✓	<p>Paralel bağlantı noktasına fazla veri gönderildi.</p> <p>Gevşek kablo olup olmadığına bakın ve yüksek kaliteli kablo kullandığınızdan emin olun. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.) HP ürünü olmayan bazı paralel kablolarda uç bağlantıları eksik veya başka özellikleri IEEE-1284 koşullarına uymuyor olabilir.</p> <p>Bu hata kullandığınız sürücü IEEE-1284 uyumlu olmadığında gerçekleşir. En iyi sonucu almak için yazıcıyla birlikte verilen HP sürücüsünü kullanın (bkz: Yazıcı sürücüler).</p> <p>Hata iletiğini silmek için ✓ düğmesine basın. (Veriler kaybolur.)</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
40 EIO x KÖTÜ AKTARIM Devam etmek için basın: ✓	Yazıcı ve belirtilen yuvada yer alan EIO kartı arasındaki bağlantı koptu. ✓ düğmesine basarak, hata iletilisini silin ve yazdırma işlemine devam edin.
40 YERLEŞİK G/Ç KÖTÜ AKTARIM Devam etmek için basın: ✓	Yerleşik HP Jetdirect yazıcı sunucusu ile olan bağlantı bozuk. Yazıcıyı kapatıp açın.
41.x HATASI Yardım için basın ? iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterilir: Devam etmek için basın: ✓	Geçici bir yazdırma hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
41.3 TEPSİ xx İÇİNDE BKLMY BOYUT Yardım için basın ? ile değişir. Başka bir tepsi kullanmak için basın: ✓	Tepsiye (xx), tepsi için tasarlanan besleme yönüne göre daha uzun veya daha kısa kağıt yüklenmiş. (TEPSİ xx BOYUT) = ekranına ulaşmak için ✓ düğmesine basın. Yazıcının yazdırma işi için gereken boyuta sahip bir tepsi kullanabilmesi için tepsideki boyutu yeniden yapılandırın. Hata iletilisi silinmezse, yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
49.xxxxx HATASI Devam etmek için kapatıp tekrar açın	Yazıcıda ciddi bir ürün yazılımı hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
50.x KAYNAŞTIRICI HATASI Yardım için basın ?	Yazıcıda kaynaştırıcı hatası var. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
51.xy HATASI Yardım için basın ? iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterilir: Devam etmek için kapatıp tekrar açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
<p>52.xy HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>
<p>53.xy.zz RAM</p> <p>DIMM YUVASI [X]</p> <p>DENETLE</p> <p>Devam etmek için ✓. düğmesine basın.</p>	<p>Yazıcı belleğinde sorun var. Hataya neden olan DIMM kullanılmayacak.</p> <p>Aşağıdakiler x değerleridir:</p> <p>x = Aygıt konumu</p> <p>0 = Yerleşik bellek</p> <p>1 = Yuva 1</p> <p>2 = Yuva 2</p> <p>Belirtilen DIMM'i yeniden yerleştirmeniz veya değiştirmeniz gerekebilir.</p> <p>Yazıcıyı kapatın ve hataya neden olan DIMM'i değiştirin.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>
<p>55.xx.yy DC</p> <p>DENETLEYİCİ HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>✓ düğmesine basın.</p> <p>Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatıp tekrar açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>
<p>56.xx HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)</p>
<p>57.xx HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.)</p>

İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
<p>58.xx HATASI</p> <p>Yardım için basın</p> <p>iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>59.xy HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>60.x HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p>	<p>Bir engel, tepsinin xx tarafından belirtilen şekilde, kağıdı besleme için uygun şekilde kaldırmasını önlemektedir.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>62 SİSTEM YOK</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın.</p>	<p>Yazıcı ürün yazılımı ile ilgili bir sorun var.</p> <p>Devam etmek için yazıcıyı kapatıp tekrar açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>64 HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>ile değişir.</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Tarama arabellek hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>68.x SAKLAMA HATASI</p> <p>AYARLAR DEĞİŞTİ</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için. ✓</p> <p>düğmesine basın.</p>	<p>Yazıcı geçici olmayan belleğinde (NVRAM) bir hata oluştu ve bir veya birden çok yazıcı ayarı fabrika varsayılan değerine sıfırlandı.</p> <p>Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olması nedeniyle birtakım beklenmedik işlevlerle karşılaşılabilir.</p> <p>✓ düğmesine basılarak ileti temizlenebilir.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>

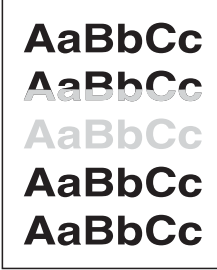
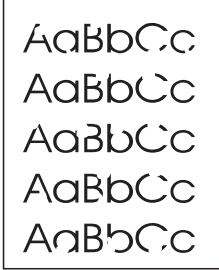


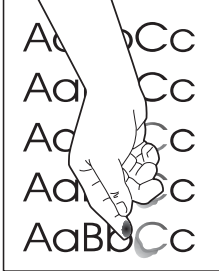

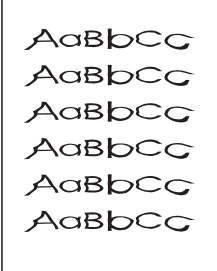
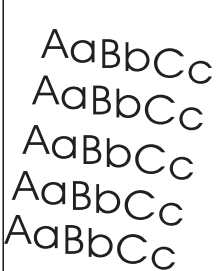
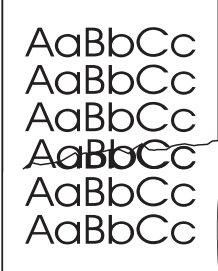
İleti	Açıklama ya da önerilen eylem
<p>68.x KALICI DEPO DOLU</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için.✓</p> <p>düğmesine basın.</p>	<p>Yazıcı NVRAM'si dolu. NVRAM'da kaydedilen birtakım ayarlar fabrika varsayılan değerlerine sıfırlanmış olabilir.</p> <p>Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olması nedeniyle birtakım beklenmedik işlevlerle karşılaşılabilir.</p> <p>✓ düğmesine basılarak ileti temizlenebilir.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>68.x SÜREKLİ SAKLAMA YAZMA HATASI</p> <p>Devam etmek için basın: ✓</p>	<p>Yazıcı NVRAM'si yazamıyor.</p> <p>Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olması nedeniyle birtakım beklenmedik işlevlerle karşılaşılabilir.</p> <p>✓ düğmesine basılarak ileti temizlenebilir.</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>69.x HATASI</p> <p>Yardım için basın ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın, dupleks yazdırma aksesuarını yeniden yerleştirin ve yazıcıyı açın..</p> <p>Bu ileti görüntülenmeye devam ederse dupleksleyiciyi çıkarın ve tek taraflı yazdırarak devam edin. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, yetkili HP servis bürosu ya da destek sağlayıcısını arayın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.</p>
<p>79.xxxx HATASI</p> <p>Devam etmek için kapatıp tekrar açın</p>	<p>Ciddi bir donanım hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>İleti görüntülenmeye devam ederse dupleksleyiciyi çıkarın ve tek taraflı yazdırarak devam edin. HP yetkili servis veya destek merkezine danışın. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesine gidin.</p>
<p>8x.yyyY</p> <p>EIO HATASI</p>	<p>x yuvasında yer alan EIO aksesuar kartı, yyyY tarafından belirtildiği şekilde önemli bir hatayla karşılaştı.</p>
<p>8X.YYYY YERLEŞİK JETDIRECT HATASI</p>	<p>Yerleşik HP Jetdirect yazıcı sunucusu YYYY ile belirtilen ciddi bir hata ile karşılaştı.</p>

Çıktı kalitesi sorunlarını düzeltme

Karşılaştığınız baskı kalitesi türünü belirlemek üzere resim kusur tablosundaki örneklerden yararlanın, ardından sorun giderme işlemi için karşılık gelen referans sayfalarına bakın.

Not

Aşağıdaki örnekler, öncelikle yazıcının uzun kenarından geçen letter-boyutu kağıdı göstermektedir. (Kağıt, öncelikle yazıcının kısa kenarından geçmişse, satırlar ve yineleyen kusurlar yatay değil, düşey şekilde görünür.)

 <p>bkz: Açık tonda yazdırma veya soluk baskı</p>	 <p>bkz: Lekeler</p>	 <p>bkz: Eksiklikler</p>	 <p>bkz: Çizgiler</p>
 <p>bkz: Gri arka plan</p>	 <p>bkz: Toner bulaşması</p>	 <p>bkz: Yapışmayan toner</p>	 <p>bkz: Tekrarlanan kusurlar</p>
 <p>bkz: Bozuk karakterler</p>	 <p>bkz: Eğri sayfa</p>	 <p>bkz: Kıvrılma veya dalgalanma</p>	 <p>bkz: Kırışma veya buruşma</p>

Açık tonda yazdırma veya soluk baskı

- Yazıcı kartuşu azalmış olabilir. Yazıcı kartuşunu yenileyin.
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım tarihi gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
- Yazıcı kartuşu bitmek üzere olabilir. Yazıcı kartuşunu yenileyin.

Lekeler

Sıkışmanın giderilmesinden sonra, kağıtta lekeler görülebilir.

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Lekeler sık sık oluşursa, yazıcınızı otomatik olarak bir temizleme sayfası çalıştıracak şekilde ayarlayın (bkz: [Yazıcı temizleme sayfasını kullanma](#)).
- Yazıcının için temizleyin ([Genel temizleme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin), ardından kaynaştırıcıyı temizlemek için bir el ile temizleme sayfası çalıştırın (bkz: [Yazıcı temizleme sayfasını kullanma](#)).
- Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- Yazıcı kartuşlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı kartuşu sızdırıyorsa, yenisiyle değiştirin.

Eksiklikler

- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Kağıt kabaysa ve toner kolayca silinebiliyorsa, kaynaştırıcı modunu Yüksek 1 ya da Yüksek 2 olarak değiştirin veya daha yumuşak bir kağıt kullanmayı deneyin.
- Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.

Çizgiler

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Yazıcının için temizleyin ([Yazıcıyı temizleme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin), ardından kaynaştırıcıyı temizlemek üzere bir el ile temizleme sayfası çalıştırın (bkz: [Yazıcı temizleme sayfasını kullanma](#)).
- Yazıcı kartuşunu yenileyin.
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım tarihi gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Gri arka plan

- Yazıcıdan daha önce geçen bir kağıdı kullanmayın.
- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin.. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- Yazıcı kontrol panelinde, toner yoğunluğu ayarını azaltmak için **Baskı kalitesi** menüsünü kullanın (bkz: [Sistem ayarı alt menüsü](#)).
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Yazıcı kartuşunu yenileyin.

Toner bulaşması

Ayrıca bkz: [Yapışmayan toner](#).

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Yazıcının için temizleyin ([Yazıcıyı temizleme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin), ardından kaynaştırıcıyı temizlemek üzere bir el ile temizleme sayfası çalıştırın (bkz: [Yazıcı temizleme sayfasını kullanma](#)).
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım zamanı gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)
- Yazıcı kartuşunu yenileyin.

Yapışmayan toner

Bu bağlamda, kağıttan silinebilen/ayrılan toner, yapışmayan toner olarak tanımlanmaktadır.

- Kağıt ağır ve sert ise, tonerin kağıda daha iyi yapışması için, daha yüksek bir kaynaştırıcı konumu kullanmayı deneyin. Yazıcı kontrol panelinde, in the *Baskı Kalitesi* menüsünde yer alan *Kaynaştırıcı Modları* seçeneğini kullanın (bkz: [Baskı kalitesi alt menüsü](#)).
- Kağıdın bir yüzünün diğerinden daha kaba olduğunu farkederseniz, diğer yüzüne yazdırmayı deneyin.
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun (bkz: [Kağıt özellikleri](#)).
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım zamanı gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Tekrarlanan kusurlar

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Kusurlar arasındaki uzaklık 38 mm (1,5 inç) veya 94 mm (3,8 inç) ise, yazıcı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.
- Yazıcının için temizleyin ([Yazıcıyı temizleme](#) konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin), ardından kaynaştırıcıyı temizlemek üzere bir el ile temizleme sayfası çalıştırın (bkz: [Yazıcı temizleme sayfasını kullanma](#)).
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım zamanı gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Bozuk karakterler

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Bakım zamanı gelmiş olabilir. Bunu, malzeme durum sayfasının bir kopyasını yazdırarak test edebilirsiniz (bkz: [Malzeme durumu sayfası](#)) Bakım zamanı gelmişse, yazıcı bakım setini sipariş edin ve yükleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Eğri sayfa

- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Yazıcının içinde yırtılmış kağıt parçaları bulunmadığından emin olun.
- Kağıdın doğru şekilde yüklendiğinden, tüm ayarların yapıldığından ve kağıdın köşe sekmelerinin altında bulunduğundan emin olun (bkz: [Ortam yönlendirme](#))
- Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- Kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun (bkz: [Kağıt özellikleri](#))
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).

Kıvrılma veya dalgalanma

- Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- Kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun (bkz: [Kağıt özellikleri](#))
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Yazdırma için başka bir çıkış bölgesini kullanın.
- Ortamlar hafif ve düzgünse, kaynaştırma işlemi sırasında oluşan ısıyı azaltmak için, daha düşük bir kaynaştırıcı konumu kullanmayı deneyin. Yazıcı kontrol panelinde, in the [Baskı Kalitesi](#) menüsünde yer alan [Kaynaştırıcı Modları](#) seçeneğini kullanın (bkz: [Baskı kalitesi alt menüsü](#)).

Kırışma veya buruşma

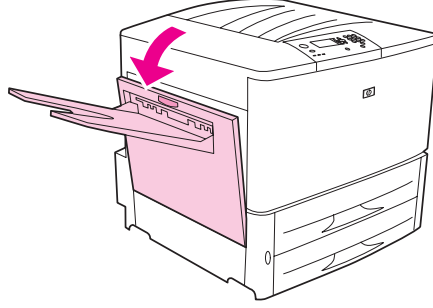
- Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- Yazıcı için belirlenmiş çevresel özelliklere uyduğundan emin olun (bkz: [Çevre koşulları](#)).
- Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- Kağıdın doğru şekilde yüklendiğinden, tüm ayarların yapıldığından ve kağıdın köşe sekmelerinin altında bulunduğundan emin olun (bkz: [Ortam yönlendirme](#))
- Kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun (bkz: [Kağıt özellikleri](#))
- Zarflarda kırışma görülüyorsa, düz ve yatay biçimde yüklemeyi deneyin.

Zarflardaki kırısklıkları önleme

Zarflar yazdırıldığında kırısklıklar oluşuyorsa, öncelikle desteklenen zarf türlerinden birini kullanıp kullanmadığınızdan emin olun. Ardından, zarflar yazdırılırken kaynaştırıcı kollarını daha yüksek bir konuma getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Zarflardaki kırısklıkları önlemek için

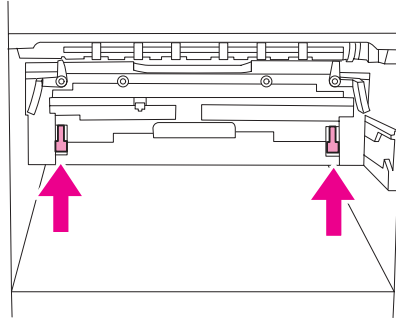
- 1 Sol kapağı açın (İsteğe bağlı bir çıkış aygıtı takılı ise, öncelikle bu aygıtı yazıcıdan çıkartın.)



UYARI!

Hemen yanındaki kaynaştırıcı alanına dokunmayın. Sıcak olabilir.

- 2 İki mavi kolu bulup kaldırın.



- 3 Sol kapağı kapatın.

İşinizi tamamladığınızda, standart kağıt türlerinde kullanılabilmesi için kaynaştırıcı kollarını aşağı konuma döndürün.

DİKKAT

Kolların standart kağıt türleri için aşağı konuma döndürülmesindeki bir ihmal kötü baskı kalitesine yol açabilir.

Sık karşılaşılan yazıcı sorunlarını çözme

Sorun giderme kontrol listesi

- Tepsilere yüklenen ortamın yeni açılmış bir top olması, hatasız olması ve kağıt kılavuzları doğru ayarlanmış olarak düzgün biçimde yerleştirilmesi gerekir.
- Ürün ayrı bir elektrik hattına, doğrudan bir duvar prizine takılı olmalıdır.

Not

İsteğe bağlı bir HP çıkış aygıtına ilişkin ek bilgiler için, aygıtla birlikte gelen kılavuza bakın.

Durum	Çözüm
Doğru kağıt boyutu yüklenmemiş.	Doğru boyutların yapılandırma şekline uygun olarak yüklendiğinden emin olmak için kağıt tepsilerini kontrol edin. Ayrıca, kılavuzların doğru yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol edin.
Ekran boş ve dahili fanlar çalışmıyor.	Yazıcı gücünün açık olduğundan emin olun. Yazıcı kontrol panelindeki tüm düğmelere basarak basılı kalmamalarına dikkat edin, bu sorunu çözmiyorsa yetkili HP servis temsilcisine başvurun.
İletiler ekranda görüntüleniyor.	bkz: Yazıcı iletilerin anlaşılması .
Yazıcıda kağıt sıkışmış.	Kağıt sıkışması olup olmadığını kontrol edin (bkz: Sıkışmaları temizleme).
Yazıcı ekranında hatalı dil yer almakta ve bilinmeyen karakterler görüntülenmektedir.	Kontrol paneli görüntü dilini yeniden yapılandırın. <i>Başlangıç Kılavuzu</i> 'na bakın veya güç düğmesine (ON) (AÇIK) basarken, aynı anda ✓ düğmesine basın. DİL SEÇ görüntülenene kadar ✓ düğmesine basın, ardından ✓ düğmesini serbest bırakın. İstedığınız dili seçmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın. Seçiminizi kaydetmek için ✓ düğmesine basın. Kontrol paneli ekranında yazıcının kullanıma hazır olduğu belirtilecektir. Yeni dil ekranda görüntülenmezse, yeni seçiminizi kaydetmek için ✓ düğmesine basmamış olabilirsiniz.
Yazıcı hiç çalışmıyor.	AC güç kablosunu sağlam şekilde topraklanmış güç prizine ve yazıcıya takın. (Güç kaynağına enerji geldiğinden emin olun.)
Yazıcı açık, ancak dahili fanlar çalışmıyor.	Hat voltajının yazıcı güç yapılandırmasına uygun olmasına dikkat edin. (Voltaj gereksinimlerini öğrenmek için yazıcının arkasında yer alan güç prizinin yanındaki levhaya bakın.) Bir ara kablo kullanıyorsanız ve voltajı özelliklere uygun değilse, yazıcı fişini doğrudan güç prizine takın.
Yazıcı voltajı doğru değil.	Hat voltajının doğru aralıkta bulunduğundan emin olun. (Voltaj gereksinimlerini öğrenmek için yazıcının arkasında yer alan güç prizinin yanındaki ürün etiketine bakın.)

Durum	Çözüm
Bir sayfa yazdırılmıyor.	Set PS HATALARINI BAS=AÇIK olarak ayarlayın, ardından PS hata sayfası yazdırmak üzere işi yeniden gönderin. Bu sorunun saptanmasını sağlamıyorsa Kaynak Tasarrufu ve G/Ç Arabellek kapatılmalı veya daha fazla bellek yüklenmelidir (bkz: PCL veya PS Yazı tipi Listesi).
Sayfa marjları kırılmış şekilde yazdırılıyor.	Sayfa marjları kırılmışsa, sayfayı 300-dpi çözünürlükte yazdırmanız ya da daha fazla bellek yüklemeniz gerekebilir. Kaynak Tasarrufu ve G/Ç Arabellek ayarlarını kapatmaya çalışın.
Bir PS hata sayfası yazdırılır.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırma işinin bir PS işi olduğundan emin olun. Programınızın, yazıcıya bir ayar veya PS başlık dosyası göndermenizi bekleyip beklemediğini kontrol edin. Yazıcının seçtiğinden emin olmak için, yazılım uygulamanızdaki yazıcı ayarlarını denetleyin. Sağlam bir şekilde takılı olduklarından emin olmak için kablo bağlantılarını denetleyin. Grafiğin karmaşıklığını azaltın. Kaynak Tasarrufu'nu açarak kullanılabilir belleğin eklenmesini sağlayın.
PS yazdırma işinizin yerine, PS komutlarını listeleyen bir metin yazdırılır.	Kontrol paneli KİŞİLİK=OTO ayarı standart dışı bir PS koduyla karıştırılmış olabilir. KİŞİLİK ayarını kontrol ederek, PS veya PCL için ayarlanıp ayarlanmadığını gözden geçirin. PCL'ye ayarlı ise, KİŞİLİK=OTO olarak ayarlayın. OTO olarak ayarlı ise, yalnızca bu yazdırma işi için PS'ye göre ayarlayın. İş yazdırıldıktan sonra, ayarı OTO'ya geri getirin.
Diskte-bulunan yazı tipini kullanmaya çalıştı, ancak yazıcı bunun yerine farklı bir yazı tipi kullandı.	PCL kullanıyorsanız PCL Yazı Tipi Sayfasını yazdırın ve yazı tipinin diskte olduğunu doğrulayın. PS kullanıyorsanız PS Yazı Tipi Sayfasını yazdırın ve yazı tipinin diskte olduğunu doğrulayın. Yazı tipi diskte bulunmuyorsa, yazı tipini karşıdan yüklemek için Aygıt Saklama Yöneticisi'ni veya Macintosh tabanlı HP LaserJet yardımcı programını kullanın.
Otomatik kurma, yazıcının otomatik olarak kurulmasını sağlamadı.	<ul style="list-style-type: none"> Yapılandır (Windows 9.X ve NT) veya Aygıt Ayarları'nı (Windows 2000 ve XP) seçerek yazıcıyı el ile ayarlayın. Alternatif bir PPD seçin (Macintosh). bkz: Yerleşik Web sunucusunu kullanma. PPD yeniden adlandırılmış olabilir. Öyle ise, yeniden adlandırılmış PPD'yi seçin (Macintosh). bkz: Yerleşik Web sunucusunu kullanma. Ağda sıra olabilir.
Boş sayfalar yazdırılıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Yazıcı kartuşunun doğru şekilde takıldığından emin olun.
Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'e ulaşılamıyor.	Kağıt tepsi kılavuzlarının kullandığınız kağıt boyutu için doğru şekilde ayarlanmasına dikkat edin. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)

Durum	Çözüm
ELLE BESLEME [TÜR] [BOYUT] iletisi silinmiyor.	<ul style="list-style-type: none"> • Önceki yazdırma işi hala yazıcı arabelleğinde kalmış olabilir. • İsteğe bağlı Tepsi 1'de doğru kağıt boyutunun yüklendiğinden emin olun (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)
Bilgisayar Yazılım Sorunu.	<p>Çalıştığını bildiğiniz bir programdan veya düz metin yazdırarak bilgisayarınızın düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin; böylece sorunun programdan mı, yoksa yazıcı sürücüsünden mi kaynaklandığını görürsünüz. (LPT1 gibi n sayısının bağlı olduğu bilgisayar bağlantı noktası numarası olduğu koşulda C:\dir>LPTn buna bir örnektir.) Sayfayı yazdırmak için bilgisayarınızdan form besleme komutu göndermeniz gerekebilir.</p>
ÇÖZÜNÜRLÜK veya YÖNLENDİRME gibi kontrol paneli ayarları çalışmıyor veya yok sayılıyor.	<p>Yazılım komutları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar (kontrol paneli ayarlarıyla programınızın nasıl çalışacağı hakkında daha fazla bilgi için bkz: Kontrol paneli menülerini kullanma).</p>
Önceki yazdırma işlerinden kalan veriler yazıcı arabelleğinde kalmış.	<ul style="list-style-type: none"> • Doğru yazıcı sürücüsünü kullanıp kullanmadığınızı denetleyin. • Karmaşık bir yazdırma işi işlemde kalmış olabilir. • Yazıcının duraklatılmadığından emin olun. Kontrol panelinde İŞLENİYOR iletisinin görüldüğünden emin olun • Yazıcı kartuşunu çıkarıp kağıdı denetleyin. Yazıcı kartuşunu yerleştirin. • Tepsi 2 ve 3'ü açın. Uygun kağıdın konduğundan emin olun. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Tepsileri kapatın.
Veriler eksik, ancak yazıcı iletisi yok.	<ul style="list-style-type: none"> • Yazdırılan dosyada hata olup olmadığından emin olmak için yazılım programınızı denetleyin. • Kablonun hem bilgisayara, hem de yazıcıya düzgün biçimde takıldığından emin olun. • Paralel yazıcı kablonuz arızalı olabilir. Yüksek kaliteli kablo kullanın. (HP kablosunun parça numarası için HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) • Ağ bağlantınızı denetleyin.
Veri ışığı yanıp sönüyor, ancak yazdırılamıyor.	<ul style="list-style-type: none"> • Doğru yazıcı sürücüsünü kullanıp kullanmadığınızı denetleyin. • Karmaşık bir yazdırma işi işlemde kalmış olabilir. • Yazıcının duraklatılmadığından emin olun. Kontrol paneli ekranında İŞLENİYOR iletisinin görüldüğünden emin olun • Yazıcı kartuşunu çıkarıp kağıdı denetleyin. Yazıcı kartuşunu yerleştirin. • Tepsi 2 ve 3'ü açın. Uygun kağıdın yüklendiğinden emin olun. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Tepsileri kapatın.
Sürücü kağıdın her iki yüzüne de yazdırmak üzere ayarlanmamış.	<p>Kağıdın iki yüzüne de yazdırma seçeneğinin düzgün biçimde sürücüde yapılandırılıp yapılandırılmadığını denetleyin.</p>

Durum	Çözüm
Dupleks yazdırma aksesuarında sıkışma var.	Kullandığınız kağıt ağırlığı ve boyutunun desteklendiğinden emin olun. (Kağıt özellikleri konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)
İlk sayfanın yazdırılması sonraki sayfalara göre daha uzun sürüyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı kontrol panelinin HAZIR seçeneğini görüntülediğinden emin olun. Uyku özelliğinin süresini daha uzun bir süreye ayarlayın (bkz: Yapılandırma sayfası). Karmaşık biçimlendirme komutları nedeniyle sayfanın yazdırılması uzun sürüyorsa, Uyku ayarının değiştirilmesi yazdırma hızını etkilemez. Sayfayı sadeleştirmeniz gerekebilir.
Sorunlu sayfalar yazdırıldı; çok fazla sayfa veya sayfanın bir bölümüne yazdırıldı.	<ul style="list-style-type: none"> Yapılandırılan programın doğru yazıcı için olup olmadığını denetleyin. Kablonun arızalı olup olmadığını anlamak için yazıcı arabirim (G/Ç) kablosunu çalıştığını bildiğiniz bir kabloyla değiştirin. Paralel yazıcı kablonuz arızalı olabilir. Yüksek kaliteli kablo kullanın. (HP kablosunun parça numarası için HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Aygıtı Yapılandır menüsünün Sistem Ayarı alt menüsündeki KİŞİLİK öğesini OTO'ya ayarlayın (bkz: KİŞİLİK=OTO). Yazıcı PCL için ayarlanmış ve yazıcıya PS işi gönderilmiş olabilir (veya tersi). Yazıcıya gönderilen veriler bozuk olabilir. Yazdırılıp yazdırılmadığını anlamak için başka bir dosya göndermeyi deneyin.
Genel olarak yinelenen zımbalayıcı sıkışması sorunları.	<ul style="list-style-type: none"> Zımbalanacak işin kalınlığının 5 mm'den (0,1 inç) az olmasına dikkat edin. Zımbalayıcı haznesinde sıkışmış bazı tel zımbalar olabilir. Zımbalayıcının içindeki düşmüş zımbaları ve kağıt artıklarını çıkartın (bkz: İsteğe bağlı yığınlayıcı/zımbalayıcıdan zımba sıkışmasını temizleme).
İşte yanlış yazı tipleri var.	<ul style="list-style-type: none"> EPS dosyası yazdırıyorsanız, yazdırma işleminden önce .EPS dosyasında yer alan yazı tiplerini yazıcıya yüklemeye çalışın. HP LaserJet programını kullanın (bkz: Macintosh bilgisayarları için yazılım). Belge, New York, Geneva veya Monaco yazı tipleriyle yazdırılmıyorsa, Sayfa Yapısı iletişim kutusuna gidip, yedek yazı tiplerinin seçimini kaldırmak için Seçenekler seçeneğini belirleyin.
İş doğru yazıcıya gönderilemedi.	Aynı ya da benzer adlı bir yazıcı, baskı işini almış olabilir. Yazıcı adının Chooser 'da (Seçici) seçili olan adla aynı olduğundan emin olun. (bkz: Yerleşik Web sunucusunu kullanma).

Durum	Çözüm
İş, istediğiniz yazı tipi yerine Courier (yazıcının varsayılan yazı tipi) yazı tipiyle yazdırılıyor.	<ul style="list-style-type: none"> İstenen yazı karakteri, yazıcıda ya da diskin üzerinde yok. Bir yazı tipi indirme programı kullanarak istenen yazı tipi indirin. Belleğe indirilen yazı tipleri, yazıcı kapanınca kaybolur. Kaynak Tasarrufu kullanılmadığında da kaybolurlar; PCL işi bir kişilik seçenek tuşu tarafından gerçekleştirilir. Disk yazı tipleri PCL işlerinden veya yazıcının kapatılmasından etkilenmezler. Bir PS Yazı Tipi Sayfası basarak, yazı tipinin olduğunu doğrulayın. Disk yazı tiplerinden biri kaybolursa, bunun nedeni yazılım yardımcı programının yazı tipini silmesi, diskin yeniden başlatılması veya disk sürücüsünün düzgün yüklenmemesi olabilir. Disk sürücüsünün düzgün kurulduğunu ve hatasız çalıştığını doğrulamak için yapılandırma sayfası yazdırın. Kullanılabilir yazı tiplerini saptamanıza yardım etmesi için bir Disk Dizini bastırın.
İş sayfanın yanlış yüzüne bastırılıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Kağıdı doğru yüklediğinizden emin olun. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Kağıdın tek yüzüne yazdırıyorsanız, yazdırılacak yüz yukarı bakmak üzere kağıtları isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin. Tepsi 2, 3 ve isteğe bağlı Tepsi 4'te ise, kağıtları yazdırılacak yüzü aşağı bakacak biçimde yükleyin. Kağıdın iki yüzüne de yazdırıyorsanız, ilk yazdırılacak yüz aşağı bakmak üzere kağıtları isteğe bağlı Tepsi 1'e yükleyin. Tepsi 2, 3 ve isteğe bağlı Tepsi 4'e kağıtları yazdırılacak ilk yüzü yukarı bakacak biçimde yükleyin.
İş duplekslenmemiş.	<ul style="list-style-type: none"> Dupleks yazdırma aksesuarının düzgün takıldığından emin olmak için yapılandırma sayfası yazdırın (bkz: Yapılandırma sayfası). Dupleks yazdırma aksesuarının yazıcı sürücüsünde düzgün yapılandırıldığından emin olun. Yazılımın yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılmadığından emin olun.
İş zımbalanmıyor.	<p>Zımbalayıcıya gönderilen iş aşağıdaki nedenlerden biri veya birkaçı nedeniyle zımbalanmayabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Tek sayfalık iş zımbalanmaz. Zımbalayıcıda zimba yok ve OTO DEVAM ET seçeneği AÇIK olarak ayarlanmış. İşte yanlış kağıt boyutu veya türü kullanılıyor. Zımbalayıcıya kapasite aşılarak 50'nin üstünde kağıt gönderilmiş. Zımbalayıcı çıkışında zimba bükülmüş veya kırılmış. Zimba sıkışması yakın zamanda temizlendi (en çok art arda iki iş zımbalanabilir). İşte yanlış kağıt boyutu veya tipi kullanıldığından, iş zımbalayıcının dışında bir bölmeye gönderildi. Zımbalayıcı birimine bağlanan arabirim kablosu arızalı veya düzgün takılmamış olabilir.
İş beklenenden farklı bir konuma gitti.	<p>İşte yanlış kağıt boyutu veya türü kullanılıyor. (Kağıt Kullanım menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)</p>

Durum	Çözüm
Son sayfa yazdırılmıyor ve Veri ışığı yanıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Doğru yazıcı sürücüsünü kullanıp kullanmadığınızı denetleyin. Karmaşık yazdırma işi işlemde kalmış olabilir. Yazıcı, işle birlikte gönderilmeyen bir dosyanın bitmesini bekliyor olabilir. Göndermek için ✓ düğmesine basın. Yazıcının duraklatılmadığından emin olun. Kontrol paneli ekranında İŞLENİYOR iletişinin görüldüğünden emin olun Yazıcı kartuşunu çıkarıp kağıdı denetleyin. Yazıcı kartuşunu yerleştirin. Tepsi 2 ve 3'ü açın. Uygun kağıdın yüklendiğinden emin olun. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Tepsileri kapatın.
Ağ veya paylaşılan yazıcı sorunları.	Bilgisayarı yazıcıya doğrudan bağlayarak ve çalıştığını bildiğiniz bir programdan yazdırarak ağ veya paylaşılan yazıcı sorunlarını denetleyin. Ağ sorunundan şüpheleniyorsanız, ağ yöneticinizle bunu çözmeye çalışın veya yazıcı ağ kartlarıyla gönderilen ağ belgelerini inceleyin.
İsteğe bağlı Tepsi 4 çalışmıyor.	Güç kablosu yazıcı ve güç prizine düzgün takılmamış. Güç kablosunu çıkartıp yeniden takın.
Kağıt isteğe bağlı Tepsi 1'e yüklenmiş ve kontrol paneli ekranında yükleme veya elle besleme iletişi görüntülüyor.	Tepsiye doğru kağıt yükleyin. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Doğru kağıt yüklü ise ✓ düğmesine basın.
Kağıt doğru çıkış konumuna gitmiyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölmesinin seçilmiş olduğundan emin olun. Yazıcı sürücülerini ayarlarının değiştirilmesi konusunda daha fazla bilgi için çevrimiçi yardıma bakın. Kağıt çıkış bölmesinin özelliklerine uygun değil. (Çıkış yeri seçme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.)
Kağıt sıkışması ve kağıt besleme sorunları.	<ul style="list-style-type: none"> Bkz: Tepsi 2 ve 3'deki sıkışmaları temizleme veya İsteğe bağlı Tepsi 4'deki sıkışmaları temizleme. Sayfa özelliklerinin önerilen aralıkta olduğundan emin olun. (Kağıt özellikleri konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Kağıt kılavuzlarının düzgün ayarlandığından ve bükülmediğinden emin olun. (Giriş tepsilerini yükleme konusuna bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Yazıcı isterse koruyucu bakımı çalıştırın.
Yazıcı dupleks yazdırma aksesuarını tanımlıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Dupleks yazdırma aksesuarının düzgün takıldığından emin olmak için yapılandırma sayfası yazdırın (bkz: Yapılandırma sayfası). Yazıcıyı kapatın. Birimi çıkartıp yeniden takın. Yazıcıyı açın. Dupleks yazdırma aksesuarının yazıcı sürücüsünde düzgün yapılandırıldığından emin olun.
Yazıcı sabit diski tanımlıyor.	Yazıcıyı kapatın ve sabit diskin yazıcının içine, doğru yüklendiğini ve sağlam bir şekilde yerine oturduğunu doğrulayın.

Durum	Çözüm
Yazıcı isteğe bağlı Tepsi 4'ü tanımlıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı sürücüsündeki isteğe bağlı Tepsi 4'ü seçtiğinizden emin olun (bkz: Yazıcı yazılımı). Yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Güç kablosunun isteğe bağlı Tepsi 4'e takılı olduğundan emin olun. Yazıcı isteğe bağlı Tepsi 4'ü yine de tanımlıyorsa satıcınıza veya yetkili HP servis sağlayıcıya başvurun.
Yazıcı zımbalayıcıyı tanımlıyor.	Kablonun zımbalayıcıya takılı olup olmadığını denetleyin. Her iki ucun da düzgün takıldığından emin olun.
Yazıcı kağıdı yanlış tepside alıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Programınızın doğru kağıt boyutu ve tipini seçtiğinizden emin olun. Programın sürücüsünün düzgün yüklendiğinden, yapılandırıldığından, istenen kağıt boyutu ve tipiyle çalışabildiğinden emin olun. İstenen kağıt boyutu seçili tepsiye yüklenmemiş. Yazıcı kağıdı, doğru boyutun yer aldığı bir sonraki varsayılan tepside alıyor. Tepsiye doğru kağıt koyup tepsinin ayarlarının doğruluğunu denetleyin. Yazdırma işini tamamlamak için tepsiye yeterli sayıda kağıt koyun. Her zaman istenen tepside yazdırılabilmesi için İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN ayarını ÖZEL OLARAK seçeneğine ayarlayın. Tepsi 2, 3 veya isteğe bağlı Tepsi 4'ten birini seçip, bunu takarken de yazıcıyı kapatmazsanız, yazıcı bunu tanımaz ve kağıdı varsayılan ikinci tepsiden alır. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın; yazıcı tepsiyi tanıyacaktır.
Yazıcı arabirim sorunları.	Ana bilgisayarda yer alan arabirim yapılandırmalarıyla eşleşen, çıktılarda gösterilenleri doğrulamak için yazıcı kontrol panelinden bir kağıt yapılandırması yazdırın (bkz: Yapılandırma sayfası).
Yazıcı duraklatılmış.	DURDUR düğmesine basın. Sürdür 'ü seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
Yazıcı kapalı veya etkin güç kaynağına bağlı değil.	Güç kablolarının tümünün hem yazıcı bileşenlerine, hem de etkin güç kaynağına bağlandığından emin olun. Yazıcının açık olduğundan emin olun.
Yazıcı hazır, ancak veri almıyor (Veri ışığı yanıp sönüyor).	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı ve bilgisayar (veya ağ) bağlantı noktalarında gevşek G/Ç kablosu olup olmadığını denetleyin. G/Ç kablosunu çalıştığını bildiğiniz sistemde deneyin. Doğru arabirim kablosunun seçtiğinizden ve hem bilgisayar, hem de yazıcıya düzgün bağlandığından emin olun. Kablo düzgün yapılandırılmazsa, yapılandırma bilgileri için <i>HP LaserJet 9040/9050 Series Yazıcı Başlangıç Kılavuzu</i>'na bakın. Ağa bağlıysa, arabirim veya ağ sorunlarını denetlemek için Jetdirect yapılandırma sayfası yazdırın (bkz: Yapılandırma sayfası).
Yazıcı çoğunlukla geç yanıt veriyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı hızı büyük oranda kurulu yazılımınıza, kullandığınız yazıcı sürücüsüne ve ağ trafiğinin yoğunluğuna bağlıdır. Yapılandırma bilgileri için başlangıç kılavuzuna bakın. Daha fazla bellek eklemeniz gerekebilir (bkz: Bellek ve yazı tipi ekleme).

Durum	Çözüm
Yazıcı bağlantı noktası sorunu.	Bilgisayar bağlantı noktasının yapılandırılıp yapılandırılmadığını ve düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin. Bunu denetlemenin bir yolu, bilgisayarınızdaki söz konusu bağlantı noktasını farklı bir yazıcıya bağlayıp, çalıştığını bildiğiniz bir programdan yazdırmaktır.
Yazıcı sayfa veya belgenin yalnızca bir bölümünü yazdırıyor.	İletim sırasında bağlantı kesilmiş. İletim sırasında taşınır aygıtın yerini değiştirirseniz bağlantı kesilebilir. IRDA uyumlu aygıtlar geçici bağlantı kesintilerinden sonra eski durumlarına dönecek şekilde tasarlanmışlardır. Bağlantıyı yeniden sağlamak için 40 saniye kadar bir zamanınız (kullanılan taşınır aygıtı bağlı olarak) vardır.
Yazıcı yanlış yazı tipi veya biçimde yazdırıyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazı tipi yazıcınızda yok; programınızdan yüklenmesi gerekiyor veya uygun yazı tipi DIMM yüklenmeli. Doğru yazıcı sürücüsünün yüklendiği ve yapılandırıldığından emin olmak için programınızı denetleyin. İsteddiğiniz yazı tipinin olup olmadığını anlamak için PS veya PCL yazı tipi listesini yazdırın (bkz: Bilgi menüsü). Yazılımınız yazıcıda olmayan bir yazı tipi seçmiş. (Yazı tipi seçimi hakkında daha fazla bilgi için yazılım programı el kitabına bakın.)
Yazdırma işlemi, işin ortasında duruyor.	<ul style="list-style-type: none"> Hata iletisi için kontrol paneli ekranını denetleyin. Ağdaysanız, bilgisayarın düzgün yapılandırıldığından ve ağ sorunu olmadığından emin olun (ağ yöneticinize başvurun). Sabit kaldığından ve yazıcı özelliklerine uyduğundan emin olmak için voltajı denetleyin. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Ağ programınızdaki süresi geçmiş ayarları araştırın. Bunları azaltmanız gerekebilir. DOS komut isteminden yazıcıya dosya kopyalamak isterseniz, COPY [dosya adı] LPTn /B yazıcı bağlantı noktası komutunu kullanın; örneğin LPT1 (n bağlantı noktası numarası). <p>Not Sayfa çıktısı almak için bilgisayardan form besleme komutu göndermeniz gerekebilir.</p>
PS yazdırma işi yazdırılmıyor.	Windows'un PostScript sekmesindeki yapılandırmayı denetleyin. İletişim kuralı olarak AppleTalk ayarlandığından ve Çift Veri seçilmediğinden emin olun.
Yazılım yanlış bağlantı noktası seçiyor.	Yazdırma işinin doğru bağlantı noktasına (LPT1 gibi) gönderildiğinden emin olmak için işletim sistemi bağlantı notası ayarlarını denetleyin.
Kontrol paneli ve sürücü aynı kağıt boyutuna ayarlanmamış.	Kontrol panelinden ve sürücüden tanımlanan özel kağıt boyutunun aynı olduğundan emin olun.
Yazdırmaya çalıştığınız dosyanın, kağıdın her iki yüzünü de yazdırma seçeneği olmayabilir.	Kağıdın iki yüzüne de yazdırma seçeneğinin sürücüde yapılandırılıp yapılandırılmadığını denetleyin.

Durum	Çözüm
Macintosh bilgisayar yazıcıyla iletişim kurmuyor.	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı kontrol panelinde HAZIR iletişinin görüldüğünden emin olun Chooser'ın (Seçici) sol yarısında doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun. Ardından, Chooser'ın (Seçici) sağ yarısında doğru yazıcı adının seçili (vurgulanmış) olduğundan emin olun. Sürücü kurulup PPD ile yapılandırıldıktan sonra yazıcının yanında bir simge görünecektir. Yazıcı birden çok bölgeye sahip ağdaysa, Chooser'da yer alan AppleTalk Zones (AppleTalk Bölgeleri) kutusunda doğru bölge seçildiğinden emin olun. Yapılandırma sayfası yazdırarak Chooser'da doğru yazıcının seçildiğinden emin olun (bkz: Yapılandırma sayfası). Yapılandırma sayfasında görüntülenen yazıcı adıyla Chooser'daki adın aynı olduğundan emin olun. AppleTalk'un etkin olup olmadığını denetleyin. (Bunu Chooser veya OS sürümünüze her zaman uygulanabilen AppleTalk kontrol panelinden seçin.) Bilgisayarın ve yazıcının aynı ağ üzerinde yer aldığından emin olun. Apple menüsündeki Control Panels'den (Kontrol Panelleri) Network (Ağ/veya AppleTalk) kontrol panelini seçin, ardından doğru ağı seçin (örneğin, LocalTalk veya EtherTalk).
Yazıcı sürücüsü simgesi Chooser 'da görüntülenmiyor	<p>Apple LaserWriter 8 Chooser uzantısının, Uzantılar klasöründe yer aldığından emin olun. Sisteminizde yoksa, sürücüyü Apple Computer, Inc.'in Macintosh OS sistem yazılımı CD'sinde bulabilirsiniz. Daha fazla bilgi için HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.</p>
Tür etiket, şeffaf veya zarf olarak belirtilmiş.	<ul style="list-style-type: none"> Ortam türünün iki yüzüne de yazdırılabileceğinden emin olun. (HP destek belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresine gidin.) Ortam türünü, her iki yüzü de yazdırılabilen bir ortam türüyle değiştirin.

Yerleşik Web sunucusunu kullanma

Ana sayfalar

Yerleşik Web sunucusunun ana sayfaları yazıcıya ilişkin bilgi verici sayfalardır. Örneğin:

- **Yazıcı durum sayfası**
Bu sayfa yazıcının kontrol panelini ve panelde görüntülenen iletiyi görüntüler. Paneldeki çeşitli durum ışıkları ve düğmeleri de görüntülendiğinden, kontrol paneli ayarlarını bu sayfadan değiştirebilirsiniz. Tüketim malzemeleri düzeyleri ve giriş tepsisi yapılandırmaları da görüntülenir.
- **Yapılandırma sayfası**
Yazıcı yapılandırma sayfası yerleşik Web sunucusunda bu siteden görüntülenir. Daha fazla bilgi için bkz: [Yapılandırma sayfası](#).
- **Yazıcı günlük sayfası**
Bu sayfa yazıcı olay tarihçesini görüntüler. Daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı günlük sayfası](#).
- **Sarf malzemeleri sayfası**
Bu sayfada yazıcı için tüketim malzemelerinin düzeyi görüntülenir.
- **Kullanım sayfası**
Bu sayfa yazıcı için her ortam türünden ne kadar kullanıldığını gösterir.
- **Aygıt tanımlama sayfası**
Bu sayfa ağ yönetim gereksinimleri için aygıt ad vermenize olanak tanır ve yazıcının ve sunucunun IP adresini gösterir.

Aygıt sayfaları

Yazıcınızı bilgisayarınızdan yapılandırmak için yerleşik Web sunucusunun aygıt sayfalarını kullanın. Bu sayfalar parola korumalı olabilir. Yazıcının yapılandırmasını değiştirmeden önce daima ağ yöneticinize danışın.

- **Yazıcı ayar sayfası**
Bu sayfa yazıcının tüm ayarlarını yapılandırmanıza olanak tanır.
- **Uyarılar sayfası**
Bu sayfa çeşitli yazıcı olayları için mesaj alacak kişileri ayarlama olanağı tanır.
- **E-posta sayfası**
Yazıcı olaylarına ilişkin elektronik uyarı alacak olan kişilerin e-posta adresleri bu sayfaya yazılır.
- **Malzeme siparişi sayfası**
Çeşitli tüketim malzemelerinin kalan ömrü ve malzeme sipariş edebileceğiniz HP Web sitelerinin bağlantıları bu sayfada görüntülenir.
- **Başvuru bilgisi sayfası**
Yazıcıya ilişkin bilgi için başlıca başvuru noktasının adı ve e-posta adresi bu sayfaya yazılır. Genellikle birincil başvuru noktası ağ yöneticisidir.
- **Güvenlik sayfası**
Bu sayfa, yerleşik Web sunucusunun parola bilgilerini yapılandırır. Parola bilgileri yalnızca ağ yöneticisi tarafından yapılandırılmalıdır.
- **Diğer bağlantılar sayfası**
Bu sayfa, yerleşik Web sunucusuna başka Web siteleri eklemek için kullanılır. Bu sayfalar gezinme çubuğu aracılığıyla tüm yerleşik web sunucusu sayfalarında görüntülenir.
- **Yenileme hızı sayfası**
Bu sayfa, yerleşik Web sunucusunun yazıcıdan, yazıcı durumu bilgilerini ne sıklıkla alacağını belirler.
- **Dil sayfası**
Yerleşik Web sunucusunda görüntülenecek dil bu sayfadan ayarlanır.
- **Aygıt tanımlama sayfası**
Bu sayfa ağ yönetim gereksinimleri için aygıt ad vermenize olanak tanır ve yazıcının ve sunucunun IP adresini gösterir.

Ağ sayfaları

Yerleşik Web sunucusunun ağ sayfaları HP Jetdirect ağ yapılandırma parametreleri ve ağ durumuna ilişkin bilgi sağlar. Örneğin:

- **Ağ ayarları sayfası**
Bu sayfa, ağ iletişim kuralı yapılandırma parametreleri ve diğer ayarlara erişim sağlar.
- **Güvenlik ayarları sayfası**
Aygıt erişimi kontrol etmek ve 802.11x ağlarına bağlantı için istemci kimlik doğrulaması ayarlarını yapmak üzere bu sayfaları kullanın.
- **Tanımlama sayfası**
Bu sayfalar, sorun gidermede yardımcı olabilecek bir özellik olarak, ağ istatistiklerine ve yapılandırma sayfası ayarlarına erişim sağlar.

Yazdırma bilgileri sayfaları

Yazıcı kontrol panelinden yazıcı yapılandırmasına ilişkin bilgiler içeren bu sayfaları yazdırabilirsiniz:

- Menü haritası
- Yapılandırma sayfası
- Sarf malzemeleri durum sayfası
- Kullanım sayfası
- Dosya Dizini sayfası
- PCL Driver veya PS Driver yazı tipi listesi

Bilgi sayfası yazdırmak için

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 Bilgi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 İstediğiniz bilgi sayfasına geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Yapılandırma sayfası yazdırma

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 Bilgi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 Yapılandırma Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırmasını denetleme

Yazıcı yapılandırması ile ilgili bilgiler yazıcı ile birlikte gelen *Başlangıç Kılavuzu*'nda bulunabilir.

Yazıcının kontrol panelinden yazıcıya ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları veren sayfalar basabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfaları açıklanmıştır:

- Menü haritası
- Yapılandırma sayfası
- Malzeme durumu sayfası
- Kullanım sayfası
- PCL veya PS Yazı tipi Listesi
- Dosya dizini sayfası
- Jetdirect
- Olay günlüğü
- Kağıt yolu testi

Bu bilgi sayfalarını yazdırmak için aşağıdaki adımları izleyin. Adından, her sayfa hakkında daha fazla bilgi edinmek için aşağıdaki özel bölümlere bakın.

Menü haritası

Menüler için o andaki ayarları ve kontrol panelinde bulunabilecek seçenekleri görmek için kontrol paneli menü haritasını basın. Bu değerlerin pek çoğu yazıcı sürücüsü veya programı tarafından geçersiz kılınabilir. Gerektiğinde başvurmak için menü haritasını yazıcının yakınında tutmak isteyebilirsiniz.

O anda yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak menü haritasının içeriği değişir. Kontrol paneli öğelerinin ve olası tüm değerlerin listesi için bkz: [Kontrol paneli menüleri](#). Kontrol paneli ayarını değiştirmek için bkz: [Kontrol paneli menüleri](#).

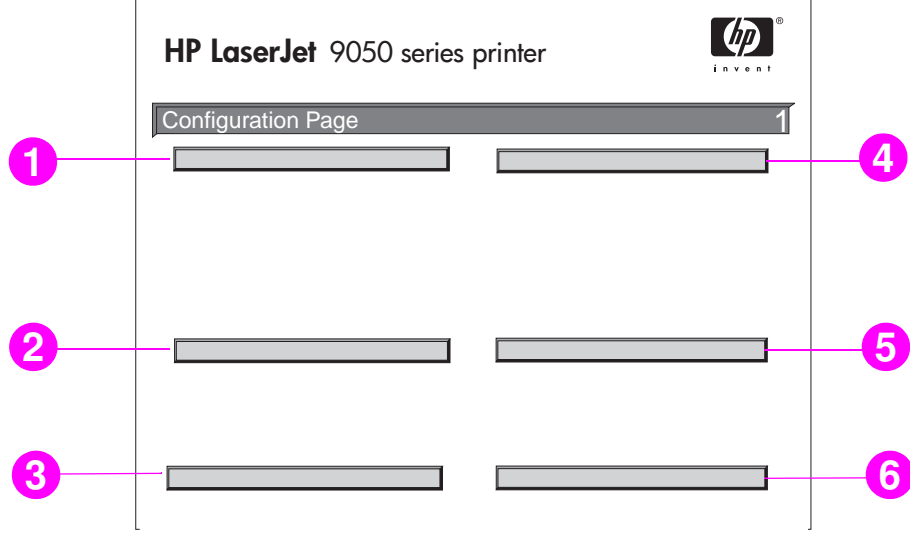
Yapılandırma sayfası

Geçerli yazıcı ayarlarını görmek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak ya da bellek (DIMM'ler), kağıt tepsisi ve yazıcı dili gibi seçime bağlı aksesuarların takıldığını doğrulamak için yapılandırma sayfasını kullanın.

Not

HP Jetdirect yazdırma sunucusu yüklüyse, bir de HP Jetdirect yapılandırma sayfası yazdırılır.

Yapılandırma sayfası aşağıdaki bilgileri içerir:

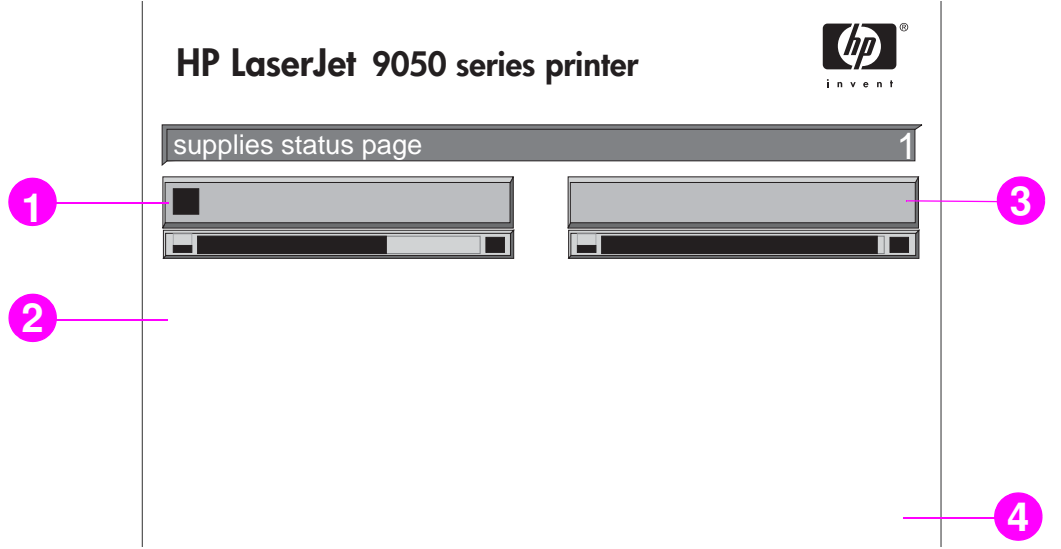


- 1 Yazıcı Bilgileri** içinde seri numarası, sayfa sayılarını ve yazıcıya ilişkin diğer bilgiler bulunur.
- 2 Olay Günlüğü** günlükteki girişlerin sayısını, görüntülenebilir maksimum giriş sayısını ve son üç girişi listeler. Olay günlüğünün ikinci sayfası üreticinin sayfasıdır. Bu sayfada yer alan bilgiler, HP Müşteri Desteği temsilcilerinin olası yazıcı sorunlarını çözümlemesine yardımcı olacak bilgiler içerir.
- 3 Yüklü Kişilikler ve Seçenekler**'de, yüklü olan tüm yazıcı dilleri (örneğin, PCL ve PS), her DIMM yuvasında ve EIO yuvasında yüklü olan seçenekler listelenir.
- 4 Bellek**'te, yazıcı belleği bilgileri, PCL Sürücüsü İş Alanı (DWS), G/Ç arabelleği ve Kaynak Tasarrufu bilgileri listelenir.
- 5 Güvenlik**'te, yazıcı kontrol paneli kilidinin durumu, kontrol paneli şifresi ve disk sürücü listelenir.
- 6 Kağıt Tepsileri ve Seçenekler**'de tüm tepsilerin boyut ayarları ve takılı olan isteğe bağlı kağıt kullanım aksesuarları ile çıkış aygıtları listelenir.

Malzeme durumu sayfası

Yazıcıda takılı olan yazıcı kartuşu, kartuşta kalan toner miktarı, işlenen sayfa ve iş sayısı hakkında bilgi edinmek için malzeme durumu sayfasını kullanın. Sayfa aynı zamanda bir sonraki önlem niteliğinde bakımı hangi tarihe zamanlamanız gerektiğini de bildirir.

Malzeme durum sayfası aşağıdaki bilgileri içerir:



- 1 Kartuş Bilgileri** yazıcı kartuşunda kullanılabilir toner miktarını, kartuşta kalan toner miktarının yazdırabileceği tahmini sayfaları, işlenen toplam sayfa ve toplam iş miktarını, yazıcı kartuşu üretim tarihini ve seri numarasını ve HP yazıcı kartuşlarını geri dönüştürme yöntemini açıklar.
- 2 Yazıcı Bilgileri** toplam yazıcı sayfa sayımını, önleyici bakım aralığını, bir sonraki bakım yapılana kadar yazdırılabilecek sayfaları ve yazıcının seri numarasını listeler.
- 3 Diğer Sarf Malzemeleri Bilgileri**nde bakım seti kullanım yüzdesi ve HP parça numaraları belirtilir.
- 4 Sipariş Bilgileri** sarf malzemelerinin nasıl sipariş edileceği konusunda bilgi verir.

Kullanım sayfası

Kullanım sayfasını, sayfa boyutları ve yazdırılan sayfa sayısı hakkında bilgi almak için kullanın. Kullanım sayfası aşağıdaki bilgileri içerir:

HP LaserJet 9050 series printer

usage page (S/N XXXXXXXXXXXX) 1

1

2

3

4

- 1 **Ürün Adı ve Yazıcı Adı** kullanılan HP LaserJet yazıcısının serisini gösterir.
- 2 **Kullanım Toplamları** yazdırılan sayfaların türünü, yazdırılan tek taraflı sayfa sayısını, yazdırılan duplekslenmiş sayfaların sayısını ve yazdırılan toplam sayfa sayısını gösterir.
- 3 **Baskı Modu ve Kağıt Yolu Kullanımı** her baskı modunun, her giriş aygıtının ve her çıkış bölmesinin kaç defa kullanıldığını belirtir.
- 4 **Kullanım** sayfada kullanılan toner miktarını gösterir.

PCL veya PS Yazı tipi Listesi

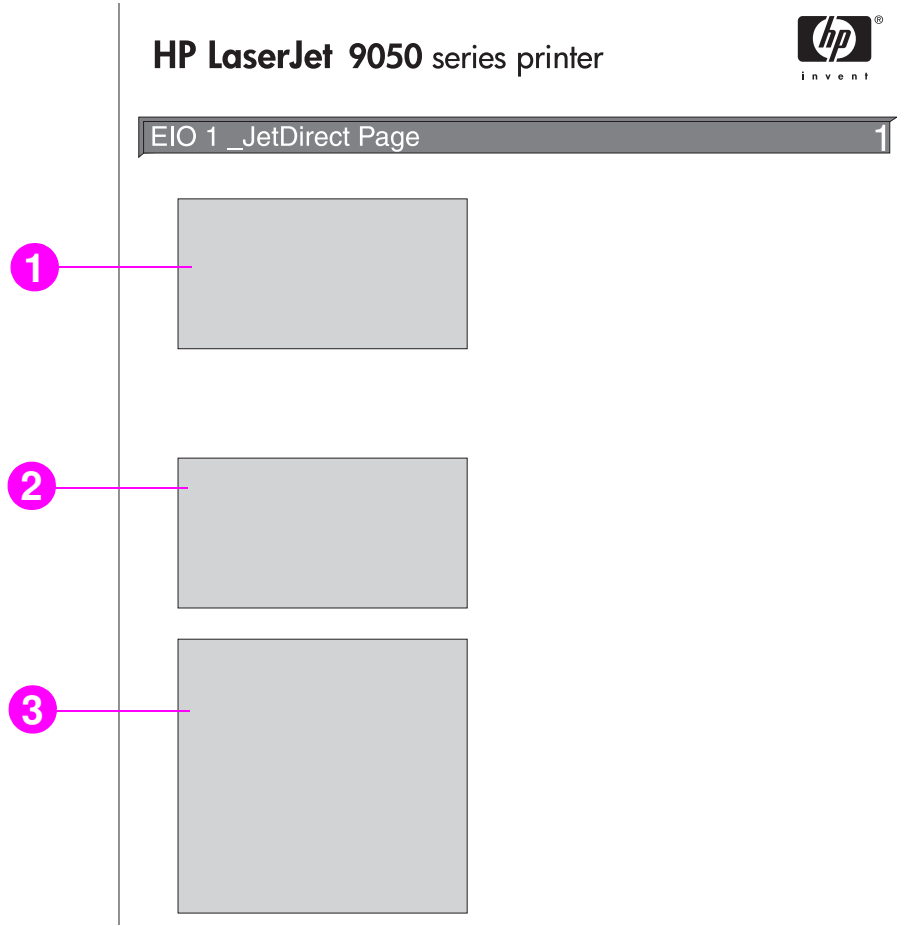
Yazıcıda hangi yazı tiplerinin yüklü olduğunu görmek için yazı tipi listelerini kullanın. (Yazı tipleri ayrıca sabit disk veya flaş DIMM'de bulunan yazı tiplerini de gösterir.)

PS yazı tipi listesi, yüklü olan PS yazı tiplerini gösterir ve bu yazı tiplerinin bir örneğini verir. Aşağıdakiler, PCL yazı tipi listesinde bulunabilecek bilgileri açıklar:

- **Yazı tipi**, yazıtipi adlarını ve örneklerini verir.
 - **Sıklık/Punto** yazı tipinin sıklığını ve punto boyunu gösterir.
 - **Çıkış tuşu** bileşimi (bir PCL 5e programlama komutu) söz konusu yazı tipini seçmek için kullanılır. (Yazı tipi listesi sayfasının altındaki tabloya bakın.)
 - **Yazı Tipi #** yazıcının kontrol panelinden (yazılım uygulamasından değil) yazı tipi seçilmesi için kullanılan sayıdır. Yazı tipi No.'la aşağıda açıklanan Yazı tipi ID'yi karıştırmayın. Numara, yazı tipinin saklandığı DIMM yuvasını gösterir.
 - **YÜKLENEBİLİR**: Yerlerini alacak diğer yazı tipleri yüklenene veya yazıcı kapatılana kadar yüklenen yazı tipleri yazıcıda kalacaktır.
 - **DAHİLİ**: Her zaman yazıcıda yerleşik kalan yazı tipleri.
 - **Yazı Tipi ID** yazılım üzerinden yüklediğinizde yüklenebilir yazı tiplerine atadığınız numaradır.
- 1 **Disk Bilgileri** disk model numarasını, seri numarasını, kapasiteyi, kullanılabilir boş alanı ve diske yazıp yazamayacağınızı gösterir.
 - 2 **Dosya Boyutu** sütunu, Dizin/Dosya Adı sütunu altında yer alan her dosyanın boyutunu gösterir. Bir dizin satırda listelenmişse, Dizin bu sütunda görünür ve yolu Dizin/Dosya Adı sütununda listelenir.
 - 3 **Dizin/Dosya Adı** dosyanın adını gösterir. Alt dizinde yer alan dosyalar, dizin satırının ardından listelenir. Dosyaların alfabetik sırada listelenmesi gerekmez.

Jetdirect sayfası

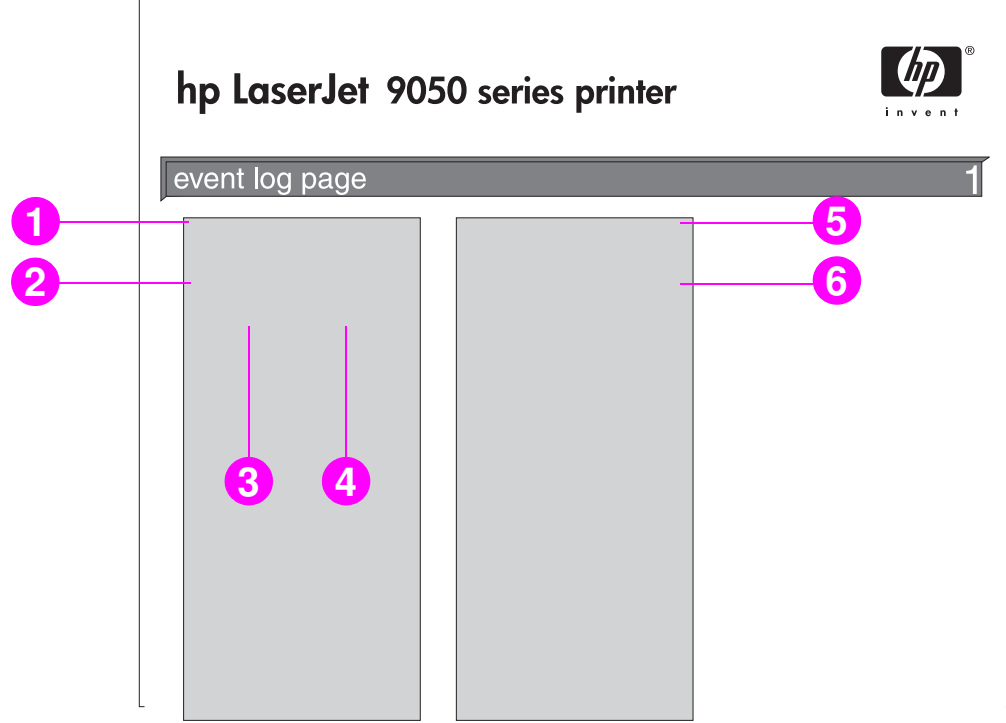
Jetdirect sayfası aşağıdaki bilgileri içerir:



- 1 HP Jetdirect Yapılandırma** yazıcı durumunu, model numarasını, donanım adresini, ürün yazılımı sürümünü, bağlantı noktası seçimini, bağlantı noktası yapılandırmasını, oto tamamlamayı, üretim kimliğini ve üretim tarihini gösterir.
- 2 Ağ İstatistikleri** alınan toplam paketi, alınan tek nokta paketlerini, alınan kötü paketleri, alınan çerçevelendirme hatalarını, gönderilen toplam paketi, gönderilemeyecek paketleri, gönderim çarpışmalarını ve gönderim geç çarpışmalarını gösterir.
- 3 İletişim Kuralı Bilgileri** TCP/IP, IPX/SPX, Novell/NetWare, AppleTalk ve DLC/LLC durumlarını gösterir.

Yazıcı günlük sayfası

Olay tarihçesinin ilk sayfası aşağıdaki bilgileri içerir:



- 1 **Geçerli Sayfa Sayımı** yazıcıdan yazdırılan sayfa sayısını gösterir.
- 2 **Sayı** olayların oluşma sırasını gösterir. Oluşan son olay en yüksek sayıya sahiptir.
- 3 **Sayfa Sayımı** olay olduğu sırada yazıcıdan yazdırılan sayfa sayısını gösterir.
- 4 **Olay** her olay için dahili olay kodunu gösterir.
- 5 **Seri Numarası** yazıcının seri numarasını gösterir.
- 6 **Tanım veya Kişi** olayın yazıcı kişiliğinden mi, yoksa yazıcıdaki bir sıkışmadan mı kaynaklandığını gösterir.

Olay günlüğünün ikinci sayfası üreticinin sayfasıdır. Bu sayfada yer alan bilgiler, HP Müşteri Desteği temsilcilerinin olası yazıcı sorunlarını çözümlemesine yardımcı olacak bilgiler içerir.

Olay günlüğü yazdırmak için

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 Tanılama öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 Olay Günlüğünü Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.

Kağıt yolu testi yazdırma

Kağıt yolu testi, çeşitli kağıt yollarının doğru şekilde çalıştığını doğrulama ya da tepsi yapılandırmasında karşılaşılan sorunları giderme için kullanılır.

Kağıt yolu testi yazdırmak için

- 1 ✓ düğmesine basın.
- 2 Tanılama öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 3 Kağıt Yolu Testi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın, sonra ✓ düğmesine basın.
- 4 Her biri için bir değer belirledikten sonra, ✓ düğmesine basarak, test etmek istediğiniz giriş tepsisini, çıktı bölmesini, dupleks yazdırma aksesuarını (varsa) ve kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın. Son seçeneğini belirledikten sonra, kağıt yolu testi otomatik olarak başlar.

Yazıcıya takılı olan her aksesuar aygıt için kullanıcı kılavuzuna bakın.

A Özellikler

Genel Bakış

Bu bölümde yazıcının bazı özellikleri açıklanmaktadır.

- Kağıt özellikleri
- Çevre koşulları

Kağıt gramajı denklik tablosu

US bond gramajı dışındaki gramaj özelliklerinde yaklaşık denk temel gramajı belirlemek için bu tabloyu kullanın. Örneğin, 20lb U.S. bond gramaj kağıdın U.S. cover gramajı kağıdı dengini belirlemek için, bond gramajı (ikinci satır, birinci sütunda) bulup satır üzerindeki cover gramajına bakın (üçüncü sütunda). Eşdeğeri: 75 g/m² (28 lb).

Not

Taranmış alanlar standart ağırlığını belirtir.

U.S. Bond Gramajı (lb)	U.S. Text/ Book Gramajı (lb)	U.S. Cover Gramajı (lb)	U.S. Bristol Gramajı (lb)	U.S. Index Gramajı (lb)	U.S. Tag Gramajı (lb)	Metrik Gramaj (g/m ²)
17	43	24	29	35	39	64
20	50	28	34	42	46	75
21	54	30	36	44	49	80
22	56	31	38	46	51	81
24	60	33	41	50	55	90
27	68	37	45	55	61	100
28	70	39	49	58	65	105
32	80	44	55	67	74	120
34	86	47	58	71	79	128
36	91	50	62	75	83	135

U.S. Bond Gramajı (lb)	U.S. Text/ Book Gramajı (lb)	U.S. Cover Gramajı (lb)	U.S. Bristol Gramajı (lb)	U.S. Index Gramajı (lb)	U.S. Tag Gramajı (lb)	Metrik Gramaj (g/m ²)
39	100	55	67	82	91	148
42	107	58	72	87	97	157
43	110	60	74	90	100	163
47	119	65	80	97	108	176
53	134	74	90	110	122	199
58	146	80	98	120	133	216

Yazdırma sarf malzemeleri

Öge	Parça numarası	Açıklaması veya kullanımı
Yazıcı kartuşu % 5 dolulukta ortalama 30.000 sayfa	C8543X	Yedek HP maksimum kapasite, akıllı yazıcı kartuşu.
HP LaserJet Monochrome Şeffafları Letter (8,5 x 11 inç), 50 sayfa/kutu A4 (210 x 297 mm), 50 sayfa/kutu	92296T 92296U	Özellikle HP LaserJet tek renkli yazıcılarla kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Özellikler: 4,3 mil. kalınlık. İki taraflı kaplama.
HP LaserJet Soft Gloss Kağıdı Letter (8,5 x 11 inç), 50 sayfa/kutu A4 (210 x 297 mm), 50 sayfa/kutu	C4179A C4179B	HP Color LaserJet ve HP LaserJet tek renkli yazıcılarla kullanılır. Kaplanmış kağıt: Broşürler, satış malzemeleri ve grafik ve fotoğraf içeren belgeler gibi yüksek nitelik beklenen iş belgeleri için uygundur. Özellikler: 32 lb. İki taraflı saten parlak kaplama.
HP Premium Choice LaserJet Kağıdı Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 4-top kağıt kartonu Tabloid (11 x 17 inç), 250 sayfa/bir top kağıt, 6-top kağıt kartonu A3 (420 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 4-top kağıt kartonu	HPU1132 CHP410 HPU1732 CHP420	HP Color LaserJet ve HP LaserJet tek renkli yazıcılarla kullanılır. Özgeçmiş, broşürler, raporlar ve sunumlar gibi yüksek nitelikli belgeler için ağır, süper parlak kağıttır. Özellikler: 98 parlak, 32 lb.

Öge	Parça numarası	Açıklaması veya kullanımı
HP LaserJet Kağıdı		
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPJ1124	Tüm HP LaserJet yazıcılarının performansını artırır. Antetli mektuplar, yüksek nitelikli notlar, yasal belgeler, mektuplar ve yazışmalar için daha ağır gramajlı kağıt. Özellikler: 96 parlak, 10,89 kg.
Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli, 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPJ113H	
Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPJ1424	
A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	CHP310	
Tabloid (11 x 17 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	HPJ1724	
HP Printing Paper		
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPP1122	Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılarla kullanım için. Özellikle küçük ofisler ve ev ofisleri için üretilmiştir. Fotokopi kağıdından daha ağır ve parlaktır. Özellikler: 92 parlak, 9,98 kg.
A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	CHP210	
A3 (420 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	CHP220	
HP MultiPurpose Kağıt		
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPM1120	Tüm ofis araçları ile birlikte kullanılabilir (lazer ve inkjet yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri). Tüm ofis gereksinimleri için tek bir kağıt türü kullanmak isteyen işletmeler için uygundur. Diğer ofis kağıtlarından daha parlak ve yumuşaktır. Özellikler: 90 parlak, 9,07 kg.
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	HPM115R	
Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli, 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPM113H	
Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPM1420	
Tabloid (11 x 17 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	HPM1720	
HP Office Paper		
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPC8511	Tüm ofis araçları ile birlikte kullanılabilir (lazer ve inkjet yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri). Standart yüksek hacimli yazdırma için uygundur. Standart kağıda göre daha parlaktır. Özellikler: 87 parlak, 9,07 kg.
Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli, 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPC3HP	
Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPC8514	
A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	CHP110	
Tabloid (11 x 17 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 5-top kağıt kartonu	HPC1117	
HP Office Recycled Paper		
Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPE1120	Tüm ofis araçları ile birlikte kullanılabilir (lazer ve inkjet yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri). Çok sayıda baskı yapmak için uygundur. ABD Executive Order 13101 çevresel açıdan yeşillenmesi gereken ürünler kararnamesine uygundur. Özellikler: 84 parlak, 20lb, %30 tüketici artığı içeriği.
Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli, 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPE113H	
Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/bir top kağıt, 10-top kağıt kartonu	HPE1420	

Zarf marjları

Aşağıdaki tablo Commercial No.10 ya da DL zarflarda adres için bırakılacak tipik marjları göstermektedir.

Adres türü	Üst marj	Sol marj
Gönderen adresi	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
Alıcı adresi	51 mm (2 inç)	85 mm (3,5 inç)

Not En iyi yazdırma kalitesi elde etmek için, marjları zarf kenarından itibaren 15 mm'den (0,6 inç) daha yakın olacak şekilde ayarlamayın.

Kağıt özellikleri

HP LaserJet yazıcıları mükemmel baskı kalitesi üretir. Bu yazıcı kesilmiş kağıtlar (yeniden kazanılmış kağıtlar dahil olmak üzere), zarf, etiket, şeffaf ve özel boyutlu kağıtlar gibi çeşitli baskı ortamlarını kabul eder. Ağırlık, kağıt damarı ve nemlilik gibi özellikler, yazıcının doğru çalışmasını ve ürünün kalitesini etkileyen önemli faktörlerdir.

Yazıcı bu kılavuzda bahsedilen ilkeler doğrultusunda çeşitli kağıt türlerini ve diğer baskı ortamlarını kullanabilir. Kılavuzdaki şartlara uymayan kağıtlar aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- Düşük yazdırma kalitesi
- Artan sayıda sıkışma ve birden çok kağıt çekme
- Yazıcının zamanından önce yıpranması, onarım gerektirmesi

En iyi sonucu elde etmek için, HP marka kağıtları ve baskı ortamlarını kullanın. Hewlett-Packard şirketi diğer markaların kullanımını önermez. HP ürünü olmadıkları için HP bunların kalitelerini etkileyemez veya denetleyemez.

Bu kılavuzdaki tüm şartlara uyan kağıdın yine de iyi baskı sonucu vermemesi mümkündür. Bunun nedeni hatalı kullanım, ortamın uygun olmayan sıcaklıkta olması ve nem içermesi veya üzerinde Hewlett-Packard'ın hiçbir denetimi olmayan başka etkenler olabilir.

Büyük miktarlarda kağıt satın almadan önce, kağıdın bu kullanıcı kılavuzunda ve *Kağıt ve Diğer Yazdırma Ortamları İle İlgili Yönergeler* içinde belirtilen özelliklere uyduğundan emin olun. Fazla miktarda satın almadan önce her zaman kağıdı deneyin. Daha fazla bilgi için bkz:

www.hp.com/go/ljpaper.

DİKKAT Bu özelliklere uymayan kağıtların kullanılması onarım gerektiren durumlara yol açabilir. Bu onarım Hewlett-Packard garanti ya da servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Yükleme ve baskı için desteklenen kağıt boyutları

Not

İsteğe bağlı bir HP çıktı aygıtına ilişkin ek bilgi için ürünle birlikte verilen kullanıcı kılavuzuna bakın.

Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Ağırlık
İsteğe bağlı Tepsi 1	En fazla 100 sayfa	<ul style="list-style-type: none"> Standart algılanabilir boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, JPostD, Özel boyutlar: Minimum: 98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç) Maksimum: 312 x 470 mm (12,3 x 18,4 inç) Zarf boyutları: Commercial #10, C5, DL, Monarch, B5 Şeffaflar: 0,12 – 0,13 mm arası kalınlıkta (4,7 - 5,5 mil arası kalınlıkta) 	64 - 216 g/m ² (17 - 58 lb bond) İki taraflı yazdırma: 64 - 199 g/m ² (17 - 53 lb bond)
	En fazla 10 zarf		
	Şeffaflar için maksimum ortam yığının yüksekliği: 10 mm (0,4 inç)	Not Zarflar, şeffaflar ve etiketler yalnızca isteğe bağlı Tepsi 1'den yazdırılabilir.	
Tepsi 2 ve 3	En fazla 500 sayfa	<ul style="list-style-type: none"> Standart algılanabilir boyutlar: Letter, Letter-R, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4-R, ISO A5, JIS B4, JIS B5, 11 x 17 Özel boyutlar: Minimum: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç) Maksimum: 297 x 431 mm (11,7 x 17 inç) 	64 - 199 g/m ² (17 - 53 lb bond)
İsteğe bağlı Tepsi 4	En fazla 2.000 sayfa	<ul style="list-style-type: none"> Standart algılanabilir boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, 11 x 17, JIS B4, JIS B5 Standart algılanamayan boyutlar: 8K, 16K, JIS Executive, 8,5 x 13 (215 x 330 mm) Özel boyutlar: Minimum: 182 x 210 mm (7,2 x 8,3 inç) Maksimum: 297 x 431 mm (11,7 x 17 inç) 	64 - 199 g/m ² (17 - 53 lb bond)
Standart üst bölme	En fazla 500 sayfa	<ul style="list-style-type: none"> Standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, JPostD, Monarch, 8K, 16K Özel boyutlar Özel türler: Şeffaflar 	64 - 199 g/m ² (17 - 53 lb bond)
	En fazla 50 şeffaf		

Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Ağırlık
Sol çıkış bölmesi	En fazla 100 sayfa En fazla 10 şeffaf	<ul style="list-style-type: none"> Standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, JPostD, Monarch, 8K, 16K Özel boyutlar Özel türler: Zarflar, etiketler 	64 - 216 g/m ² (17 - 58 lb bond)
Dupleks yazdırma aksesuarı		<ul style="list-style-type: none"> Standart algılanabilir boyutlar: Letter, Letter-R, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A4-R, 11 x 17, JIS B4, JIS B5 Standart algılanamayan boyutlar: 8K, 16K Özel boyutlar Özel türler: Zarflar, etiketler ve şeffaflar için dupleks yazdırma desteklenmemektedir 	64 - 199 g/m ² (17 - 53 lb bond)
İsteğe bağlı 3.000 sayfalık yığınlayıcı	En fazla 3.000 sayfa Letter veya A4 En fazla 1.500 sayfa A3 veya 11 x 17	<ul style="list-style-type: none"> Alt bölme için standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, 8K, 16K Üst bölme için standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, JPostD, Monarch, 8K, 16K Özel boyutlar Özel türler: Zarflar, etiketler, şeffaflar, ağır kağıt 	<ul style="list-style-type: none"> 64 - 199 g/m² (17 - 53 lb bond) alt bölmede 64 - 216 g/m² (17 - 58 lb bond) üst bölmede
3.000 sayfalık isteğe bağlı yığınlayıcı/zımbalayıcı	En fazla 3.000 sayfa Letter veya A4 En fazla 1.500 sayfa A3 veya 11 x 17 En fazla 50 sayfa zımbalanmış	<ul style="list-style-type: none"> Alt bölme için standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, 8K, 16K Üst bölme için standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, 11 x 17, JIS B5, JIS B4, JPostD, Monarch, 8K, 16K Özel boyutlar Özel türler: Zarflar, etiketler, şeffaflar, ağır kağıt 	<ul style="list-style-type: none"> 64 - 199 g/m² (17 - 53 lb bond) alt bölmede 64 - 216 g/m² (17 - 58 lb bond) üst bölmede

Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Ağırlık
İsteğe bağlı çok işlevli son işlemci	Letter ve A4 için en fazla 1.000 sayfa 20 lb bond, yığılı olarak (en fazla 50 sayfa zımbalı), A3 ve 11 x 17 için 500 sayfa 20 lb bond, yığılı olarak (en fazla 25 sayfa zımbalı) 5 sayfa yığılı en fazla 40 kitapçık veya 10 sayfa yığılı en fazla 20 kitapçık	<ul style="list-style-type: none"> Standart boyutlar: Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, JIS B4, JIS B5, 11 x 17 Özel boyutlar: Minimum: 98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç) Maksimum: 312 x 470 mm (12,3 x 18,5 inç) Özel türler: Zarflar, etiketler, şeffaflar, ağır kağıt 	<ul style="list-style-type: none"> 64 - 199 g/m² (17 - 53 lb bond) alt kitapçık bölümünde 64 - 216 g/m² (17 - 58 lb bond) üst bölmede
İsteğe bağlı 8 bölmeli posta kutusu	Her çıkış bölümü için en fazla 250 sayfa A4 ve Letter	<ul style="list-style-type: none"> Üst bölme için standart boyutlar Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, JIS B4, JIS B5, 11 x 17 Özel boyutlar Minimum: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç) Maksimum: 297 x 432 mm (11,7 x 17 inç) 8 posta kutusu bölümü için standart boyutlar Letter, Legal, Executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, JIS B4, JIS B5, 11 x 17 Özel boyutlar Minimum: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç) Maksimum: 297 x 432 mm (11,7 x 17 inç) 	<ul style="list-style-type: none"> 60 - 135 g/m² (16 - 36 lb bond), 8 posta kutusu bölümünde 60 - 216 g/m² (16 - 58 lb bond) üst bölmede

Desteklenen kağıt türleri

Aşağıdaki türlerde kağıt ve diğer yazdırma ortamlarını seçmek için yazıcı kontrol panelindeki ayarları kullanın.

- Düz
- Basılı
- Antetli
- Şeffaf (bkz: [Şeffaflar](#))
- Delikli
- Etiketler (bkz: [Etiketler](#))
- Bond
- Geri Dönüştürülmüş
- Renkli
- (bkz: [Kartlar ve yüksek gramajlı kağıt.](#))
- Kaba
- Zarf (yalnızca Tepsi 1 için)

Kağıt kullanım ilkeleri

En iyi sonucu elde etmek için geleneksel 75 g/m² (20 lb) kağıt kullanın. Kağıdın iyi kalitede olmasına ve kesiklerden, kertiklerden, yırtıklardan, lekelerden, serbest partiküllerden, tozdan, kırıksıklardan, boşluklardan ve kıvrık ya da bükük kenarlardan arınmış olmasına özen gösterin.

Yazıcıya ne tür kağıt yerleştirdiğinizden emin değilseniz (bond ya da yeniden kazanılmış kağıtlar gibi), kağıt paketinin üzerindeki etikete bakın.

Bazı kağıtlar, kağıt sıkışması, baskı kalitesi sorunlarına yol açar ya da yazıcıya zarar verir. Bazı termografi işlerinde kullanılan düşük sıcaklıkta mürekkepler gibi mürekkep türleriyle basılmış antetli kağıtlara basmayın ve kabartmalı antet kullanmayın. Kaplamalı kağıtlar ve bazı şeffaf kağıtlar kaynaştırıcı tamburu üzerine dolanıp sıkışmalara yol açabilir.

Yazıcı tonerin kağıda kaynaması için ısı ve basınç kullanır. Renkli kağıt veya basılı formlarda yazıcının kaynama sıcaklığına uyumlu mürekkep kullanmaya dikkat edin (392° F veya 200° C, 0,1 saniye süreyle).

Kağıt ve diğer yazdırma ortamlarıyla ilgili sorunları giderme

Kağıt ve diğer yazdırma ortamlarıyla ilgili genel sorunları gidermek için bu bölümden yararlanın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Zayıf yazdırma kalitesi veya toner yapışması, besleme ile ilgili sorunlar	Fazla nemli, fazla sert, fazla düz veya kabartmalı; hatalı kağıt destesi.	Başka türde kağıt (100 - 250 Sheffield, % 4 - 6 bağıl nemli) kullanmayı deneyin.
Eksik noktalar, sıkışma, kıvrılma	Doğru şekilde saklanmamış	Kağıdı neme karşı dayanıklı olan kendi paketinde düz olarak saklayın.
Artmış gri arka plan gölgesi	Gramajı çok yüksek.	<ul style="list-style-type: none">● Daha düşük gramajlı kağıt kullanın.● Sol çıkış bölmesini veya üst bölmeyi kullanın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Çok fazla kıvrılma. Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar	Çok nemli, yanlış kağıt damarı yönü ya da kısa damarlı kağıt.	<ul style="list-style-type: none"> Sol çıkış bölmesini veya üst bölmeyi kullanın. Uzun damarlı kağıt kullanın.
Kağıt sıkışması, yazıcıda hasar	Kesikli ya da delikli	Kesik veya deliği bulunmayan kağıt kullanın.
Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar	Düzensiz kesilmiş kağıt kenarları	Desteklenen türde kağıt kullanın.
Çok sayfalı besleme	Birbirine yapışan kağıt	Kağıdı çıkartın, sallandırarak havalandırın ve yeniden yükleyin.

Etiketler

Yazıcıya zarar vermemek için sadece tek renkli lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen etiketleri kullanın. Asla aynı etiket sayfasına birden fazla baskı yapmayın.

DİKKAT

Etiket, şeffaf, zarf, özel kağıt ve 216 g/m² (58 lb bond)'dan daha yüksek gramajlı kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Etiket oluşturma

Etiket seçerken her bir öğenin kalitesini dikkate alın:

- **Yapışkanlar:** Yapışkan malzeme, yazıcının sıcaklık üst sınır değerine (200°C (392°F)) dayanıklı olmalıdır.
- **Düzenleme:** Yalnızca tüm sayfaya yayılmış etiket formları kullanın. Arasında boşluk olan etiketler, baskı işlemi sırasında soyularak ciddi sıkışma sorunlarına yol açar.
- **Kıvrım:** Baskıdan önce etiketler, herhangi bir yönde kıvrımları 13 mm'yi geçmeyecek şekilde düz durmalıdır.
- **Durum:** Kırışık, içinde hava kabarcıkları bulunan ya da herhangi bir şekilde tabakasından ayrılma durumunda olan etiketleri kullanmayın.

Şeffaflar

DİKKAT

Yazıcıda kullandığınız şeffaflar, yazıcının sıcaklık üst sınır değerine (200°C (392°F)) dayanıklı olmalıdır. Yazıcıya zarar vermemek için sadece tek renkli lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen şeffafları kullanın.

Etiket, şeffaf, zarf, özel kağıt ve 216 g/m² (58 lb bond)'dan daha yüksek gramajlı kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Şeffaflara yazdırma konusunda sorunlar ortaya çıkıyorsa, isteğe bağlı Tepsi 1'i kullanıp sol çıkış bölmesine veya üst bölmeye gönderin.

Zarflar

Not

Zarf yazdırmak için isteğe bağlı Tepsi 1'i kullanın ve sol çıkış bölmesine veya üst bölmeye gönderilecek şekilde yazdırın.

Zarf yapısı

Zarf yapısı çok önemlidir. Zarf katlanma yerleri, sadece üreticilere göre değil aynı zamanda aynı üreticinin bir paketi içinde de farklılık gösterebilir. Zarf üzerine başarılı baskı, zarfın kalitesine bağlıdır. Zarf seçerken aşağıdaki özellikleri dikkate alın:

- **Ağırlık:** Desteklenen zarf ağırlıkları için **Kağıt özellikleri** başlıklı konuya bakın.
- **Yapı:** Zarflar baskı öncesinde 6 mm'den (0.3 inç) fazla kıvrımlı olmayacak biçimde düz durmalıdır ve içinde hava olmamalıdır. (İçinde hava bulunan zarflar soruna yol açabilir.)
- **Durum:** Zarfların buruşuk, kertikli veya başka bir şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **İsteğe bağlı Tepsi 1'de boyutlar:** Desteklenen kağıt boyutları için bkz: **Yükleme ve baskı için desteklenen kağıt boyutları**.

Yapışkanlı şeridi veya kapağı olan zarflar

Soyularak sökülen bir yapışkanlı bandı olan veya katlanarak yapıştırılan birden fazla kapağı olan zarflarda, yazıcının ısı ve basıncına uygun yapışkan kullanılmış olmalıdır. Fazla kapak ve bantlar buruşma veya kırışmaya yol açarak sıkışmaya neden olabilir.

İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarflar

İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarfların çapraz ek yerleri yerine, iki ucunda birden dikey ek yerleri vardır. Bu zarfların kırışma olasılığı daha yüksek olabilir. Ek yerinin zarfın en köşesine kadar uzandığından emin olun.

Zarfların saklanması

Zarfların uygun koşullarda saklanması baskı kalitesinin yükselmesine yardımcı olur. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarfın içinde kalan hava, zarfta hava kabarcığı oluştursa zarf baskı sırasında buruşabilir.

Kartlar ve yüksek gramajlı kağıt

Yazıcıdan en iyi performansı almak için isteğe bağlı Tepsi 1'de en fazla 216 g/m² (58 lb bond) ağırlığında kağıt, diğer tepsilere ise en fazla 199 g/m² (53 lb) ağırlığında kağıt kullanın. Ağırlığı çok yüksek olan kağıtlar, yanlış beslemeye, kağıt yığınlama sorunlarına, kağıt sıkışmasına, kötü toner kaynamasına, düşük baskı kalitesine ya da aşırı mekanik yıpranmaya sebep olabilir.

Kart yapısı

- **Yumuşaklık:** 135 - 216 g/m² (36 - 58 lb bond) kart, 100 - 180 Sheffield arasında bir yumuşaklık değerine sahip olmalıdır.
- **Yapı:** Kartlar yatay şekilde saklanmalı ve en fazla kıvrılma 5 mm (0,2 inç) olmalıdır.
- **Durum:** Kartların buruşuk, kertikli veya başka şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Boyutlar:** **İsteğe bağlı Tepsi 1** için listelenen boyutlara bakın.

Not

Kartları Tepsi 1'e koymadan önce düzgün olmalarına, herhangi bir yırtık veya kırık olmamasına dikkat edin. Ayrıca, kartların birbirlerine yapışık olmadıklarından da emin olun.

Elektrik belirtilimleri

WARNING!

Güç gereksinimleri yazıcının satıldığı ülkeye/bölgeye bağlıdır. İşletim voltajını dönüştürmeyin. Bu yazıcıya zarar verebilir ve ürünün garantisini geçersiz kılabilir.

Güç gereksinimleri

	110 - Volt modeller	230 - Volt modeller
	100 - 127V (+/- % 10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220 -240V (+/- % 10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
Ölçülen kısa süreli akım	12 Amps	5,3 Amps

Güç tüketimi

Ürün modeli ²	Güç tüketimi (ortalama, vat olarak) ¹			
	Yazdırma ³ (110-127V) (220-240V)	Hazır ⁴ (110-127V) (220-240V)	Uyku 2 ⁵ (Fan kapalı) (110-127V) (220-240V)	Kapalı (110-127V) (220-240V)
HP LaserJet 9050	1000 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat
HP LaserJet 9050n	1000 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat
HP LaserJet 9050dn	1000 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat
HP LaserJet 9040	900 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat
HP LaserJet 9040n	900 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat
HP LaserJet 9040dn	900 Wat	200 Wat	21 Wat	0,5 Wat

1. 24 Ekim 2004 tarihinde geçerli olan değerler. Değerler değişebilir; geçerli bilgiler için bkz:

www.hp.com/support/lj9050_lj9040.

2. HP LaserJet 9050'nin baskı hızı dakikada 50 sayfadır (sayfa/dk). HP LaserJet 9040'ın baskı hızı 50 sayfa/dk'dır.

3. Bildirilen güç, tüm standart voltajlar kullanılarak ölçülmüş en yüksek değerlerdir.

4. Hazır modunda ısı yayılımı = 700 BTU/saat.

5. Hazır modundan Uyku moduna, varsayılan süre 2 = 60 dakika.

Akustik özellikleri

ISO 9296 için açıklanan

Ses gücü düzeyi ¹ HP LaserJet 9050	Yazdırma (50 sayfa/dk)	$L_{WAd} = 7,2 \text{ Bel (A) [72 dB(A)]}$
	Hazır	$L_{WAd} = 5,6 \text{ Bel (A) [56 dB(A)]}$
Ses gücü düzeyi ² HP LaserJet 9040	Yazdırma (40 sayfa/dk)	$L_{WAd} = 7,0 \text{ Bel (A) [dB(A)]}$
	Hazır	$L_{WAd} = 5,6 \text{ Bel (A) [dB(A)]}$
Ses basınç düzeyi ³ (Bekleme konumunda) HP LaserJet 9050	Yazdırma (50 sayfa/dk)	$L_{pAm} = 56 \text{ dB(A)}$
	Hazır	$L_{pAm} = 40 \text{ dB(A)}$
Ses basıncı düzeyi ⁴ (Bekleme konumunda) HP LaserJet 9040	Yazdırma (40 sayfa/dk)	$L_{pAm} = 54 \text{ dB(A)}$
	Hazır	$L_{pAm} = 39 \text{ dB(A)}$

1. 16 Ekim 2003 tarihinde geçerli olan değerler. Değerler değişebilir; geçerli bilgiler için bkz: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.
2. 24 Ekim 2004 tarihinde geçerli olan değerler. Değerler değişebilir; geçerli bilgiler için bkz: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.
3. 16 Ekim 2003 tarihinde geçerli olan değerler. Değerler değişebilir; geçerli bilgiler için bkz: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.
4. 24 Ekim 2004 tarihinde geçerli olan değerler. Değerler değişebilir; geçerli bilgiler için bkz: www.hp.com/support/lj9050_lj9040.

Not Test edilen yapılandırma: HP LaserJet 9050; simpleks baskı, kullanılan tepsi, Tepsi 3; hız, 50 sayfa/dk; A4 kağıt ve HP LaserJet 9040; simpleks baskı; kullanılan tepsi, Tepsi 3; 40 sayfa/dk; A4 kağıt.

Çalışma ortamı

Çalışma sıcaklığı	50 °F - 91 °F (10 °C – 32,5 °C)
Bağıl nem	% 10 - % 80
Saklama ortamı ısısı	-40 °F - +60 °F
Saklama ortamı rutubeti	% 15 - % 90
Baskı hızı, her bir dakikadaki sayfa sayısı (ppm)	50 sayfa/dk (HP LaserJet 9050 series yazıcı) veya 40 sayfa/dk (HP LaserJet 9040 series yazıcı)
Genişletilebilir bellek	En fazla 512 MB, isteğe bağlı DDR DIMM bellekler kullanılarak

B Kontrol paneli menüleri

Genel Bakış

Kontrol paneli menü düzeni herkesin kullandığı menüleri görüntülerken, yöneticilerin kullandığı menüleri korur. Herkes genellikle listedeki ilk üç menüyü kullanır. Yöneticiler ve servis teknisyenleri, bir kişisel tanımlama numarasıyla (PIN) korunabilen diğer öğeleri kullanır.

Yazılım programını veya yazıcı sürücüsünü kullanarak, en sık gerçekleştirilen yazdırma görevlerini bilgisayarınızdan yapabilirsiniz. Bu ayarlar yazıcının kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar. Yazılımla ilgili Yardım dosyalarına bakın veya yazıcı sürücüsü hakkında daha fazla bilgi için: [Yazıcı sürücülerine erişme](#) bölümüne bakın. Bir menüyü açamıyor veya bir öğeyi kullanamıyorsanız, yazıcınız için tasarlanmış bir seçenek olmayabilir veya ağ yöneticiniz işlevi kilitlemiş olabilir (kontrol panelinde **ERİŞİM ENGELLENDİ**, **MENÜLER KİLİTLENDİ** ifadesi görünür). Daha fazla bilgi için sistem yöneticinize başvurun.

Not

Yazıcı sürücüsü ve yazılım komutları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.

Kontrol panelinden, kontrol paneli menü öğelerinin düzenini ve geçerli ayarları gösteren bir menü haritasını yazdırabilirsiniz (bkz: [Menü haritası](#)).

Ek menü seçenekleri, yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak kontrol panelinde görünebilir.

Bu ekte, yazıcıdaki tüm öğeler **olası** değerler ile ilgili bilgiler bulunur. (Varsayılan değerler “Öğe” sütununda listelenmiştir.)

İsteğe bağlı bir HP çıkış aygıtına ilişkin ek bilgiler için, aygıtla birlikte gelen kılavuza bakın.

Bu ekte, aşağıdaki konularla ilgili bilgiler bulunur:

- **İşi alma menüsü** aygıtta saklanan işleri gösterir. İşler kullanıcı ve iş adına göre listelenmiştir. İşlerin nasıl saklanabileceğine ilişkin bilgi için, bkz: [İş saklama özelliklerini kullanma](#).
- **Bilgi menüsü** yazdırabileceğiniz bir menü haritasını ve diğer bilgilerle ilgili sayfaları içerir.
- **Kağıt kullanım menüsü** her tepsi için ortam türünü (ve algılanmamışsa boyutu) ayarlamak için kullanılır.
- **Aygıt yapılandırma menüsü** yöneticilerin varsayılan değerleri, G/Ç bağlantı noktalarını ayarlamasına, tanı uygulamalarını çalıştırmasına ve yazıcıyı sıfırlamasına olanak verir.



Aşağıdaki alt menüler Aygıt yapılandırma menüsündedir:

- **Yazdırma alt menüsü**
- **Sistem ayarı alt menüsü**
- **G/Ç alt menüsü**
- **Sıfırlama alt menüsü**
- **Tanılama menüsü** yöneticilerin ve servis teknisyenlerinin ayarları tanımlamak, kullanım bilgilerini görmek ve sorun gidermek amacıyla kullanabileceği yazıcı bilgilerini sağlar.
- **Servis menüsü** servis teknisyenlerinin yazıcı durumunu izlemelerine ve servis talep edildiğinde uygun yardımı sağlamalarına olanak tanır.


İşi alma menüsü

Not

Yazıcının sabit diskinde veya RAM belleğinde özel, depolanmış, hızlı kopyalama veya örnek yazdır ve beklet işleri yoksa, menü seçildiğinde SAKLANAN İŞ YOK ifadesi görüntülenir.

- 1 Kullanıcı adlarının bir listesi görünür.
- 2 Bir kullanıcı adı seçtiğinizde, o kullanıcı için saklanan işlerin listesi görüntülenir.
- 3 Bir iş adı seçin ve o işi yazdırın veya silin. Bir işin yazdırılabilmesi veya silinebilmesi için PIN numarası gerekiyorsa, YAZDIR veya SİL komutunun yanında  simgesi görüntülenir ve PIN numarasının girilmesi gerekir. Bir işin silinebilmesi için PIN numarası gerekiyorsa, SİL komutunun yanında  simgesi görüntülenir ve bir PIN numarasının girilmesi gerekir.
- 4 YAZDIR'ı seçerseniz, yazıcı yazdırılacak kopya sayısının (1 - 32.000) girilmesini ister.

Bilgi menüsü

Bir bilgi sayfasını yazdırmak için istediğiniz bilgi sayfasına kaydırma yapıp  düğmesine basın.

Öge	Açıklama
MENÜ HARİTASI YAZDIR	Kontrol menüsü öğeleri için düzeni ve geçerli ayarları gösteren bir menü haritası üretir. Yazıcı, sayfa tamamlandığında bir ekran geri dönerek ÖNÜ ARKAYA GETİR iletisini görüntüler.
YAPILANDIRMA SAYFASI YAZDIRMA	Yazıcının geçerli yapılandırmasını görüntüleyen bir sayfayı yazdırır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.
SARF MALZEMELERİ DURUMU SAYFASI YAZDIR	Yazıcıdaki sarf malzemeleriyle yazdırılabilecek sayfa sayısını gösteren bir sayfayı yazdırır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.
KULLANIM SAYFASI YAZDIRMA	Maliyet muhasebesi için kullanılabilecek bilgiler içeren bir sayfayı yazdırır. Bu öğe, yalnızca bir sabit disk takılıysa kullanılabilir. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.
YAZDIR DOSYA DİZİNİ	Takılı olan tüm toplu saklama aygıtları için bilgileri içeren bir dizin sayfası üretir. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.
PCL YAZITİPİ LİSTESİ YAZDIR	Yazıcıdaki tüm kullanılabilir PCL yazı tiplerinin bir yazı yüzü listesini üretir. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.
PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR	Yazıcıdaki tüm kullanılabilir PS yazı tiplerinin bir yazı yüzü listesini üretir. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR konumuna geri döner.

Kağıt kullanım menüsü

Kağıt kullanımı ayarları kontrol panelinden doğru olarak yapılandırılırsa, kağıt türünü ve boyutunu yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından seçerek yazdırabilirsiniz. Daha fazla bilgi için, bkz: [Yazdırılacak kağıdı belirtme](#).

Bu menüdeki bazı öğeler (örneğin, iki taraflı yazdırma ve elle besleme) belirli bir yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden kullanılabilir (uygun sürücü yüklendiye). Yazıcı sürücüsü ve yazılım program ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için, bkz: [Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması](#).

Öğe	Değerler	Açıklama
TEPSİ <N> BOYUT=LETTER	HERHANGİ BOYUT LETTER LETTER - DÖNDÜRÜLMÜŞ LEGAL A4 A4 - DÖNDÜRÜLMÜŞ EXECUTIVE EXECUTIVE (JIS) A3 A5 B4 (JIS) B5 (JIS) 8K 16K 8,5 X 13 11 X 17 ÖZEL HER ÖZEL	Kullanıcıya, özel anahtarı ÖZEL konumunda olduğunda, Tepsi 2, 3 ve isteğe bağlı Tepsi 4 (takılıysa) için kağıt boyutunu ayarlama olanağı tanır. Anahtar STANDART konumunda olduğunda boyut otomatik olarak algılanır. <N> yerine tepsi numarasını kullanın.
TEPSİ<N> TÜR=DÜZ	HERHANGİ TÜR DÜZ BASKILI ANTET ŞEFFAF DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KARTLAR>163 KABA 90 - 105 G/M ² ZARF *	Kullanıcıya, her tepsideki ortam türünü belirtme olanağı tanır. <N> yerine tepsi numarasını kullanın. *ZARF türü yalnızca Tepsi 1 için görünür.

Aygıt yapılandırma menüsü

Bu menüde tüm yönetsel işlevler bulunur.

Yazdırma alt menüsü

Bu menüdeki bazı öğelere bir yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden erişilebilir (uygun sürücü yüklendiyse). Yazıcı sürücüsü ve program ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için, bkz: [Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması](#).

Öge	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI=1	1 - 32.000	1 - 32.000 arasından bir sayı seçerek varsayılan kopya sayısını ayarlayın. Kopya sayısını seçmek için sayısal tuş takımını kullanın. Not Kopya sayısını yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından ayarlamak daha iyidir. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.)
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU= LETTER	LETTER LEGAL A4 EXECUTIVE 11X17 A3 B4 (JIS) B5 (JIS) ÖZEL A5 LETTER - DÖNDÜRÜLMÜŞ STATEMENT 8,5X13 12X18 A4 DÖNDÜRÜLMÜŞ RA3 EXECUTIVE (JIS) DKARTPOSTAL (JIS) 8K 16k ZARF #10 ZARF MONARCH ZARF C5 ZARF DL ZARF B5	Kağıt ve zarflar için varsayılan görüntü boyutunu ayarlayın. (Uygun boyutlara doğru kaydığınızda seçenek ismi kağıttan zarfa değişecektir.)

Öge	Değerler	Açıklama
VARSAYILAN KAĞIT TÜRÜ	DÜZ BASKILI ANTETLİ ŞEFFAF DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KARTLAR>163 KABA 90 - 105 G/M ² ZARF *	Kullanıcıya, her tepsideki ortam türünü belirtme olanağı tanır. <N> yerine tepsi numarasını kullanın. *ZARF türü yalnızca Tepsi 1 için görünür.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Kullanıcının takılı olan tüm tepsiler için özel bir kağıt boyutu belirlemesine olanak tanır. <N> yerine tepsi numarasını kullanın. Bu menü yalnızca seçili tepsi özel anahtarı özel boyut konumunda iken görünür. Kullanıcı özel kağıt boyutunun X ve Y boyutlarını tepsilerdeki cetvel etiketlerini kullanarak seçer.
KAĞIT HEDEFİ= STANDART ÇIKIŞ	STANDART ÇIKIŞ SOL ÇIKIŞ BÖLMESİ STANDART ÜST BÖLME	Kullanıcıya, çıkış kağıdı bölmesi hedefini yapılandırma olanağı tanır. Menüde yalnızca yazıcıya takılı olan isteğe bağlı bölmeler görüntülenir.
DUPLEKS=KAPALI	KAPALI AÇIK	Bu öge, yalnızca isteğe bağlı bir dupleks yazdırma aksesuarı takılıysa görüntülenir. Değeri AÇIK 'a ayarlayarak iki yüzlü (dupleks) baskı yapın ya da KAPALI'ya ayarlayarak tek yüzlü (simpleks) baskı yapın. Daha fazla bilgi için HP desteği belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.
DUPLEKS CİLTLEME=UZUN KENAR	UZUN KENAR KISA KENAR	Kullanıcıya dupleks yazdırma için ciltleme kenarını değiştirme olanağı tanır. Menü ögesi, yazıcıda bir dupleks yazdırma aksesuarı takılıysa ve DUPLEKS=AÇIK ayarı belirlendiyse görüntülenir.
A4 YERİNE LETTER= HAYIR	EYET HAYIR	Bu komut, bir A4 boyutu işi gönderildiğinde yazıcıda A4 boyutunda kağıt yüklü değilse, letter boyutunda kağıda yazdırma yapmak için (veya letter boyutunda kağıt gönderildiğinde yazıcıda letter boyutunda kağıt yoksa A4 boyutunda kağıda yazdırma yapmak için) kullanılır.
ELLE BESLEME=KAPALI	KAPALI AÇIK	Kağıdı bir tepside otomatik olarak aldırma yerine isteğe bağlı Tepsi 1'den elle besleme seçeneğidir. ELLE BESLEME=AÇIK ve isteğe bağlı Tepsi 1 boş ise, yazıcı bir yazdırma işi aldığı anda çevrimdışı durumuna geçer. Ekranda ELLE BESLEME [KAĞIT BOYUTU] görüntülenir. Daha fazla bilgi için, bkz: İsteğe bağlı Tepsi 1'den elle kağıt besleme .

Öge	Değerler	Açıklama
KENARDAN KENARA YOKSAY=HAYIR	HAYIR EVET	Tüm yazdırma işleri için, kenardan kenara modunu etkinleştirir veya kapatır. Bu mod, bir yazdırma işi içerisinde kenardan kenara PJL değişkeni tanımlanarak geçersiz kılınabilir.
COURIER YAZI TİPİ=NORMAL	NORMAL KOYU	Kullanılacak Courier yazı tipi sürümünü seçin: NORMAL: HP LaserJet 4 Series yazıcılarda yerleşik olan Courier yazı tipi. KOYU: HP LaserJet III Series yazıcılarda yerleşik olan Courier yazı tipi. Her iki yazı tipi aynı anda kullanılamaz.
GENİŞ A4=HAYIR	EVET HAYIR	Geniş A4 ayarı A4 kağıdında tek bir satıra basılabilecek karakterlerin sayısını değiştirir. EVET: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 80 tane basılabilir. HAYIR: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 78 tane basılabilir.
PS HATALARINI YAZDIR=KAPALI	AÇIK KAPALI	PS hatası oluştuğunda PS hata sayfası basmak için AÇIK'ı seçin.
PDF HATALARINI YAZDIR= KAPALI	KAPALI AÇIK	PDF hatası oluştuğunda PDF hata sayfası basmak için AÇIK'ı seçin.

PCL alt menüsü

Öge	Değerler	Açıklama
FORM UZUNLUĞU=60	5 - 128	Varsayılan kağıt boyutu için dikey boşluğu 5 ila 128 satır olarak belirler. Sayısal tuş takımını kullanarak değeri girin.
YÖN= DİKEY	DİKEY YATAY	Kullanıcıya varsayılan sayfa yönünü seçme olanağı tanır. Not Kağıt yönünü yazıcı sürücüsünden veya yazılım uygulamasından ayarlamak daha iyidir. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.)
YAZI TİPİ KAYNAĞI=DAHİLİ	DAHİLİ KART YUVASI X	DAHİLİ: Dahili yazı tipleri. YUVA 1, 2, veya 3: Üç DIMM yuvasının birinde bulundurulmuş fontlar.
YAZI TİPİ NUMARASI=0	0-999	Yazıcı her yazı tipi için bir numara atar ve bunları PCL Yazı Tipi Listesi'nde görüntüler (bkz: PCL veya PS Yazı tipi Listesi). Font numarası baskının Font No. sütununda görünür.
YAZI TİPİ SIKLIĞI=10.00	0,44 - 99,99	Sayısal tuş takımını veya ▲ ve ▼ kullanarak bir değer girin. Seçilen fonta bağlı olarak bu seçenek ortaya çıkmayabilir.

Öge	Değerler	Açıklama
SİMGE SETİ=PC - 8	Çeşitli simge setleri	Yazıcının kontrol panelinden kullanılabilir simge setlerinden birini veya birkaçını seçin. Simge grubu, tüm karakterlerin bir font içinde eşsiz bir şekilde gruplandırılmasıdır. PC-8 veya PC-850 çizgi çizme karakterleri için tavsiye edilir.
SB'ye ŞB EKLE=HAYIR	EVET HAYIR	Geriye dönük olarak uyumlu olan (iş kontrol karakterleri olmayan yalnızca metinden oluşan) PCL işlerinde karşılaşılan her satır besleme karakterine bir şaryo besleme (şaryo vuruşu) karakteri eklemek için EVET seçeneğini belirleyin. UNIX gibi bazı ortamlar, yeni bir satırı, satır besleme kontrol kodunu kullanarak belirtir. Bu seçenek kullanıcının istenen satır dönüşünü her beslenen satıra eklemesine olanak verir.
BOŞ SAYFALARI ÖNLE=HAYIR	HAYIR EVET	EVET'e ayarlandığında, sayfa boşsa form beslemesi dikkate alınmaz.

Baskı kalitesi alt menüsü

Bu menüdeki bazı öğelere bir yazılım uygulamasından veya sürücüden erişilebilir (uygun sürücü yüklendiyse). Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için, bkz: [Yazıcı sürücüsündeki özelliklerin kullanılması](#).

Öge	Değerler	Açıklama
YERLEŞİM AYARI	TEST SAYFASI YAZDIR KAYNAK=TEPSİ 2 TEPSİ AYARI<X>	Resmi sayfada tepeden aşağı ve soldan sağa ortalamak için marj hizalamasını kaydırın. Resmi, arka yüze yazdırılmasına karşın ön yüzden hizalamanız da olanaklıdır.

Öge	Değerler	Açıklama
KAYNAŞTIRICI I MODLARI	Kağıt türleri listesi	<p>Kağıt türleriyle ilişkili olan kaynaştırıcı modunu yapılandırın.</p> <p>Kaynaştırıcı modu yalnızca kontrol panelindeki bu menü seçeneğinden değiştirilebilir.</p> <p>OTO: Bu medya tipi için en iyi modu kullanır.</p> <p>NORMAL: Normal sıcaklık. 50 sayfa/dk hızla yazdırır (HP LaserJet 9040 için 40 sayfa/dk).</p> <p>DÜŞÜK: Düşük sıcaklık. Dakikada 50 sayfa/dk hızla yazdırır (HP LaserJet 9040 için 40 sayfa/dk).</p> <p>YÜKSEK1: Sıcaklığı artırır, 50 sayfa/dk hızla yazdırır (HP LaserJet 9040 için 40 sayfa/dk).</p> <p>YÜKSEK2: Sıcaklığı artırır. Dakikada 32 sayfa (ppm) hızla yazdırır.</p> <p>ÖZEL: Sonraki işe 40 saniye ara verilerek normal hızda yazdırma modudur. Her 400 sayfada bir, işin ilk sayfası daha yavaş bir hızla yazdırılarak kaynaştırıcı temizlenir. Yazdırılan sayfalarda göze çarpan hiçbir kusur olmaması gerekir. Bu yeğlenen bir ayar değildir.</p> <p>Her kağıt türü için varsayılan değer OTOMATİK'tir.</p> <p>Desteklenen kağıt türlerinin listesi için bkz: Kağıt özellikleri.</p> <p>DİKKAT</p> <p>Kaynaştırıcı modu YÜKSEK1 veya YÜKSEK2 olarak değiştirildiğinde, yazdırma işinizi tamamladıktan sonra varsayılan ayara geri getirmeyi unutmayın. Kağıt türünün YÜKSEK1 veya YÜKSEK2 olarak ayarlanması, kaynaştırıcı gibi bazı tüketim malzemelerinin ömrünü kısaltabilir ve başka arızalara veya sıkışmalara neden olabilir.</p>
ÇÖZÜNÜRLÜK= FASTRES 1200	300 600 FASTRES 1200	<p>Aşağıdaki değerlerden çözünürlüğü seçin:</p> <p>300: En yüksek yazıcı hızında taslak yazdırma kalitesinde yazdırır. 300 dpi (nokta/inç) çözünürlük, bazı bíteşlem dosyalar, grafikler ve HP LaserJet III ailesi yazıcılarla uyumluluk için önerilir.</p> <p>600: En yüksek ürün hızında yüksek kaliteli yazdırma yapar.</p> <p>FASTRES 1200: En yüksek ürün hızında, en iyi baskı kalitesinde yazdırma yapar (1200 dpi gibi).</p> <p>Not</p> <p>Çözünürlüğü sürücüden veya yazılım uygulamasından değiştirmek uygun olur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.)</p>
RET=ORTA	KAPALI AÇIK ORTA KOYU	<p>Yazıcının Çözünürlük Arttırma teknolojisi (REt) ayarını kullanarak, açılar, eğrileri ve kenarları yumuşak yazdıran çıktılar üretebilirsiniz.</p> <p>Tüm yazdırma çözünürlükleri (FastRes 1200 de dahil olmak üzere) REt teknolojisinden yararlanır.</p> <p>Not</p> <p>REt ayarlarını sürücüden ya da yazılım uygulamasından değiştirmek uygun olur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.)</p>
ECONOMODE	AÇIK KAPALI	<p>AÇIK'a ayarlandığında, yazıcı sayfaları daha az toner harcayarak yazdırır; ancak sayfaların yazdırma kalitesi de önemli ölçüde düşer.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
TONER YOĞUNLUĞU=3	1 - 5	Toner yoğunluk ayarlarını değiştirerek sayfa üzerindeki baskının rengini açabilir ya da koyulaştırabilirsiniz. Ayarlar 1 (açık) ila 5 (koyu) olarak belirlenebilir fakat varsayılan ayar 3 ile genellikle en iyi sonuçlar alınır. Not Toner yoğunluğunu sürücünden veya yazılım uygulamasından değiştirmek uygun olur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol panelindeki ayarları geçersiz kılar.)
KÜÇÜK KAĞIT MODU=NORMAL	NORMAL YAVAŞ	Dar ortamlara yazdırırken, ortamla temas etmeyen kaynaştırıcı merdanesi şişer ve kırıksıklıklara neden olur.

Sistem ayarı alt menüsü

Bu menüdeki öğeler yazıcı fonksiyonunu etkiler. Yazdırma ihtiyaçlarınıza göre yazıcıyı yapılandırın.

Öge	Değerler	Açıklama
TARİH/SAAT	TARİH TARİH BİÇİMİ SAAT SAAT BİÇİMİ	Yazıcının tarih ve saatini ayarlar. Gerçek Zamanlı Saat; Greenwich Saat Dilimi'ne (GMT) ayarlanmıştır.
İŞ DEPOLAMA SINIRI=32	1 - 100	Yazıcının sabit disk aksesuarında saklanabilen iş sayısını belirtir.
İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI= KAPALI	KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	Hızlı kopyala, düzeltme ve tutma, özel ve saklı işlerin iş kuyruğundan otomatik olarak silinmeden önce tutuldukları süreyi ayarlar.
ADRES GÖSTER =KAPALI	OTO KAPALI	Yazıcının IP adresinin Hazır iletisi ile birlikte görüntülenip görüntülenmeyeceğini belirtir. Bu değer "açık" seçeneğine ayarlanırsa, 1. yuvadaki EIO kartının adresi gösterilir.
TEPSİ ÇALIŞMA BİÇİMİ	İSTENEN TEPSİYİ KULLAN ELLE BESLEME İSTEĞİ PS ERTELEME ORTAMI	Yazıcının hangi tepsiden yazdıracağını belirterek tepsinin çalışma biçimini belirler. İSTENEN TEPSİYİ KULLAN yazıcının belirtilen işleri yazdırırken kullanacağı tepsiyi ayarlar. Bu menü öğesinin değerleri şunlardır: ÖZEL (varsayılan) ve İLK. ELLE BESLEME İSTEĞİ bir iş istenen bir yapılandırılmış tepsile uyummadığında cihaz tarafından kullanılmasının istenip istenmeyeceğini belirler. Bu menü öğesinin değerleri şunlardır: HER ZAMAN (varsayılan) veya YÜKLENMEMİŞSE. PS ERTELEME ORTAMI kağıt kullanım biçiminin PostScript kurallarına veya HP kurallarına göre olacağını belirtir. Bu menü öğesinin değerleri şunlardır: ETKİN (varsayılan) ve DEVRE DIŞI.

Öge	Değerler	Açıklama
UYKU GECİKMESİ= 60 DAKİKA	1 DAKİKA 15 DAKİKA 30 DAKİKA 60 DAKİKA 90 DAKİKA 2 SAAT 4 SAAT	<p>Yazıcının ne kadar süre boş kaldıktan sonra Uyku moduna geçeceğini belirtir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Yazıcının boş durduğu zamandaki güç tüketimini en aza indirir. Yazıcının elektronik bileşenleri üzerindeki aşınmayı azaltır (ekranın arka plan ışığını kapatır). Bir yazıcı işi gönderdiğinizde, bir kontrol paneli düğmesine basın, bir kağıt tepsisini veya üst kapağı açın, yazıcı Uyku modundan otomatik olarak çıkacaktır. <p>Not Uyku modunda ekranın arka plan ışığı kapanır, ancak ekran yine de okunabilir.</p>
UYANMA SAATİ ALT MENÜSÜ	UYANMA SAATİNİ AYARLAMA	Yazıcının otomatik olarak uyku modundan çıkacağı zamanı ayarlar. Bu özellikte, haftanın her günü için farklı bir saat ayarlanabilir.
KİŞİLİK=OTO	OTO PCL PS PDF XHTML MIME	<p>Varsayılan yazıcı dilini (kişilik) seçin. Olası değerler yazıcıya yüklenen geçerli diller tarafından belirlenir.</p> <p>Normalde yazıcı dilini değiştirmemelisiniz (varsayılan değer OTO'dur). Ayarı, belirli bir yazıcı diline değiştirdiğinizde, yazıcı, belirli yazılım komutları gönderilmedikçe otomatik olarak bir dilden diğerine geçmez.</p>
SİLİNEBİLİR UYARILAR= İŞ:	AÇIK İŞ	<p>Silinebilir bir uyarı iletisinin yazıcının kontrol panelinde ne kadar süreyle görüneceğini ayarlayın.</p> <p>AÇIK: Uyarı iletileri ✓ düğmesine basılana kadar kontrol panelinde görünür.</p> <p>İŞ: Uyarı iletileri, kendilerini oluşturan iş bitene kadar kontrol panelinde görünür.</p>
OTO DEVAM=AÇIK	AÇIK KAPALI	<p>Yazıcının hatalara nasıl tepki gösterdiğini belirleyin.</p> <p>AÇIK: Bir hata yazdırma yapılmasını önlerse, ileti görüntülenir ve yazıcı 10 saniye süreyle çevrimdışı duruma gelerek tekrar çevrimiçi durumuna döner.</p> <p>KAPALI: Bir hata nedeniyle yazdırma yapılamadığı zaman, ileti ekranda kalır ve ✓ düğmesine basılana kadar yazıcı yazdırma yapmaz.</p> <p>Not Zimba tükendiğinde yazdırmayı durdurmak için (zımbalama aksesuarı takılıysa), kontrol panelinin Sistem ayarı menüsünde OTO DEVAM=KAPALI seçeneğini belirleyin.</p>
TONER AZ= DEVAM	DEVAM DUR	<p>Toner azaldığında yazıcının nasıl davranacağını belirleyin.</p> <p>TONER AZ iletisi ilk olarak yazıcı kartuşunda toner neredeyse tükenmek üzere olduğunda görüntülenir. (% 5 dolulukla yaklaşık 2400 sayfa yazdırılabilir.)</p> <p>DEVAM: Yazıcı TONER AZ iletisi görüntülenirken yazdırmayı sürdürür.</p> <p>DUR: Yazıcı çevrimdışı duruma geçip kullanıcı müdahalesini bekler.</p> <p>Daha fazla bilgi için, bkz: Yazıcı kartuşunun yönetimi.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
TONER BİTTİ=DEVAM	DUR DEVAM	Toner bittiğinde yazıcının ne yapacağını belirleyin.
SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA=OTOMATİK	OTO AÇIK KAPALI	<p>Sıkışma olduğunda yazıcının nasıl davranacağını belirleyin.</p> <p>OTO: Yazıcı otomatik olarak kağıt sıkışma giderimi için olan en iyi modu seçer (genelde AÇIK konumu). Bu varsayılan değerdir.</p> <p>AÇIK: Yazıcı kağıt sıkışması giderildikten sonra otomatik olarak sayfaları yeniden basar.</p> <p>KAPALI: Yazıcı kağıt sıkışmasının ardından sayfaları yeniden basmaz. Baskı randımanı bu ayarla belki yükseltilebilir.</p>
DİL=İNGİLİZCE	Varolan dillerin listesi	Kontrol panelinde kullanılan dili ayarlar.

G/Ç alt menüsü

G/Ç (giriş/çıkış) menüsündeki öğeler yazıcı ve bilgisayar arasındaki iletişimi etkiler.

G/Ç zaman aşımı alt menüsü

Öge	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMANAŞIMI=15	5 - 300	<p>G/Ç zaman aşımı süresini saniye cinsinden belirleyin. (G/Ç zaman aşımı yazıcının bir yazdırma işini sona erdirmeden önce beklediği saniye cinsinden süreyi belirtir.)</p> <p>Bu ayar, zaman aşımını en iyi randıman için ayarlamanıza olanak verir. Diğer bağlantı noktalarındaki veriler baskı işinizin ortasında ortaya çıkarsa zaman aşımı değerini artırın.</p>

Paralel giriş alt menüsü

Öge	Değerler	Açıklama
YÜKSEK HIZ=EVET	EVET HAYIR	Yazıcı, daha yeni bilgisayarlarla bağlantılarda kullanılan daha hızlı paralel iletişimleri kabul eder.
GELİŞMİŞ İŞLEVİ=AÇIK	AÇIK KAPALI	Çift yönlü paralel iletişimi açın ya da kapatın. Varsayılan çift yönlü bir paralel bağlantı noktasına (IEEE-1284) ayarlıdır. Bu ayar yazıcının bilgisayara durum geri okuma iletileri göndermesine olanak tanır. (Paralel gelişmiş işlevini açmak dil değişimini yavaşlatabilir.)

EIO X Jetdirect alt menüsü

EIO (gelişmiş giriş/çıkış) alt menüsü yalnızca yazıcıdaki bir EIO yuvasına bir EIO aygıtı (örneğin bir HP JetDirect yazıcı sunucusu) takıldıysa görüntülenir. Menüdeki öğeler takılı olan aksesuar ürününe göre değişir. Yazıcıda bir HP Jetdirect yazıcı sunucusu EIO kartı varsa, EIO menüsünü kullanarak temel ağ parametrelerini yapılandırabilirsiniz. Bu ve başka parametreler HP Web Jetadmin programı veya başka ağ yapılandırma araçlarıyla da (örneğin Telnet kullanarak veya yerleşik Web sunucusunda gezinerek) yapılandırılabilir.

EIO alt menüsü hakkında daha fazla bilgi için EIO Jetdirect kartının belgelerine bakın.

Yerleşik Jetdirect alt menüsü

Öge	Seçenekler	Değerler	Açıklama
TCP/IP	ETKİNLEŞTİR	AÇIK KAPALI	TCP/IP iletişim kuralını etkinleştirir TCP/IP iletişim kuralını devre dışı bırakır.
	ANA BİLGİSAYAR ADI		En fazla 32 karakter içeren ve aygıtı tanımlamak için kullanılan alfa sayısal dize. Bu ad Jetdirect yapılandırma sayfasında bulunur. Varsayılan ana makine adı NPIxxxxx'tir. Burada xxxxxx dizesi LAN donanım (MAC) adresinin son altı basamağıdır.
	YAPILANDIRMA YÖNTEMİ	BOOTP	Bir BootP sunucusundan otomatik yapılandırma yapmak için BootP (Bootstrap İletişim Kuralı) kullanın.
		DHCP	Bir DHCP sunucusundan otomatik yapılandırma yapmak için DHCP (Dinamik Ana Makine Yapılandırma İletişim Kuralı) kullanın. Bu seçilirse ve bir DHCP isteği varsa, DHCP isteği seçeneklerinin ayarlanmasında DHCP BIRAKMA ve DHCP YENİLEME menüleri kullanılabilir.
		OTOMATİK IP	Otomatik yerel bağlantı IP adres verme yöntemini kullanın. 169.254.x.x biçimindeki bir adres otomatik olarak atanır.
		ELLE	TCP/IP parametrelerini yapılandırmak için ELLE AYARLAR menüsünü kullanın.
	DHCP SERBEST BIRAKMA		Geçerli DHCP isteği, alınmış IP adresi ile birlikte bırakılır.
	DHCP YENİLEME	HAYIR (varsayılan)	Yazıcı sunucusu DHCP isteğinin yenilenmesini istemez.
		EVET	Yazıcı sunucusu geçerli DHCP isteğinin yenilenmesini ister.
	ELLE AYARLAR	IP ADRESİ	Yazıcının benzersiz IP adresi.
		ALT AĞ MASKESİ	Yazıcının alt ağ maskesi.
		SYSLOG SUNUCUSU	Syslog (Sistem günlüğü) iletilerini almak ve günlüğe kaydetmek için kullanılan syslog sunucusunun IP adresi.
		VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ	Başka ağlarla iletişim için kullanılan ağ geçidi veya yönlendirici bilgisayarın IP adresi.
		BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI	Saniye olarak, boşta kalan bir TCP yazıcı veri bağlantısının kapanması için geçmesi gereken süre (varsayılan değer 270 saniyedir).

Öge	Seçenekler	Değerler	Açıklama
TCP/IP	VARSAYILAN IP	OTO IP	Yerel bağlantı IP adresi 169.254.x.x ayarlanır.
		ESKİ	Eski Jetdirect ürünleriyle uyumlu olan 192.0.0.192 adresi ayarlanır.
	BİRİNCİL DNS		Birincil Etki Alanı Ad Sistemi (DNS) Sunucusu'nun IP adresini (n.n.n.n) belirtin.
	İKİNCİL DNS		İkincil Etki Alanı Ad Sistemi (DNS) Sunucusu'nun IP adresini (n.n.n.n) belirtin.
	PROXY SUNUCUSU		<p>Yazıcınızdaki yerleşik uygulamalar tarafından kullanılacak proxy sunucusunu belirtir. Bir proxy sunucusu normalde Internet erişimi için ağ istemcileri tarafından kullanılır. Web sayfalarını önbelleğe alır ve o istemciler için belirli düzeyde bir Internet güvenliği sağlar.</p> <p>Bir proxy sunucusu belirtmek için IP adresini veya etki alanının tam adını girin. Ad en fazla 64 karakter içerebilir.</p> <p>Bazı ağlarda, proxy sunucusunun adresini almak için Bağımsız Servis Sağlayıcınıza (ISP) başvurmanız gerekir.</p>
	PROXY BAĞLANTI NOKTASI		İstemci desteği için proxy sunucusu tarafından kullanılan bağlantı noktası numarasını girin. Bağlantı noktası numarası, ağınızdaki proxy etkinliği için ayrılan bağlantı noktasını tanımlar ve 0 – 65535 arasında bir değer olabilir.
IPX/SPX	ETKİNLEŞTİR	AÇIK KAPALI	IPX/SPX iletişim kuralını etkinleştirir. IPX/SPX iletişim kuralını devre dışı bırakır.
	ÇERÇEVE TÜRÜ	OTO EN_8023 EN_II EN_8022 EN_SNAP	<p>Ağınız için çerçeve türü ayarını belirler. OTO (varsayılan) çerçeve türünü otomatik olarak ilk algılanan türe ayarlar ve bununla sınırlar.</p> <p>Ethernet ağları için yapılan çerçeve türü seçimleri.</p>
APPLETALK	ETKİNLEŞTİR	AÇIK KAPALI	AppleTalk iletişim kuralını etkinleştirir ve devre dışı bırakır.
DLC/LLC	ETKİNLEŞTİR		DLC/LLC iletişim kuralını etkinleştirir ve devre dışı bırakır.
GÜVENLİ WEB	HTTPS GEREKLİ		Güvenli, şifrelenmiş iletişim için yalnızca HTTPS erişimi kabul edilir. Yazıcı sunucusu güvenli bir site olarak görünür.
	HTTPS İSTEĞE BAĞLI		HTTP veya HTTPS kullanılarak yapılan erişim kabul edilir.

Öge	Seçenekler	Değerler	Açıklama
TANILAMA	GERİ DÖNGÜ TESTİ	EVET	DİKKAT Bu test TCP/IP yapılandırmanızı siler. EVET döngü testi başlatılacak. HAYIR döngü testi başlatılmayacak.
		HAYIR	
		HEDEF IP	Uzaktaki ana makinenin IP adresini belirtin. Geçerli bir IP adresi girilmelidir.
		PAKET BOYUTU	Uzaktaki ana makineye gönderilecek her paketin boyutunu bayt olarak belirtin. En az 64 (varsayılan), en fazla 2048 olabilir.
		ZAMAN AŞIMI	Uzak makineden yanıt gelmesi için beklenecek süreyi saniye olarak belirtin. Varsayılan değer 1'dir, en fazla 100 olabilir.
	PING SONUÇLARI	SAYI	Bu test için gönderilecek ping test paketlerinin sayısını belirtin. 1 – 100 arasında bir değer seçin. Testin sürekli olarak çalışmasını istiyorsanız, 0 (sıfır)'ı seçin.
		YAZDIRMA SONUÇLARI	Ping testi sürekli çalışmaya ayarlanmamışsa, isterseniz test sonuçlarını yazdırabilirsiniz. EVET seçeneği sonuçları yazdırır, HAYIR seçeneği bu işlemi atlar.
		YÜRÜT	Ping testinin başlatılıp başlatılmayacağını seçin. EVET seçeneği işlemi başlatır, HAYIR seçeneği işlemi atlar.
		GÖNDERİLEN PAKET	En son test başlatıldıktan veya tamamlandıktan sonra uzaktaki ana makineye gönderilen paketlerin sayısını (0 - 65535) belirtir.
		ALINAN PAKET	En son test başlatıldıktan veya tamamlandıktan sonra uzaktaki ana makineden alınan paketlerin sayısını (0 - 65535) görüntüler.
		KAYIP YÜZDESİ	En son test başlatıldıktan veya tamamlandıktan sonra gönderilen ve uzaktaki ana makineden yanıt gelmeyen ping testi paketlerinin yüzdesini görüntüler.
		RTT MIN	Paket aktarımı ve yanıtı için algılanan minimum dolaşım süresini (RTT) (0 - 4096 mili saniye) görüntüler.
		RTT MAKS	Paket aktarımı ve yanıtı için algılanan maksimum RTT'yi (0 - 4096 mili saniye) görüntüler.
		RTT ORTALAMA	Paket aktarımı ve yanıtı için algılanan ortalama RTT'yi (0 - 4096 mili saniye) görüntüler.
		SÜREN PING	Bir ping testinin devam etmekte olup olmadığını görüntüler. EVET seçeneği bir testin devam etmekte olduğunu belirtir, HAYIR seçeneği bir testin tamamlanmış olduğunu veya böyle bir testin yapılmadığını belirtir.
		YENİLE	Geçerli sonuçları kullanarak ping testinin verilerini güncelleştirir.

Öge	Seçenekler	Değerler	Açıklama
GÜVENLİK SIFIRLA	HAYIR EVET	HAYIR EVET	Yazıcı sunucusundaki geçerli güvenlik ayarlarının kaydedileceğini veya fabrika değerlerine sıfırlanacağını belirtir. HAYIR (varsayılan) Geçerli güvenlik ayarları korunur. EVET Güvenlik ayarları fabrika değerlerine döndürülür.
BAĞLANTI HIZI	OTO		Yazıcı sunucusu ağıın bağlantı hızına ve iletişim moduna uyacak şekilde kendi kendini otomatik olarak yapılandırır. Bunu yapamazsa, 100TX HALF ayarlanır.
	10T YARIM		10Mbps, yarım duplex işlemi.
	10T TAM		10Mbps, tam duplex işlemi.
	100TX YARIM		100Mbps, yarım duplex işlemi.
	100TX TAM		100Mbps, tam duplex işlemi.

Sıfırlama alt menüsü

Not

Bu menüyü dikkatli bir şekilde kullanın. Bu öğeleri seçtiğiniz zaman ara belleğe alınmış sayfa verilerini veya yazıcı yapılandırma ayarlarını kaybedebilirsiniz. Ürünü yalnızca aşağıdaki durumlarda sıfırlayın:

- Yazıcının varsayılan ayarlarını geri yüklemek istediğinizde.
- Ürün ve bilgisayar arasındaki iletişim kesilmişse.
- Bir bağlantı noktasında sorun varsa.

Sıfırlama alt menüsündeki öğeler yazıcıdaki tüm belleği silerken, SIFIRLA komutu yalnızca geçerli işi siler.

Tanılama menüsü

Yöneticiler bu menüyü kullanarak sıkışma ve yazdırma kalitesi ile ilgili sorunları çözebilirler.

Öge	Değerler	Açıklama
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR		Hata günlüğünde bulunan en son 50 kaydın yerleştirilmiş LIFO (son giren, ilk çıkan) listesini üretir. Yazdırılan olay günlüğünde hata numarası, sayfa sayısı, hata kodu ve açıklama veya kişilik özellikleri belirtilir.
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER		Kullanıcıya yazıcının kontrol panelinden olay günlüğünün içeriğini gözden geçirme olanağı tanır ve en son 50 olayı gösterir. Olay günlüğü içeriğini görmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.
KAĞIT YOLU TESTİ	TEST SAYFASI YAZDIR	Yazıcının kağıt kullanım özelliğini sınamak için yararlı olabilecek bir test sayfası yazdırır.
	KAYNAK= TEPSİ 2	Test sırasında kağıdın tüm tepsilerden veya belirli bir tepsiden alınacağını belirtir.
	HEDEF= STANDART ÇIKTI	Hangi kağıt yollarının test edildiğini belirtir.
	DUPLEKS= KAPALI	Teste dupleksleyicinin de dahil edilip edilmediğini belirtir.
	KOPYA SAYISI=1	Test sırasında belirtilen kaynaktan kaç sayfa kağıt gönderileceğini belirtir.
	ALGILAYICILAR= KAPALI	Kağıt, kağıt yolu içinde ilerlerken algılayıcı ile ilgili bilgilerin görüntülenip görüntülenmeyeceğini veya kağıt yolu testi sırasında sadece aygıt durumunun görüntüleneceğini belirtir.

Servis menüsü

Servis menüsü devre dışı. Menünün açılması için bir servis teknisyeninin bir PIN numarası yazması gerekir.

C Yazıcı belleği ve genişletme

Genel Bakış

Bu ek aşağıdakileri içerir:

- Bellek gereksinimlerini belirleme
- Bellek ve yazı tipi ekleme
- Takılan belleği denetleme
- Kaynaklarda (kalıcı kaynaklarda) tasarruf
- EIO kartları/toplu saklama aygıtı takma

Yazıcıda, çeşitli özellikleri yükseltmek için iki adet çift veri hızlı (DDR) bellek DIMM yuvası vardır.

- Yazıcıya daha fazla bellek eklemek için, en fazla 512 MB'ye kadar, 16, 32, 64, 128 ve 256 MB'lik DDR bellek DIMM'leri kullanılabilir.
- Flash bellek kartlarını arttırmak için 16, 32 ve 64 MB'lik kartlar kullanılabilir. Standart yazıcı belleğinin aksine, flash bellek kartları yazıcıdaki yüklü seçenekleri, yazıcı kapalı olsa dahi sürekli olarak saklamak için kullanılabilir. Yazıcı Tür 1 ve Tür 2 flash belleğini destekler.
- Flash belleğine dayalı aksesuar fontları, makrolar ve desenler eklemek için uygun DDR DIMM'ini kullanın.
- Flash belleğine dayalı başka yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri eklemek için uygun DDR DIMM'ini kullanın.

Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tek satır içi bellek modülleri (SIMM'ler) bu yazıcıyla uyumlu değildir.

Sıkça karmaşık grafikler veya PS belgeler yazdırıyor, isteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarını kullanıyor, yazıcıya yüklenmiş çok sayıda yazı tipi kullanıyor veya büyük boyutlu (A3, B4 veya 11 x 17) kağıtlara yazdırma yapıyorsanız yazıcıya ek bellek takmayı düşünebilirsiniz.

Yazıcının, yazıcı yeteneklerinin artırılması için iki EIO yuvası vardır:

- Ağ kartları için bir veya daha çok.
- Sabit disk gibi bir toplu saklama aygıtı.

Sipariş ile ilgili bilgiler için, HP desteği belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.

Bellek gereksinimlerini belirleme

Gerek duyacağınız bellek miktarı yazdırdığınız belge tipine bağlıdır. Yazdırma motorunuz çoğu metin ve grafikleri ek belleğe gerek duymadan 1,200 dpi FastRes çözünürlüğü ile yazdırabilir.

Aşağıdaki durumlarda yazıcınıza bellek ekleyin:

- sıkça karmaşık grafikler yazdırıyorsanız.
- çok sayıda geçici olarak yazıcıya yüklenen yazı tipi kullanıyorsanız.
- karmaşık belgeler yazdırıyorsanız.
- çift taraflı belgeler yazdırıyorsanız.
- gelişmiş fonksiyonlar kullanıyorsanız.
- PostScript belgeleri yazdırıyorsanız.

Bellek ve yazı tipi ekleme

DDR bellek DIMM'leri ekleme

Ek bellek takmak için aşağıdaki yöntemi izleyin. İlk olarak, daha fazla bellek eklemeyi önce yazıcıda yüklü belleğin büyüklüğünü öğrenmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz: [Yapılandırma sayfası yazdırmak için](#)). Tabloda her DIMM yuvası için takılabilecek en büyük bellek miktarı gösterilmektedir.

Not

HP LaserJet 9040/9050 temel modelde, 512 MB bellek elde etmek için yazıcı ile birlikte gelen 64 MB belleği çıkartıp yerine 256 MB bellek takmalısınız.

On the HP LaserJet 9040n/9050n ve HP LaserJet 9040dn/9050dn modelde, 512 MB bellek elde etmek için yazıcı ile birlikte gelen 128 MB belleği çıkartıp yerine 256 MB bellek takmalısınız.

Yapılandırma sayfasındaki yuva etiketi	Formatlayıcı kartındaki yuva etiketi	Tanım
Yuva 1	J1	Modele bağlı olarak 64 MB veya 128 MB
Yuva 2	J2	Boş
Toplam		Modele bağlı olarak 64 MB veya 128 MB

DİKKAT

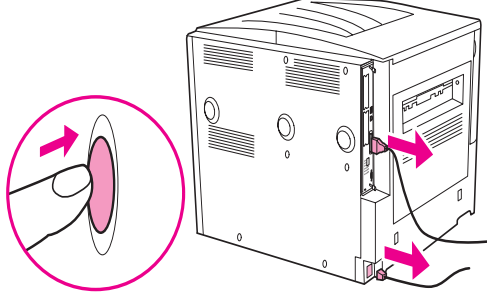
Statik elektrik DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'leri takarken antistatik bileklik kullanın veya önce DIMM'ın antistatik ambalajına dokunup ardından yazıcının çıplak metaline dokununuz.

Yapılandırma sayfası yazdırma

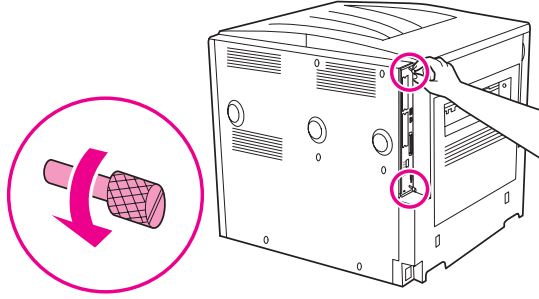
- 1 ✓ işaretine basın.
- 2 Bilgi ögesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 Yapılandırma Yazdır ögesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.

Bellek takmak için

- 1 Daha önceden yapmadıysanız, daha fazla bellek eklemekten önce yazıcıya ne kadar bellek yüklendiğini anlamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Yazıcı boş durumdayken sayısal tuş takımında **22** girin.)
- 2 Yazıcıyı kapatın. Güç kablosunu ve diğer kabloları yazıcıdan ayırın.



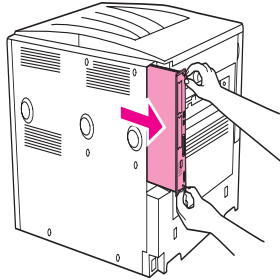
- 3 Yazıcının arkasındaki iki sıkıştırıcı vidayı gevşetin.



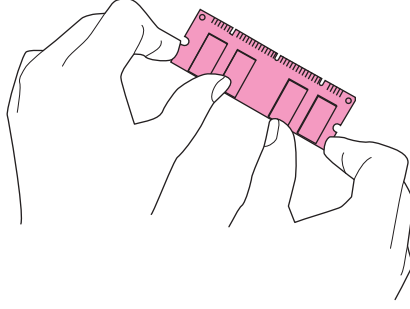
UYARI!

Formatlayıcının kenarları keskindir.

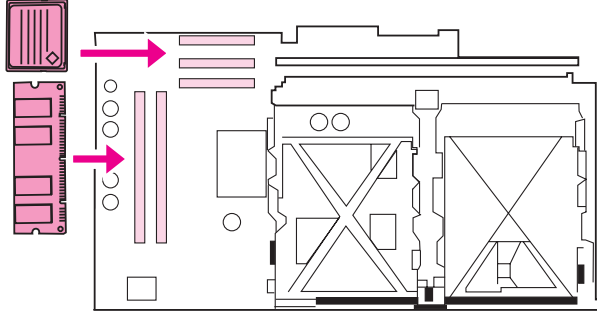
- 4 Vidaları tutup formatlayıcı kartı yazıcıdan çekin. Düz, iletken olmayan bir yüzeye yerleştirin.



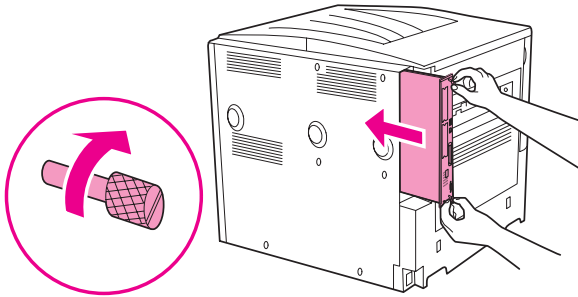
- 5 DIMM'i antistatik paketinden çıkarın. DIMM'i baş parmaklar arka kenarına diğer parmaklar yan kenarlarına gelecek şekilde tutun. DIMM üzerindeki çentikleri DIMM yuvasıyla hizalayın. (DIMM yuvasının her iki ucundaki kilitleme mandallarının açık veya dışarı bakıyor olmasına dikkat edin.) DIMM yuvalarına en fazla ne kadar bellek takılabileceği öğrenmek için bkz: [Bellek ve yazı tipi ekleme](#).



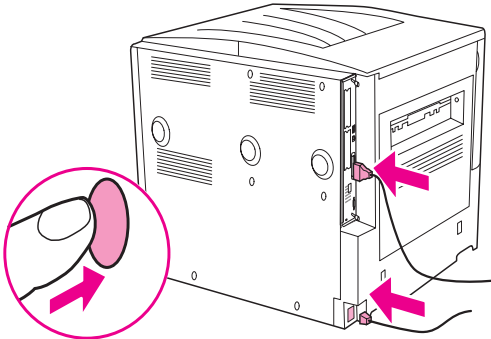
- 6 DIMM'i düz olarak yuvanın içine doğru itin (sağlam bir şekilde itin). DIMM'in her iki tarafındaki kilitlerin içeri doğru yerine oturduğuna dikkat edin. (DIMM'i çıkarmak için kilitler açılmalıdır.)



- 7 Formatlayıcıyı yeniden yazıcının içine kaydırıp iki vidayı sıkıştırın.



- 8 Güç kablosunu ve tüm diğer kabloları takın. Yazıcıyı açın.

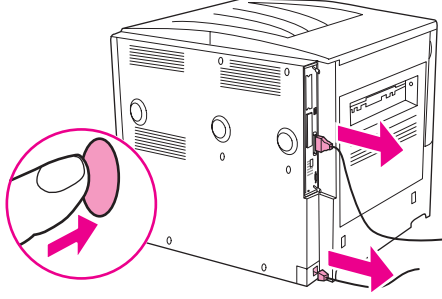


Flash bellek kartı takma

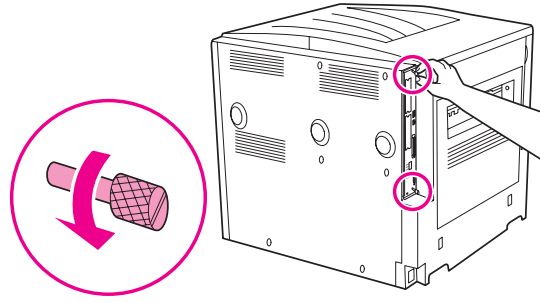
DIKKAT

Yazıcıya dijital fotoğraf makineleri için tasarlanmış flash bellek kartlarını takmayın. Yazıcı doğrudan bir flash bellek kartından fotoğraf yazdırmayı desteklemez. Fotoğraf makinesi türünde bir flash bellek kartı takarsanız, kontrol paneli ekranında flash bellek kartını yeniden formatlamak isteyip istemediğinizi soran bir ileti görüntülenir. Kartı yeniden formatlamayı seçerseniz, karttaki tüm veriler kaybolur.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosu ile tüm arabirim kablolarını çıkartın.



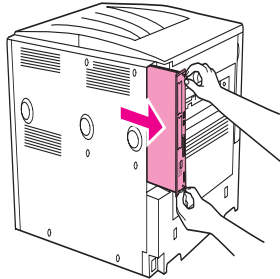
- 2 Yazıcının arkasındaki iki sıkıştırıcı vidayı gevşetin.



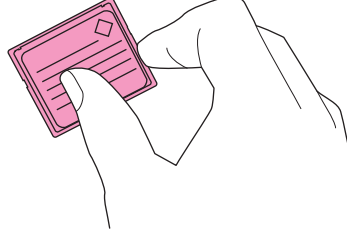
UYARI!

Formatlayıcının kenarları keskindir.

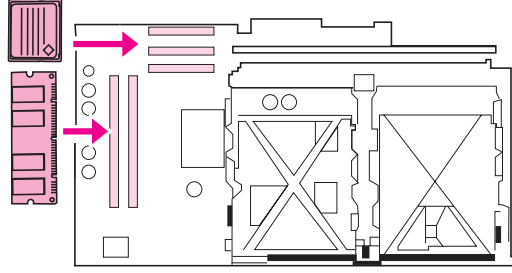
- 3 Vidaları tutup formatlayıcı kartı yazıcıdan çekin. Düz, iletken olmayan bir yüzeye yerleştirin.



- 4 Kompakt flash kartı özel paketinden çıkartın. Flash kartı baş parmaklar arka kenarına diğer parmaklar yan kenarlarına gelecek şekilde tutun. Flash karttaki çentikleri kart yuvası ile aynı hizaya getirin.



- 5 Kartı yuvaya yerleştirin.



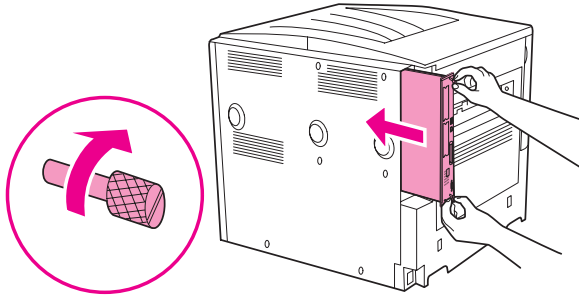
DİKKAT

Flash kartı yerleştirirken dümdüz tutun, eğik tutmayın.

Not

“Firmware Slot” (Ürün Yazılımı Yuvası) ifadesiyle işaretlenmiş ilk flash bellek yuvası yalnızca ürün bilgileri içindir. Diğer amaçlar için 2. ve 3. yuvalar kullanılmalıdır.

- 6 Formatlayıcıyı yeniden yazıcının içine kaydırıp iki vidayı sıkıştırın.



- 7 Güç kablosunu ve tüm diğer kabloları takın. Yazıcıyı açın.

Takılan belleği denetleme

Belleğin doğru bir şekilde takılıp takılmadığını gözden geçirmek için aşağıdaki işlemleri uygulayın:

- 1 Yazıcı açıldığında yazıcı kontrol panelinde **HAZIR** ifadesinin görüntülenip görüntülenmediğine bakın. Hata iletisi görünürse, DIMM yanlış takılmış olabilir.
- 2 Sayısal tuş takımında **22** sayısını tuşlayın. Yapılandırma sayfası yazdırılır.
- 3 Yapılandırma sayfasının bellek bölümüne bakın ve DIMM takılmadan önce basılan yapılandırma sayfası ile karşılaştırın. Bellek miktarı artmış görünmüyorsa, aşağıdaki durumlardan biri gerçekleşmiş olabilir:
 - Bellek doğru takılmamış olabilir. Takma işlemini yineleyin.
 - Bellek bozuk olabilir. Yeni bir DIMM takmayı denetiniz veya DIMM'i farklı bir yuvaya takmayı deneyin.

Not

Bir yazıcı dili (kişilik) yüklediyseniz yapılandırma sayfasındaki Yüklü Kişilikler ve Seçenekler kısımlarına bakın. Bu alanda yeni yazıcı dili görünmelidir.

Kaynaklarda (kalıcı kaynaklarda) tasarruf

Yazıcıya yüklediğiniz yardımcı programlar veya yazdırma işleri bazen kaynaklar (örneğin yazı tipleri, makrolar veya desenler) içerir. Yazıcının iç işleyişinde kalıcı olarak işaretlenen kaynaklar yazıcı kapatılana kadar yazıcının belleğinde kalır.

Yüklü kaynakları saklamak için yerleşik veya isteğe bağlı bir sabit diskiniz ya da flash bellek kartınız yoksa, normalden fazla sayıda yazı tipi yüklerken ya da yazıcı paylaşılan bir ortamda olduğunda her bir dil için ayrılan bellek miktarını değiştirmek isteyebilirsiniz.

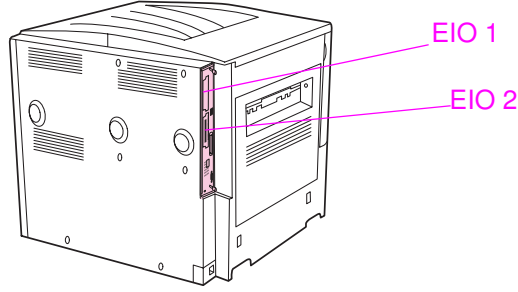
Kaynak tasarrufu için ayrılacak en düşük bellek miktarı PCL ve PS için ayrı ayrı 400 KB'dir.

EIO kartları/toplu saklama aygıtı takma

Hewlett-Packard yazıcınız ve aksesuarlarınızla kullanabileceğiniz yeni yazılım araçları geliştirmektedir. Bu araçları Internet'ten ücretsiz olarak elde edebilirsiniz. (HP desteği belgesine bakın veya www.hp.com/support/lj9050_lj9040 sitesini ziyaret edin.)

Bir EIO kartı veya toplu saklama aygıtı takmak için aşağıdaki yöntemi izleyin:

- 1 EIO kartları veya toplu saklama aygıtı takmadan önce yazıcıyı kapatın ve güç kablosunu çekin.
- 2 EIO kartları veya sabit disk gibi isteğe bağlı toplu saklama aygıtlarının konumu için grafikten yararlanın.



- 3 Bir toplu saklama aygıtındaki yazı tiplerini yönetmek için Web Jetadmin Aygıt Saklama Yöneticisi'ni kullanın, Macintosh sistemde ise LaserJet Utility'yi (Hizmet Programı) kullanın.
- 4 Yeni bir aygıt taktıktan sonra, aşağıdaki adımları izleyerek bir yapılandırma sayfası yazdırın.

Yapılandırma sayfası yazdırmak için

- 1 ✓ işaretine basın.
- 2 Bilgi öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
- 3 Yapılandırma Yazdır öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.

D Mevzuat bilgileri

Çevresel ürün yönetimi programı

Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, kaliteli ürünleri çevre açısından sağlıklı bir biçimde üretme ilkesine bağlıdır. Bu ürün çevreye olumsuz etkisi en az olacak şekilde uygun özelliklerle tasarlanmıştır.

Ozon gazı üretimi

Bu ürün fark edilebilir miktarda bir ozon gazı (O3) üretmez.

Güç tüketimi

Uyku modunda iken elektrik kullanımı önemli ölçüde azalır, böylece ürünün yüksek performansına hiçbir olumsuz etki olmadan doğal kaynaklardan ve paradan tasarruf sağlanır. Bu ürün, enerjiyi etkili biçimde kullanan ofis ürünleri geliştirilmesini teşvik eden gönüllü bir program olan ENERGY STAR® (Sürüm 3.0) tarafından onaylanmıştır.



ENERGY STAR®, ABD'de tescilli bir markadır. Hewlett-Packard Company bir ENERGY STAR Ortağı olarak, bu ürünün enerji tasarrufu konusunda ENERGY STAR Yönergelerine uygun olduğunu onaylar. Daha fazla bilgi için bkz: www.energystar.gov.

Toner tüketimi

Taslak modu, yazıcı kartuşunun ömrünün uzatabilecek bir özellik olarak, daha az toner kullanmaktadır.

Kağıt kullanımı

Bu ürünün isteğe bağlı otomatik dupleksleme özelliği ve Çoklu yazdırma (her sayfaya birden fazla sayfa yazdırma) işlevi kağıt kullanımını ve bunun sonucu olarak doğal kaynaklara ilişkin talebi azaltabilir.

Plastik malzemeler

25 gramdan ağır plastik parçalarda, uluslararası standartlara uygun olan ve ürün ömrünün sonunda plastik maddelerin geri dönüştürülmesi amacıyla tanımlanmasına yardımcı olan damgalar bulunmaktadır.

HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri

Pek çok ülkede/bölgede bu ürünün yazıcı kartuşları HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı yoluyla HP'ye iade edilebilmektedir. Kullanımı kolay ve ücretsiz olan iade programı 30'dan fazla ülkede/bölgede kullanılabilir. Birden çok dilde hazırlanmış program bilgileri ve yönergeler her yeni HP LaserJet yazıcı kartuşuna ve sarf malzemesi paketine eklenmiştir.

HP yazdırma malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı ile ilgili bilgiler

1992'den bu yana, HP LaserJet malzemelerinin satıldığı dünya pazarının % 86'sında HP LaserJet sarf malzemeleri iade ve geri dönüşümü ücretsiz olarak yapılmaktadır. Çoğu HP LaserJet yazıcı kartuşu kutusundaki kullanım kılavuzun içinde posta ücreti ödenmiş ve üzerine adres yazılmış etiketler bulunur. Etiket ve boş kutu aşağıdaki Web sitesinden de edinilebilir: www.hp.com/recycle.

2002 yılında tüm dünyada 10 milyondan fazla HP LaserJet yazıcı kartuşu HP Planet Partners sarf malzemeleri geri dönüşüm programı yoluyla geri dönüşüm için toplanmıştır. Bu rekor rakam yaklaşık 13 milyon kilo yazıcı kartuşu malzemesinin çöpe gitmediğini göstermektedir. HP, dünya çapında, yazıcı kartuşlarının temelde plastik ve metal içeren ve ağırlık olarak yaklaşık % 80'i civarında olan bir kısmının geri dönüşümünü sağlamıştır. Plastik ve metal parçalar; HP ürünleri, plastik tepsiler ve makaralar gibi yeni ürünlerin yapımında kullanılır. Kalan kısımlar ise çevreye zarar vermeyecek bir şekilde imha edilir.

ABD'de iadeler

Kullanılmış kartuşların ve malzemelerin çevreye zarar vermemesi konusunda daha sorumlu davranılması açısından, HP iadelerin toplu şekilde yapılmasını teşvik eder. Yapacağınız şey iki veya daha fazla kartuşu bir arada paketleyerek, ambalaj içinde bulunan ve posta ücreti önceden ödenmiş, üzerinde adres yazılı olan UPS etiketini kullanmaktır. Daha fazla bilgi için ABD'de 800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya şu adresteki HP Web sitesini ziyaret edin: www.hp.com/recycle.

ABD dışındaki ülkelerde iadeler

A.B.D dışındaki ülkelerde bulunan müşteriler bulundukları yerdeki HP Satış ve Servis Bürosu'na başvurarak veya www.hp.com/recycle Web sitesini ziyaret ederek HP İade ve Geri Dönüşüm programı ile ilgili ayrıntılı bilgi alabilirler.

Kağıt

Yazıcıda, HP LaserJet Printer Family Media Specifications Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Ortam Özellikleri Kılavuzu) içinde belirtilen yönergelere uyan geri dönüştürülmüş kağıtlardan kullanılabilir. Siparişle ilgili bilgi için www.hp.com/support/lj9050_lj9040 adresini ziyaret edin. EN12281:2002'ye göre, bu yazıcıda geri dönüştürülmüş kağıt kullanılabilir.

Malzeme ile ilgili kısıtlamalar

Bu HP ürünü fazladan cıva içermez.

Bu HP ürününün formatlayıcı kartında bir adet lityum pil vardır ve bittiği zaman dikkatli bir şekilde çıkarılması gerekir.

Geri dönüşüm konusunda bilgi için www.hp.com/recycle adresini ziyaret edebilir veya bulunduğunuz yerdeki yetkililere ya da Electronics Industries Alliance kuruluşuna başvurabilirsiniz: www.eiae.org.



廢電池請回收

Malzeme güvenliği veri sayfası

Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) www.hp.com/go/msds veya www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety adresindeki HP Web sitesinden edinilebilir.

Daha fazla bilgi için

Çevre ile ilgili şu konularda bilgi edinmek için:

- Bu ürün ve daha pek çok HP ürünü için ürün çevresel profil sayfası
- HP'nin çevre korum konusundaki ilkeleri
- HP'nin çevre yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü biten ürünleri iade ve geri dönüşüm programı
- MSDS

Şu adresleri ziyaret edin: www.hp.com/go/environment veya www.hp.com/hpinfo/community/environment/.

E Yardım Görüntüleyicisi'nde erişilebilirlik kısayol tuşlarını kullanma

Aşağıdaki konular, bu kullanıcı kılavuzunda nasıl ilerleyeceğinizi açıklamaktadır.

- **Gezinti ve Konu Bölmeleri arasında geçiş yapmak için F6 tuşunu kullanma**
- Yardım Görüntüleyicisi için kısayol tuşları
- İçindekiler sekmesi için kısayol tuşları
- Dizin sekmesi için kısayol tuşları
- Ara sekmesi için kısayol tuşları
- Sık Kullanılanlar sekmesi için kısayol tuşları

Notlar

- Klavye yoluyla erişilebilecek kısayol menü komutları da vardır.
- Kısayol tuşları ikincil ve açılan pencerelerde de çalışır.
- Gezinti bölümünde bir kısayol tuşunu kullandığınızda, odak Konu bölümünden kalkar. Konu bölümüne geri dönmek için **F6**'ya basın.
- Son yaptığınız arama işleminde kullanmışsanız, **Ara** sekmesindeki **Benzer sözcükleri eşleştir** onay kutusu seçili olur.

Gezinti ve Konu Bölmeleri arasında geçiş yapmak için F6 tuşunu kullanma

Klavyedeki **F6** tuşuna basarak Gezinti ve Konu bölümü arasında hızla geçiş yapabilirsiniz.

Yardım Görüntüleyicisi için kısayol tuşları

Yardım Görüntüleyicisi'ni kapatmak için.

ALT+F4

Yardım Görüntüleyicisi ile açık durumdaki diğer pencereler arasında geçiş yapmak için.

ALT+SEKME

Seçenekler menüsünü görüntülemek için.

ALT+O

Microsoft Internet Explorer ayarlarını değiştirmek için. **Internet Seçenekleri** iletişim kutusunda erişilebilirlik ayarları bulunur. Bu ayarları değiştirmek için **Genel** sekmesini tıklatın, ardından **Erişilebilirlik**'i tıklatın.

ALT+O tuşlarına ve ardından **I** tuşuna basın.

Gezinti bölmesini gizlemek veya göstermek için.

ALT+O tuşlarına ve ardından **T** tuşuna basın.

Bir konuyu yazdırmak için.

ALT+O tuşlarına ve ardından **P** tuşuna basın. Veya konunun içinde sağ tıklattıktan sonra **Yazdır**'a basın.

Bir önceki konuya dönmek için.

ALT+SOL OK veya **ALT+O** tuşlarına basın, ardından **B** tuşuna basın.

Bir sonraki konuya (daha önce onu görüntülemişseniz) geçmek için.

ALT+SAĞ OK veya **ALT+O** tuşlarına basına, ardından **F** tuşuna basın.

Arama vurgulamasını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için

ALT+O tuşlarına ve ardından **O** tuşuna basın.

Konu bölmesinde görüntülenen konuyu yenilemek için (bu özellik bir Web sayfasına bağlandığınızda işinize yarar).

F5 tuşuna veya **ALT+O** tuşlarına basın, ardından **R** tuşuna basın.

Giriş sayfasına dönmek için (yardım yazarları bir sistem yardımı ile ilgili olarak bir giriş sayfası belirtebilirler).

ALT+O tuşlarına ve ardından **H** tuşuna basın.

Görüntüleyicinin bir sayfayı açmasını engellemek için (bu özellik bir Web sayfasına bağlandığınızda bir sayfasının yüklenmesini istemediğiniz durumlarda da işinize yarar).

ALT+O tuşlarına ve ardından **S** tuşuna basın.

Web sayfasında önceden belirlenmiş bir konuya atlamak için. Derlenmiş yardım (.chm) dosyası oluşturan yardım yazarları **Seçenekler** menüsünde önemli konulara veya Web sayfalarına ilişkin iki bağlantı ekleyebilir. Bir **Atla** komutunu seçtiğinizde o konulardan veya Web sayfalarından birine gidersiniz.

ALT+O tuşlarına ve ardından **1** veya **2** tuşuna basın.

Gezinti bölmesi ile Konu bölmesi arasında geçiş yapmak için.

F6

Bir konu içinde kaydırma yapmak için.

YUKARI OK ve **AŞAĞI OK** tuşlarına veya **PAGE UP** ve **PAGE DOWN** tuşlarına basın. **SEKME**

Bir konu içindeki tüm bağlantılar arasında veya bir Gezinti bölmesi sekmesinde bulunan tüm seçenekler arasında kaydırma yapmak için.

İçindekiler sekmesi için kısayol tuşları

İçindekiler sekmesini görüntülemek için.

ALT+C

Bir kitabı veya klasörü açmak veya kapatmak için.

ARTI İŞARETİ (+) ve **EKSI İŞARETİ (-)** veya **SOL OK** ve **SAĞ OK**

Bir konuyu seçmek için.

YUKARI OK ve **AŞAĞI OK**

Seçili konuyu görüntülemek için.

ENTER

Dizin sekmesi için kısayol tuşları

Dizin sekmesini görüntülemek için.
Aramak üzere bir anahtar sözcük yazmak için.
Listeden bir anahtar sözcük seçmek için.
İlgili konuyu görüntülemek için.

ALT+N
ALT+W tuşlarına basın ve ardından sözcüğü yazın.
YUKARI OK ve **AŞAĞI OK**
ALT+D

Ara sekmesi için kısayol tuşları

Ara sekmesini görüntülemek için.
Aramak üzere bir anahtar sözcük yazmak için.
Bir arama işlemini başlatmak için.
Sonuç listesinden bir konuyu seçmek için.

ALT+S
ALT+W tuşlarına basın ve ardından sözcüğü yazın.
ALT+L
ALT+T tuşlarına basın, ardından **YUKARI OK** ve **AŞAĞI OK** tuşlarına basın.
ALT+D

Seçili konuyu görüntülemek için.
Aşağıdaki seçenekler ancak tam metin araması etkinleştirilmişse kullanılabilir.
Eski bir aramanın sonuç listesinde bir anahtar sözcüğü aramak için.
Anahtar sözcüğe benzeyen sözcükleri aramak için. Örneğin, anahtar sözcük “koş” ise; “koşmak” ve “koşular” gibi sözcükler aranır.
Yalnızca konu başlıklarında arama yapmak için.

ALT+U
ALT+M
ALT+R

Sık Kullanılanlar sekmesi için kısayol tuşları

Sık Kullanılanlar sekmesini görüntülemek için.
Görüntülenmekte olan konuyu Sık Kullanılanlar listesine eklemek için.
Sık Kullanılanlar listesinden bir konuyu seçmek için.
Seçili konuyu görüntülemek için.
Seçili konuyu listeden kaldırmak için.

ALT+I
ALT+A
ALT+P tuşlarına basın, ardından **YUKARI OK** ve **AŞAĞI OK** tuşlarına basın.
ALT+D
ALT+R

F HTML Yardım Görüntüleyicisi'ni kullanma

Aşağıdaki konular, bu kılavuzu kullanma ve kılavuzda gezinti konusunda bilgi verir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki konulardan birini tıklatın:

- Yardım bölümünden daha iyi yararlanma
- Bir yardım konusunu bulma
- Sık kullanılan yardım konularının listesini oluşturma
- Bir yardım konusunu kopyalama
- Görüntülenmekte olan yardım konusunu yazdırma
- Araç çubuğu düğmelerini kullanarak konuları bulma
- Kısayol menü komutlarını kullanma

Yardım bölümünden daha iyi yararlanma

Burada, HTML Yardım Görüntüleyicisi kullanılırken daha fazla bilginin nasıl bulunacağına ilişkin ipuçları verilmektedir:

- Başka bir konuya, bir Web sayfasına, diğer konuları içeren bir listeye veya bir programa bağlanmak için renkli, altı çizili sözcükleri tıklatın.
- İlgili bilgileri içeren konuları görüntülemek için konuların sonunda bulunan “İlgili Konular” ifadesini tıklatın, ardından istediğiniz konunun başlığını tıklatın.
- Bir konu içinde bulunan bir sözcüğün veya ifadenin dizinde bulunup bulunmadığını anlamak için sözcüğü seçin ve **F1** tuşuna basın.
- Konu bölmesinde Web'den içerik görüntülüyorsanız, bir Web sayfasının yüklenmesini durdurmak veya yenilemek için araç çubuğundan **Dur** veya **Yenile**'yi tıklatabilirsiniz.
- Belirli bir Yardım konusunu çok sık kullanıyorsanız, o konuyu sık kullanılan listenize ekleyebilirsiniz.
- Kısayol menü komutları için **İçindekiler** sekmesini veya Konu bölmesini sağ tıklatın.

Bir yardım konusunu bulma

Gezinti bölmesinde, aşağıdaki sekmelerden birini tıklatın:

- İçindekiler tablosuna göz atmak için **İçindekiler** sekmesini tıklatın. İçindekiler tablosu önemli konuları içeren genişletilebilir bir listedir.
- Dizin girişlerini içeren bir listeyi görüntülemek için **Dizin** sekmesini tıklatın, sonra bir sözcük yazın veya listede kaydırma yapın. Konular genellikle birden fazla giriş altında dizin halinde sunulmuştur.
- Bir Yardım dosyasında bir sözcüğün veya ifadenin geçtiği yerleri tek tek bulmak için **Ara** sekmesini tıklatın ve sözcüğü yazın.

Not

İlgili konuyu görüntülemek için içindekiler girişini, dizin girişini veya arama sonuçları girişini tıklatın.

Sık kullanılan yardım konularının listesini oluşturma

- 1 Sık kullanılan konular listesine eklemek istediğiniz Yardım konusunu bulun.
- 2 **Sık Kullanılanlar** sekmesini tıklatın, ardından **Ekle**'yi tıklatın.

Notlar

- Bir sık kullanılan konuya geri dönmek için **Sık Kullanılanlar** sekmesini tıklatın, konuyu seçin ve **Göster**'i tıklatın.
- Bir konuyu yeniden adlandırmak istiyorsanız, konuyu seçin ve **Geçerli konu** kutusuna yeni adı yazın.
- Bir sık kullanılan konuyu kaldırmak için konuyu seçin ve **Kaldır**'ı tıklatın.

Bir yardım konusunu kopyalama

- 1 Konu bölmesinde, kopyalamak istediğiniz konuyu sağ tıklatın, ardından **Tümünü Seç**'i tıklatın.
- 2 Tekrar sağ tıklatın, sonra **Kopyala**'yı tıklatın. Böylece konu Pano'ya kopyalanmış olur.
- 3 Konuyu içine kopyalamak istediğiniz belgeyi açın.
- 4 İmleci bilgilerin görünmesini istediğiniz yere getirin.
- 5 **Düzen** menüsünden **Yapıştır**'ı tıklatın.

Not

Bir konunun yalnızca bir bölümünü kopyalamak istiyorsanız, kopyalamak istediğiniz metni seçin ve sağ tıklatın, ardından **Kopyala**'yı tıklatın.

Görüntülenmekte olan yardım konusunu yazdırma

Bir konuyu sağ tıklatın, sonra **Yazdır**'ı tıklatın.

Not

İçindekiler sekmesinden yazdırırsanız (girişi sağ tıklatıp ardından **Yazdır**'ı tıklatarak), yalnızca görüntülenmekte olan konuyu veya o konuyu ve tüm alt konuları yazdırma seçeneklerini görürsünüz.

Araç çubuğu düğmelerini kullanarak konuları bulma

Yardım Görüntüleyicisi araç çubuğunda beş adet gezinti düğmesi vardır. Bu düğmeleri tıklatarak yardım konularını bulabilirsiniz:

- **Geri**, baktığınız en son konuyu görüntüler.
- **İleri** daha önce görüntülemiş olduğunuz konular içinden bir sonraki konuyu görüntüler.
- **Sonraki**, içindekiler tablosunda listelenen bir sonraki konuyu görüntüler.
- **Önceki**, içindekiler tablosunda listelenen bir önceki konuyu görüntüler.
- **Giriş**, görüntülemekte olduğunuz yardım dosyasının Giriş sayfası konusunu görüntüler.
- **Yenile**, Konu bölmesinde görüntülenmekte olan Web içeriğini güncelleştirir.
- **Dur**, dosya bilgilerinin yüklenmesini durdurur. Bir Web sayfasının yüklenmesini durdurmak için bu düğmeyi tıklatın.

Not

Yardım Görüntüleyicinizdeki araç çubuğunda bu gezinti düğmelerinin tümü bulunmayabilir.

Kısayol menü komutlarını kullanma

Kısayol menüsünde, bilgileri görüntüleyip özelleştirmek için kullanabileceğiniz çeşitli komutlar vardır.

Komut	Tanım
İçindekiler tablosunun içini sağ tıklatın, ardından Tümünü Aç 'i tıklatın.	İçindekiler tablosundaki tüm kitapları veya klasörleri açar. Bu komut yalnızca İçindekiler sekmesi görüntüleniyorsa çalışır.
İçindekiler tablosunun içini sağ tıklatın, ardından Tümünü Kapat 'i tıklatın.	Tüm kitapları veya klasörleri kapatır. Bu komut yalnızca İçindekiler sekmesi görüntüleniyorsa çalışır.
Sağ tıklatın, sonra Yazdır 'i tıklatın.	Konuyu yazdırır.
İçindekiler tablosunun içini sağ tıklatın, ardından Özelleştir 'i tıklatın.	Belgeleri özelleştirmenize olanak veren Bilgileri Özelleştirme Sihirbazı'nı açar. Yardım dosyası çeşitli bilgi türlerinden oluşturulmuşsa, konuların bir alt kümesini görüntülemek için bu sihirbazı kullanarak o alt kümeyi seçebilirsiniz. Örneğin, yalnızca genel bakış konularını görmek isteyebilirsiniz.

Not

Bu komutlara klavyeden erişilebilir. Kısayol menüsünü görüntülemek için **ÜST KRKT+F10** tuşuna basıp, ardından ilgili kısayol tuşlarını tıkladmanız gerekir. Veya fare tuşlarını etkinleştirebilirsiniz. Kısayol menüsünü görüntülemek için bir fare tuşu bileşimi kullanın, sonra ilgili kısayol tuşlarını tıklatın.

Dizin

Sayısal

2.000 sayfalık tepsi. bkz.: Tepsi 4

3.000 sayfalık yığınlıyıcı

- bölmeler 55
- desteklenen kağıt boyutları 160
- ışıklar, durum 17
- kapasite 8
- özellikler 60
- parça numarası 11
- yerleri bulma 14

3.000 sayfalık yığınlıyıcı/zımbalayıcı

- bölmeler 55
- desteklenen kağıt boyutları 160
- hata iletileri 123
- ışıklar, durum 17
- kapasite 8
- parça numarası 11
- tanınmadı 141
- yazdırma 60
- yerleri bulma 14
- zimba sıkışmaları, sık sık 138
- zimba sıkışmaları, temizleme 110
- zimba teli yükleme 61
- zımbalama, sorun giderme 139

8 bölmeli posta kutusu

- bölmeler, türleri 56
- desteklenen kağıt boyutları 161
- ışıklar, durum 17
- kapasite 9
- özellikler 68
- parça numarası 11
- sıkışmalar, temizleme 116
- yerleri bulma 14

A

A4 kağıdı

- ayarları geçersiz kıl 171
- Geniş A4 ayarı 172

A4 yerine letter 171

açık tonda yazdırma

- ayarlar, toner yoğunluğu 175
- sorun giderme 131

adres, IP 144, 175

ağ sayfaları, yerleşik Web sunucusu 145

ağır kağıt

- kaynaştırıcı modu 174
- özellikler 164
- yazdırma 71

ağırlık, kağıt

- ağır 164
- denklik tablosu 155
- desteklenen 159

ağlar

- ayarlar sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
- desteklenen işletim sistemleri 18
- hız ayarları 182
- HP Jetdirect yazıcı sunucuları 29
- sorun giderme 140
- yazılım 27
- yazılımı yükleme 24

aksesuarlar, parça numaraları 10

akustik özellikleri 166

ana bellek 7

ana sayfalar, yerleşik Web sunucusu 144

antetli

- Diğer Antetli modu 53
- kaynaştırıcı modu 174
- yazdırma 70

Appletalk ayarları 180

Ara sekmesi kısayol tuşları 199

arabellekler

- kalan veriler, sorun giderme 137
- taşma, hata iletileri 125, 128

arabirim sorunları, sorun giderme 141

Araç Kutusu, HP

- özellikler 31
- toner düzeyi, denetleme kaynağı 94
- uyarılar, ayarlama 96

Araç Kutusu; HP

- özellikler 28

arka plan, gri 131, 162

Arka sayfa yok 77

arka sayfa, ayarları 77

ayarlar

- kaydetme 74
- kontrol paneli, değiştirme 16
- resim kalitesi 173
- sürücü 21
- varsayılanları geri yükleme 182
- yapılandırma sayfası 148
- yerine geçme 74

ayarları kaydetme 74

ayarların yerine geçilmesi 74

Aygıt Durumu, HP Araç Kutusu uygulamasında görüntüleme 32

aygıt kimliği sayfası, yerleşik Web sunucusu 144, 145

aygıt sayfaları, yerleşik Web sunucusu 145

Aygıt yapılandırma menüsü 170

B

bağlantı bilgisi sayfası, yerleşik Web sunucusu 145

bağlantı noktaları

- paralel, hata iletileri 125
- sorun giderme 142

bağlantı seçenekleri 9

bağlantılar, yerleşik Web sunucusu 145

bakım seti

- değiştirme 92
 - durum 149
 - parça numaraları 13
 - sipariş verme 123
- baskı kalitesi
- ayarlar 173
 - sorun giderme 130
 - temizleme sayfası, yazdırma 95

Baskı kalitesi menüsü 173

baskılı kağıt

- kaynaştırıcı modu 174
- yazdırma 70

belgeleri zımbalama

- 3.000 sayfalık yığınlıyıcı/zımbalayıcıyı kullanma 60
- çok işlevli son işlemciyi kullanma 63
- sorun giderme 139

bellek

- ana 7
- ayırma 191
- DIMM ile ilgili hata iletileri 127

flash kartları, takma 189
gereksinimler, belirleme 185, 186
işî tutma özellikleri 80
NVRAM hataları 128
parça numaraları 12
yapılandırma sayfası, yazdırma 148
yetersiz 125
yükleme 186
yüklemenin doğrulanması 191
bellek ayırma 191
besleme modları, tepsiler 78, 79
Bilgi menüsü 168
bilgi sayfaları
durum, sarf malzemeleri 149
Jetdirect 152
kullanım 150
menü haritası 147
olay günlüğü 153
yapılandırma 148
yazdırma 146, 168
yazı tipi listeleri 151
yerleşik Web sunucusundan görüntüleme 144
birden fazla kopya yazdırma 74
boş sayfalar
ekleme 77
önleme 173
sorun giderme 136
boyutlar, kağıt
desteklenen 159
hata iletileri 126
tepsi seçimi kategorileri 79
bozuk bağlantı hata iletileri 119
bozuk hizalama, sorun giderme 133
bozuk karakterler, sorun giderme 132
bölmeler, çıktı
8 bölmeli posta kutusu 56
çok işlevli son işlemci 56
desteklenen kağıt boyutları 159
dolu, hata iletileri 119
kağıt yolu testi, yazdırma 154
kapasiteler 8
seçme 56, 171
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 105
sorun giderme 140
yerleri bulma 14, 55
yığınlayıcı 55
yığınlayıcı/zımbalayıcı 55
bölünmüş sayfa, sorun giderme 138
bulaşan toner, sorun giderme 132
buruşukluklar, sorun giderme 133

C

Chooser (Seğici), Macintosh 143
ciltleme kenarı, ayarları 171
civa ile ilgili bildirim 195
Courier yazı tipi ayarları 172

Ç

çalışma ortamı, özellikler 166
çevre koruma bilgileri 193
çevrimiçi yardım. bkz: yardım
çift taraflı yazdırma
ayarlar 171
kağıt yükleme 49
sorun giderme 137, 139
yazdırma 68
çizgiler, sorunların giderilmesi 131

çıkış bölmeleri
8 bölmeli posta kutusu 56
çok işlevli son işlemci 56
desteklenen kağıt boyutları 159
dolu, hata iletileri 119
kağıt yolu testi, yazdırma 154
kapasiteler 8
seçme 56, 171
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 105
sorun giderme 140
yerleri bulma 14, 55
yığınlayıcı 55
yığınlayıcı/zımbalayıcı 55
çıkış kalitesi
ayarlar 173
sorun giderme 130
temizleme sayfası, yazdırma 95
Çok Amaçlı Kağıt, HP 157
çok amaçlı tepsi. bkz: Tepsi 1
çok işlevli son işlemci
bölmeler, çıktı 56
desteklenen kağıt boyutları 161
farklı kağıt boyutu hata iletileri 120
hata iletileri 123
ışıklar, durum 17
kağıt sıkışmaları, temizleme 107
kapasite 9
kitapçıklar, oluşturma 66
özellikler 63
parça numarası 11
yerleri bulma 14
zimba sıkışmaları, sık sık 138
zimba sıkışmaları, temizleme 112
zimba teli, yükleme 64
zımbalama, sorun giderme 139
zımbalayıcı, kullanma 63
çoklu mizanpaj baskısı 77
çözünürlük 7
Çözünürlük Arttırma teknolojisi (REt) 7, 174
çözünürlük ayarları 174

D

dalgalanma, sorun giderme 133
dar ortam ayarları 175
DC denetleyici ile ilgili hata iletileri 127
değıştirme
yazıcı bakım seti 92
yazıcı kartuşları 95
delikli kağıt
kaynaştırıcı modu 174
yazdırma 70
yükleme 52
denklik tablosu, kağıt 155
Desteklenen Ethernet kartları 9
desteklenen işletim sistemleri 18
desteklenen platformlar 18
Diğer Antetli modu 53
diğer bağlantılar sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
dikey aktarma kapağı
sıkışma yerleri 98
yerleri bulma 14
dikey satır aralığı ayarları 172
dikey yön
iki yüze baskı 69
varsayılan ayar 172
Dikkat ışığı 16
dil sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
dil, kontrol paneli 135, 177

diller, yazıcı
dahil 8
hata iletileri 120
otomatik geçiş 20
varsayılan, ayar 176
yükli olanlar listesi, yazdırma 148

DIMM'ler
hata iletileri 127
parça numaraları 12
yuvalar 185, 186
yükleme 187
yüklemenin doğrulanması 191

disk
bilgi sayfası 151
dosya dizini, yazdırma 146, 168
hata iletileri 121
iş tutma 80, 175
özellikler 10
parça numarası 12
silme, güvenlik özelliği 86
tanınmadı 140
yükleme 192

disk silme 86

Dizin sekmesi kısayol tuşları 199

dizin, dosya 146, 168

DLC/LLC ayarları 180

dosya dizini, yazdırma 146, 168

dpi (nokta/inç) ayarları 174

dupleks yazdırma aksesuarı
bozuk bağlantı hata iletileri 119
desteklenen kağıt boyutları 160
hata iletilerini kaldırma 121
özellikler 8
parça numarası 10
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 103
sorun giderme 138
tanınmadı 140
yeniden tak hata iletileri 123
yerleri bulma 14

dupleksleme
ayarlar 171
düzen seçenekleri 69
kağıt yükleme 49
sorun giderme 137, 139
yazdırma 68

duraklatılmış yazdırma 141

Durdur düğmesi 15

durum iletileri
alfabetik liste 119
ayarlar 176
kontrol paneli ışıkları 16
sayısal liste 125
sorun giderme 118

durum sayfası, yerleşik Web sunucusu 144

Durum sekmesi, HP Araç Kutusu 32

durum, sarf malzemeleri
bilgi sayfası 149
HP Araç Kutusu'nda görüntüleme 32
sayfa, yazdırma 146, 168
yerleşik Web sunucusunda görüntüleme 144

düğmeler, kontrol paneli 15

DWS (Sürücü İş Alanı) 148

E

Economode 174
eğri sayfa, sorun giderme 133
EIO diski
bilgi sayfası 151
dosya dizini, yazdırma 146, 168

hata iletileri 121
iş tutma 80, 175
özellikler 10
parça numarası 12
silme, güvenlik özelliği 86
tanınmadı 140

EIO kartları
arabellek taşması, hata iletileri 125
desteklenen 9
hata iletileri 129
parça numaraları 13
yuvalar 14
yükleme 192

EIO menüsü 178

eksik veri, sorun giderme 137

eksiklikler, sorun giderme 131

Electronic Industries Alliance (Elektronik Endüstriler Birliği) 195

elektrik belirtileri 165

elle besleme
iletiler, sorun giderme 140
ilk sayfa 76
kontrol paneli ayarları 171
seçme 78
sorun giderme 137

Energy Star uyumluluğu 193

enerji özellikleri 165

e-posta sayfası, yerleşik Web sunucusu 145

e-posta, uyarıları alma 96

EPS dosyaları, sorun giderme 138

etiketler
kaynaştırıcı modu 174
özellikler 163
yazdırma 36, 70
yükleme 53

eylem şu anda kullanılamıyor hata iletileri 119

F

fabrika varsayılan ayarları, geri yüklemeye 182

Fare tuşları özelliği 203

farklı ilk sayfa 76

farklı kağıt boyutu hata iletileri 120

FastRes 7, 174

fazla sayfa, sorun giderme 138

filigran, yazdırma 74

flaş bellek
DIMM'ler, parça numaraları 12
DIMMs, yükseltme 185
yuvalar 186
yüklemeye 189

form satırları, ayarları 172

forma başına birden çok sayfa 77

G

G/Ç arabellek taşması, hata iletileri 125

G/Ç menüsü 177

Geçerli Sayfa Sayımı 153

geçici olmayan bellek hataları 128

geçici yazdırma hataları 126

Geniş A4 ayarı 172

genişletme yuvaları
DIMM'ler 185, 186
EIO 9
Yükli Kişilik ve Seçenekler 148

geri dönüştürülen sarf malzemeleri 194

geri dönüştürülmüş kağıt 157, 194

giriş tepsipleri
ayarlar, görüntüleme 148
boyutla ilgili hata iletileri 126
çalışma biçimi ayarları 175
dahil 8

eylem şu anda kullanılamıyor hata iletisi 119
hata iletileri 122
kağıt boyutları, desteklenen 159
kağıt yolu testi 154
kapasiteler 8, 159
parça numaraları 10
seçme 79
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 99
sorun giderme 136, 141
yerleri bulma 14
yerleşim 75, 173
yön, kağıt 49
yükleme 36
giysi, üzerinde toner 90
görev dönemi 7
gözden geçirme kopyaları, yazdırma 83
gri arka plan, sorun giderme 131, 162
güç kablosu, yerleri bulma 14
güç özellikleri 165
gürültü özellikleri 166
güvenlik
ayarlar 182
durum, yapılandırma sayfası 148
kilit 87
Web siteleri, ayarlar 180
yerleşik Web sunucusu ayarları 145
Güvenlik Diski Silme 86

H

harita, menü 146, 147, 168
harmanlama özellikleri 74
hata iletileri
alfabetik liste 119
ayarlar 176
kontrol paneli ışıkları 16
sayısal liste 125
sorun giderme 118
Hazır ışığı 16
hızlama
sorun giderme 133
tepsi yerleşimi 75, 173
hız
ağ ayarları 182
çözünürlük ayarları 174
işlemci 7
sayfa/dakika 7
sorun giderme 138, 141
veri aktarımı ayarları 178
yazdırma 166
hızlı ayarlar 74
Hızlı Kopyalama işleri
Güvenlik Diski Silme 86
kontrol paneli ayarları 168
oluşturma 82
seçenekler 80
silme 83
yazdırma 83
zaman aşımı ayarları 175
HP Araç Kutusu
özellikler 28, 31
toner düzeyi, denetleme kaynağı 94
uyarılar, ayarlama 96
HP FastRes 7
HP ihbar Web sitesi 93
HP Jetdirect yazıcı sunucuları
bilgi sayfası 152
EIO menüsü 178
hata iletileri 129

parça numaraları 13
sorun giderme 29
HP LaserJet Kağıdı 157
HP LaserJet Monochrome Şeffafları 156
HP LaserJet Soft Gloss Kağıdı 156
HP LaserJet Yardımcı Programı 23
HP MultiPurpose Kağıt 157
HP Office Paper 157
HP Office Recycled Paper 157
HP olmayan ortam 158
HP olmayan yazıcı kartuşları 93, 122
HP OpenVMS sürücüleri 20
HP Premium Choice LaserJet Kağıdı 156
HP Printing Paper 157
HP Sürücü Önceden Yapılandırması 19
HP Web Jetadmin
özellikler 27
toner düzeyi, denetleme kaynağı 94
uyarılar, yapılandırma 96
ürün yazılımı güncelleştirmeleri 9
HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı 194
HTTPS ayarlar 180

I-i

IBM OS/2 desteği 20
ihbar Web sitesi 93
iki taraflı baskı
kağıt yükleme 49
iki yönlü iletişim ayarları 178
iki yüze baskı
ayarlar 171
düzen seçenekleri 69
sorun giderme 137, 139
yazdırma 68
iki yüze, yazdırma
ayarlar 171
kağıt yükleme 49
sorun giderme 137, 139
yazdırma 68
ilettiler
alfabetik liste 119
ayarlar 176
kontrol paneli ışıkları 16
sayısal liste 125
sorun giderme 118
iletişim kuralı ayarları 179
ilk sayfa
hız, özellikler 7
hız, sorun giderme 138
için farklı kağıt 76
IP adresi 144, 175
IPX/SPX ayarları 180
iş tutma
Güvenlik Diski Silme 86
hata iletileri 124
Hızlı Kopyalama 82
iş depolama sınırı, ayarı 175
İş alma menüsü 168
örnek yazdır ve beklet işleri 83
özel işler 80
özellikler, erişme 80
saklanan işler 81
zaman aşımı ayarları 175
işlemci hızı 7
işler, iptal etme 15
işleri bırakma
saklanan 82
işleri serbest bırakma
örnek yazdır ve beklet işleri 84

işleri silme

- Hızlı Kopyalama 83
- örnek yazdır ve beklet işleri 84
- özel 81
- saklanan 82

işleri yazdırma

- özel 81

İçindekiler sekmesi kısayol tuşları 198

İşi alma menüsü 168

ışıklar

- kağıt kullanım aygıtları 17
- kontrol paneli 16

J

Jetadmin, HP Web

- özellikler 27
- toner düzeyi, denetleme kaynağı 94
- uyarılar, yapılandırma 96
- ürün yazılımı güncelleştirmeleri 9

Jetdirect yazıcı sunucuları

- bilgi sayfası 152
- EIO menüsü 178
- hata iletileri 129
- parça numaraları 13
- sorun giderme 29

K

kağıt

- antetli 53
- boyutlar, desteklenen 159
- delikli, yükleme 52
- desteklenen türler 162
- geri dönüştürülmüş 157
- gramaj denkliği tablosu 155
- ilk sayfa, farklı 76
- kaynaştırıcı modları 174
- kıvrılma, sorun giderme 133
- küçük, mod 175
- özel boyut, yükleme 45
- özellikler 158, 162
- sorun giderme 162
- standart boyut, yükleme 39, 42
- tepsi seçimi 79
- tür, varsayılanı ayarlama 171
- varsayılan resim boyutu, ayar 170
- yön 49
- yükleme 36

kağıt ekleme 36

kağıt giriş tepsileri. bkz: tepsiler

kağıt kullanım durumu LED'leri 17

Kağıt kullanım menüsü 169

kağıt sıkışmaları

- 8 bölmeli posta kutusu 116
- çok işlevli son işlemci 107
- dupleks yazdırma aksesuarı 103
- hata iletileri 125
- kurtarma ayarları 177
- önleme 36
- sağ kapak 99
- sık sık, sorun giderme 117
- sol kapak 105
- standart çıkış bölmesi 105
- temizleme 98
- Tepsi 1 99
- Tepsi 2 veya 3 100
- Tepsi 4 101
- yerler 98

kağıt yolu testi, yazdırma 154

kalite

- ayarlar 173
- sorun giderme 130
- temizleme sayfası, yazdırma 95

kalıcı kaynaklar 191

kapaklar

- sağ, sıkışmaları temizleme 99
- sıkışma yerleri 98
- sol, sıkışmaları temizleme 105
- yerleri bulma 14

kapaklar, kitapçık 66

kapasiteler, tepsiler ve bölmeler 8, 159

karakterler

- bozuk, sorun giderme 132
- eksiklikler, sorun giderme 131

karmaşık sayfalar, sorun giderme 125

kart destesi

- kaynaştırıcı modu 174
- özellikler 164
- yazdırma 71

kartpostallar

- özellikler 164
- yazdırma 71

kartuşlar, yazdırma

- az 176
- bitti, ayarlar 177
- çıkartma 90
- değiştirme 95
- durum, HP Araç Kutusu'nda görüntüleme 32
- geri dönüştürme 194
- hata iletileri 119, 121, 123
- HP ürünü olmayan 93, 122
- kullanım bilgileri 150
- onay 93
- özellikler 8
- parça numaraları 11, 156
- saklama 93
- sarf malzemesi durumu sayfası 149
- sipariş verme 94
- toner düzeyi, denetleme 93

kartuşlar, zımba

- hata iletileri 123
- parça numaraları 11

kaynak tasarrufu 191

kaynaştırıcı alanı, sıkışmaları temizleme 105

kaynaştırıcı ile ilgili hata iletileri 126

kaynaştırıcı kolları, ayarlama 58, 59

kaynaştırıcı modları 174

kenardan kenara yazdırma 71, 75, 172

kenarlar yazdırılmıyor, sorun giderme 136

kesilmiş sayfa, sorun giderme 138

kesme işaretleri, yazdırma 71

kilit, güvenlik 87

kilitli menüler, kontrol paneli 16

kişilikler

- dahil 8
- hata iletileri 120
- otomatik geçiş 20
- varsayılan, ayar 176
- yüklü olanlar listesi, yazdırma 148

kitapçık katlama 66

kitapçıklar, oluşturma 66

kılavuzlar, kağıt 158, 162

kırıksıklıklar, sorun giderme

- sayfalar 133, 163
- zarflar 134

kırılmış, sorun giderme 136

kısa kenarda ciltleme, ayarları 171

kısayollar, yardım 197, 203

kıvrılma, sorun giderme 133, 163

kontrol paneli

- ayarlar, değiştirme 16
 - ayarlar, yerine geçme 74
 - Aygıt yapılandırma menüsü 170
 - Baskı kalitesi menüsü 173
 - Bilgi menüsü 168
 - boş, sorun giderme 135
 - dil, seçme 135, 177
 - düğmeler 15
 - EIO menüsü 178
 - G/ menüsü 177
 - iletiler 118
 - İşi alma menüsü 168
 - ışıklar 16
 - Kağıt kullanım menüsü 169
 - kilitli menüler 16
 - menü haritası, yazdırma 147, 168
 - menüler 167
 - Paralel giriş alt menüsü 178
 - PCL menüsü 172
 - Servis menüsü 183
 - Sistem ayarı alt menüsü 175
 - Sıfırlama 182
 - Tanılama menüsü 183
 - yardım sistemi 118
 - Yazdırma alt menüsü 170
- kopya sayısı 170
- kopyalar, kopya sayısı 170
- koyu ayarı, toner yoğunluğu 175
- kullanım sayfası
- bilginin ait olduğu öğe 150
 - yazdırma 146, 168
 - yerleşik Web sunucusu 144
- kurtarma, sıkışıklık 177
- kusur tabloları, resim kalitesi 130
- küçük kağıt modu 175

L

- LaserJet Kağıdı, HP 157
- LaserJet Kağıdı, HPPremium Choice 156
- LaserJet Monochrome şeffafları 156
- LaserJet Soft Gloss Kağıdı 156
- LaserJet Yardımcı Programı 23
- LED'ler
 - kağıt kullanım aygıtları 17
 - kontrol paneli 16
- lekeler, sorun giderme 95, 131
- Linux desteği 18
- LocalTalk desteği 9

M

- Macintosh
- Appletalk ayarları 180
 - desteklenen işletim sistemleri 18
 - HP LaserJet Yardımcı Programı 23
 - iletişim, sorun giderme 143
 - PPD'ler ve PDE'ler 22
 - Seçici, sorun giderme 143
 - sürücü ayarları 21
 - sürücüler dahil 19
 - yazılımı kaldırma 27
 - yazılımı yükleme 25
- malzeme durumu sayfası
- bilginin ait olduğu öğe 149
 - yazdırma 146, 168
- Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 195
- malzeme siparişi sayfası, yerleşik Web sunucusu 145

marjlar

- ayarlar 173
 - kırpılmış, sorun giderme 136
 - zarflar 59, 158
- Menü düğmesi 15
- menü haritası, yazdırma 146, 147, 168
- menüler, kontrol paneli
- Aygıt yapılandırma 170
 - Baskı kalitesi 173
 - Bilgiler 168
 - EIO 178
 - G/ 177
 - gezinme 16
 - harita, yazdırma 147, 168
 - İşi alma 168
 - Kağıt kullanım 169
 - kilitli 16
 - kullanma 167
 - Paralel giriş 178
 - PCL 172
 - Servis 183
 - Sistem kurulumu 175
 - Sıfırlama 182
 - Tanılama 183
 - Yazdırma 170
- metin, sorun giderme
- bozuk 132
 - eksiklikler 131
- mikroişlemci hızı 7
- modlar
- Diğer Antetli 53
 - kaynaştırıcı 174
 - Tepsi 1 78
 - tepsiler 79
 - Uyku 176
- MSDS (Malzeme Güvenliği Veri Sayfası) 195
- mürekkebi azalan yazıcı kartuşları, ayarlar 176
- mürekkep kartuşları. bkz: toner kartuşları

N

- nokta/in (dpi) ayarları 174
- noktalar, sorun giderme 95, 131
- NVRAM hata iletileri 128

O-Ö

- Ofis Geri Dönüştürülmüş Kağıt, HP 157
- Ofis Kağıdı, HP 157
- olay günlüğü
- bilginin ait olduğu öğe 148, 153
 - görüntüleme 183
 - yazdırma 153
 - yerleşik Web sunucusu sayfası 144
- onay, yazıcı kartuşları 93
- OpenVMS sürücülerini 20
- ortam
- antetli 53
 - boyutlar, desteklenen 159
 - delikli, yükleme 52
 - desteklenen türler 162
 - etiketler 70
 - geri dönüştürülmüş 157
 - gramaj denkliği tablosu 155
 - HP 156
 - ilk sayfa, farklı 76
 - kart özellikleri 164
 - kaynaştırıcı modları 174
 - kırılma, sorun giderme 133
 - küçük, mod 175
 - özel 70
 - özel boyut, yükleme 45

özellikler 158, 162
sorun giderme 162
standart boyut, yükleme 39, 42
tepsi seçimi 79
tür, varsayılanı ayarlama 171
varsayılan resim boyutu, ayar 170
yön 49
yükleme 36
ortam özellikleri 166
ortam sıkışmaları. *bkz*: kağıt sıkışmaları
OS/2 desteği 20
otomatik devam, ayarları 176
otomatik kurma, sorun giderme 136
otomatik yapılandırma, sürücü 18
ozon bildirimi 193
ön kapak
sıkışma yerleri 98
yerleri bulma 14
önceden yapılandırma, sürücü 19
önden arkaya yerleşim 75
örnek yazdır ve beklet işleri
Güvenlik Diski Silme 86
kontrol paneli ayarları 168
oluşturma 83
seçenekler 80
silme 84
yazdırma 84
zaman aşımı ayarları 175
özel boyutlu kağıt
desteklenen boyutlar 159
tepsi ayarları 171
yazdırma 71
yükleme 45, 50, 51
özel işler
Güvenlik Diski Silme 86
kontrol paneli ayarları 168
seçenekler 80
silme 81
yazdırma 80
zaman aşımı ayarları 175
özel ortam, yazdırma 36, 70
özellikler
akustik 166
etiketler 163
güç 165
iş tutma 80
kağıt 158, 162
kart 164
ortam 166
sürücüler 20
şeffaflar 163
yazıcı 7
yazılım 18
zarflar 163

P

paralel bağlantılar, hata iletileri 125
Paralel giriş alt menüsü 178
parça numaraları 10
parça numaraları, sarf malzemeleri 156
parlak kağıt, HP 156
paylaşılan yazıcılar, sorun giderme 140
paylaşma, Windows 24
PCL menüsü 172
PCL sürücüler 19, 20
PCL yazı tipi listesi, yazdırma 146, 151, 168
PDE'ler, Macintosh 22
PDF hata sayfası 172
pil ile ilgili bilgiler 195

PIN'ler

hata iletileri 121
kontrol paneli menüleri 167
özel işleri yazdırma 80
Servis menüsü 183
plastik malzemeler, geri dönüştürme 194
posta kutusu
bölmeler, türleri 56
desteklenen kağıt boyutları 161
ışıklar, durum 17
kapasite 9
özellikler 68
parça numarası 11
sıkışmalar, temizleme 116
yerleri bulma 14
PostScript hata sayfaları 136, 172
PostScript işleri, sorun giderme 142
PostScript öykünme sürücüler 19, 20
PostScript yazı tipi listesi, yazdırma 151, 168
PostScript Yazıcı Tanımlama Dosyaları (PPD'ler), Macintosh 22
PPD'ler, Macintosh 22
Premium Choice LaserJet Kağıdı 156
PS hata sayfaları 136, 172
PS işleri, sorun giderme 142
PS sürücüler 19, 20
PS yazı tipi listesi, yazdırma 146, 151, 168

R

RAM. *bkz*: bellek
raporlar
yazdırma 168
raporları
Jetdirect sayfası 152
kullanım sayfası 150
malzeme durumu sayfası 149
menü haritası 147
olay günlüğü 153
yapılandırma sayfası 148
yazdırma 146
yazı tipi listeleri 151
yerleşik Web sunucusundan görüntüleme 144
resim boyutu, varsayılan değeri ayarlama 170
resim kalitesi
ayarlar 173
kusur tablosu 130
temizleme sayfası, yazdırma 95
REt (Çözünürlük Arttırma teknolojisi) 7, 174
RIP ONCE teknolojisi 10
RIP Once teknolojisi 7
rutubet, işletme ortamı 166

S

saat, ayarlama 175
sabit disk
bilgi sayfası 151
dosya dizini, yazdırma 146, 168
hata iletileri 121
iş tutma 80, 175
özellikler 10
parça numarası 12
silme, güvenlik özelliği 86
tanınmadı 140
yükleme 192
sağ kapak
sıkışma yerleri 98
sıkışmaları temizleme 99
yerleri bulma 14
sahteciliğe karşı Web sitesi 93

saklama
yazıcı 166
yazıcı kartuşları 93
zarflar 164

saklama aygıtları
yönetim araçları 10
yükleme 192

saklama aygıtları. bkz: sabit disk

saklanan işler
Güvenlik Diski Silme 86
hata iletileri 124
kontrol paneli ayarları 168
oluşturma 81
seçenekler 80
silme 82
yazdırma 82
zaman aşımı ayarları 175

sarf malzemeleri
durum, HP Araç Kutusu'nda görüntüleme 32
durum, yerleşik Web sunucusundan görüntüleme 144
geri dönüştürme 194
hata iletileri 124
parça numaraları 156
sipariş 145

satır aralığı ayarları 172
satır başı, ayarları 173
satır besleme ayarları 173
sayaç, yazıcı bakımı 92
sayfa sayıları, görüntüleme 148
sayfa sayımları 153
sayfa yönü
iki yüze baskı 69
ortam yüklemeye 49
varsayılan 172

sayfa/dakika 7, 166
sayımlar, sayfa 148, 153

seri numarası
disk aksesuarı 151
kartuşlar 149
yazıcı 148

Servis menüsü 183
silindirler, bakım setine dahil 13
silinebilir uyarılar, ayarlar 176
simge setleri 173
sipariş
parçalar ve aksesuarlar 10
yerleşik Web sunucusu yoluyla 145

sipariş verme
yazıcı kartuşları 94

Sistem ayarı alt menüsü 175
siyah noktalar, sorun giderme 95, 131
sıcaklık, işletme ortamı 166
Sıfırlama menüsü 182
Sık Kullanılanlar sekmesi
kısayol tuşları 199
yardım konuları ekleme 202

sıkışma
8 bölmeli posta kutusu 116
çok işlevli son işlemci 107
dupleks yazdırma aksesuarı 103
hata iletileri 125
kurtarma ayarları 177
önleme 36
sağ kapak 99
sık sık, sorun giderme 117
sol kapak 105
standart çıkış bölmesi 105
temizleme 98
Tepsi 1 99
Tepsi 2 veya 3 100
Tepsi 4 101

yerler 98
zimba, çok işlevli son işlemci 112
zimba, sık sık 138
zimba, yığınlayıcı/zimbalayıcı 110

Soft Gloss Kağıdı 156
sol çıkış bölmesi
desteklenen kağıt boyutları 160
yerleri bulma 55

sol kapak
sıkışma yerleri 98
sıkışmaları temizleme 105
yerleri bulma 14

soluk baskı, sorunların giderilmesi 131
son işlemci, çok işlevli. bkz: çok işlevli son işlemci
son sayfa, yazdırılmıyor 140
sorun giderme
ağlar 140
bağlantı noktaları 142
bölünmüş sayfalar 138
çizgiler 131
duraklatılmış yazdırma 141
durdurulmuş yazdırma 142
eğri 133
eksik veri 137
elle besleme 137, 140
gri arka plan 131
hız 141
HP Jetdirect yazıcı sunucuları 29
ışıklar, kağıt kullanım aygıtları 17
ışıklar, kontrol paneli 16
kağıt 162
kağıt yolu testi 154
kalite 130
kırılmış sayfalar 133
kontrol listesi 135
kontrol paneli 135
kontrol paneli iletileri 118
lekeler 131
Macintosh 143
PS yazdırma işleri 142
sıkışmalar, sık sık 117
sıkışmalar, temizleme 98
soluk baskı 131
tekrarlanan kusurlar 132
tepsiler 136
toner bulaşması 132
yazdırılmayan sayfa 136
yazı tipleri 136, 142
yazıcı, gönderilecek hedef 138
yazılım 137
zimba sıkışmaları, sık sık 138
zimba sıkışmaları, temizleme 110
zimbalama 139

sorunlu sayfa, sorun giderme 138
standart üst bölme
desteklenen kağıt boyutları 159
özellikler 55
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 105
yerleri bulma 14

Sürücü İş Alanı (DWS) 148
sürücüler
ayarlar 21
ayarlar, yerine geçme 74
ayarları kaydetme 74
dahil 19
Macintosh sorunlarını giderme 143
otomatik yapılandırma 18
önceden yapılandırma 19
özellikler 20
sorun giderme 137

Şimdi Güncelleştir (Update Now) düğmesi 19
yardım 20
şeffaflar
HP LaserJet 156
kaynaştırıcı modu 174
özellikler 163
yazdırma 70
yükleme 53
Şimdi Güncelleştir (Update Now) düğmesi 19

T
tam sayfa resim, yazdırma 71
tam sayfaya, yazdırma 71
Tanılama menüsü 183
tanılama sayfaları, yerleşik Web sunucusu 145
tarama arabelleği hataları 128
tarayıcılar, HP Araç Kutusu gereksinimleri 31
tarih, ayarlama 175
taslak yazdırma 174
TCP/IP ayarları 179, 181
tekrar kağıt ekleme 36
tekrarlanan kusurlar, sorun giderme 132
tel dikiş yapma 66
temizleme sayfası, yazdırma 95
tepegöz şeffafları
HP LaserJet 156
özellikler 163
yazdırma 70
yükleme 53
Tepsi 1

besleme modları, ayarlar 78
bozuk bağlantı, hata iletileri 119
desteklenen kağıt boyutları 159
elle besleme iletileri, sorun giderme 140
elle besleme modu 78
etiketler, yüklem 53
hata iletileri 122
ilk sayfa, farklı kağıt kullanma 76
kağıt yüklem 49
kapasite 8
kaynaştırıcı kolları, ayarlama 58, 59
özel boyutlu kağıdın özellikleri 71
parça numarası 10
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 99
yerleri bulma 14
yerleşim 75
yüklem 36
zarflar, yüklem 53, 57
Tepsi 2

ayarlar 169
desteklenen kağıt boyutları 159
kağıt yüklem, yön 50
kapasite 8
özel boyutlu kağıdın özellikleri 71
özel boyutlu kağıt yüklem 45
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 100
sorun giderme 136
standart boyutlu kağıt yüklem 39, 42
yerleri bulma 14
yerleşim 75
Tepsi 3

ayarlar 169
desteklenen kağıt boyutları 159
kağıt yüklem, yön 50
kapasite 8
özel boyutlu kağıdın özellikleri 71
özel boyutlu kağıt yüklem 45
sıkışma yerleri 98

sıkışmalar, temizleme 100
sorun giderme 136
standart boyutlu kağıt yüklem 39, 42
yerleri bulma 14
yerleşim 75

Tepsi 4
ayarlar 169
desteklenen kağıt boyutları 159
güç, sorun giderme 140
ışıklar, durum 17
kağıt yüklem, yön 50
kapasite 8
özel boyutlu kağıdın özellikleri 71
özel boyutlu kağıt yüklem 45
parça numarası 10
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 101
sorun giderme 136
standart boyutlu kağıt yüklem 39, 42
tanınmadı 141
yerleri bulma 14
yerleşim 75

tepsiler
ayarlar, görüntüleme 148
boyutla ilgili hata iletileri 126
çalışma biçimi ayarları 175
dahil 8
eylem şu anda kullanılamıyor hata iletileri 119
hata iletileri 122
kağıt boyutları, desteklenen 159
kağıt yolu testi 154
kapasiteler 8, 159
özellikler 8
parça numaraları 10
seçme 79
sıkışma yerleri 98
sıkışmalar, temizleme 99
sorun giderme 136, 141
yerleri bulma 14
yerleşim 75, 173
yerleşim/ayarlama 75
yön, kağıt 49
yüklem 36

test, kağıt yolu 154

toner
bulaşma, sorun giderme 132
düzey, denetleme 93
kullanım bilgileri 150
kurumamış, sorun giderme 132
lekeler, sorun giderme 95, 131
lekeyi giysiden çıkarma 90
yapışma sorunları 162
yoğunluk ayarları 175

toner kartuşları. *bkz:* toner kartuşları
toneri yıkama 90
toplu iadeler, geri dönüşüm 194
toplu saklama aygıtları
yönetim araçları 10
yüklem 192
toplu saklama aygıtları. *Ayrıca bkz:* sabit disk
TrueType yazı tipleri, kullanılan 8
tuşlar, kontrol paneli 15
tüketim malzemeleri. *bkz:* sarf malzemeleri
türler, kağıt 162

kaynaştırıcı modları 174
tepsi ayarları 169
tepsi seçimi kategorileri 79
varsayılan, ayar 171

U

UNIX

- destek 18
- HP Jetdirect Printer Installer (Yazıcı Yükleyicisi) yardımcı programı 27
- satır başı ayarları 173
- USB desteği 9
- uyarı ayarları, yerleşik Web sunucusu 145
- uyarılar sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
- uyarılar, ayarlama 32, 96
- Uyku modu
 - ayarlar 176
 - Energy Star uyumluluğu 193
 - güç tüketimi 165
- uzun kenarda ciltleme, ayarları 171
- üretim sayfası 153
- ürün yazılımı
 - hata iletileri 126
 - yükseltme 9
- ürün yazılımını karşıdan yükleme 9
- üst çıkış bölmesi, yerleri bulma 14

V

- varsayılan ayarlar
 - geri yükleme 182
 - kağıt türü 171
 - kaydetme 74
 - sürücü, değiştirme 21
- varsayılan ayarları geri yükleme 182
- varsayılan değerler
 - kopya sayısı 170
- veri aktarımı ayarları 178
- Veri ışığı 16, 141
- veri, eksik 137
- voltaj, sorun giderme 135

W

- Web Jetadmin
 - özellikler 27
 - toner düzeyi, denetleme kaynağı 94
 - uyarılar, yapılandırma 96
 - ürün yazılımı güncelleştirmeleri 9
- Web siteleri
 - çevre ile ilgili bilgiler 195
 - Electronic Industries Alliance (Elektronik Endüstriler Birliği) 195
 - geri dönüşüm bilgileri 194
 - güvenlik ayarları 180
 - kağıt özellikleri 158
 - Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 195
 - sahtecilik 93
 - ürün yazılımı güncelleştirmeleri 9
 - Windows yazılımları 10
- Windows
 - ağlar, yazılımı yükleme 24
 - desteklenen işletim sistemleri 18
 - sürücü ayarları 21
 - sürücüler dahil 19
 - yazılımı kaldırma 26
 - yazılımı yükleme 23

Y

- yanan ışıklar
 - kağıt kullanım aygıtları 17
 - kontrol paneli 16
- yanıp sönen ışıklar
 - kağıt kullanım aygıtları 17
 - kontrol paneli 16
- yanlış yüz, sayfa yazdırma 139

- yapılandırma sayfası
 - Jetdirect 29
 - üzerine bilgi 148
 - yazdırma 146, 168
 - yerleşik Web sunucusundan görüntüleme 144
- yapışkan etiketler
 - kaynaştırıcı modu 174
 - özellikler 163
 - yazdırma 36, 70
 - yükleme 53
- yapışmamış toner, sorunların giderilmesi 132
- Yaprak başına sayfa 77
- yardım
 - kısayollar 197, 203
 - kontrol paneli 118
 - konu bulma 201, 202
 - konuları kopyalama 202
 - konuları yazdırma 202
 - sık kullanılan konular 202
 - sürücüler 20
 - tuş, kontrol paneli 15
 - Yardım Görüntüleyicisi'ni kullanma 201
- Yardım Görüntüleyicisi
 - kısayol tuşları 197
 - kullanma 201
- yardım konularını bulma 201, 202
- yatay yön
 - iki yüze baskı 69
 - varsayılan ayar 172
- yavaş yazdırma, sorun giderme 138, 141
- yazdırılmayan sayfa
 - bölünmüş 138, 142
 - iş ortasında duruyor 142
 - son 140
 - tümü 136
- yazdırma
 - Hızlı Kopyalama işleri 83
 - örnek yazdır ve beklet işleri 84
 - özel işler 81
 - saklanan işler 82
 - sorun giderme 136
 - temel yönergeler 54
- Yazdırma alt menüsü 170
- yazdırma duruyor, sorun giderme 142
- yazdırma işleri, iptal etme 15
- yazdırma işleri, sürdürme 15
- Yazdırma Kağıdı, HP 157
- yazdırmayı sürdürme 15
- yazı tipi DIMM'leri, parça numaraları 12
- yazı tipleri
 - Courier ayarları 172
 - dahil 8
 - EPS dosyaları, sorun giderme 138
 - listeler, yazdırma 146, 151, 168
 - PCL ayarları 172
 - sabit diskte saklama 10
 - sorun giderme 136, 142
- yazı tipleri. bkz: yazı tipleri
- yazıcı ayar sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
- yazıcı bakım sayacını sıfırlama 92
- yazıcı bakım seti
 - değiştirme 92
 - durum 149
 - parça numaraları 13
 - sipariş verme 123
- yazıcı dilleri
 - dahil 8
 - hata iletileri 120
 - otomatik geçiş 20
 - varsayılan, ayar 176
 - yüklü olanlar listesi, yazdırma 148

yazıcı durum sayfası, yerleşik Web sunucusu 144
Yazıcı İletişim Uzantısı (PDE'ler), Macintosh 22
yazıcı kartuşları
az 176
bitti, ayarlar 177
çıkartma 90
değiştirme 95
durum, HP Araç Kutusu'nda görüntüleme 32
geri dönüştürme 194
hata iletileri 119, 121, 123
HP ürünü olmayan 93, 122
kullanım bilgileri 150
malzeme durumu sayfası 149
onay 93
özellikler 8
parça numaraları 11, 156
saklama 93
sipariş verme 94
toner düzeyi, denetleme 93
yazıcı sunucuları
EIO menüsü 178
hata iletileri 129
Jetdirect sayfası 152
parça numaraları 13
sorun giderme 29
yazıcı sürücüler
ayarlar 21
ayarlar, yerine geçme 74
ayarları kaydetme 74
dahil 19
Macintosh sorunlarını giderme 143
otomatik yapılandırma 18
önceden yapılandırma 19
özellikler 20
sorun giderme 137
Şimdi Güncelleştir (Update Now) düğmesi 19
yardım 20
yazıcıyı adlandırma 144
yazıcıyı duraklatma 15
yazıcıyı temizleme 90
yazılım
ağ 27
ayarlar, yerine geçme 74
CD-ROM, içindekiler 18
kaldırma 26
Macintosh 22
Macintosh sistemde yükleme 25
özellikler 18
sorun giderme 137
Windows'ta yükleme 23
yazılımı kaldırma 26, 27
yenileme hızı sayfası, yerleşik Web sunucusu 145
yerleşik Web sunucusu
erişme 30
özellikler 28
sayfalar 144
yerleşik yazıcı sunucusu 29
Yerleşim Ayarı 75, 173
yerleşim, tepsi 75, 173
yetersiz bellek 125
yığınlayıcı
bölmeler 55
çıkış yeri seçme 56
desteklenen kağıt boyutları 160
ışıklar, durum 17
kapasite 8
özellikler 60
parça numarası 11
yerleri bulma 14

yığınlayıcı/zımbalayıcı
bölmeler 55
çıkış yeri seçme 56
desteklenen kağıt boyutları 160
hata iletileri 123, 124
ışıklar, durum 17
kapasite 8
parça numarası 11
tanınmadı 141
yazdırma 60
yerleri bulma 14
zimba sıkışmaları, sık sık 138
zimba sıkışmaları, temizleme 110
zimba teli yükleme 61
zımbalama, sorun giderme 139
yoğunluk ayarları 175
yol testi, yazdırma 154
yön
iki yüze baskı 69
ortam yükleme 49
varsayılan 172
yuvalar
DIMM 185, 186
EIO 9
yerleri bulma 14
Yüklü Kişilik ve Seçenekler 148
yükleme
ağ yazılımı 24
antetli 53
bellek 186
çok işlevli son işlemciye zımbalar 64
EIO kartları 192
etiketler 53
flash bellek kartları 189
kağıt yönü 49
Macintosh yazılımı 25
standart boyutlu kağıt 39, 42
şeffaflar 53
Tepsi 1 36
Windows yazılımları 23
yığınlayıcı/zımbalayıcıdaki zımbalar 61
zarflar 53, 57
Yüklü Kişilik ve Seçenekler 148
yükseltme
bellek 185, 186
Desteklenen EIO kartları 9
ürün yazılımı 9
yüz aşağı bölmesi. bkz: standart üst bölme
yüz yukarı bölmesi. bkz: bölmeler, çıktı

Z

zaman aşımı ayarları
G/Ç 177
tutulan işler 175
Uyku modu 176
zaman, ayarlama 175
zarflar
desteklenen boyutlar 159
kırıksıklıklar, sorun giderme 134
marjlar 59, 158
özellikler 163
saklama 164
varsayılan resim boyutu, ayar 170
yazdırma 36, 57
yükleme 53, 57
zimba kartuşları
çok işlevli son işlemciye yükleme 64
hata iletileri 123
parça numaraları 11
yığınlayıcı/zımbalayıcıya takma 61

zimba sıkışmaları
çok işlevli son işlemci, temizleme 112
sık sık, sorun giderme 138
zimba teli ekleme
3.000 sayfalık yığınlayıcı/zımbalayıcı 61
çok işlevli son işlemci 64
zımbalayıcıda sıkışma
yığınlayıcı/zımbalayıcı, temizleme 110

© 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q3721-90956